

Transpocket 150/180

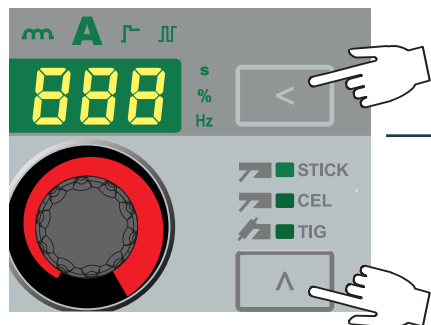
Beknopte handleiding



Veiligheid

Voordat u met het apparaat aan de slag gaat, moet u alle bijgevoegde en online beschikbare documenten lezen en de inhoud ervan begrijpen! Dit document beschrijft niet alle functies van het apparaat. De volledige beschrijving van het apparaat vindt u in de bedieningshandleiding!

Lasinstellingen



Instelwaarden:

- **m** Dynamiek: 0 - 100 | Fabrieksinstelling = 20
- **A** Lasstroom: TP 150 = 10 - 150 A / TP 180 = 10 - 180 A (STICK), 10 - 220 A (TIG)
- **f** Functie SoftStart / HotStart: 1 - 200% | Fabrieksinstelling = 130%
- **⏏** Pulslassen (alleen beschikbaar bij elektrodelassen): OFF / 0,5 - 990 Hz | Fabrieksinstelling = OFF

Beschikbare lasmethodes:

- **STICK** Elektrodelassen
- **CEL** Elektrodelassen met CEL-elektrode
- **TIG** TIG-lassen

Bedieningshandleiding



<https://manuals.fronius.com/html/4204260203>



Het Setup-menu openen



Setup-menu
Elektrodelassen



Setup-menu
CEL-elektroden

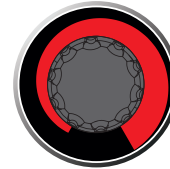


Setup-menu
TIG

Parameters voor het elektrodelassen

HEt	Startstroomduur: 0,1 - 1,5 seconde 0,5 seconde*
ASt	Anti-Stick: ON* / OFF
Stt	Startaanloop: ON* / OFF
Uco	Afbreekspanning: 25 - 90 V 45 V*
FAC	Fabrieksinstelling
2nd	Setup-menu - niveau 2

Parameters wijzigen



Draai het instelwielte en druk het in om parameters te selecteren en te wijzigen.

Parameters voor het TIG-lassen

CSs	Comfort Stop-gevoeligheid: TP150 = OFF / 0,6 - 3,5 V 1,5 V* TP180 = OFF / 0,6 - 3,5 V 1,5 V*
Uco	Afbreekspanning: 10 - 45 V 35 V*
FAC	Fabrieksinstelling
2nd	Setup-menu - niveau 2

Parameters setup-menu niveau 2

SOF	Softwareversie
ESd	Automatische uitschakeling: 5 - 60 minuten / OFF*
FUS	Zekering: 230 V = 10 A, 13 A, 16 A* / 120 V = 15 A, 16 A, 20 A*
SoE	Bedrijfsduur: Uren, minuten, seconden
SRE	Lasduur: Uren, minuten, seconden

* Fabrieksinstelling