

Transpocket 150/180 TIG

Guida rapida



Sicurezza

Prima di lavorare con l'apparecchio, leggere e comprendere tutta la documentazione allegata e disponibile online! Il presente documento non descrive tutte le funzioni dell'apparecchio. Per la descrizione completa dell'apparecchio, consultare le istruzioni per l'uso!

Impostazioni di saldatura



Valori impostati:

- ⇒ Dinamica: 0-100 | Impostazione di fabbrica = 20
- ⇒ Corrente di saldatura: TP 150 = 10-150 A / TP 180 = 10-180 A (STICK), 10-220 A (TIG)
- ⇒ Funzione Soft-Start/HotStart: 30-200% | Impostazione di fabbrica = 130%
- ⇒ Saldatura a impulsi: OFF/0,5-990 Hz | Impostazione di fabbrica = OFF

Processi di saldatura disponibili:

- ⇒ Saldatura manuale a elettrodo
- ⇒ Saldatura man. a elettr. con elettrodo alla cellulosa
- ⇒ Saldatura TIG



Istruzioni per l'uso



<https://manuals.fronius.com/html/4204260207>



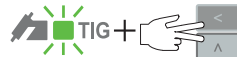
Accesso al menu di setup



Menu di setup
Saldatura manuale
a elettrodo



Menu di setup
Elettrodi alla cellulosa



Menu di setup
TIG

Modifica dei parametri



Premere e ruotare la manopola di regolazione
per selezionare e modificare i parametri.

Parametri per la saldatura manuale a elettrodo

- Ht1** Durata della corrente di partenza: 0,1-1,5 secondi | 0,5 secondi*
- ASt** Anti-stick: ON*/OFF
- St1** Rampa di avvio: ON*/OFF
- Uco** Tensione di spegnimento: 25-90 V | 45 V*
- FAC** Impostazione di fabbrica
- 2nd** Menu di setup - Livello 2

Parametri del menu di setup - Livello 2

- SOF** Versione software
- tSd** Spegnimento automatico: 5-60 minuti/OFF*
- FUS** Fusibile: 230 V = 10 A, 13 A, 16 A*/
120 V = 15 A, 16 A, 20 A*
- So1t** Durata di utilizzo: Ore, minuti, secondi
- SAt** Durata della saldatura: Ore, minuti, secondi

Parametri per la saldatura TIG

- t1** Modalità di funzionamento: OFF/2t*/4t
- 1-5** Corrente di partenza: 1-200% | 50%*
- 1-2** Corrente discendente: 1-200% | 50%*
- 1-E** Corrente finale: 1-100% | 50%*
- GPo** Ritardo di chiusura del gas: 0,2-25* secondi
- Sensibilità Comfort Stop:
t55 TP150 = OFF/0,6-3,5 V | 1,5 V*
TP180 = OFF/0,6-3,5 V | 1,5 V*
- Uco** Tensione di spegnimento: 10-45 V | 35 V*
- tAC** Funzione di giunzione: OFF*/0,1-5,0 secondi
- FAC** Impostazione di fabbrica
- 2nd** Menu di setup - Livello 2

*Impostazione di fabbrica