



# TPS/i Handschweißbrenner

# Schweißbrennertypen & technische Daten

# Schweißbrenner MTG / MTW = **MIG Torch Gas / Water**



MTG 250i



MTG 320i



MTG 400i



MTG 550i



MTW 250i



MTW 400i



MTW 500i



MTW 700i

**Ausführungen:** Standard / Standard LED / UpDown / Jobmaster

**Längen:** 3,5m / 4,5m, teilweise 6m

**Erstmals in der Geschichte von Fronius wurde bei der  
Schweißbrennerentwicklung spezifisch auf die unterschiedlichen  
Anforderungen von gas- und wassergekühlten Anwendungen eingegangen...**

**... um aus beiden Varianten die optimale Schweißleistung herauszuholen.**

**(Verschleißteile und Schweißbrenner sind optimal auf die Schweißleistung abgestimmt.)**

**... um die bestmögliche Standzeit von Verschleißteilen und  
Schweißbrennern zu erreichen.**

# Technische Daten

- **Gasgekühlt (MTG = MIG Torch Gascooled):**

- MTG 250i - 250A 40% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas
- MTG 320i - 320A 40% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas
- MTG 400i - 400A 40% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas
- MTG 550i - 500A 40% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas

- **Wassergekühlt (MTW = MIG Torch Watercooled) :**

- MTW 250i - 250A 100% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas
- MTW 400i - 400A 100% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas
- MTW 500i - 500A 100% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas
- MTW 700i - 700A 100% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas

# Multilock



# Multilock Brennerkörper MTB = **MIG Torch Body**



MTB 250i G



MTB 250i W



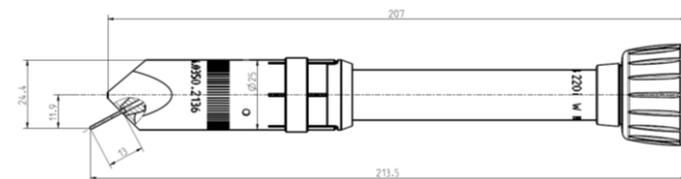
MTB 330i W



MTB 320i G



MTB 400i W



MTB 220i W  
MTB 220i G



MTB 400i G



MTB 500i W



MTB 700i W

# Multilock Torch Bodies MTB flex = **MIG Torch Body**



MTB 200i G ML flex



MTB 330i W ML flex



MTB 360i G ML flex



MTB 400i W ML flex

# Flex Neck - Biegetests

- Gasgekühlte Brennerkörper können bis zu 1.000 mal gebogen werden
- Wassergekühlte Brennerkörper können bis zu 600 mal gebogen werden



# Ausführungen Multilock Brennerkörper

## Alle Winkel in allen Längen

Unterschiedliche Brennerkörper-Geometrien bieten maximale Flexibilität bei schwer zugänglichen Bauteilen.



Überwurfmutter ist fixiert und schützt den Multilock Anschluss (Wichtig bei wassergekühltem Brennerkörper)



**Highlight**  
0° Stellung durch eine Verdrehsicherung fixiert



# Technische Daten Multilock gasgekühlt

- **Schlauchpakete gasgekühlt (MHP = MIG HosePack):**
  - MHP 250i G ML - 250A 40% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas
  - MHP 400i G ML - 400A 40% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas
- **Brennerkörper gasgekühlt (MTB = MIG TorchBody):**
  - MTB 250i G ML - 250A 40% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas
  - MTB 320i G ML - 320A 40% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas
  - MTB 400i G ML - 400A 40% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas
  - MTB 200i G ML flex - 200A 40% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas
  - MTB 360i G ML flex - 360A 40% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas
  - MTB 220i G ML (Engspalt) – xx0A 40% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas



**Highlight**  
Gasgekühlte Schweißbrenner jetzt  
auch für Pulslichtbogenschweißen  
geeignet

# Technische Daten Multilock wassergekühlt

## – Schlauchpakete wassergekühlt (MHP = **MIG HosePack**):

- MHP 500i W ML - 500A 100% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas
- MHP 700i W ML - 700A 100% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas

## – Brennerkörper wassergekühlt (MTB = **MIG TorchBody**):

- MTB 250i W ML - 250A 100% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas
- MTB 400i W ML - 400A 100% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas
- MTB 500i W ML - 500A 100% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas
- MTB 700i W ML - 700A 100% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas
- MTB 330i W ML flex - 330A 100% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas
- MTB 400i W ML flex - 400A 100% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas
- MTB 220i W ML (Engspalt) - 220A 100% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas



# Multilock Maschinenschweißbrenner

## – Wassergekühlt

- 4,047,802 MHP 700i W ML M /FSC/1,35m
- 4,047,803 MHP 700i W ML M /FSC/2,35m
- 4,047,804 MHP 700i W ML M /FSC/3,35m

## – Gasgekühlt

- 4,047,781 MHP 550i G ML M /FSC/1,35m
- 4,047,782 MHP 550i G ML M /FSC/2,35m
- 4,047,783 MHP 550i G ML M /FSC/3,35m

- Verschiedene Brennerkörpergeometrien durch Multilock System möglich
- Maschinenrohrdurchmesser: 38mm
- TPS/i Multilock Brennerkörper und Basic kit müssen separat mitbestellt werden.
- Auch als d-Version mit F/F++ und Euro Anschluss verfügbar



# Heavy Duty Schweißbrenner MTW 750i

- Konzipiert für höchste Leistungen in wassergekühlten Bereich
- Speziell für Dickdrähte (Aluminium bis 2,0 - 2,4mm, Fülldraht 2,0 - 2,8mm)
- Verschleißteile am Brennerkörper sind ident zum MTW 700i
- Technische Daten: 100% ED: 750A CO<sub>2</sub> und Mischgas

MTW 750i  
Handschweißbrenner



MTW 750i  
Maschinenschweißbrenner



# PullMig – klein, leicht und leistungsstark

[Link zur Präsentation](#)

- **Schlauchpakete (MHP = MIG HosePack):**
  - MHP 280i PullMig G 280A 40% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas
    - 220A 60% ED / 170A 100% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas
  - MHP 320i PullMig W – 320A 100% ED CO<sub>2</sub> und Mischgas
- Einer der kleinsten und leichtesten PushPull Schweißbrenner der Welt
  - Motorgröße und Gewicht ca. ¼ von der aktuellen PullMig
- Kein PPU-Abgleich notwendig aufgrund BrennerDevice ID



**Gewicht: 1600g**  
(nur um 400g schwerer im Vergleich zum MTW 500i)

[Video](#)

**Ausführungen:** Standard LED / UpDown / Jobmaster **Längen:** 5,85m / 7,85m / 9,85m



# PullMig CMT

[Link zur Präsentation](#)

