

TRANSPORT 4000 CEL / 5000 CEL

/ Eléctrodos revestidos & TIG DC



GENERALIDADES

/ A revolução digital está a ter uma repercussão notável. A gama foi agora acrescentada com dois equipamentos digitalizados com características múltiprocesso: os TransPocket 4000 Cel e 5000 Cel. Como o seu nome indica, ambos os equipamentos são adequados para utilização de electrodos celulósicos até mesmo na posição vertical descendente. Uma vez mais, a Fronius atingiu o seu objectivo de tornar obsoletos os equipamentos convencionais.

EFICIÊNCIA

/ Os novos equipamentos Fronius são pequenos milagres económicos. A sua inteligência digital dá-lhes a possibilidade de utilização multi-processo, podendo usar todo o tipo de electrodos e diferentes processos. A sua característica digital assegura excepcionais características de soldadura - o que significa ausência total ou baixo nível de salpicos e consequentemente baixo nível de limpeza dos cordões de soldadura. A combinação máxima potência mínimo peso, com rendimento de 90% e adequado para utilização com gerador, tornam estes equipamentos ideais para trabalhos de exteriores.

UTILIZAÇÃO

/ Os novos equipamentos Cel são uma lufada de ar fresco no mundo actual da soldadura e podem ser encontrados em todo o lado. A principal razão é a sua capacidade multiprocesso. Os TP 4000 Cel e TP 5000. Cel são adequados para todos os tipos de electrodo: basico, rutilo, celulósico; para os materiais mais comuns: aço, alumínio, aço inoxidável; e para os principais processos: arc-air, electrodos revestidos e Tig. Os principais campos de aplicação são: montagens, estaleiros, pipelines/tubagens e oficinas.



/ Para transporte fácil e seguro (também por guindaste) há opcionalmente uma carruagem de duas rodas «Everywhere».



/ Os resultados também são entusiasmantes na soldadura de tubagens com electrodos Celulosicos. As excelentes características do arco evitam a sua extinção ou colagem do electrodo. O resultado final é um passe de raiz 100 % homogéneo.



DADOS TÉCNICOS

	TP 4000 CEL	TP 4000 CELL MV	TP 5000 CEL	TP 5000 CEL MV
Tensão de alimentação, 50/60 Hz	3 x 400 V	3 x 200 - 240 V 3 x 380 - 460 V	3 x 400 V	3 x 200 - 240 V 3 x 380 - 460 V
Tolerância da tensão de alimentação	± 15 %	± 10 %	± 15 %	± 10 %
Protecção fusível de acção lenta	35 A	3 x 200 - 240 V: 63 A 3 x 380 - 460 V: 35 A	35 A	3 x 200 - 240 V: 63 A 3 x 380 - 460 V: 35 A
Rendimento contínuo primário (100 % ED)	12,9 kVA	12,9 kVA	16,3 kVA	16,3 kVA
Cos phi	0,99	0,99	0,99	0,99
Grau de eficiência	90%	90%	90%	90%
Campo de corrente de soldadura eléctrodo de barra TIG	10 - 380 A 10 - 380 A	10 - 380 A 10 - 380 A	10 - 480 A 10 - 480 A	10 - 480 A 10 - 480 A
Corrente de soldadura a				
10 min / 40°C	40 % ED 380 A	380 A	480 A	480 A
10 min / 40°C	60 % ED 360 A	360 A	420 A	420 A
10 min / 40°C	100 % ED 320 A	320 A	360 A	360 A
Tensão em vazio	95 V	95 V	95 V	95 V
Tensão de trabalho eléctrodo TIG	20,4 - 35,2 V 14,5 - 33 V	20,4 - 35,2 V 14,5 - 33 V	20,4 - 39,2 V 14,5 - 38 V	20,4 - 39,2 V 14,5 - 38 V
Tensão de trabalho máx. eléctrodo	53 V (380 A)	53 V (380 A)	48 V (480 A)	48 V (480 A)
Tipo de protecção	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Tipo de refrigeração / Tipo de isolamento	AF / F	AF / F	AF / F	AF / F
Dimensões c/l/a mm	625 / 290 / 475	625 / 290 / 475	625 / 290 / 475	625 / 290 / 475
Peso	36,1 kg	40 kg	37 kg	40,5 kg



LISTA DE CHECAGEM

GENERALIDADES				
Função anti-stick	●	●	●	●
Ignição por contacto	●	●	●	●
Regulação digital do processo de soldadura	●	●	●	●
Baixo consumo de energia devido á tecnologia inverter	●	●	●	●
Deteção de passagem á terra	●	●	●	●
Soldadura vertical com eléctrodos celulósicos	●	●	●	●
Opção de comando remoto	●	●	●	●
Apto a ser utilizado com gerador	●	●	●	●
Função Hot-Start	●	●	●	●
Comando por microprocessador	●	●	●	●
Ventilador controlado por termostato	●	●	●	●
TIG-Comfort-Stop	●	●	●	●
Protecção contra excesso de temperatura	●	●	●	●

INDICAÇÃO DE				
Tipo de operação	●	●	●	●
Código de avarias	●	●	●	●
Função Hold	●	●	●	●
Supervisão da tensão de rede	●	●	●	●
tensão de soldadura (valor real / de orientação)	●	●	●	●
Corrente de soldadura (valor real / de orientação)	●	●	●	●
Temperatura excessiva	●	●	●	●

PARÂMETROS DE REGULAÇÃO				
corrente de soldadura	●	●	●	●
dinâmica	●	●	●	●
Hot-Start	●	●	●	●

- TP 4000 CEL
- TP 4000 CEL MV
- TP 5000 CEL
- TP 5000 CEL MV

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

NÓS TEMOS TRÊS DIVISÕES E UMA PAIXÃO: SUPERAR OS LIMITES DO POSSÍVEL.

/ Seja na Tecnologia de soldagem, no fotovoltaico ou na tecnologia de carregadores de bateria, o nosso objetivo é claro: queremos ser líderes em inovação. Com aproximadamente 3.000 funcionários em todo o mundo, nós superamos os limites do que é possível, como prova disso temos mais de 1.000 patentes concedidas. Enquanto os outros se desenvolvem lentamente, nós ultrapassamos barreiras. Desde sempre. O uso responsável de nossos recursos é a base do nosso negócio.

Para obter mais informações sobre todos os produtos Fronius e nossos parceiros de distribuição e representantes, visite www.fronius.com

v04 Nov 2014 PB

Fronius do Brasil Comércio
Indústria e Serviços Ltda
Av. Dr. Ulysses Guimarães, 3389
Vila Nogueira, Diadema, SP
CEP: 09990-080
Brasil
Telefone +55 11 3563-3800
Fax +55 11 3563-3777
vendas.solda@fronius.com
www.fronius.com.br

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telefone +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com