

Transpocket 150/180 TIG



Présentation



Sécurité

Ne travailler avec l'appareil que lorsque tous les documents mis à disposition en annexe ou en ligne ont été lus et compris ! Ce document ne décrit pas toutes les fonctionnalités de l'appareil. Vous trouverez une description complète de l'appareil dans les Instructions de service !

Paramètres de soudage



Valeur de réglage :

- Dynamique : 0 - 100 | Paramètres usine = 20
- Intensité de soudage : TP 150 = 10 - 150 A / TP 180 = 10 - 180 A (STICK), 10 - 220 A (TIG)
- Fonction Soft-Start / HotStart : 30 - 200 % | Paramètre usine = 130 %
- Soudage à arc pulsé : OFF / 0,5 - 990 Hz | Paramètre usine = OFF

Modes opératoires de soudage disponibles

- Soudage manuel à l'électrode enrobée
- Soudage manuel à l'électrode enrobée avec électrode cellulosique
- Soudage TIG

Instructions de service



<https://manuals.fronius.com/html/4204260207>



Accéder au menu Setup



Menu Setup
Soudage manuel à
l'électrode enrobée



Menu Setup
Électrode cellulosique



Menu Setup
TIG

Modifier les paramètres



Tourner et appuyer sur la molette de réglage pour sélectionner et modifier des paramètres.

Paramètres pour le soudage manuel à l'électrode enrobée

| | |
|------------|--|
| HE1 | Durée de courant de démarrage : 0,1 - 1,5 seconde 0,5 seconde* |
| ASt | Anti-Stick : ON* / OFF |
| StE | Rampe de démarrage : ON* / OFF |
| Uco | Tension de décrochage : 25 - 90 V 45 V* |
| FAC | Paramètre usine |
| 2nd | Menu Setup Niveau 2 |

Paramètres du menu Setup niveau 2

| | |
|------------|---|
| SOF | Version du logiciel |
| tSd | Arrêt automatique : 5 - 60 minutes / OFF* |
| FUS | Fusible : 230 V = 10 A, 13 A, 16 A* / 120 V = 15 A, 16 A, 20 A* |
| SoE | Durée de fonctionnement : heures, minutes, secondes |
| SAE | Durée de soudage : heures, minutes, secondes |

Paramètres pour le soudage TIG

| | |
|------------|--|
| Er1 | Mode de service : OFF / 2t* / 4t |
| 1-5 | Courant de démarrage : 1 - 200 % 50 %* |
| 1-2 | Courant de descente : 1 - 200 % 50 %* |
| 1-E | Courant final : 1 - 100 % 50 %* |
| GPo | Temps de post-débit de gaz : 0,2 - 25* secondes |
| | Sensibilité Comfort Stop : |
| ESS | TP150 = OFF / 0,6 - 3,5 V 1,5 V* |
| | TP180 = OFF / 0,6 - 3,5 V 1,5 V* |
| Uco | Tension de décrochage : 10 - 45 V 35 V* |
| tAC | Fonction de pointage : OFF* / 0,1 - 5,0 secondes |
| FAC | Paramètre usine |
| 2nd | Menu Setup Niveau 2 |

*Paramètre usine