**Multilock** mit integriertem Wasserstop  
360° drehbar, mit Verdrehsicherung

**Bedienung Rechts- und Linkshänder tauglich**

**Edelstahl-Außenrohr**  
für höchste Stabilität



**Flexiblerer, drehbarer Gummiknickschutz** für besseres Handling

**Einzigartig kühl**  
Geschraubte Gasdüse, spitze Kontaktrohre für perfekte Wärmeableitung

**Rutschfeste Griffschale**  
mit weichen Komponenten

**LED-Licht**  
Zum Ausleuchten der Schweißnaht  
Ansteuerung über 2-stufigen Brenntaster

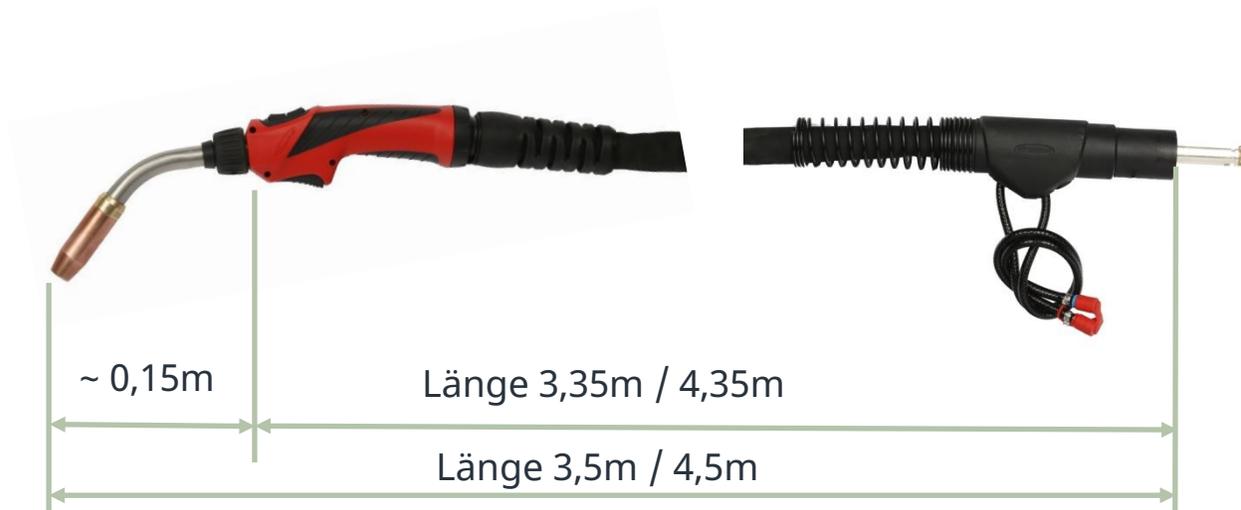


# Längendefinition

**Starrer Schweißbrenner**



**Multilock Schweißbrenner**



# Fronius System Connector (FSC)

- MTG und MTW Schweißbrenner sind serienmäßig mit dem FSC Anschluss ausgestattet
- Werkzeugloser, einfacher und schneller Brennerwechsel ohne Fehlbedienung
- Prozesssicherheit durch definierten Stromübergang
- Keine externen Steuerstecker – alle Steuersignale sind im Zentralanschluss integriert
- Ein Zentralanschluss für alle Anwendungen (Hand-, Maschinen- und Robotersysteme – PAP und konventionell)



Verschleißteile und  
Erstausrüstung

# Verschleißteile

- Geschraubte Gasdüsen
  - Einfache Bedienung
  - Optimale Temperaturableitung
  - kein Gasverlust über die Schlitze
  - Beschichtete Gasdüsen für Aluminiumanwendungen verfügbar
- Alle Verschleißteile sind wechselbar
  - auch Gasdüsenaufnahme kann von Reparaturabteilung gewechselt werden
- Mehr als 70 Gasdüsen: So ist für jede Schweißanwendung die richtige Geometrie verfügbar.



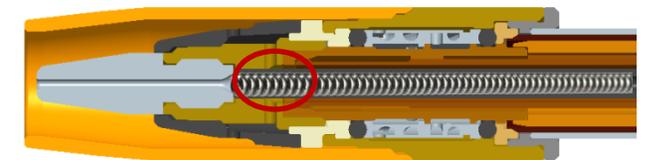
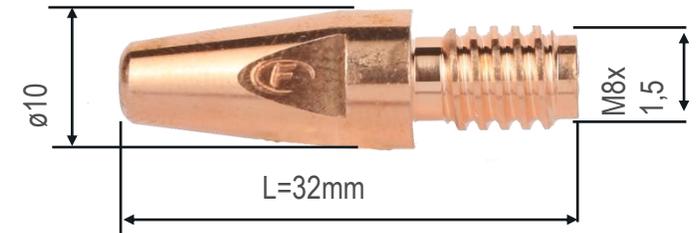
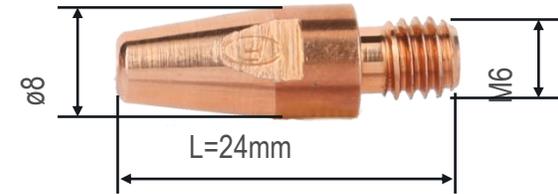
# Kontaktrohre CuCrZr

## – Typen:

- M6 – Außendurchmesser 8mm (MTG 250i, MTW 250i)
- M8x1,5 – Außendurchmesser 10mm (MTG 320i, MTG 400i, MTW 320i, MTW 500i, MTW 700i)

## – Eigenschaften:

- Material: CuCrZr
- Keine Zentrierbohrung beim Kontaktrohr
  - Führung der Drahtführungsseele übernimmt der Düsenstock



Highlight

# Spitze Kontaktrohre

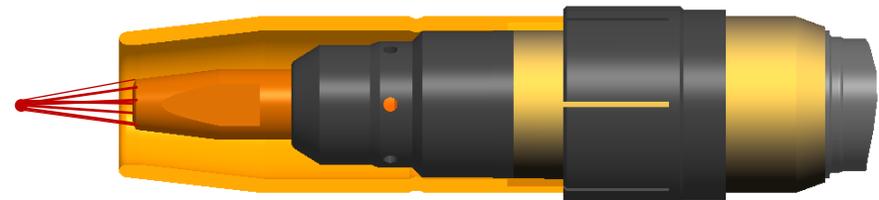
- Geringere Aufnahme von Strahlungswärme durch neue spitze Kontaktrohr-Geometrie
- **Bis zu 70° weniger Temperatur an den Verschleißteilen**
- Dadurch höhere Standzeit

