



SIGURNOST

Prije rada s uređajem s razumijevanjem pročitajte sve priložene dokumente i dokumente na mreži koji su vam na raspolaganju! U ovom su dokumentu opisane samo najvažnije funkcije uređaja. Potpun opis uređaja nalazi se u uputama za upotrebu!

1 Namještanje dodatnog materijala i zaštitnog plina



Pokretanje odabira materijala



Okrećite i pritisnite za unos željenih postavki

4 Namještanje snage zavarivanja



Debljina lima



Struja zavarivanja



Brzina žice



Posebna funkcija F1



Odaberite željeni parametar



Odaberite željeni parametar

2 Namještanje postupka zavarivanja



Pritisnite za odabir željenog postupka

5 Namještanje parametara ispravka



Ispravak duljine električnog luka



Napon zavarivanja



Puls-/Dynamic korekcija



Posebna funkcija F2



Odaberite željeni parametar



Odaberite željeni parametar

3 Namještanje načina rada



Pritisnite za odabir željenog načina rada

6 Prikaz teksta

Aktivacija/Deaktivacija = pritisnite lijevi okretni gumb

Kretanje kroz cijeli tekst = okrećite lijevi okretni gumb

Kratice

Cijeli tekst

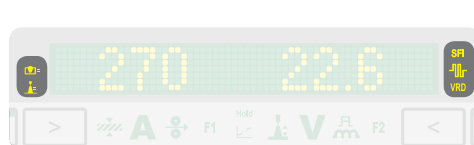


7 Prikaz statusa (svjetli kad je aktivna odgovarajuća funkcija)

Stabilizator duljine električnog luka



Stabilizator penetracije



SFI Mogućnost Spatter Free Ignition (Paljenje bez prskotina)

SynchroPuls

VRD Voltage Reduction Device

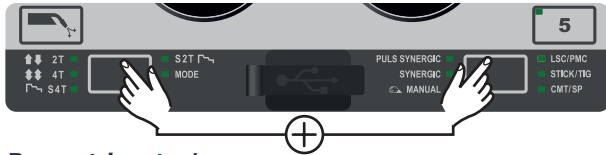
i Upute za upotrebu



<https://manuals.fronius.com/html/4204260206>



Ulaz/izlaz iz izbornika za postavke



Parametri postupka

Početak/kraj

I-S	početna struja (135)
ALS	ispravak početne duljine električnog luka (0)
t-S	vrijeme početne struje (off)
SL1	Slope 1 (1,0)
SL2	Slope 2 (1,0)
I-E	završna struja (50)
AIE	ispravak završne duljine elektr. luka (0,0)
t-E	vrijeme završne struje (off)
SFI	paljenje bez prskotina (SFI) (off)
SFI-HS	SFI Hotstart (off)
W-r	uvlačenje žice (0,0)
IgC	struja paljenja (ručno), (450)
W-r (man.)	povlačenje žice (ručno), (0,0)

Postavljanje plina

Gpr	vrijeme predprotoka plina (0,1)
GPo	naknadni protok plina (0,5)

Reguliranje postupka

PSt	stabilizator penetracije (0,0)
AIST	stabilizator duljine električnog luka (0,0)

Komponente

C-C	Cnačin rada rashladnog uređaja (auto)
C-t	vrijeme filtriranja kontrolnika strujanja (10)
Fdi	brzina uvlačenja žice (10,0)
ito	vremensko ograničenje paljenja (off)

STICK

I-S	početna struja (150)
Hti	trajanje početne struje (0,5)
Eln	karakteristična krivulja (I-constant)
Ast	Anti-Stick (on)
Uco	napon prekida el. luka (90,0)

TIG

Uco	napon prekida el. luka (14,0)
CSS	osjetljivost funkcije Comfort Stop (0,8)

Synchropuls

Syn-Puls	SynchroPuls (off)
vd	pomicanje žice (5,0)
dFd	podizaj pomicanja žice (2,0)
F	frekvencija (3,0)
DC	Duty Cycle (50)

AL-h	korekcija električnog luka, visoko (0,0)
AL-l	korekcija električnog luka, nisko (0,0)

Miješani postupak

vd	brzina žice (1,5)
AIC	korekcija duljine električnog luka (0,0)
PDC	Puls-/Dynamic korekcija (0,0)
Hptc	gornja korekcija trajanja snage (0)
Lptc	donja korekcija trajanja snage (0,0)
Lpc	donja korekcija trajanja snage (0,0)

Ulaz/izlaz iz izbornika za postavke

R/L usklađivanje

Poravnavanje otpora strujnog kruga zavarivanja i induktiviteta strujnog kruga zavarivanja

Postavke

Indikator

Einh.	Jedinice mjere
Norm.	norme
UIBS	postavljanje svjetline zaslona
F1/F2 param.	korisnički definirani parametri za F1 i F2
Favorit	tipka Favorit
IP	sistemski podaci

Sustav

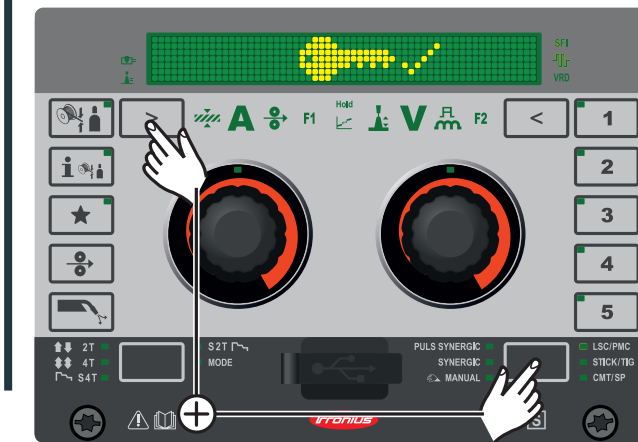
CLS	postavljanje osvjetljenja kućišta
FAC	vraćanje tvorničkih postavki
Web-PW reset	ponovno postavljanje lozinke za web-stranicu
Informacije	IM-V./SWV/IP
Postavljanje načina rada	S4T/iJob

Jezik

cs, de, en, ...

(vrijednosti/podaci u zagradama predstavljaju tvorničku postavku)

Aktivacija/deaktivacija zaključavanja tipkovnice



Prikaz teksta










Kratica

ALS 0.0 +  = Cijeli tekst StartarcLenatH

Favorit












Tipki Favorit može se dodijeliti odabrani parametar postavljanja ili mapa postavljanja.

Učitavanje:	 1x	⇒	
Spremanje:	 	⇒	
Brisanje:	  	⇒	

EasyJobs

Tipke Easy-Job omogućuju spremanje najviše 5 radnih točki. Spremaju se trenutne postavke relevantne za postupak zavarivanja.













Učitavanje:	 1x	⇒	
Spremanje:	 	⇒	
Brisanje:	  	⇒	

Parametri posebne funkcije F1/F2



Tipkama F1 i F2 može se dodijeliti odabrani parametar postavljanja.

Učitavanje:	 	⇒	
Spremanje:	 	⇒	
Brisanje:	  	⇒	

Za F2 upotrijebite tipku!