

ROHREINSCHWEISSVORRICHTUNG FTW 24-120 PRO

/ MIG-MAG

/ Rohrinnendurchmesser 24 - 120 mm



/ Der FTW PRO findet sein Einsatzgebiet speziell dort, wo Faktoren wie Zeitersparnis, beste Qualität und höchste Reproduzierbarkeit gefragt sind. Für Rohr-Rohrbodenverbindungen bei Wärmetauschern oder Kühlkörpern sind genau diese Kriterien von größter Bedeutung.

Neuheiten wie das pneumatische Spannsystem oder die Abhängevorrichtung bieten dem Anwender eine erhebliche Erleichterung beim Arbeitsablauf und verringern gleichzeitig den Zeitaufwand. Für eine exakte Brennerposition sorgt die 3-Punkt Auflage – auch bei unterschiedlichem Rohrüberstand.

/ KOMPAKTES UND ERGONOMISCHES DESIGN

/ BESTE QUALITÄT

/ PRODUKTIVITÄTSSTEIGERUNG

/ HOHE REPRODUZIERBARKEIT

/ ZEITERSPARNIS DURCH RASCHE UND EINFACHE POSITIONIERUNG

/ EINFACHE BEDIENUNG



SCHWEISSKOPF FTW 24-120 PRO

FEATURES

- / Pneumatisches Spannsystem
- / Verschiedene Spanndorne und Spannbacken für unterschiedliche Rohrrinnendurchmesser
- / Verstelleinheiten für feine Brennerjustierung
- / Spezialbrenner mit Multilock Schnellkoppelsystem und Wasserkühlung
- / Abhängenvorrichtung (optional)
- / Praktischer Handgriff zum Schnellstart von Schweißprogrammen
- / 3-Punkt Auflage (optional)

ABHÄNGEVORRICHTUNG (OPTIONAL)

/ Für vertikale und horizontale Schweißposition einsetzbar. In Verbindung mit einem Balancer kann „schwerelos“ positioniert werden.

MULTILOCK BRENNER

/ Wassergekühlter Spezialbrenner mit Multilock Schnellkoppelsystem für rasches Wechseln bzw. Justieren des Brennerkopfes (Winkel in 20°/30° erhältlich).

SPANNSYSTEM

/ Verschiedene Spanndorne/Spannbacken/Auflageringe mit praktischem Aufbewahrungskoffer. Spannen erfolgt mit Pneumatik.

3-PUNKT AUFLAGE (OPTIONAL)