Highlight

MTW 500i



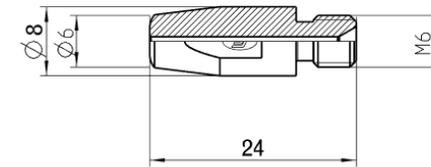
AW5000



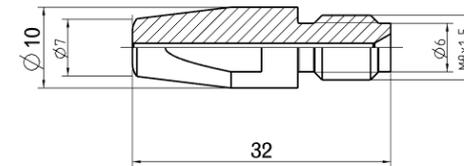
# Kontaktrohre SQ (=Standard Quality)

- Günstigeres Kontaktrohr
- Für preissensible Kunden, die das Kontaktrohr nach einer gewissen Periode wechseln, unabhängig vom Zustand
- Realisiert durch günstigeres Material **E-Cu** und Produktion in China
- Achtung! Empfehlung von Fronius ist die Verwendung vom **CuCrZr** Kontaktrohr
- Grund: Schnelleres Ausschleifen der SQ Kontaktrohre und somit kürzere Standzeit

**M6 SQ**

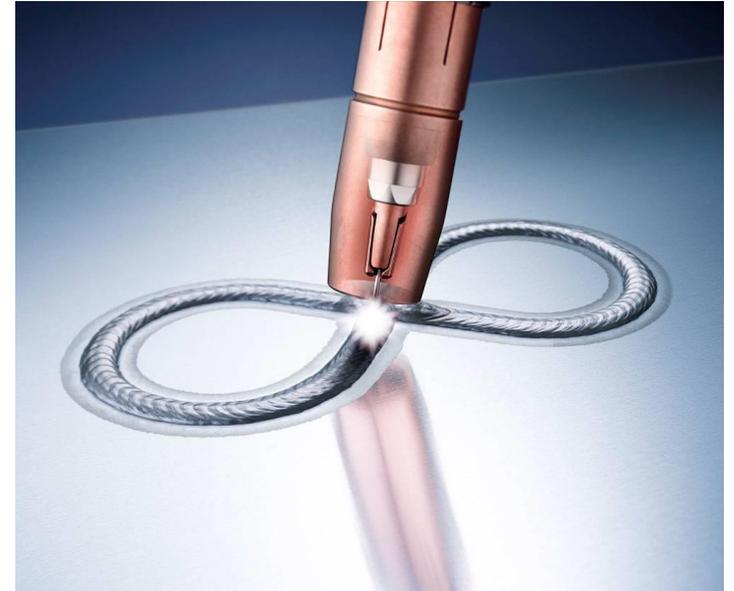


**M8x1,5 SQ**

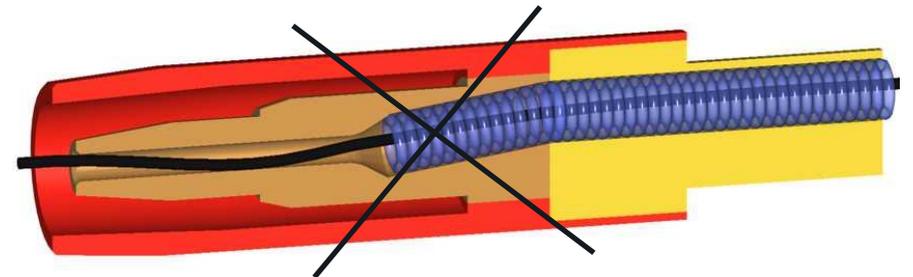


# Contec

- Verfügbar für folgende Brennertypen:
  - MTG 320i
  - MTG 400i
  - MTW 320i
  - MTW 500i
  - MTW 700i



- Durch unser Kontaktierungssystem Contec ist die Zwangskontaktierung im Brennerkörper nicht mehr notwendig.



# Drahtführungsseelen für perfekte Prozessstabilität

## Stahlseelen blank für Stahl gas- und wassergekühlt:

- $\varnothing$  0,8: Außendurchmesser 4,3mm
- $\varnothing$  1,0 – 1,6: Außendurchmesser **4,8mm**

## CrNi-Seelen blank für CrNi gas- und wassergekühlt:

- $\varnothing$  0,8: Außendurchmesser 4,3mm
- $\varnothing$  1,0 – 1,6: Außendurchmesser **4,8mm**

## Stahlseele beschichtet, universal einsetzbar:

- $\varnothing$  0,8: Außendurchmesser 4,4mm
- $\varnothing$  1,0 – 1,6: Außendurchmesser **4,8mm**

## Kombiseelen / Graphitseelen für Alu gasgekühlt und CuSi für gas- und wassergekühlt

- $\varnothing$  0,8 – 1,6: Außendurchmesser **4,8mm**

## Kombiseelen / Graphitseelen für Alu wassergekühlt

- $\varnothing$  0,8 – 1,6: Außendurchmesser **4,8mm**



# Stahl- und CrNi-Seelen ohne Isolierung für gas- und wassergekühlt

Gasabdichtung erfolgt über durchmesserspezifisches Spannstück – beinahe kein Gasverlust

Patented

Wassergekühlt

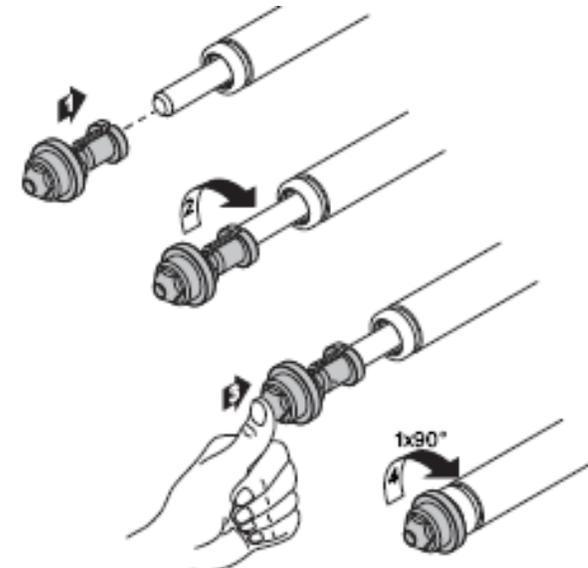


Gasgekühlt



# Spannstück

- **Wird für alle Materialien und Seelen verwendet**
- **Werkzeuglose Montage der Seele als Meterware**
  - 1) Spannstück wird auf Seele gesteckt
  - 2) Verschrauben über Drehbewegung nach rechts
  - 3) Spannstück inkl. Seele in den FSC schieben
  - 4) Fixierung im FSC mit einer 90° Drehung  
(Markierung von der richtigen Fixierungsposition vorhanden)



# Spannstücke jetzt farbcodiert



Grau mit Einstich  $\varnothing 0,8$  für  
Kombiseelen mit AD  $\varnothing 4,8$



