

Transpocket 150/180

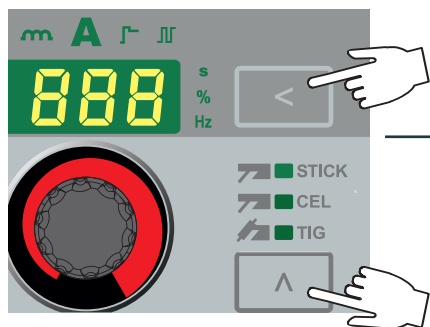
Présentation



Sécurité

Ne travailler avec l'appareil que lorsque tous les documents joints et mis à disposition en ligne ont été lus et compris! Ce document ne décrit pas toutes les fonctionnalités de l'appareil. Vous trouverez une description complète de l'appareil dans les Instructions de service !

Paramètres de soudage



Valeur de réglage :

- ➔ Dynamique : 0 - 100 | Paramètre usine = 20
- ➔ Intensité de soudage : TP 150 = 10 - 150 A / TP 180 = 10 - 180 A (STICK), 10 - 220 A (TIG)
- ➔ Fonction Soft-Start / HotStart 1 - 200 % | Paramètre usine = 130 %
- ➔ Soudage à arc pulsé (uniquement disponible pour le soudage manuel à l'électrode enrobée) : OFF/0,5 à 990 Hz | Paramètre usine = OFF

Modes opératoires de soudage disponibles :

- ➔ Soudage manuel à l'électrode enrobée
- ➔ Soudage manuel à l'électrode enrobée avec électrode cellulosique
- ➔ Soudage TIG



Instructions de service



<https://manuals.fronius.com/html/4204260203>



Accéder au menu Setup



Menu Setup
Soudage manuel à l'électrode enrobée



Menu Setup
Électrode cellulosique



Menu Setup
TIG

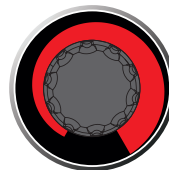
Paramètres pour le soudage manuel à l'électrode enrobée

- Ht1** Durée du courant d'amorçage : 0,1 - 1,5 seconde | 0,5 seconde*
- ASt** Anti-Stick: ON* / OFF
- StF** Rampe de démarrage: ON* / OFF
- Uco** Tension de décrochage : 25 - 90 V / 45 V*
- FAC** Paramètres usine
- 2nd** Menu Setup Niveau 2

Paramètres pour le soudage TIG

- CS5** Sensibilité Comfort Stop :
TP150 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V*
TP180 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V*
- Uco** Tension de décrochage : 10 - 45 V / 35 V*
- FAC** Paramètres usine
- 2nd** Menu Setup Niveau 2

Modifier les paramètres



Tourner et appuyer sur la molette de réglage pour sélectionner et modifier des paramètres.

Paramètres du menu Setup Niveau 2

- S0F** Version du logiciel
- t5d** Arrêt automatique : 5 - 60 minutes / OFF*
- FUS** Fusible : 230 V = 10 A, 13 A, 16 A* / 120 V = 15 A, 16 A, 20 A*
- S0t** Durée de fonctionnement : heures, minutes, secondes
- SAt** Durée de soudage : heures, minutes, secondes

* Paramètres usine