



TransPocket 1100

TransPocket 1500, 1500 RC, 1500 TIG

Стержневой электрод + сварка вольфрамовым электродом
в инертном газе WIG DC



ОТЛИЧНАЯ СВАРКА

С данного момента интеллигенция - мера всех вещей

Общая характеристика

Резонансная интеллигенция - новый стандарт сварочной технологии

Представьте себе, что Вы едете по широкой большей частью прямой дороге. Периодически появляются повороты, маленькие бугорочки, долины. Вы представляете себе, что в Вашей машине включен темпомат. Установленная идеальная скорость, она остается постоянной, независимо от меньшей или большей необходимой для этого мощности: езда на машине становится приятнее. И то же самое наблюдается в сварочной технологии с резонансной интеллигенцией. Она определяет идеальную характеристику, которая остается идеальной независимо от условий в окружающей среде. Единственное допустимое описание данного умения: незаурядная интеллигенция. И именно это в будущем станет масштабом инвертеров.

Концепция о резонансе была разработана фирмой Фрониус для дуговой сварки электродами. С помощью резонансной интеллигенции сварочная дуга оказывает непосредственное влияние на мощность, которая незамедлительно реагирует на каждую особенность дуги. Результатом этого является постоянно прекрасная и константная сварочная дуга и тем самым лучшее качество сварки.

Замена поколений

Время традиционного инвертера прошло: резонансная интеллигенция стала новым стандартом для аппаратов для ручной дуговой сварки. Фирма Фрониус предлагает одновременно четыре прибора, которые являются инициаторами замены поколений: TransPocket 1100 / 1500 / 1500 RC / 1500 TIG.

Дополнительно к этому фирма Фрониус предлагает так называемые системные чемоданы, а именно: сварочные приборы с полной оснасткой сварочного поста: кабелем электрододержателя, кабелем заземления, защитным щитком, проволочной щеткой и молотком для отбивки шлака.

Системный чемодан TransPocket 1500 TIG



Системный чемодан TransPocket 1500 TIG

Интеллигенция означает всегда особую сварочную способность

Сварочные свойства

Резонансная интеллигенция = идеальная характеристика

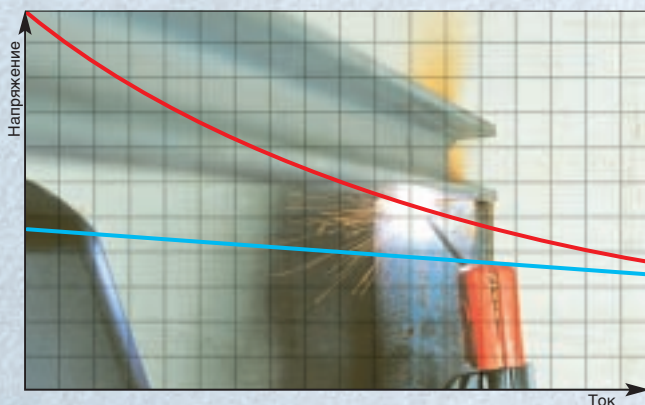
Концепция резонанса при ручной дуговой сварке за счет электрических свойств прибора обеспечивает возможность почти совершенного приближения к принципу идеальной сварочной характеристики. Именно от этого происходит понятие резонансной интеллигенции. – И именно упомянутая резонансная интеллигенция является характерным признаком данного поколения инверторов, так как благодаря непрерывной обратной связи от сварочной дуги идеальная характеристика возможна даже при использовании самых требовательных типов электродов. И не только возможна, но и обеспечена с гарантией. Лучшего быть не может, и ни с одним прибором в мире. – Однако не только характеристика идеальна, но и сварочные свойства совершенны. Так, например, электроды с целлюлозным покрытием 4 мм, применение которых на столь маленьких установках считалось невозможным, в настоящее время обеспечивают простейшие сварочные работы. Абсолютно беспрепятственно, со сварочным током до 140 А.

И так далее

Однако, это еще не все, что так примечательно для новых аппаратов. Они полны функций, которые делают сварку приятной работой. Например, функция комфортабельной автоматической остановки сварочного процесса (TCS), которая при сварочной работе вольфрамовым электродом в инертном газе предупреждает неприятный срыв сварочной дуги в конце сварочного шва. За счет определенного движения сварочной горелки происходит автоматическое падение сварочного тока. – Помимо этого, примечательным является и возбуждение дуги прикосновением при сварке вольфрамовым электродом - управляемый микропроцессором процесс зажигания для выполнения точных и надежных работ; импульсная дуговая сварка TIG для лучшего овладения сварочной ванной во всех пространственных положениях и при сварке с зазором; Hot Start (горячий старт) облегчает возбуждение дуги; и последняя примечательность – это Arc Force Control (автоматический контроль силы дуги) для беспрепятственной сварки с использованием электродов с крупнопанельным переносом металла.

