

Ignis 150/180 TIG

Kurzanleitung



Sicherheit

Vor Arbeiten mit dem Gerät, alle beiliegenden und online zur Verfügung gestellten Dokumente lesen und verstehen! Dieses Dokument beschreibt nicht alle Funktionen des Gerätes. Die vollständige Beschreibung des Gerätes befindet sich in der Bedienungsanleitung!

SchweißEinstellungen



Einstellwerte:

- ⇒ **m** Dynamik: 0 - 100 | Werkseinstellung = 20
- ⇒ **A** Schweißstrom: TP 150 = 10 - 150 A / TP 180 = 10 - 180 A (STICK), 10 - 220 A (TIG)
- ⇒ Funktion SoftStart / HotStart: 30 - 200 % | Werkseinstellung = 130 %
- ⇒ Pulsschweißen: OFF / 0,5 - 990 Hz | Werkseinstellung = OFF

Verfügbare Schweißverfahren:

- ⇒ **STICK** Stabelektroden-Schweißen
- ⇒ **CEL** Stabelektroden-Schweißen mit CEL-Elektrode
- ⇒ **TIG** WIG-Schweißen



Bedienungsanleitung



<https://manuals.fronius.com/html/4204260515>



in das Setup Menü einsteigen



↓
Setup-Menü
Stabelektroden-Schweißen

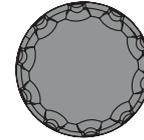


↓
Setup-Menü
CEL-Elektroden



↓
Setup-Menü
WIG

Parameter ändern



Das Einstellrad drehen und drücken, um Parameter auszuwählen und zu verändern.

Parameter für das Stabelektroden-Schweißen

- Ht₁** Startstrom-Dauer: 0,1 - 1,5 Sekunden | 0,5 Sekunden*
- As_t** Anti-Stick: On* / OFF
- St_r** Startrampe: On* / OFF
- U_{co}** Abriss-Spannung: 25 - 90 V | 45 V*
- FAC** Werkseinstellung
- 2nd** Setup-Menü Ebene 2

Parameter Setup-menü Ebene 2

- SOF** Software-Version
- t_{sd}** Automatische Abschaltung: 5 - 60 Minuten / OFF*
- FUS** Sicherung: 230 V = 10 A, 13 A, 16 A* / 120 V = 15 A, 16 A, 20 A*
- So_t** Betriebsdauer: Stunden, Minuten, Sekunden
- SA_t** Schweißdauer: Stunden, Minuten, Sekunden

Parameter für das WIG-Schweißen

- t_r** Betriebsart: OFF / 2t* / 4t
- 1-5** Startstrom: 1 - 200 % | 50 %*
- 1-2** Absenkstrom: 1 - 200 % | 50 %*
- 1-E** Endstrom: 1 - 100 % | 50 %*
- GP_o** Gas-Nachströmzeit: 0,2 - 25* Sekunden
- Comfort Stop Empfindlichkeit:
CS₅ TP150 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V*
TP180 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V*
- U_{co}** Abriss-Spannung: 10 - 45 Volt | 35 V*
- t_{AC}** Heftfunktion: OFF* / 0,1 - 5,0 Sekunden
- FAC** Werkseinstellung
- 2nd** Setup-Menü Ebene 2

*Werkseinstellung