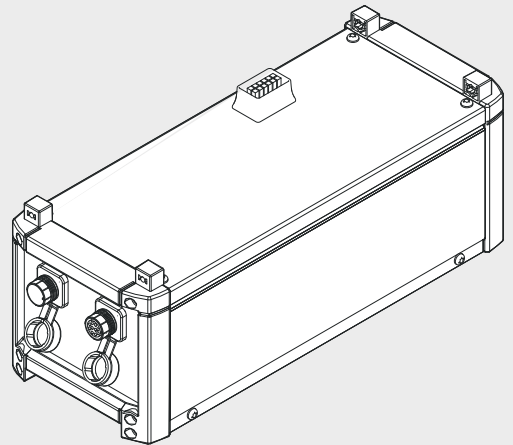


KD Supply 2500

TR

Kullanım kılavuzu



42,0426,0049,TR 002-09112021

İçindekiler

Genel bilgi	4
Giriş.....	4
Güvenlik talimatları açıklaması	4
Cihaz konsepti	4
Anma değerleri plakasındaki güvenlik sembolleri	5
Cihaz üzerindeki uyarı notları.....	5
Kumanda elemanları, bağlantı noktaları ve mekanik bileşenler	7
Güvenlik.....	7
KD Supply 2500 ön taraf.....	7
KD Supply 2500 arka taraf	7
KD Supply 2500'ü taşıma arabasına monte etme.....	8
Genel bilgi	8
KD Supply 2500'ü taşıma arabasına monte etme.....	8
KD Supply 2500'ü soğutma ünitesine ve güç kaynağına bağlama.....	9
Güvenlik.....	9
KD Supply 2500'ü soğutma ünitesine ve güç kaynağına bağlama.....	9
KD Supply 2500 ve güç kaynağı arasında LocalNet bağlantısı oluşturma.....	10
KD Supply 2500'ü ilave tel sürme ünitesine bağlama, işletmeye alma.....	11
KD Supply 2500'ü ilave tel sürme ünitesine bağlama.....	11
İşletmeye alma.....	11
Bakım, onarım ve atık yönetimi.....	12
Genel bilgi	12
Her devreye alma sırasında	12
Her 6 ayda bir	12
Atık yönetimi.....	12
Teknik özellikler.....	13
KD Supply 2500.....	13

Genel bilgi

Giriş

Bize karşı duymuş olduğunuz güvene teşekkür ederiz ve yüksek teknoloji ile donatılmış bu Fronius ürününü aldığınız için sizi kutlarız. Elinizdeki bu kılavuz, sahip olduğunuz ürün hakkında bilgi sahibi olmanıza yardımcı olacaktır. Bu kılavuzu dikkatli bir şekilde okuyarak elinizdeki Fronius ürününün çok yönlü kullanım olanaklarını öğreneceksiniz. Ancak bu şekilde ürününüzün sunduğu avantajlardan en üst düzeyde faydalanabilirsiniz.

Lütfen güvenlik talimatlarına uyun ve ürünün kullanıldığı yeri daha güvenli hale getirin. Ürünün dikkatli ve hassas bir şekilde kullanılması kalitesinin ve güvenilirliğinin uzun sürmesini sağlayacaktır. Bunlar çok iyi sonuç almak için vazgeçilmez koşullardır.

Güvenlik talimatları açıklaması

⚠ UYARI!

Doğrudan tehdit oluşturan bir tehlikeyi ifade eder.

- Bu tehlike önlenmediği takdirde ölüm ya da ciddi yaralanma meydana gelir.

⚠ TEHLİKE!

Tehlikeli oluşturması muhtemel bir durumu ifade eder.

- Bu tehlike önlenmediği takdirde ölüm ve ciddi yaralanma meydana gelebilir.

⚠ DİKKAT!