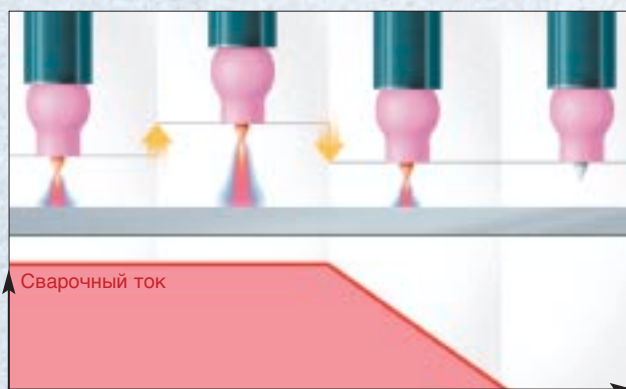
Приборы можно использовать даже в случае применения электродов с целлюлозным покрытием, также при сварке вертикального шва сверху вниз. Удивительно, на что способны такие маленькие приборы!

— Идеальная характеристика
— Выходная сварочная характеристика инвертора



Резонансная концепция приближает выходную сварочную характеристику к теоретическому идеалу

TCS
TIG-COMFORT **STOP**



За счет определенного движения сварочной горелки происходит автоматическое падение сварочного тока

Профессионалы за работой



Самый малогабаритный и легковесный прибор этого класса при мощных 110 А весит 3,7 кг



Ручная дуговая сварка до 140 А и дополнительная функция сварки вольфрамовым электродом в инертном газе до 150 А



Ручная дуговая сварка до 140 А, дополнительная функция сварки вольфрамовым электродом в инертном газе до 150 А и разъем для дистанционного управления



Ручная дуговая сварка до 140 А, сварка вольфрамовым электродом в инертном газе до 150 А в совершенстве, магнитный клапан для газа и разъем для дистанционного управления

Эксплуатация

Доброе сотрудничество

Резонансные приборы для ручной дуговой сварки – чистые профессионалы. Это видно уже при первом их применении. Они крайне удобные в эксплуатации, выносливые, транспортабельные и чрезвычайно мощные. Обслуживание каждого прибора очень легкое; панели управления – обзорные и устанавливаются на защищенном месте.

Экономичность

Хорошая сделка

Если Вы решились приобрести прибор с резонансным инвертором, то тем самым Вы хорошо вложили капитал. Так как каждый из этих приборов представляет собой пример экономичности. Это обусловлено прежде всего долгим сроком службы из-за стабильной конструкции, высококачественных узлов и обширных длительных испытаний; помимо этого, чрезвычайно высокой мощностью, высоким коэффициентом полезного действия, минимальной мощностью холостого хода и тем самым низкими расходами на электроэнергию.

Безопасность

предусмотрена

Почти не стоит говорить о том, что каждый прибор фирмы Фрониус выполняет все стандарты безопасности и должен пройти максимальное число испытаний. – Поэтому следующие характерные черты считаются само собой разумеющимися: знаки **S** и **CE** согласно Европейским нормам EN 60 974/1 и EN 50 199, а также род защиты IP 23, предусматривающий защиту от воды и инородных тел. – Оба пункта являются требованием работы на строительных площадках.



Область применения

Интеллигенция для выполнения малых и больших задач

Концепция для серии приборов создана заново; не только технология устанавливает стандарты, но и конструкция: чрезвычайно выносливая, стабильная, однако при этом легкая и передвижная. Предусмотренные первоначально для ремесел и небольших производств приборы во время испытаний показали себя очень быстро как настоящие мастера, которые доказали свое умение по всему диапазону и при самых жестких промышленных условиях.

Данные приборы пригодны для всех типов электродов, включая и самые требовательные типы. В качестве основного материала подходят сталь, высоколегированные сорта стали и алюминий. Такая гибкость в области применения находит спрос в каждой отрасли.



