

Transpocket 150/180

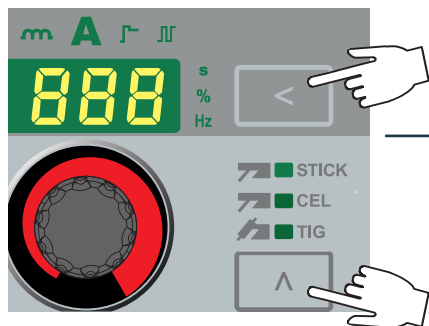
Lühiülevaade



Ohutus

Enne seadmega tööde alustamist tuleb läbi lugeda kõik kaasasolevad ja veebis saadaolevad dokumendid ning need endale arusaadavaks teha! Siinses dokumendis ei ole kirjeldatud seadme kõiki olulisemaid funktsioone. Seadme täieliku kirjelduse leiata kasutusjuhendist!

Keevituse seaded



Seadeväärtused:

- dünaamika: 0–100 | tehaseseadistus = 20
- keevitusvool: TP 150 = 10–150 A / TP 180 = 10–180 A (STICK), 10–220 A (TIG)
- Sujuvkäivitus / HotStart: 1–200% | tehaseseadistus = 130%
- Varraselektroodiga impulsskaarkeevitus (saadaval üksnes varraselektroodiga keevitamisel): OFF (Väljas) / 0,5–990 Hz | tehasesäte = OFF (Väljas)

Kasutatavad keevitusmeetodid:

- STICK Varraselektroodiga keevitamine
- CEL Varraselektroodiga keevitamine CEL-elektroodiga
- TIG TIG-keevitus



Kasutusjuhend



<https://manuals.fronius.com/html/4204260203>



Setup-menüüsse sisenemine



Setup-menüü
Varraselektroodiga keevitamine



Setup-menüü
CEL-elektroodid



Setup-menüü
TIG

Varraselektroodiga keevitamise parameetrid

- HEt** Käivitusvoolu kestus: 0,1–1,5 sekundit | 0,5 sekundit*
- ASt** Sujuvkäivitus: On* / OFF
- SEr** Stardiplatvorm: On* / OFF
- Uco** Eralduspinge: 25–90 V | 45 V*
- FAC** Tehaseseadistus
- 2nd** Setup-menüü tase 2

TIG-keevituse parameetrid

- CSs** Comfort Stop tundlikkus:
TP150 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V*
TP180 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V*
- Uco** Eralduspinge: 10–45 V | 35 V*
- FAC** Tehaseseadistus
- 2nd** Setup-menüü tase 2

Keevitusparameetrite muutmine



Parameetrite valimiseks ja muutmiseks
keerake ning vajutage seadistusnuppu.

Keevitusparameetrite Setup-menüü tase 2

- SOF** Tarkvara versioon
- ESd** Automaatne väljalülitus: 5–60 minutit / OFF*
- FUS** Kaitse: 230 V = 10 A, 13 A, 16 A* /
120 V = 15 A, 16 A, 20 A* /
- SoE** Käitusaeg: tunnid, minutid, sekundid
- SAE** Keevitusaeg: tunnid, minutid, sekundid

* Tehaseseadistus