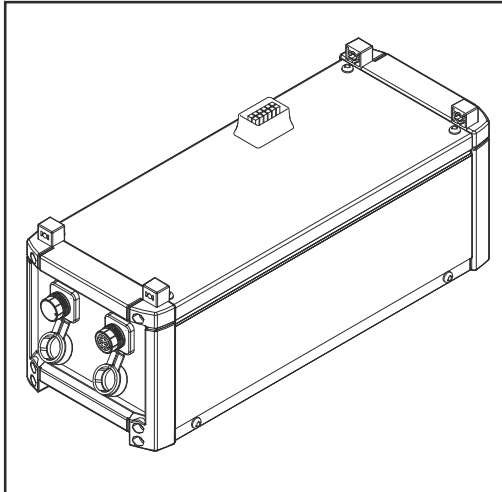
Zarar vermesi muhtemel bir durumu ifade eder.

- Bu tehlike önlenmediği takdirde hafif ya da küçük çaplı yaralanmalar ve maddi kayıplar meydana gelebilir.

NOT!

Yapılan işlemin sonuçlarını etkileyebilecek ihtimali ve ekipmanda meydana gelebilecek hasar ihtimalini ifade eder.

Cihaz konsepti

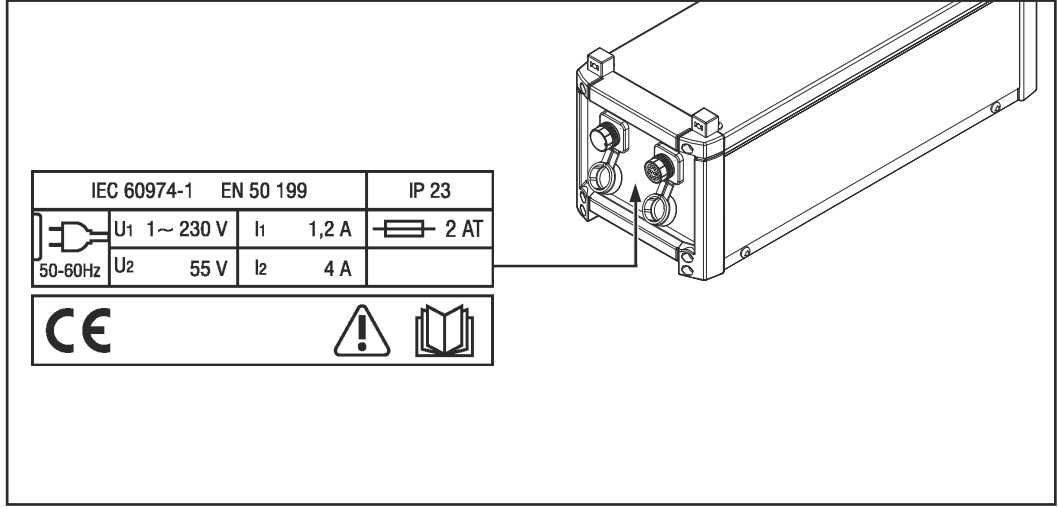


KD Supply 2500

KD Supply 2500, TT 2500 / 3000 Job ve MW 2500 / 3000 Job TIG güç kaynaklarının ilave tel sürme ünitesi ile işletimime olanak sağlar. Yerleşik anahtarlamalı güç kaynağı tel sürme motorunun güç beslemesini üstlenir. KD Supply 2500 aynı zamanda aktif Local-Net dağıtıcının işlevini yerine getirir. İlave tel sürme ünitesi bağlantı noktasının yanı sıra KD Supply 2500 diğer bir Local-Net bağlantısı sağlar. Örn. bir uzaktan kumanda için.

**Anma değerleri
plakasındaki
güvenlik sembol-
leri**

KD Supply 2500, anma değerleri plakası üzerinde bulunan güvenlik sembolleri ile donatılmıştır. Güvenlik sembolleri yerlerinden çıkartılmamalı ya da üzeri kapatılmamalıdır. Semboller, mal ve can kaybına yol açabilecek hatalı kullanımlara karşı sizi uyarır.



