FCW Smart

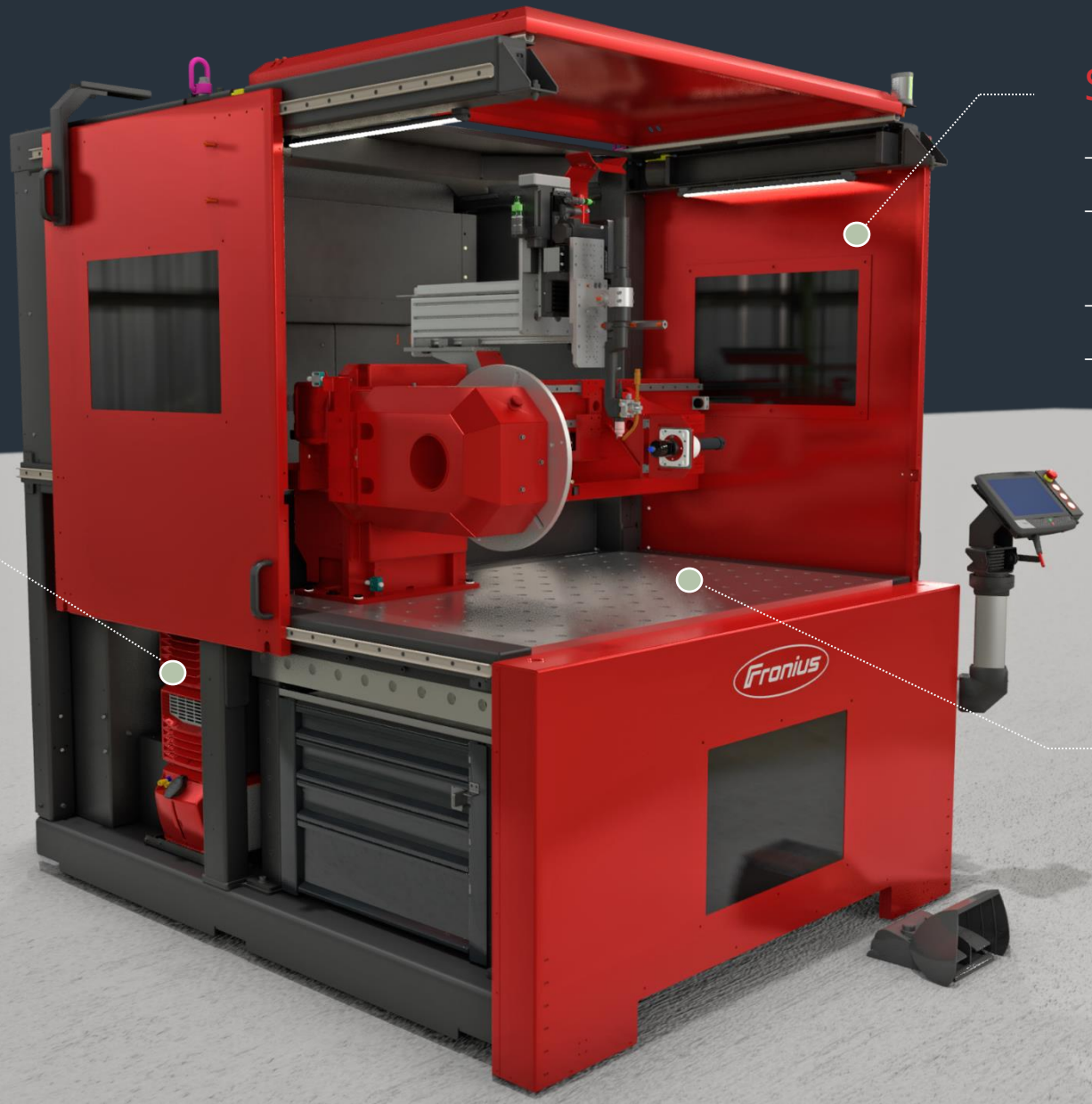
Fronius

FCW Smart

Anwendungsbeispiele:

- Rohr–Rohr Verbindungen
- Rohr–Flansch Verbindungen
- Ventilsitze
- Lagersitze

- Geringe Investitionskosten
- Einfache, intuitive Bedienung und Programmierung
- Motorisierte Brennerachsen (AVC / OSC)
- CE-komforme Schutzeinhausung mit automatischem Blendschutz
- Multiprozess tauglich