Grau  $\varnothing 0,8$   
für Stahlseelen mit AD  $\varnothing 4,3$



Blau  
 $\varnothing 0,9/\varnothing 1,0$



Rot  
 $\varnothing 1,2$



Schwarz  
 $\varnothing 1,6$

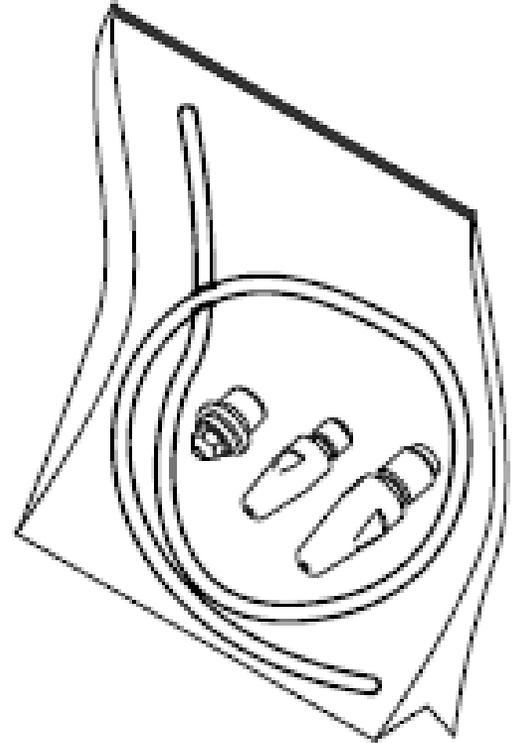


Grün  
 $\varnothing 2,0$

# Basic kits

## – Basic kits

- Stahl  $\varnothing 0,8$  /  $\varnothing 0,9$  /  $\varnothing 1,0$  /  $\varnothing 1,2$  /  $\varnothing 1,4$  /  $\varnothing 1,6$
- CrNi  $\varnothing 0,8$  /  $\varnothing 0,9$  /  $\varnothing 1,0$  /  $\varnothing 1,2$  /  $\varnothing 1,4$  /  $\varnothing 1,6$
- Aluminum (G) & CuSi (G&W)  $\varnothing 0,8$  /  $\varnothing 1,0$  /  $\varnothing 1,2$  /  $\varnothing 1,6$
- Aluminum(W)  $\varnothing 0,8$  /  $\varnothing 1,0$  /  $\varnothing 1,2$  /  $\varnothing 1,6$  /  $\varnothing 2,0$
- Universal  $\varnothing 0,8$  /  $\varnothing 0,9$  /  $\varnothing 1,0$  /  $\varnothing 1,2$  /  $\varnothing 1,4$  /  $\varnothing 1,6$



**Inhalt:** Seele L=5m, 2 Stk.  
Kontaktrohre, Spannstück

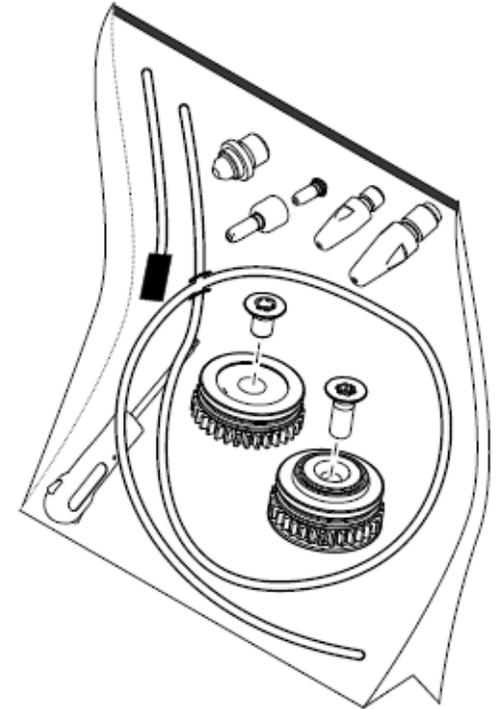
# Basic kits für PullMig

- Fe  $\varnothing 0,8$  /  $\varnothing 0,9$  /  $\varnothing 1,0$  /  $\varnothing 1,2$  /  $\varnothing 1,4$  /  $\varnothing 1,6$
- CrNi  $\varnothing 0,8$  /  $\varnothing 0,9$  /  $\varnothing 1,0$  /  $\varnothing 1,2$  /  $\varnothing 1,4$  /  $\varnothing 1,6$
- Universal:  $\varnothing 0,8$  /  $\varnothing 0,9$  /  $\varnothing 1,0$  /  $\varnothing 1,2$  /  $\varnothing 1,4$  /  $\varnothing 1,6$

**Inhalt:** Seele 15m , 2 Stk. Kontaktrohre, Spannnippel, Drahtführungsdüse hinten, Gasspardüse vorne, Vorschubrollen-Set, Drehmomentschlüssel

- Aluminium (G) & CuSi (G&W)  $\varnothing 0,8$  /  $\varnothing 1,0$  /  $\varnothing 1,2$  /  $\varnothing 1,6$
- Aluminium (W)  $\varnothing 0,8$  /  $\varnothing 1,0$  /  $\varnothing 1,2$  /  $\varnothing 1,6$

**Inhalt:** Graphitseele 10m , 2 Stk. Kontaktrohre, Spannnippel, Drahtführungsdüse hinten, Gasspardüse vorne, Vorschubrollen-Set, Torch body liner, Drehmomentschlüssel



# Verpackungseinheit & Staffelpreise TPS/i Verschleißteile

## Kontaktrohre

- Verpackungseinheit: 10 Stk. (xx,xxxx,xxxx,**10**)
- Preisstaffelung mit Preisvorteil:
  - Ab 10 Packungen á 10 Stk. (= 100 Stk.)
  - Ab 100 Packungen á 10 Stk. (= 1.000 Stk.)



## Gasdüse, Spritzerschutz, Düsenstock, Isolerring, Spannnippel

- Verpackungseinheit: 5 Stk. (xx,xxxx,xxxx,**5**)
- Preisstaffelung mit Preisvorteil:
  - Ab 10 Packungen á 5 Stk. (= 50 Stk.)
  - Ab 40 Packungen á 5 Stk. (= 200 Stk.)
- Artikelnummern und Staffelpreise siehe Preisliste



# Durchmesserspezifische Farbkennzeichnung auf Verpackungen

- Ab sofort werden die Etiketten für die Kontaktrohre mit einer durchmesserspezifischen Farbkennzeichnung versehen.
- Wird auch für die Drahtführungsseelen umgesetzt