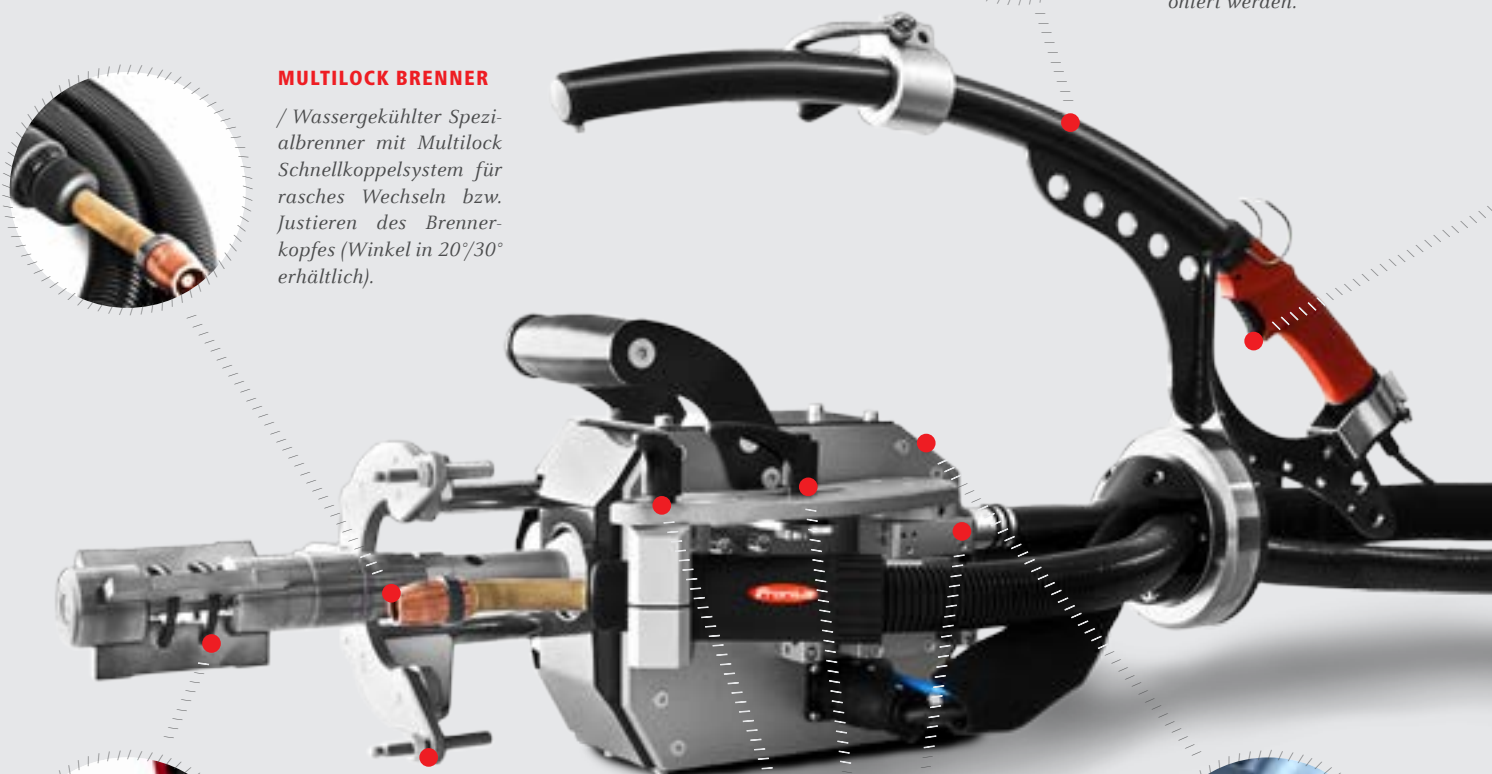
/ Exaktes Distanzieren des Brenners durch pneumatische 3-Punkt Auflage – auch bei unterschiedlichem Rohrrüberstand.

VERSTELLEINHEITEN MIT FIXIERUNG

/ Zwei Drehknöpfe und zwei Fixierhebel erlauben eine Feinjustierung und Fixierung des Brenners.

SPANNEN/EINRICHTEN

/ Der pneumatische Spannvorgang wird bequem per Schiebeschalter aktiviert.



STEUERUNG FCU/FTW MIT FERNBEDIENUNG FRC-40/FTW

FEATURES

- / Robustes Gehäuse
- / Grafische Benutzeroberfläche
- / Touch-Display
- / Multifunktionsrad
- / Auswechselbare Display-Schutzfolie
- / Programmieren und Speichern von Parametern
- / Verschiedene Sprachen
- / Jobumschaltung (optional)



HANDGRIFF

/ Ergonomischer Griff zum Starten von Schweißprogrammen. Dieser kann auch von der Abhängevorrichtung entfernt benutzt werden.



TOUCH-DISPLAY

/ Komfortable Bedienung via Touch-Display.



MULTIFUNKTIONSRAD

/ Zur Parameterwahl und -korrektur auch während dem automatischen Programmablauf.



SPANNDORNE

/ Drei Spanndorne decken einen Rohrdurchmesserbereich von 30 bis 120 mm ab (andere Durchmesser auf Anfrage).



Ø 70 - 120 mm

Ø 40 - 80 mm

Ø 30 - 54 mm



SPANNBACKEN

/ Für jeden Spanndorn gibt es Spannbacken unterschiedlicher Größe für verschiedene Rohrdurchmesser.