Schutzeinhausung

- CE geprüft
- Automatisch hochfahrender / absenkender Blendschutz
- Manuelle Schiebetüren beidseitig
- Vorbereitet für Rauchabsaugung

Schweißausrüstung

- **WIG/Plasma:** iWave
- **MIG/MAG/CMT:** TPSi
- Auswählbare „Welding Packages“

Schweißtisch

- 1500 x 1000 mm
- D28 Bohrungen mit 100 x 100 mm Raster

Dreheinheit Option

- Motorische Dreheinheit
- Schwenkbar manuell/motorisch
- Planscheibe 450 mm
- Hohlwelle 120 mm
- Formiergaseinheit

Reitstock Option

- Montiert auf Lineareinheit
- Elektropneumatische Zustellung
- Spitzenweite 860 mm

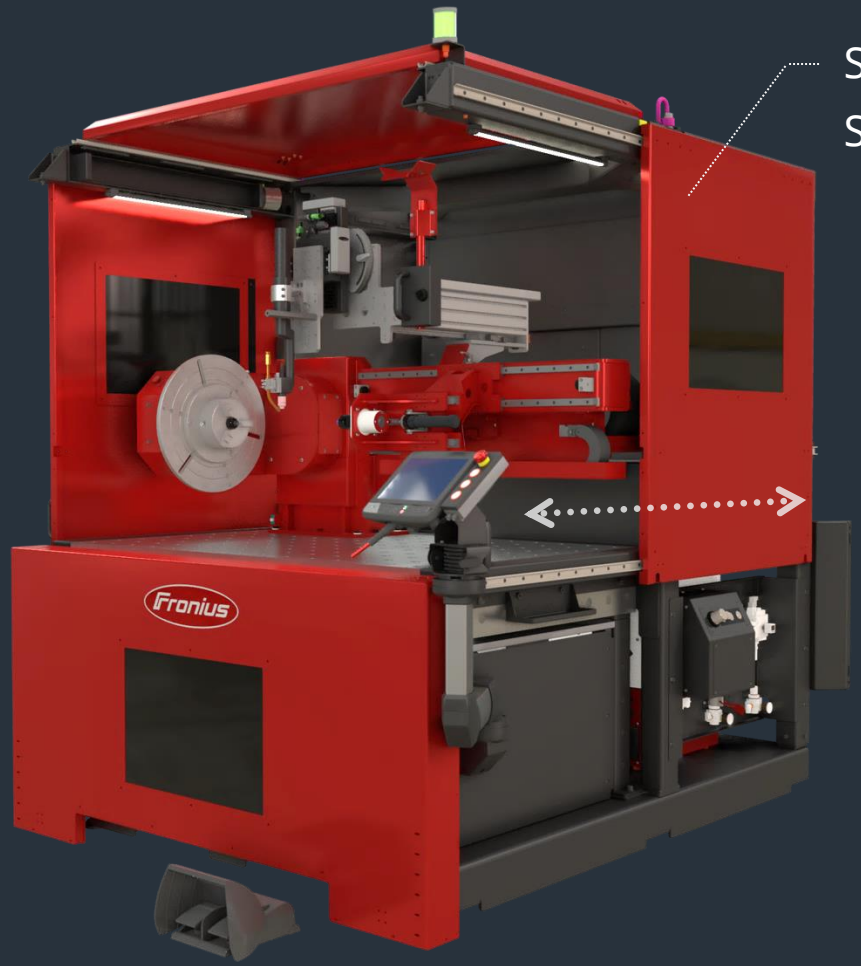
Motorische Linearachsen

- Horizontalachse für Pendelfunktion
- Vertikalachse zur automatischen Abstandsregelung (AVC)
- Versatzachse (optional)

