

REFERENZ CMT-SCHWEISSPROZESS

Metalldesign Magdeburg GmbH, Deutschland

WINDKRAFTANLAGEN-SPEZIALIST STEIGERT PRODUKTIVITÄT MIT DEM CMT-SCHWEISSPROZESS.

Die Metalldesign Magdeburg GmbH ist Spezialist in der Verarbeitung von Aluminium. In Hochzeiten stellt der Betrieb wöchentlich bis zu 15 Aluminiumverkleidungen für Maschinenhäuser von Windenergieanlagen her. Der Schweißprofi setzt bei der Fertigung des Werkstoffes auf innovative Technologien und hohe Qualitätsstandards.



"Beim Aluminiumschweißen gilt allgemein: Je schneller, desto besser. Eine hohe Schweißgeschwindigkeit hilft, das Problem der vorlaufenden Schweißwärme und damit Verformungen und Verzüge zu minimieren."

Dipl.-Ing. Jörg Weise, Schweißfachingenieur bei der Metalldesign Magdeburg GmbH

ANFORDERUNG

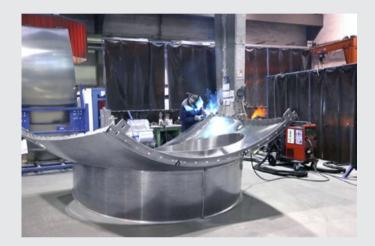
Der Wettbewerb der Hersteller von Windkraftanlagen wird immer größer. Deshalb müssen die Unternehmen die Effizienz ihrer Produktionsmethoden steigern. Dabei spielen prozessoptimierte Systeme für das manuelle und automatisierte Schweißen eine zentrale Rolle.

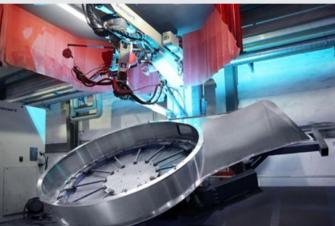
LÖSUNG

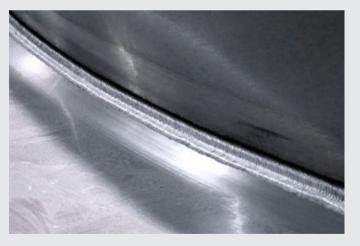
Metalldesign Magdeburg vertraut seit Jahren auf Schweißsysteme von Fronius. Herzstück der Fertigung ist ein robotergestützter Doppelzellen-Schweißautomat, der mit einer Fronius CMT-Schweißstromquelle ausgestattet ist. Der "kalte" Schweißprozess CMT steht für beste Ergebnisse beim Fügen unterschiedlicher Werkstoffe, für den stabilsten Lichtbogen der Welt und für eine exakte Prozessregelung. Dank dieser Technologie kann der Schweißroboter Aluminiumbleche mit bis zu 1,2 Metern pro Minute verschweißen. Die eingebaute CMT-Stromquelle erlaubt es, den fortschrittlichen Cold-Metal-Transfer-Prozess optimal mit einem konventionellen Impulsschweißverfahren zu kombinieren. Ein kontrollierter Wärmeeintrag und eine hohe Prozessstabilität sind die Folge. Die Technologie von Fronius sorgt bei Metalldesign Magdeburg für eine erhöhte Produktivität und steigert die Wettbewerbsfähigkeit deutlich.

"Dank der Kombination von CMT- und Impulsschweißen profitieren wir vom kontrollierten Wärmeeintrag sowie der hohen Prozessstabilität, die der CMT-Prozess bietet."

Dipl.-Ing. Jörg Weise, Schweißfachingenieur bei der Metalldesign Magdeburg GmbH







/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

WIR HABEN DREI SPARTEN UND EINE LEIDENSCHAFT: DIE GRENZEN DES MACHBAREN VERSCHIEBEN.

/ Ob in der Schweißtechnik, Photovoltaik oder bei Batterieladetechnik – unser Anspruch ist klar definiert: Innovationsführer sein. Mit rund 3.300 Mitarbeitern weltweit verschieben wir die Grenzen des Machbaren, unsere mehr als 900 erteilten Patente sind der Beweis dafür. Wo andere sich schrittweise entwickeln, machen wir Entwicklungssprünge. Schon immer. Ein verantwortungsvoller Umgang mit unseren Ressourcen ist die Grundlage unseres unternehmerischen Handelns.

Weitere Informationen zu allen Fronius Produkten und unseren weltweiten Vertriebspartnern und Repräsentanten erhalten Sie unter www.fronius.com

v05 May 2015 DE