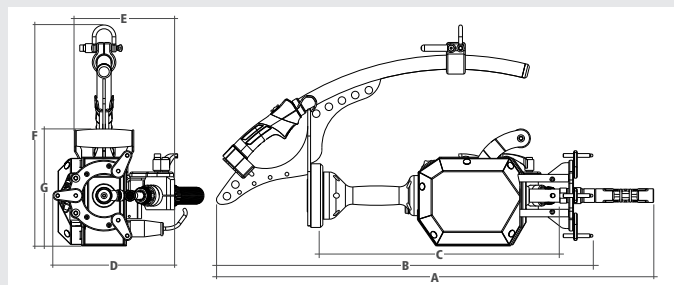


AUFLAGERINGE

/ Auflageringe für verschiedene Rohrdurchmesser.

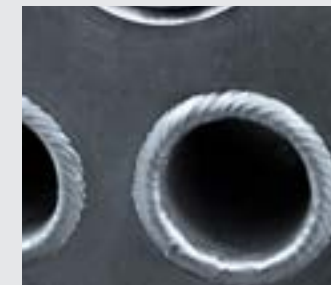
TECHNISCHE DATEN

FTW 24-120 PRO (SCHWEISSKOPF)	
Rohrinnendurchmesser	24 - 120 mm
Rohrüberstand	8 - 35 mm
Schweißprozess	MIG/MAG
Drehgeschwindigkeit	0 - 10 U/min
Schweißposition	PA/PB/PG/PF
Gewicht (ohne Spanndorn/Brenner/Abhängevorrichtung)	9 kg
ABMESSUNGEN	
A	927 mm
B	798 mm
C	563 mm
D	258 mm
E	205 mm
F	468 mm
G	248 mm
MULTILOCK BRENNER/FTW	
Schweißstrom ED 60%/100%	250 A/200 A
Drahtdurchmesser	0,8 - 1,2 mm
Rohrbogen (kundenspezifische Winkel auf Anfrage)	20°/30°
Schlauchpaketlänge	2,5/3,5/4,5 m
FCU/FTW (STEUERUNG)	
Netzspannung, 50 - 60 Hz	230 V
Anschlussleistung	300 VA
Steuerspannung	36 V DC
Netzkabel mit Stecker	5 m
Steuerleitung FTW	3 m
Steuerleitung Stromquelle	3 m
Gewicht	9,7 kg
FRC-40/FTW (FERNBEDIENUNG)	
Dimension	275 x 195 x 85 mm
Gewicht	2,45 kg



ANWENDUNG

/ Überstehende Rohre werden per Kehlnaht (PB-Position) mit dem Rohrboden verschweißt. Durch den mit Multilock ausgestatteten Spezialbrenner lässt sich der Rohrbogen mühelos um 180° drehen, um auch bündige Rohre in PA-Position zu schweißen. (Zurückstehende Rohre auf Anfrage)



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

WIR HABEN DREI SPARTEN UND EINE LEIDENSCHAFT: DIE GRENZEN DES MACHBAREN VERSCHIEBEN.

/ Ob in der Schweißtechnik, Photovoltaik oder bei Batterieladetechnik – unser Anspruch ist klar definiert: Innovationsführer sein. Mit rund 3.000 Mitarbeitern weltweit verschieben wir die Grenzen des Machbaren, unsere mehr als 1.000 erteilte Patente sind der Beweis dafür. Wo andere sich schrittweise entwickeln, machen wir Entwicklungssprünge. Schon immer. Ein verantwortungsvoller Umgang mit unseren Ressourcen ist die Grundlage unseres unternehmerischen Handelns.

Weitere Informationen zu allen Fronius Produkten und unseren weltweiten Vertriebspartnern und Repräsentanten erhalten Sie unter www.fronius.com

Fronius Schweiz AG
Oberglatterstrasse 11
8153 Rümlang
Schweiz
Telefon 0848 FRONIUS (3766487)
Gratisfax 0800 FRONIUS (3766487)
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius Deutschland GmbH
Am Stockgraben 3
36119 Neuhof-Dorfborn bei Fulda
Deutschland
Telefon +49 6655 916 94-0
Telefax +49 6655 916 94-30
sales.germany@fronius.com
www.fronius.de

Fronius International GmbH
Vertrieb Österreich:
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
Telefon +43 7242 241-0
Telefax +43 7242 241-953490
sales.austria@fronius.com
www.fronius.at

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
Telefon +43 7242 241-0
Telefax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com

v03 Jul 2014 DE