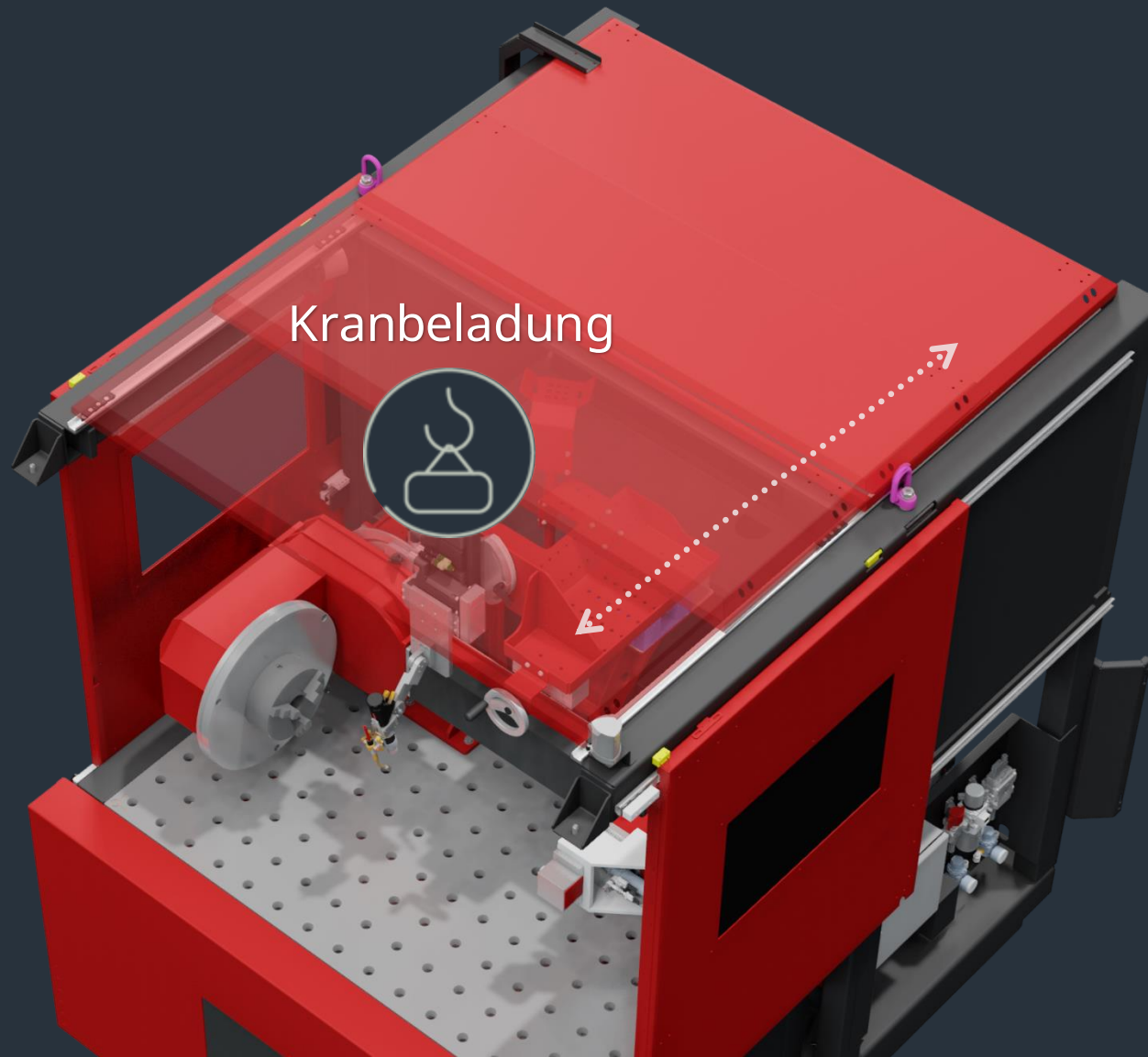
Steuerung

- Polaris Mobile Panel
- 10“ Multi-Touch Screen
- Montiert auf Schwenkarm

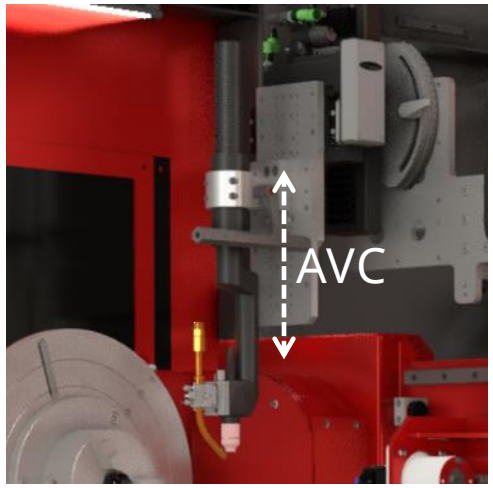
Optimale Zugänglichkeit

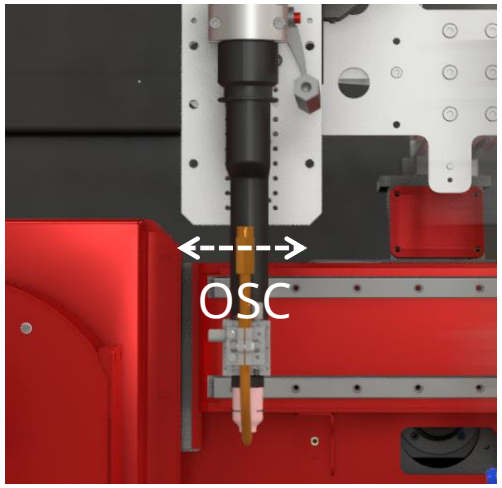


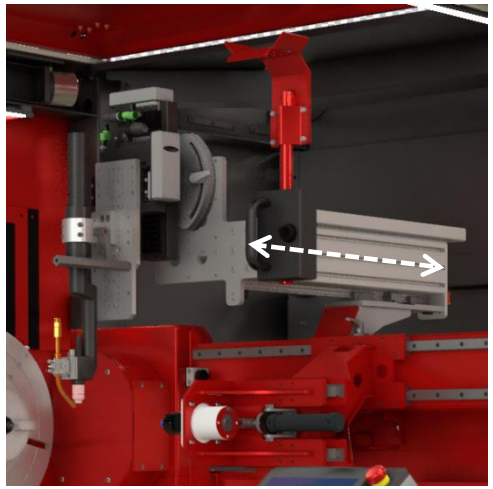
Schienengeführte
Schutztüren

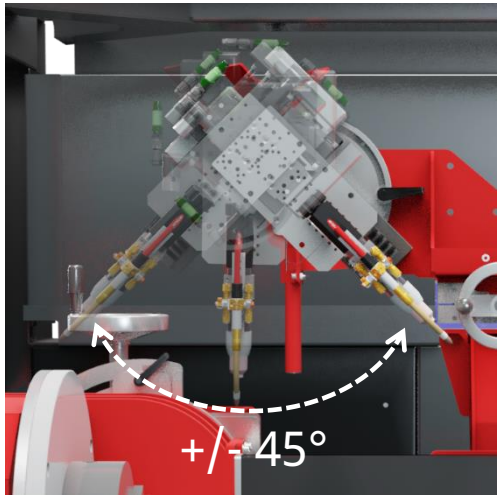


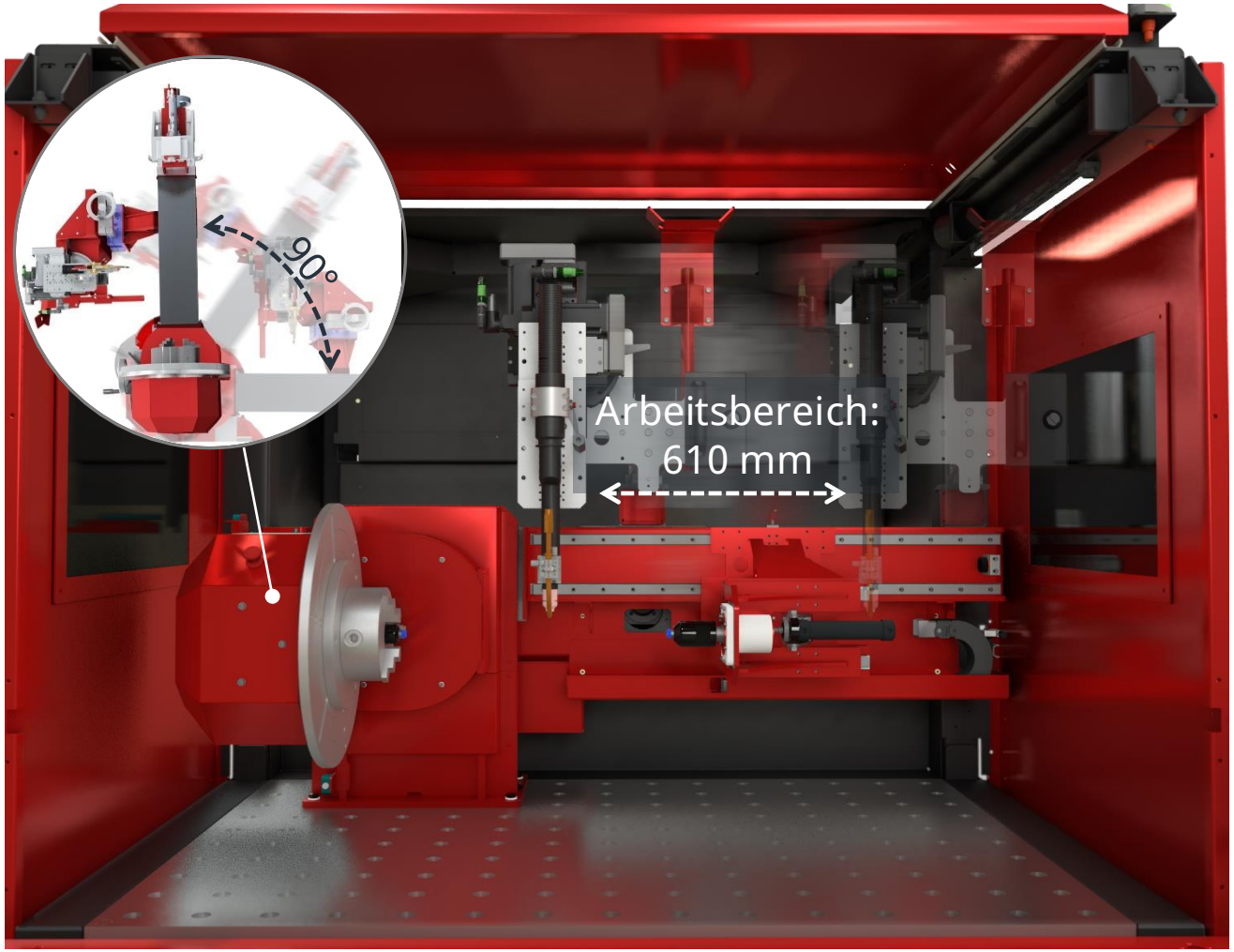
Individuell positionierbar





