



TransPuls Synergic 3200

TransPuls Synergic 2700 CrNi / 3200 CrNi / 4000 CrNi

MIG/MAG-, WIG DC & сварка стержневым электродом

Революция продолжается: фирма «Фрониус» новой звездой дополнила свою прокладывающую новые пути серию сварочных генераторов цифрового управления: TPS 3200. Таким образом, система цифрового управления оптимальной мощности и экономичности предлагается и для диапазона от 270 до 400 А. Установка способна выполнять различные сварочные процессы, включая MIG/MAG, WIG, электродную сварку вплоть до роботизированной сварки. Приспособленная для сварки тонкого листа и листа средней толщины установка позволяет обработку любого материала. Для материала, требующего особого обращения, была разработана собственная серия, которая включает в себя три прибора: новая серия «хром/никель».



ОТЛИЧНАЯ СВАРКА



ПОЛНОСТЬЮ ЦИФРОВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Оптимальное качество сварки и абсолютно воспроизводимые результаты: системы цифрового управления фирмы «Фрониус» обеспечивают усовершенствованный в любом отношении сварочный процесс.

- Работающие в полном цифровом режиме источники сварочного тока микропроцессорного управления и цифрового регулирования.
- Крайне простое обслуживание благодаря режиму «Synergic»: после выбора материала и толщины листа записанный в память ноу-хау автоматически управляет сварочным процессом.
- Индивидуальные характеристики для сварки любого материала в любом режиме обеспечивают в любой момент стабильную импульсную дугу.
- «SyncroPuls» гарантирует усовершенствованный вид чешуйчатости шва и дает возможность регулирования тепловложения.
- Цифровое регулирование длины световой дуги: длина дуги всегда остается неизменной; даже при изменении «stick-out» почти не образуется брызг.

Сварочная горелка «JobMaster» с интегрированным дистанционным управлением и дисплеем для данных сварки.



ОБОРУДОВАНИЕ «ФРОНИУС» СПРАВЛЯЕТСЯ СО СВАРКОЙ ХРОМО-НИКЕЛЕВОЙ СТАЛИ

Это чувствительный материал, требующий самого щадящего обращения. С ним, также как и с алюминием, даже самые опытные сварщики обходятся крайне деликатно. Именно для таких работ установки TPS 2700 CrNi / 3200 CrNi / 4000 CrNi предлагают техническое решение:

- Предварительно запрограммированные характеристики обеспечивают простоту и точность работы как с массивной и с порошковой проволокой, так и при пайке хромо-никелевой стали.
- Сварочные программы точно приспособлены к высоким требованиям, которые ставит чувствительный хромо-никелевый материал.
- Безбрызговое зажигание (SFI) снижает количество брызг, крайне стабильная световая дуга доводит до минимума время на дополнительную обработку.
- Горелка «PushPull PT-Drive» с планетарным приводом цифрового управления обеспечивает оптимальную сварку именно мягкой проволокой.
- Все преимущества цифровой сварочной технологии фирмы «Фрониус».

4-роликковый привод для точной и бесфрикционной подачи сварочной проволоки.



ООО ФРОНИУС - ФАКЕЛ
Украина, 07455, Киевская обл.
Броварской р-н, с. Княжичи
Тел.: +38 (04494) 62768 или 54170
Факс: +38 (04494) 62767
E-Mail: sales.ukraine@fronius.com
www.fronius.com/worldwide/ua

FRONIUS INTERNATIONAL GMBH
Vuxbaumstraße 2, P.O.Box 264, A 4602 Wels
Tel: +43/7242/241-0, Fax: +43/7242/241-394
E-Mail: sales@fronius.com
www.fronius.com

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР «ТЕНА»
Россия, 109202, Москва, шоссе Фрезер, 17
Тел.: +7(095)787 33 16
Факс: +7(095)787 33 17
Факс: +7(501)413 76 30
E-Mail: fronius@tctena.ru
www.tctena.ru