Kaynak yapmak tehlikelidir. Ařaęıdaki temel kořullar yerine getirilmelidir:

- Yeterli düzeyde kaynak yapma kalifikasyonu
- Uygun koruyucu ekipman
- Katılımı olmayan personelin uzak tutulması





Burada tarif edilen işlevleri, aşağıdaki dokümanları tam olarak okuduktan ve anladıktan sonra kullanın:

- bu kullanım kılavuzu
- başta güvenlik kuralları olmak üzere sistem bileşenlerine ait tüm kullanım kılavuzları

**Cihaz üzerindeki
uyarı notları**

Amerikan cihazlar ek uyarı notları ile donatılmıştır. Uyarı notları yerlerinden çıkartılmamalı veya üzeri kapatılmamalıdır.

! WARNING		 <p>ARC RAYS can burn eyes and skin; NOISE can damage hearing.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wear welding helmet with correct filter. • Wear correct eye, ear and body protection. 	<p>ARC WELDING can be hazardous.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Read and follow all labels and the Owner's Manual carefully • Only qualified persons are to install, operate, or service this unit according to all applicable codes and safety practices. • Keep children away. • Pacemaker wearers keep away. • Welding wire and drive parts may be at welding voltage.
Do not Remove, Destroy, Or Cover This Label			
 <p>ELECTRIC SHOCK can kill.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Always wear dry insulating gloves. • Insulate yourself from work and ground. • Do not touch live electrical parts. • Disconnect input power before servicing. • Keep all panels and covers securely in place. 	! AVERTISSEMENT		 <p>UN CHOC ELECTRIQUE peut etre mortel.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Installation et raccordement de cette machine doivent etre conformes a tous les pertinents. <p>SOUDAGE A L'ARC peut etre hasardeux.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lire le manuel d'instructions avant utilisation. • Ne pas installer sur une surface combustible. • Les fils de soudage et pieces conductrices peuvent etre a la tension de soudage.
	 <p>FUMES AND GASES can be hazardous.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Keep your head out of the fumes. • Ventilate area, or use breathing device. • Read Material Safety Data Sheets (MSDSs) and manufacturer's instructions for materials used. 	! AVERTISSEMENT	
 <p>WELDING can cause fire or explosion.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Do not weld near flammable material. • Watch for fire: keep extinguisher nearby. • Do not locate unit over combustible surfaces. • Do not weld on closed containers. 	! AVERTISSEMENT		<p>ELECTRIC SHOCK can kill; SIGNIFICANT DC VOLTAGE exists after removal of input power</p> <ul style="list-style-type: none"> • Always wait 60 seconds after power is turned off before working on unit. • Check input capacitor voltage, and be sure it is near 0 before touching parts.
! AVERTISSEMENT			

Read American National Standard Z49.1, "Safety in Welding and Cutting"
 From American Welding Society, 550 N.W. LeJeune Rd., Miami, FL 33126;
 OSHA Safety and Health Standards, 29 CFR 1910, from U.S. Government
 Printing Office, Washington, DC 20402.
 CSA, W117-2, MB7 Code for Safety in Welding and Cutting.

Ek uyarı notlarına sahip Amerikan cihaz

Kumanda elemanları, bağlantı noktaları ve mekanik bileşenler

Güvenlik

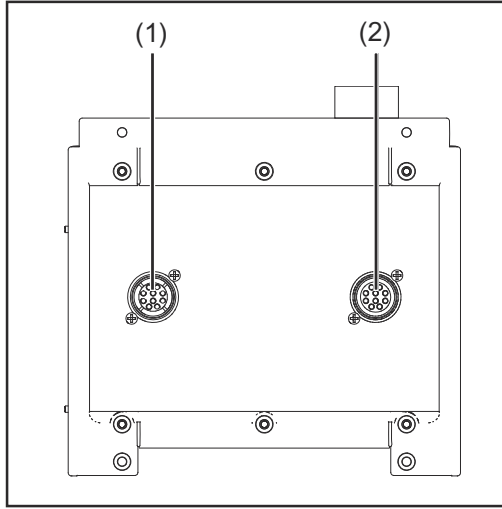
TEHLİKE!

Hatalı kullanım veya hatalı yapılan çalışmalar sebebiyle tehlike.

Ciddi mal ve can kaybı meydana gelebilir.