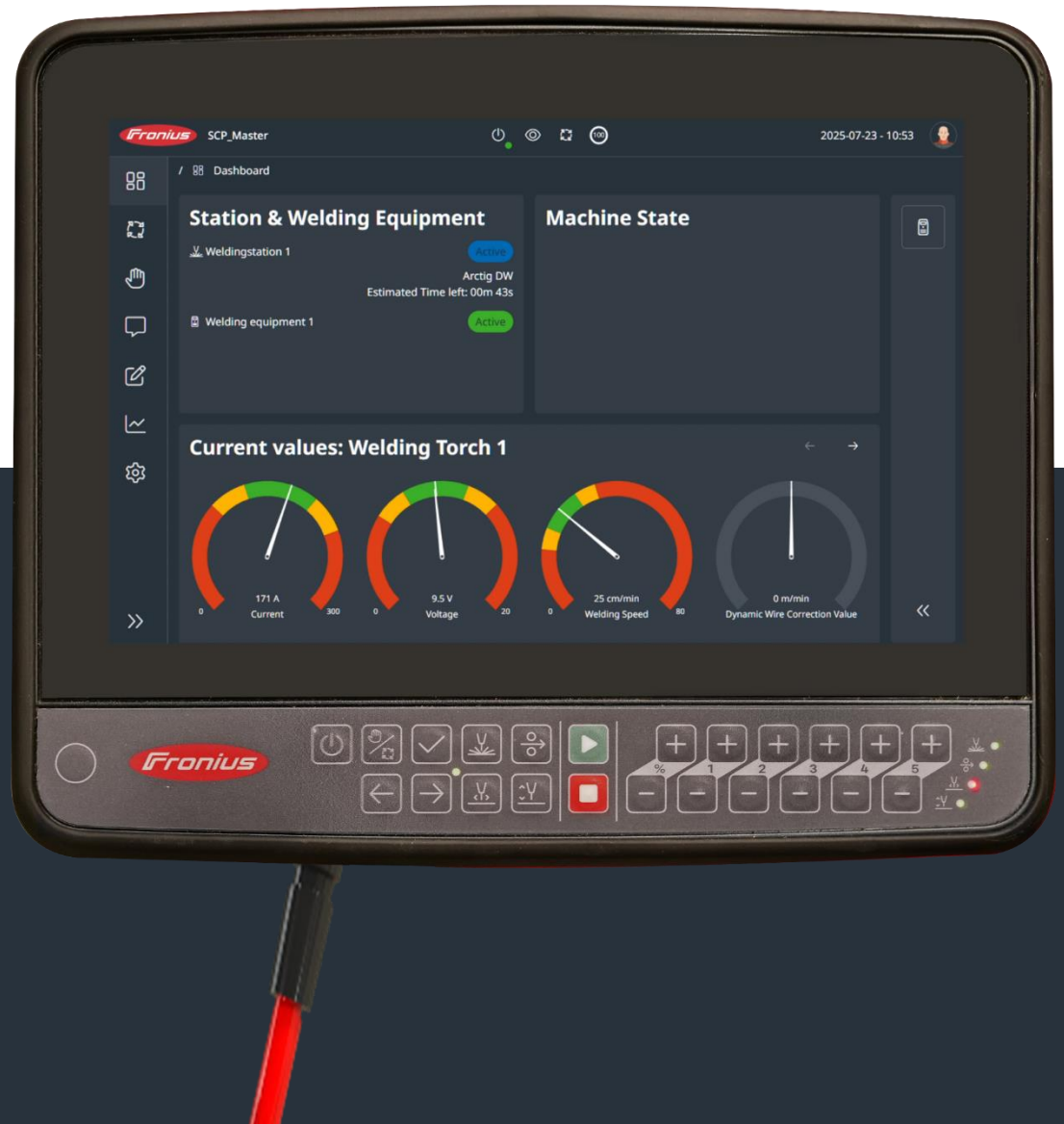






Schweiß-ausrüstung

WIG TT/MW:	- iWave - Kühlgerät CU - CWF
MIG/MAG/CMT:	- TPSi - Kühlgerät CU - WF



Polaris

Systemsteuerung der nächsten Generation

- 10“ Mobile Panel mit Multi-Touch Screen
- Kompletter Zugriff auf Stromquellenparameter
- Einfachste Programmierung per Drag & Drop
- Perfektes Qualitätsmanagement durch Schweißdatenaufzeichnung

Polaris

Alles im (Über-) Blick

Dashboard gibt einen raschen Überblick über:

- Status der Schweißstation
- Verbleibende Schweißdauer
- Aktuelle Prozessdaten in Echtzeit

Polaris

Ablaufprogrammierung ganz einfach

- Bibliothek mit vorgefertigten Modulen und Templates
- Einfach per Drag & Drop

Polaris

Schweißparameter direkt ändern

Zugriff auf alle Schweißparameter direkt am Polaris Bedienpanel.
Alle Einstellungen werden in Echtzeit mit der Schweißstromquelle synchronisiert.

Polaris

Geführter Programmablauf

Visuelle Assistenz als Unterstützung während dem Programmablauf

Polaris

Prozessdaten in Echtzeit

- Visuelle Darstellung aller relevanten Schweißprozessdaten in Echtzeit
- Direkte Korrekturmöglichkeit

Polaris

Schweißdaten-aufzeichnung

Die integrierte Schweißdatenaufzeichnung bietet eine detaillierte Analyse des Schweißprozesses.
Optimal zur Qualitätssicherung.