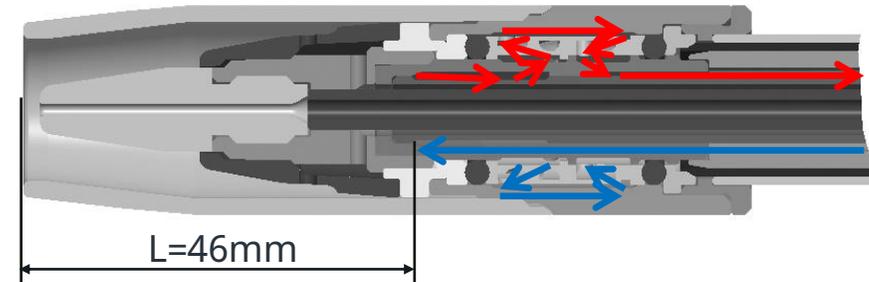
Top gekühlte  
Schweißbrenner

# Kühlung wassergekühlter Schweißbrenner

## MTW500i

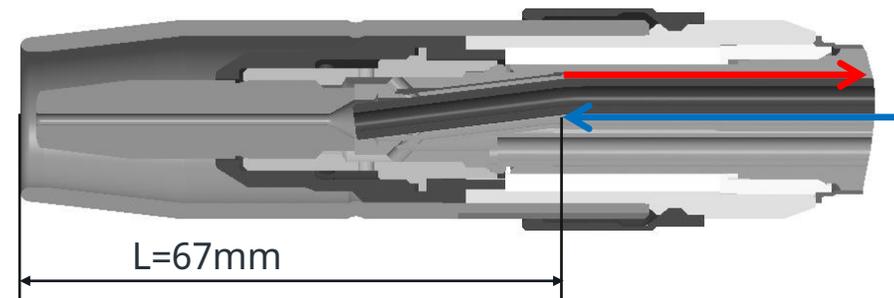
- Kühlung wurde so weit wie möglich nach vorne und nach außen gezogen
- Bei 500A kann die Gasdüse nach ca. 1 min 30 sek von Hand ohne Handschuh gewechselt werden.

Beispiel: **MTW500i**



Highlight

Zum Vergleich: Kühlung vom **AW5000**



# Temperaturvergleich Gasdüse

Schweißleistung: **500A / ED 100%**

– **AW5000**

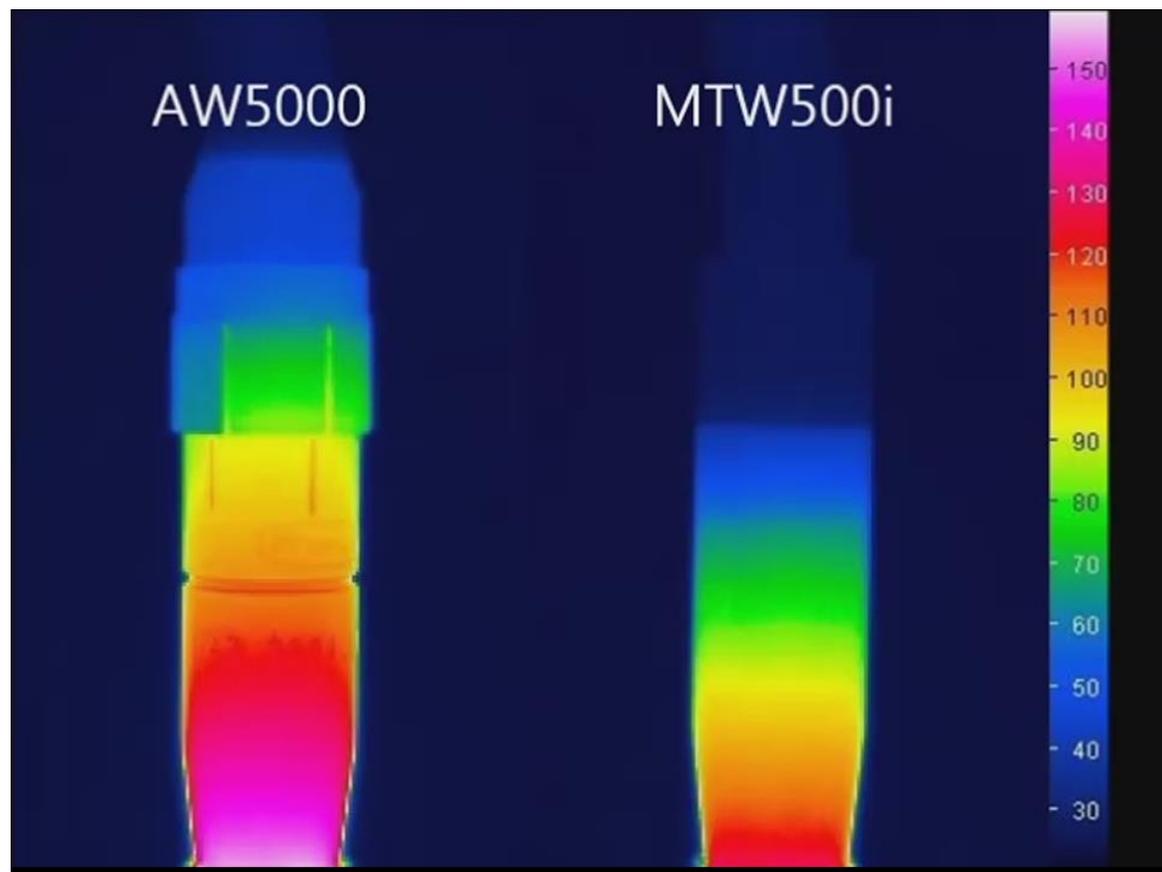
- Gasdüsentemperatur 600°
- 55° nach ca. 4 min.
- 50° nach ca. 4 min. 45 sek.

– **MTW 500i**

- Gasdüsentemperatur 400°
- 55° nach ca. 1 min. 30 sek.
- 50° nach ca. 1 min. 40 sek.