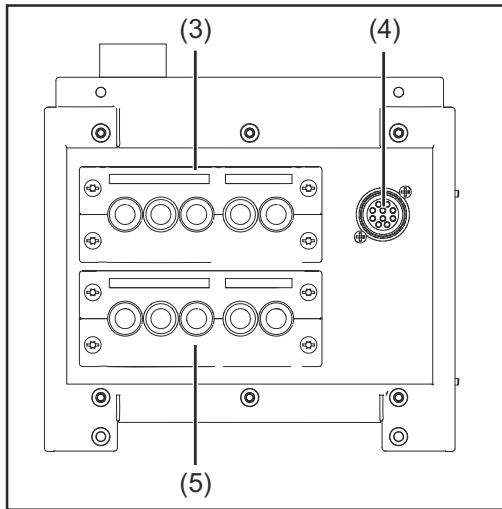
- Bu dokümanda tanımlanan tüm çalışmalar ve fonksiyonlar sadece teknik olarak eğitilmiş uzman personel tarafından yerine getirilmelidir.
- Bu doküman komple okunmalı ve anlaşılmalıdır.
- Bu cihazın ve tüm sistem bileşenlerinin tüm güvenlik kuralları ve kullanıcı dokümanları okunmalı ve anlaşılmalıdır.

KD Supply 2500 ön taraf



- (1) **LocalNet X9.1 bağlantı noktası**
güç kaynağı için standart hale getirilmiş bağlantı yuvası
- (2) **LocalNet X9.2 bağlantı noktası**
ssistem ilaveleri için (örn. KD 4000-D, KD 7000-D, uzaktan kumanda vb.) standart hale getirilmiş bağlantı yuvası

KD Supply 2500 arka taraf



- (3) **Kör kapak**
- (4) **LocalNet X9.3 bağlantı noktası**
sistem ilaveleri için (örn. KD 4000-D, KD 7000-D, uzaktan kumanda vb.) standart hale getirilmiş bağlantı yuvası
- (5) **Kör kapak**

KD Supply 2500'ü taşıma arabasına monte etme

Genel bilgi

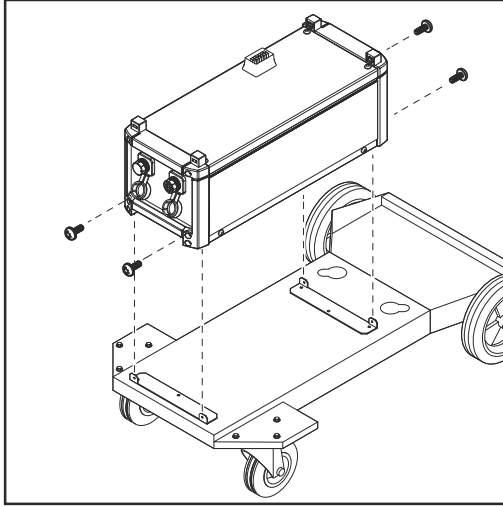
Tüm kaynak sisteminin hareket kabiliyetini artırmak için kaynak sistemi taşıyıcı araba üzerine monte edilebilir.

ÖNEMLİ!

Kaynak sistemi oto trafo veya soğutma ünitesi ile donatılmadığı sürece KD Supply 2500'ü daima en alta monte edin.

- Varsa soğutma ünitesini en alta monte edin, KD Supply'ı soğutma ünitesinin üzerine yerleştirin.

KD Supply 2500'ü taşıma arabasına monte etme



- 1 Taşıyıcı araba üzerinde sabitleme braketini monte edilmemişse: 2 sabitleme braketini her üç vida "Extrude-Tite" ile taşıyıcı araba zeminine monte edin.
- 2 KD Supply 2500'ü taşıyıcı araba zeminine yerleştirin.
- 3 KD Supply 2500'ü önde ve arkada ikişer vida "Extrude-Tite" ile taşıyıcı araba zemininin sabitleme braketine sabitleyin.