Optionen / Zubehör

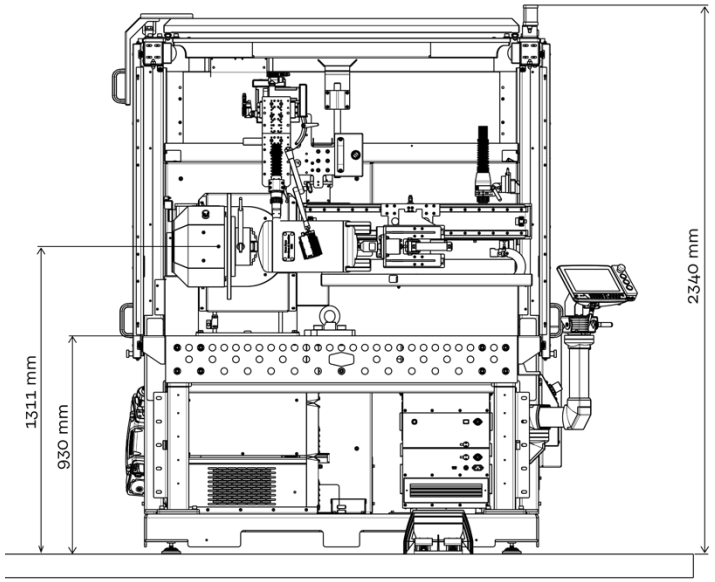
Basisausstattung / Optionen

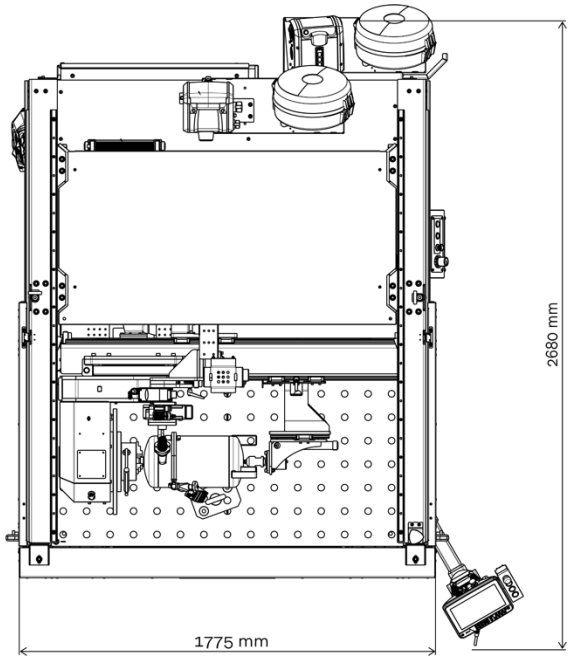
Standard Ausstattung:

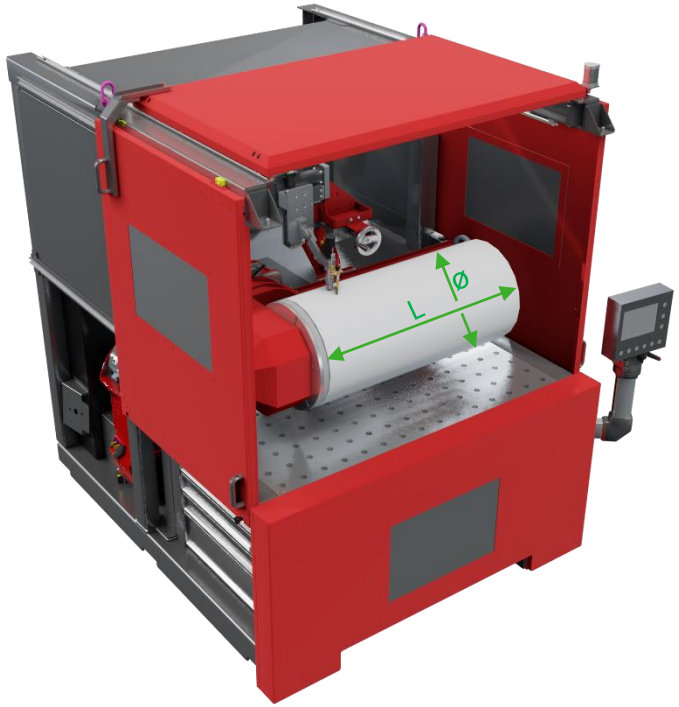
- Grundrahmen mit Schweißtisch
- Drehvorrichtung mit Brennerkopf
- WIG/MAG/CMT Schweißequipment
- Sicherheitseinhausung
- Polaris Mobile Panel MC10

Optionen

- Reitstock
- Push Pull CMT TPS400i
- Absaugung
- Weldcube
- Spannfutter
- Kamerasystem







Technische Daten

ANSCHLUSSDATEN:

- Netzspannung: 400V/N/PE 50-60 Hz
- Anschlussleistung: 15 kVA
- Druckluft: 6 – 7 bar

DIMENSIONEN / GEWICHT:

- Dimensionen B x T x H: 2320,4 x 2680 x 2340 mm
- Gewicht: ca. 2800 kg

MAX. BAUTEILDIMENSIONEN

- L= 1000 mm (ohne Reitstock)
  ø= 450 mm
- Max. Abstand Spannfutter → Brenner: 570 mm
- Gewicht: 300 kg

All information is without guarantee in spite of careful editing – liability excluded.

Intellectual property and copyright: all rights reserved. Copyright law and other laws protecting intellectual property apply to the content of this presentation and the documentation enclosed (including texts, pictures, graphics, animations etc.) unless expressly indicated otherwise. It is not permitted to use, copy or alter the content of this presentation for private or commercial purposes without explicit consent of Fronius.