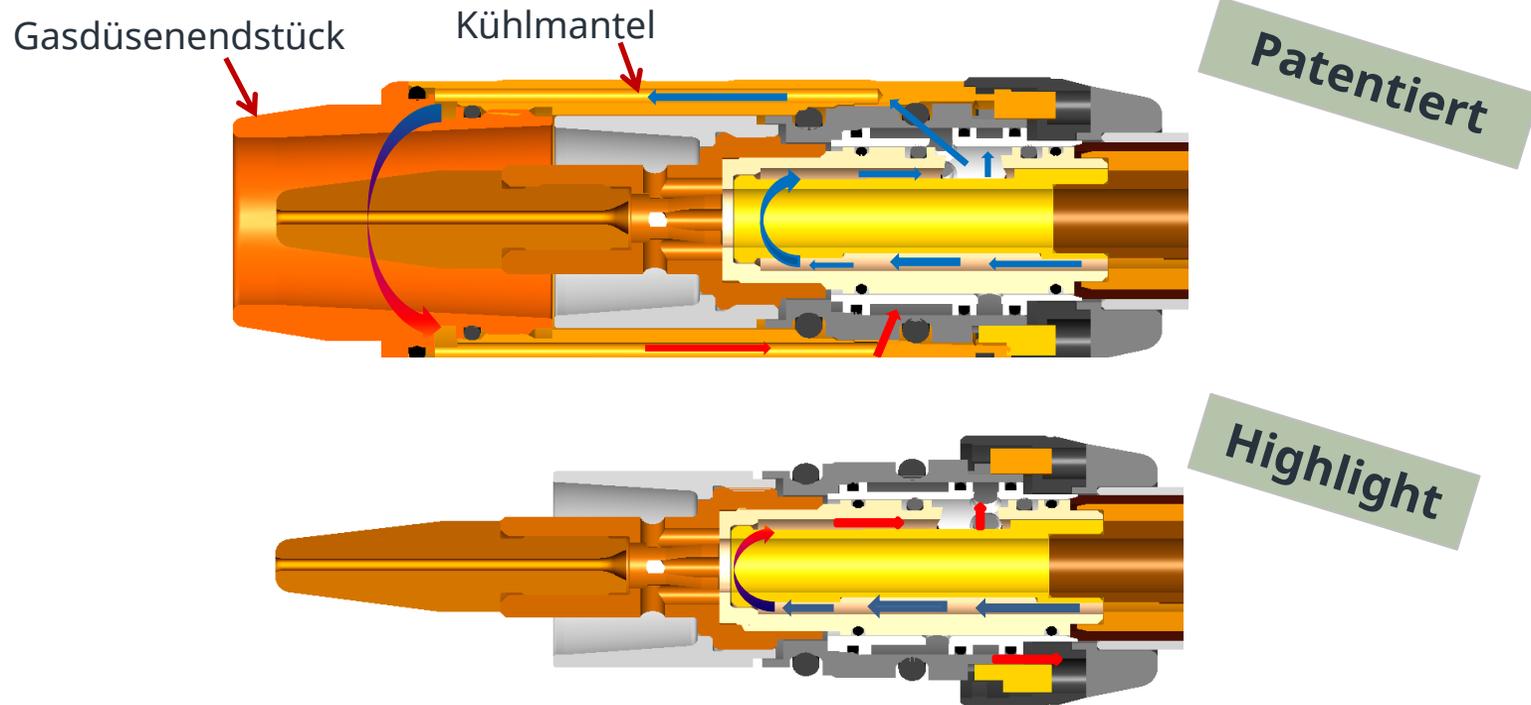
# Temperaturvergleich AW5000 vs MTW500i



– Bis zu 30% Temperaturreduktion

[Video](#)

# Kühlung MTW 700i



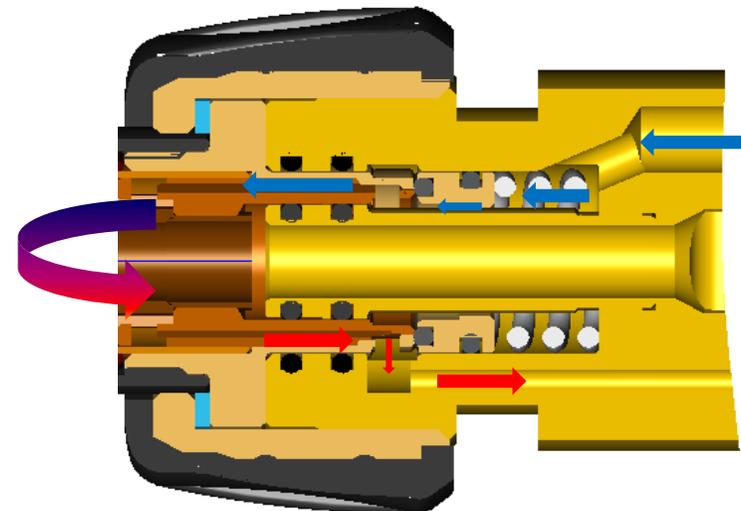
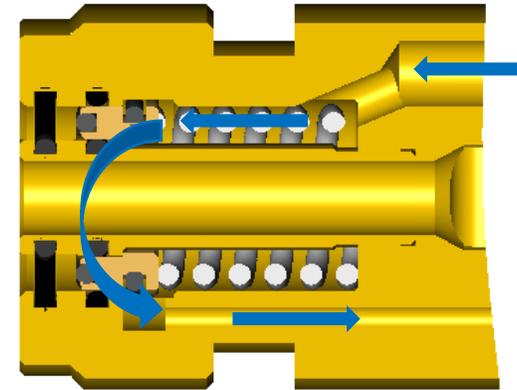
- Bei angesteckter Gasdüse zirkuliert das Wasser zu 100% über die Gasdüse
- Bei abgezogener Gasdüse zirkuliert das Wasser trotzdem noch durch den Brennerkörper, der integrierter Wasserstop verhindert das Ausfließen des Wassers
- Gasdüse besteht aus zwei Teilen: Gasdüsenendstück (wechselbar) und Kühlmantel
- Das Wechseln des Endstückes nur mit Verschleißteilwerkzeug 42,0201,3216 empfohlen

# Kühlung Multilock Schweißbrenner

Patentiert

Highlight

- Mit integriertem Wasserstop
- Wasser kann ohne montierten Brennerkörper weiter zirkulieren
  - Kühler läuft 2 Min. nach
  - Schlauchpaket und Kühlmedium werden trotz demontiertem Brennerkörper noch weiter gekühlt
- Bei angeschlossenem Brennerkörper zirkuliert das Wasser zu 100% über Brennerkörper und Verschleißteile



Weitere Eigenschaften

# Eigenschaften

- Edelstahlausenrohr für höchste Stabilität
- Isolierung für Brennerkörper ist unterhalb des Außenrohres (kein außenliegende Isolierung notwendig)
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch rutschfeste, weiche Komponenten im Griff
- Drehbar gelagerter Drahtförderschlauch
- Flexiblerer, drehbarer Gummiknickschutz mit Kugelgelenk für besseres Handling



# Eigenschaften

- Brennerkörperlänge und Winkel sind für jede Brennertypen optimal ausgerichtet (ausbalanciert)
- Beleuchtung durch LED
  - Beleuchtung der Schweißstelle vor und nach dem Schweißen
  - Ansteuerung über zweistufigen Brennergastaster (BT2)
  - Up/Down und Jobmaster Schweißbrenner sind serienmäßig mit LED ausgerüstet, ebenso MTG 400i, MTW320i und MTW500i Standard Ausführung



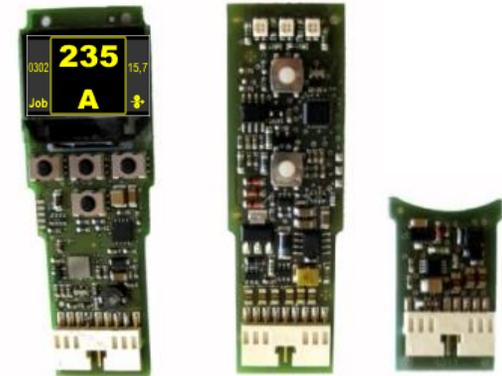
# Jobmaster

- Bei Schweißbrennern in der Job- Master-Ausführung hat der Anwender über eine im Handgriff integrierte Fernbedienung mit Farbdisplay die wichtigen Schweißparameter wie Schweißleistung, Drahtgeschwindigkeit, gespeicherte Jobs und andere Schweißparameter bequem im Blick und kann diese auf den gewünschten Wert einstellen.
- Mit den Pfeiltasten wird der gewünschte Parameter an der Stromquelle ausgewählt
- Mit den +/- Tasten wird der ausgewählte Parameter verändert
- Das Display zeigt den aktuellen Parameter und Wert an.