KD Supply 2500'ü soğutma ünitesine ve güç kaynağına bağlama

Güvenlik

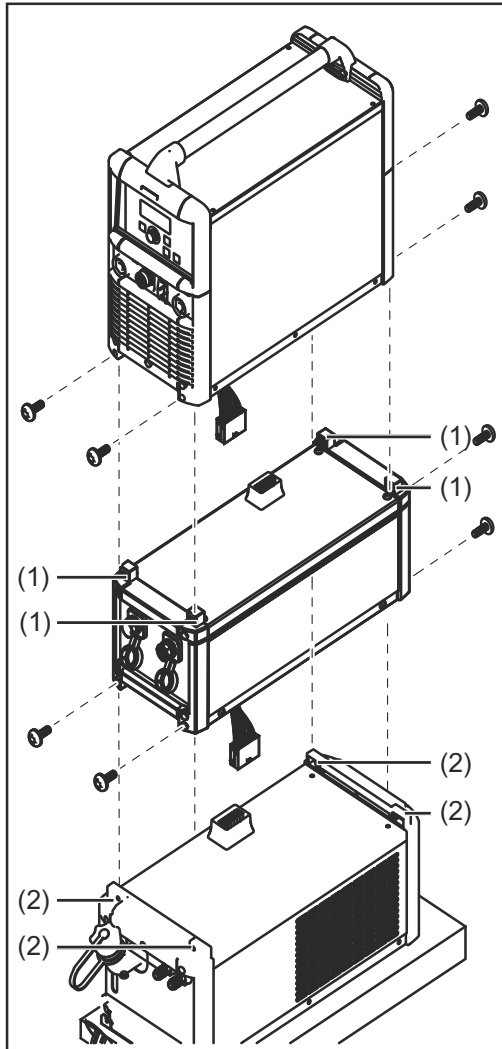
⚠ TEHLİKE!

Elektrik akımı nedeniyle tehlike.

Ciddi mal ve can kaybı meydana gelebilir.

- ▶ Çalışmaya başlamadan önce çalışma kapsamındaki tüm cihazları ve bileşenleri kapatın ve ana şebekeden ayırın.
- ▶ Çalışma kapsamındaki tüm cihazları ve bileşenleri tekrar açılmaya karşı emniyete alın.
- ▶ Cihazı uygun bir ölçüm cihazı kullanarak açtıktan sonra, elektrik yüklü bileşenlerin (örn. kondansatörler) deşarj olduğundan emin olun.

KD Supply 2500'ü soğutma ünitesine ve güç kaynağına bağlama



- 1 Güç kaynağının şebeke şalterini "O" konumuna çevirin
- 2 Güç kaynağı şebeke fişini çekin
- 3 Güç kaynağının alt tarafındaki koruma kaplamasını çıkarın
- 4 KD Supply 2500'ün ambalajından çıkan 4 tane M5 altı köşeli somunu sabitleme braketlerinin altı köşeli girintilerine (1) iç taraftan sağlam şekilde bastırın

Soğutma ünitesi varsa:

- 5 KD Supply 2500'ün alt tarafındaki koruyucu kapağı çıkarın
- 6 Soğutma ünitesinin ambalajından çıkan 4 tane M5 altı köşeli somunu sabitleme braketlerinin altı köşeli girintilerine (2) iç taraftan sağlam şekilde bastırın
- 7 KD Supply 2500'ü soğutma ünitesinin üzerinde tutun
- 8 KD Supply 2500'ün bağlantı soketini alt taraftaki delikten olabildiğince uzağa çekin
- 9 KD Supply 2500 ve soğutma ünitesi arasında soket bağlantısı oluşturun

⚠ DİKKAT!

Bükülmüş veya hasar görmüş kablo nedeniyle kısa devre tehlikesi.

Ciddi mal ve can kaybı meydana gelebilir.

- ▶ KD Supply 2500'ü yerleştirirken kablonun bükülmemesine dikkat edin.

