

# Transpocket 150/180

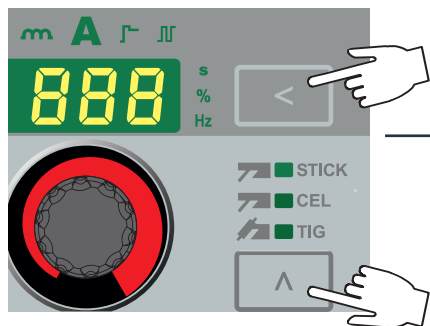
Rövid útmutató



## Biztonság

A készülékkel végzett munka előtt olvassa el és értse meg az összes mellékelt és online rendelkezésre bocsátott dokumentumot! Ez a dokumentum nem ismerteti a készülék összes funkcióját. A készülék teljes leírása a kezelési útmutatóban található!

## Hegesztési beállítások



### Beállítási értékek:

- ➔ Dinamika: 0 - 100 | gyári beállítás = 20
- ➔ Hegesztőáram: TP 150 = 10 - 150 A / TP 180 = 10 - 180 A (STICK), 10 - 220 A (TIG)
- ➔ SoftStart / HotStart funkció: 1 - 200% | gyári beállítás = 130%
- ➔ Impulzus hegesztés (csak rúdelektrodás hegesztésnél áll rendelkezésre): OFF / 0,5 - 990 Hz | Gyári beállítás = OFF

### Rendelkezésre álló hegesztőeljárások:

- ➔ Rúdelektrodás hegesztés
- ➔ Rúdelektrodás hegesztés CEL-elektrodával
- ➔ WIG-hegesztés



### Kezelési útmutató



<https://manuals.fronius.com/html/4204260203>



## Belépés a Setup menübe



Setup menü  
Rúdelektrodás hegesztés



Setup menü  
CEL-elektrodák

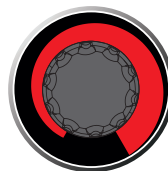


Setup menü  
WIG

### Rúdelektrodás hegesztés paraméterei

- HtI** Ívújító áram időtartama: 0,1 - 1,5 sec | 0,5 sec\*
- ASt** Anti-Stick: On\* / OFF
- StI** Indítórámpa: On\* / OFF
- Uco** Megszakítási feszültség: 25 - 90 V | 45 V\*
- FAC** Gyári beállítás
- 2nd** Setup menü 2. szint

### Paraméter módosítása



A paraméterek kiválasztásához és módosításához forgassa el, majd nyomja meg beállító kereket.

### WIG-hegesztés paraméterei

- CS5** Comfort Stop érzékenység:  
TP150 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V\*  
TP180 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V
- Uco** Megszakítási feszültség: 10 - 45 V | 35 V\*
- FAC** Gyári beállítás
- 2nd** Setup menü 2. szint

### Setup menü 2. szint paraméter

- S0F** Szoftververzió
- ESd** Automatikus lekapcsolás: 5 - 60 perc / OFF\*
- FUS** Biztosító: 230 V = 10 A, 13 A, 16 A\* /  
120 V = 15 A, 16 A, 20 A\*
- S0t** Üzemóra: óra, perc, másodperc
- SAt** Hegesztés időtartama: óra, perc, másodperc