# Eigenschaften

- Eine Griffschale für Standard, Up/Down und Jobmaster
- Umbau von Standard LED auf Up/Down und Jobmaster möglich
- Vollgrafik OLED Display (organisches LED) auf der Jobmaster Platine
- Jobmasterbrenner gasgekühlt (mit Koaxkabel) jetzt auch ohne Schutzschlauch



# Stromkabelgrößen

## Gasgekühlte Handschweißbrenner

MTG 250i / MHP 250i ML G	25 mm <sup>2</sup>
MTG 320i	45 mm <sup>2</sup>
MTG 400i / MHP 400i ML G	50 mm <sup>2</sup>
MTG 5300S	65 mm <sup>2</sup>

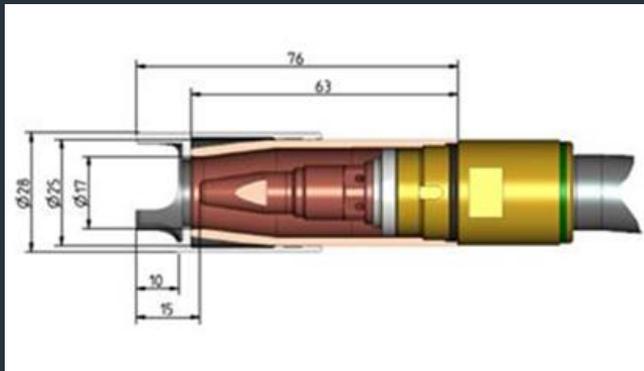
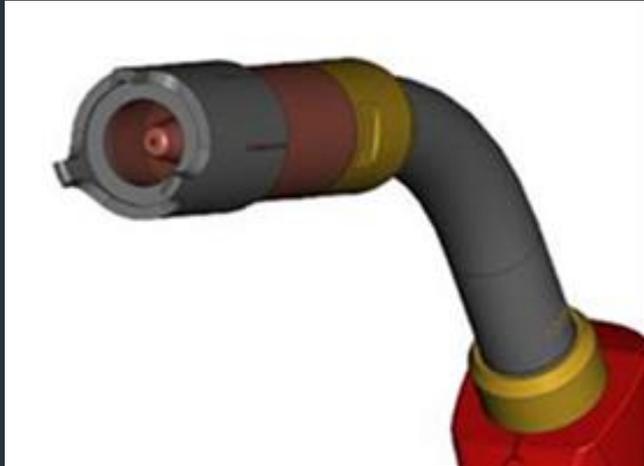
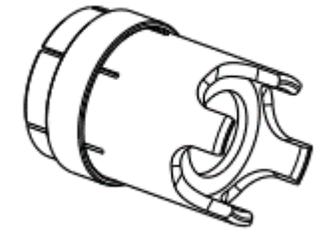
## Wassergekühlte Handschweißbrenner

MTW 250i / MTW 400i	10 mm <sup>2</sup>
MTW 500i / MHP 500i ML W	16 mm <sup>2</sup>
MTW 700i / MHP 700i ML W	25 mm <sup>2</sup>

Optionen und Zubehör

# Punktier

## gasdüse (44,0350,1876)



- Für manuelle Anwendungen, passend für Schweißbrenner mit Gasdüsendurchmesser 25mm
- Definierter Abstand zum Bauteil sorgt für eine gleichbleibende Qualität der Punktschweißungen und erleichtert das Handling.
- Die Punktiergasdüse wird einfach auf die bestehende Standard Gasdüse gesteckt.

# Gesteckte Gasdüsen

- **Gasgekühlt für MTG 400i:**

- 42,0001,6776 Fixierhülse  $\varnothing 25/\varnothing 27,2 \times 24$
- 42,0001,0972,5 Gasdüse  $\varnothing 15$
- Fixierhülse mit Gewinde zum Aufschrauben auf die Gasdüsenaufnahme

- **Wassergekühlt für MTW 500i (MTW 400i):**

- 44,0350,2036,5 Gasdüse  $\varnothing 17/\varnothing 27 \times 85$  HD
- Gasdüse wird über die Gasdüsenaufnahme geschoben
- Gasdüse steht 2mm vor dem Kontaktrohr
- Brennerkörper und alle anderen Verschleißteile bleiben gleich
- Kürzere Verschleißteilstandzeiten sind zu erwarten



# Poti Bedienung für TPS/i Schweißbrenner



- Bestellung als Projekt
- Umrüstung bestehender Schlauchpakete möglich

# Option Hitzeschutzschild

- Hitzebeständiges Material
- Einfache Montage und Demontage durch Klicksystem
- Drehbares Hitzeschutzschild zur Abschirmung der Strahlungswärme und Schweißspritzer
- Wird serienmäßig mitgeliefert bei MTG 400i, MTW 500i, MTW 700i, MHP 400i G, MHP 500i W, MHP 700i W



# Verschleißteilboxen

- Für alle Brennertypen erhältlich
- Durchmesserspezifisch von 0,8-1,6mm



# Brennertaster oben

- Kann als Projekt bestellt werden
- Ist parallel zum Standard-Brennertaster geschaltet
- Schweißprozess kann von beiden Tastern gestartet und gestoppt werden.