- 10 KD Supply 2500'ü soğutma ünitesine dikkatlice yerleştirin
- 11 KD Supply'ı önde ve arkada ikişer vida "Extrude-Tite" ile soğutma ünitesinin sabitleme braketlerine (2) sıkıca vidalayın.
- 12 Güç kaynağını uygun kaldırma cihazı aracılığıyla KD Supply 2500 üzerine getirin
- 13 Güç kaynağının bağlantı soketini alt taraftaki delikten olabildiğince uzağa çekin
- 14 Güç kaynağı ve soğutma ünitesi arasında soket bağlantısı kurun

⚠ DİKKAT!

Bükülmüş veya hasar görmüş kablo nedeniyle kısa devre tehlikesi.

Ciddi mal ve can kaybı meydana gelebilir.

- ▶ KD Supply 2500'ü yerleştirirken kablonun bükülmemesine dikkat edin.

- 15 Güç kaynağını KD Supply 2500 üzerine dikkatlice yerleştirin
- 16 Güç kaynağını önde ve arkada ikişer vida "Extrude-Tite" ile KD Supply 2500'ün sabitleme braketlerine (1) sıkıca vidalayın.

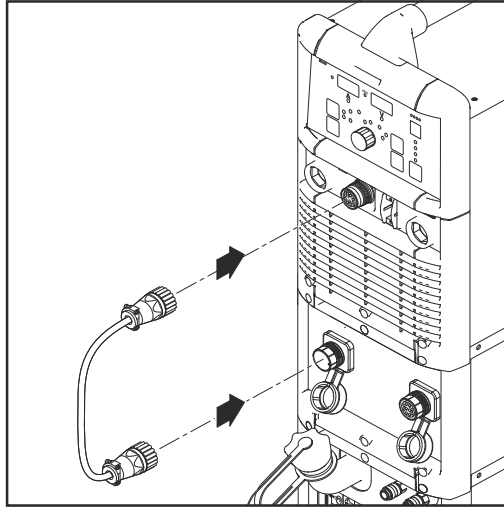
⚠ DİKKAT!

Cihazın aşağı düşmesinden veya devrilmesinden doğabilecek tehlike.

Ciddi mal ve can kaybı meydana gelebilir.

- ▶ Bütün vida bağlantılarının sağlamlığını kontrol edin.

KD Supply 2500 ve güç kaynağı arasında LocalNet bağlantısı oluşturma

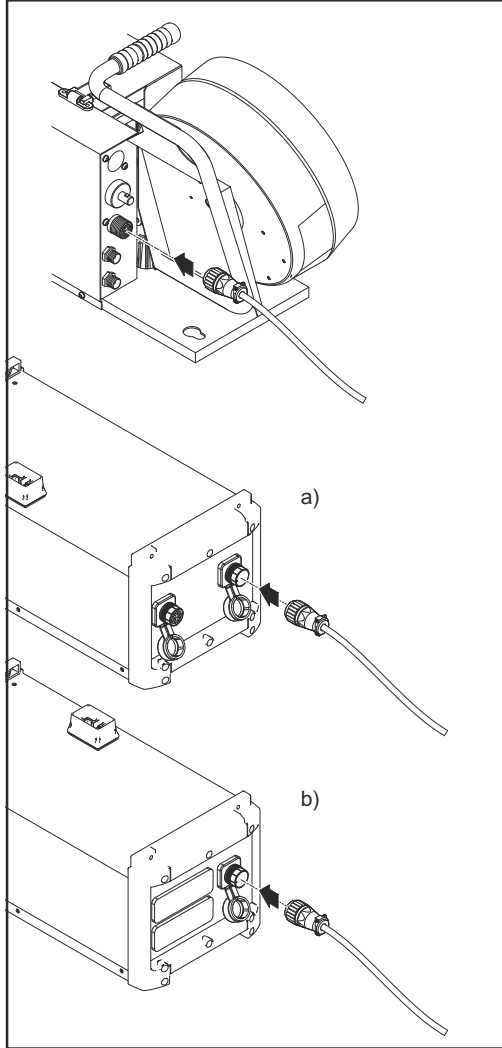


- 1 KD Supply 2500'ün teslimat kapsamında verilen LocalNet kablosu aracılığıyla güç kaynağını ve KD Supply 2500'ü birbirine bağlayın:

