

# Transpocket 150/180 TIG

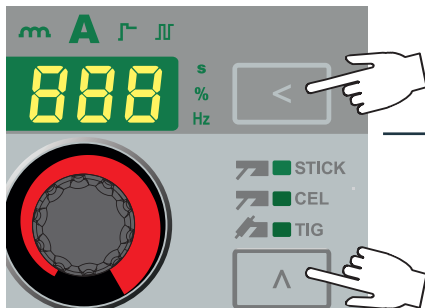
## Beknopte handleiding







### Veiligheid

Voordat u met het apparaat aan de slag gaat, moet u alle bijgevoegde en online beschikbare documenten lezen en de inhoud ervan begrijpen! Dit document beschrijft niet alle functies van het apparaat. De volledige beschrijving van het apparaat vindt u in de bedieningshandleiding!




## Lasinstellingen



### Instelwaarden:

- ⇒  Dynamiek: 0 - 100 | Fabrieksinstelling = 20
- ⇒  Lasstroom: TP 150 = 10 - 150 A / TP 180 = 10 - 180 A (STICK), 10 - 220 A (TIG)
- ⇒  Functie SoftStart / HotStart: 30 - 200% | Fabrieksinstelling = 130%
- ⇒  Pulslassen: OFF / 0,5 - 990 Hz | Fabrieksinstelling = OFF

### Beschikbare lasmethodes:

- ⇒  **STICK** Elektrodelassen
- ⇒  **CEL** Elektrodelassen met CEL-elektrode
- ⇒  **TIG** TIG-lassen

### Bedieningshandleiding



<https://manuals.fronius.com/html/4204260207>



## Het setup-menu openen



Setup-menu  
Elektrodelassen

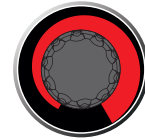


Setup-menu  
CEL-elektroden



Setup-menu  
TIG

## Parameters wijzen



Draai het instelwielje en druk het in om parameters te selecteren en te wijzigen.

### Parameters voor het elektrodelassen

- Ht** Startstroomduur: 0,1 - 1,5 seconde | 0,5 seconde\*
- ASt** Anti-Stick: ON\* / OFF
- St** Startaanloop: ON\* / OFF
- Uco** Afbreekspanning: 25 - 90 V | 45 V\*
- FAC** Fabrieksinstelling
- 2nd** Setup-menu - niveau 2

### Parameters setup-menu niveau 2

- SOF** Softwareversie
- tSd** Automatische uitschakeling: 5 - 60 minuten / OFF\*
- FUS** Zekering: 230 V = 10 A, 13 A, 16 A\* / 120 V = 15 A, 16 A, 20 A\*
- SoT** Bedrijfsduur: Uren, minuten, seconden
- SAt** Lasduur: Uren, minuten, seconden

### Parameters voor het TIG-lassen

- tT** Bedrijfsmodus: OFF / 2t\* / 4t
- 1-5** Startstroom: 1 - 200% | 50%\*
- 1-2** Reductiestroom: 1 - 200% | 50%\*
- 1-E** Eindstroom: 1 - 100% | 50%\*
- GPo** Nastroomtijd gas: 0,2 - 25\* seconde
- Comfort Stop-gevoeligheid:  
**CS5** TP150 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V\*  
TP180 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V\*
- Uco** Afbreekspanning: 10 - 45 V | 35 V\*
- tAC** Hechtfunctie: OFF\* / 0,1 - 5,0 seconden
- FAC** Fabrieksinstelling
- 2nd** Setup-menu - niveau 2

\*fabrieksinstelling