Сварочная горелка AL 1500 для TP 1500 TIG с возможностью настройки сварочного тока непосредственно от рукоятки сварочной горелки



Технические данные

	TP 1100	TP 1500 TP 1500 RC TP 1500 TIG
Напряжение сети +/- 15 %, 50/60 Hz	230 V	230 V
Предохранитель сети инерционный	16 A	16 A
Первичный ток длительной нагрузки (продолжительность включения 100 %)	12 A	16 A
cos phi	0,99 (110 A)	0,99 (140 A)
Коэффициент полезного действия	87 % (60 A)	87 % (80 A)
Диапазон сварочного тока бесступенчатый	электрод 10 - 110 A	10 - 140 A
	сварка вольфрамовым электродом в инертном газе –	10 - 150 A
Сварочный ток при		
10 мин/40°C	20 % прод.вкл. 110 A	–
10 мин/40°C	25 % прод.вкл. –	150 A
10 мин/40°C	35 % прод.вкл. –	140 A
10 мин/40°C	100 % прод.вкл. 60 A	80 A
10 мин/25°C	30 % прод.вкл. 110 A	–
10 мин/25°C	45 % прод.вкл. –	140 A
10 мин/25°C	100 % прод.вкл. 80 A	100 A
Напряжение холостого хода	105 V	92 V
Нормированное рабочее напряжение	электрод 20,4 - 24,4 V	20,4 - 25,6 V
	сварка вольфрамовым электродом в инертном газе –	10,4 - 16,0 V
Род защиты	IP 23	IP 23
Вид охлаждения	AF	AF
Класс изоляции	B	B
Габариты дл./шир./выс., мм	265/110/200	315/110/200
Вес	3,7 кг	4,7 кг



Номер изделия

4,075,107	источник питания TransPocket 1100
4,075,108	источник питания TransPocket 1500
4,075,109	источник питания TransPocket 1500 RC
4,075,110	источник питания TransPocket 1500 TIG
4,001,039	оснастка сварочного поста 16 мм ²
4,001,040	оснастка сварочного поста 25 мм ²
4,035,351,635	сварочная горелка для сварки вольфрамовым электродом в инертном газе AL 16 S
4,035,679	сварочная горелка для сварки вольфрамовым электродом в инертном газе AL 1500
4,046,086	дистанционное управления TR 1500
4,046,087	педальное дистанционное управления TR 1500 F
4,075,107,630	системный чемодан TransPocket 1100 источник питания TransPocket 1100, кабель массы 16 мм ² , ручной кабель электрододержателя 16 мм ² защитный щиток, молоток для отбивки шлака / проволочная щетка

Контрольный список

	TP 1100	TP 1500	TP 1500 RC	TP 1500 TIG
Функция «анти-стик»	●	●	●	●
Возбуждение дуги прикосновением		●	●	●
Пригодность к работе с электродом с целлюлозным покрытием при сварке вертикального шва сверху вниз		●	●	●
Дистанционное управление			●	●
Проверка наличия газа				●
Пригодность к работе от генератора	●	●	●	●
Функция «Hot start» (кратковременное увеличение сварочного тока)	●	●	●	●
Микропроцессорное управление		●	●	●
Пыле задерживающий фильтр	○	●	●	●
Управляемый температурой вентилятор	●	●	●	●
Комфортабельная автоматическая остановка сварочного процесса				●
Бесступенчатая настройка сварочного тока через сварочную горелку				●
Защита от превышения температуры	●	●	●	●
Индикация следующих показателей				
Режим работы		●	●	●
Контроль напряжения сети	●	●	●	●
Превышение температуры	●	●	●	●
Настраиваемые параметры				
Динамика		●	●	●
Вертикальная характеристика		●	●	●
Бесступенчатая настройка мощности сварки	●	●	●	●
Импульсная дуговая сварка TIG				●

● стандартно ○ опция

4,075,108,630	системный чемодан TransPocket 1500 источник питания TransPocket 1500, кабель массы 16 мм ² , ручной кабель электрододержателя 16 мм ² защитный щиток, молоток для отбивки шлака / проволочная щетка
4,075,109,630	системный чемодан TransPocket 1500 RC источник питания TransPocket 1500 RC дистанционное управление TR 1500, кабель массы 16 мм ² , ручной кабель электрододержателя 16 мм ² защитный щиток, молоток для отбивки шлака / проволочная щетка
4,075,110,630	системный чемодан TransPocket 1500 TIG источник питания TransPocket 1500 TIG сварочная горелка для сварки вольфрамовым электродом в инертном газе AL 1500, кабель массы 16 мм ² , ручной кабель электрододержателя 16 мм ² газовый шланг 1,5 м защитный щиток, молоток для отбивки шлака / проволочная щетка



FRONIUS FACKEL

S. Knjashitschi, Browarskogo R-NA
Klewskaya Obl.: 07455
Tel: +38/(0)4494/62768, Fax+38/(0)4494/62767
E-Mail: sales.ukraine@fronius.com
www.fronius.com/worldwide/ua

FRONIUS INTERNATIONAL GMBH

Buxbaumstraße 2, P.O.Box 264, A 4602 Wels
Tel: +43/7242/241-0, Fax: +43/7242/241-394
E-Mail: sales@fronius.com

www.fronius.com