- Güç kaynağı: LocalNet bağlantı noktası
- KD Supply 2500: LocalNet X9.1 bağlantı noktası (ön taraf)

KD Supply 2500'ü ilave tel sürme ünitesine bağlama, işletmeye alma

KD Supply 2500'ü ilave tel sürme ünitesine bağlama



- 1 LocalNet kablosunu veya bağlantı hortum paketinin LocalNet kablosunu ilave tel sürme ünitesinin LocalNet bağlantı noktasına bağlayın
- 2 LocalNet kablosunu veya bağlantı hortum paketinin LocalNet kablosunu KD Supply 2500'e bağlayın:
 - a) LocalNet X9.2 bağlantı noktası (ön taraf) ya da
 - b) LocalNet X9.3 bağlantı noktası (arka taraf)

İşletmeye alma

KD Supply 2500'ün gerilim beslemesi güç kaynağı üzerinden sağlanır

- 1 Güç kaynağını ve ilave tel sürme ünitesini bağlantı hortum paketi aracılığıyla birbirine bağlayın
- 2 Torcu bağlayın

1. ve 2. çalışma adımını güç kaynağının ve ilave tel sürme ünitesinin kullanım kılavuzu gereğince yerine getirin
- 3 Güç kaynağının şebeke kablosunu takın
- 4 Güç kaynağının şebeke şalterini - I - konumuna çevirin

KD Supply 2500 çalışmaya hazırdır.

Bakım, onarım ve atık yönetimi

Genel bilgi

KD Supply 2500 normal işletim koşullarında yalnızca çok az bakım ve onarım gerektirir. Bununla birlikte kaynak sistemini yıllarca çalışabilir durumda tutmak için birkaç noktaya dikkat etmek esastır.

TEHLİKE!

Elektrik akımı nedeniyle tehlike.

Ciddi mal ve can kaybı meydana gelebilir.

- ▶ Çalışmaya başlamadan önce çalışma kapsamındaki tüm cihazları ve bileşenleri kapatın ve ana şebekeden ayırın.
- ▶ Çalışma kapsamındaki tüm cihazları ve bileşenleri tekrar açılmaya karşı emniyete alın.
- ▶ Cihazı uygun bir ölçüm cihazı kullanarak açtıktan sonra, elektrik yüklü bileşenlerin (örn. kondansatörler) deşarj olduğundan emin olun.

Her devreye alma sırasında

- Torcu, bağlantı hortum paketini ve şasi bağlantısını hasar açısından kontrol edin
- Besleme makaralarının ve tel sürme spirallerinin hasar açısından optik kontrolü
- Besleme makaralarının temas basıncını kontrol edin ve gerekiyorsa ayarlayın
- Freni kontrol edin ve gerekiyorsa ayarlayın

Her 6 ayda bir

- Cihaz yan parçalarını demonte edin ve cihazın iç kısmını kuru, düşük basınçlı hava üfleyerek temizleyin

DİKKAT!

Basınçlı hava etkisinden dolayı tehlike.

Maddi hasarlara neden olabilir.

- ▶ Elektronik yapı parçalarına yakın mesafeden basınçlı hava üflemeyin.

Atık yönetimi

Atığa çıkartma sadece geçerli ulusal ve bölgesel hükümlere göre yapılmalıdır.

Teknik özellikler

KD Supply 2500

Şebeke gerilimi	230 / 460 V
Şebeke frekansı	50 / 60 Hz
Primer akım I_1	2,4 / 1,3 A
Sekonder gerilimi U_2	55 V
Sekonder akımı I_2	4 A
Koruma derecesi	IP 23
Boyutlar u x g x y	625 x 240 x 225 mm 24.61 x 9.45 x 8.86 in.
Ağırlık	4,7 kg 10.36 lb.



Fronius International GmbH

Froniusstraße 1
4643 Pettenbach
Austria
contact@fronius.com
www.fronius.com

Under www.fronius.com/contact you will find the addresses
of all Fronius Sales & Service Partners and locations.