# 44,0350,5229 Tastenverlängerungsset BT2

– Taster in Ruhestellung



– Taster betätigt



# Pistolengriff für PullMig



- Pistolengriff kann im Nachhinein einfach montiert werden.
- Durch einfache Tasterumlenkung keine elektrische Verbindung notwendig.
- Artikelnummer: 44,0350,5243 OPT/i MHP PM T-Handle

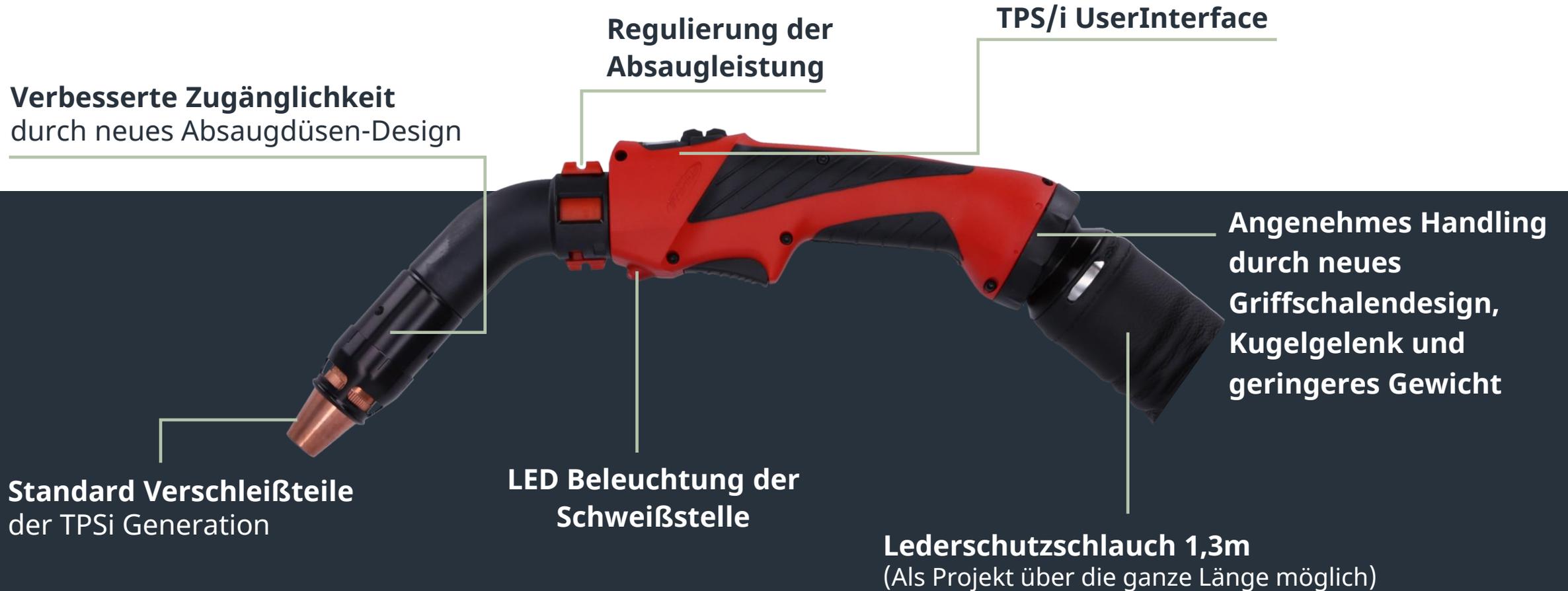
# Pistolengriff für TPS/i Push Schweißbrenner



**Artikelnummer:** 44,0350,5298 Opt/i T-Handle SET for W6

# MTW / MTG Exento Absaugbrenner

[Link zur Präsentation](#)



# Exento Absaugset

[Link zur Präsentation](#)



- Externes, nachrüstbares Absaugset
- Für **Standard, Multilock, PullMig** und **PullMig CMT** mit 45° geeignet
- Auch für TPS/d Brenner (VS/TS/TPS) geeignet
- Gewicht vom Absaugset in einem Meter Höhe **nur ca. 395g**
- **Optionaler Lederschutz** in 1,1m Länge verfügbar (38,0001,0115)

# Warum Absaugbrenner?

- **Weil uns Ihre Gesundheit wichtig ist!**
- Direkte **Absaugung des Schweißrauches** an der Entstehungsquelle (Schweißnaht)
- Schweißer wird durch die Absaugung des Schweißrauches vor **giftigen Dämpfen** und **ultrafeinen Staubpartikel**, welche sich in den Lungenbläschen festsetzen, geschützt.
- Kleineres Absaugvolumen notwendig als bei Hallenabsaugung = **geringere Energiekosten**
- Schonung der Umwelt

# Schutzschlauch für Brennerkörper

- Schutz vor Spritzern für den Brennerkörper
- Schlauch kann als Meterware bestellt werden
- Einfache Montage: Schlauch ablängen und von vorne über den Brennerkörper schieben

## Artikelnummer:

- 40,0001,0556 Isolierschlauch 12,7x1,2



# WF 25i FlexDrive

[Link zur Präsentation](#)

- Kleiner und tragbarer Zwischentrieb zwischen Vorschub und Schweißbrenner
- Verlängerter Aktionsradius: Bis zu 25m Distanz zwischen Hauptvorschub und Schweißstelle
- Aufhängen mittels Haken möglich
- Einsatz von Draht aus Fass
  - Reduzierte Wechselzyklen
  - Günstigerer Kilopreis



# Vorführkoffer

- 44,0350,3784 Vorführkoffer TPS/i Handschweißbrenner



# Vorführkoffer – Inhalt:

## – Wassergekühlte Komponenten:

- 44,0350,3165 MTB 250i ML /W/45°/L151/H72
- 44,0350,3169 MTB 320i ML /W/45°/L168/H77
- 44,0350,3783 MTW 500i UD Ansichtsmodell
- 44,0350,3177 MTB 700i ML /W/45°/L191/H85
- 44,0350,3781 MHP PullMig W JM LED Ansichtsmodell
- 43,0004,4962 Steuerleitung zur Demonstration vom Jobmaster
- 42,0411,9041 Drehmomentschlüssel TX10/0,4Nm
- 42,0405,0665 Hitzeschutzschild

## – Gasgekühlte Komponenten:

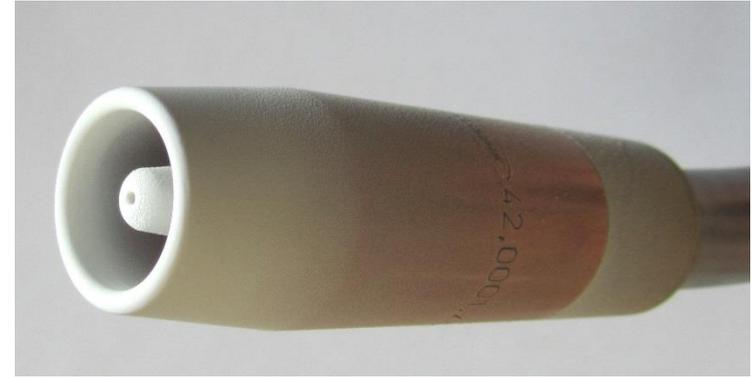
- 44,0350,3149 MTB 250i ML /G/45°/L158/H73
- 44,0350,3153 MTB 320i ML /G/45°/L165/H75
- 44,0350,3157 MTB 400i ML /G/45°/L197/H88
- 44,0350,3780 MHP ML G Ansichtsmodell mit langem Brenntaster
- 44,0350,3782 MTG 5300S Ansichtsmodell mit Brenntaster oben
- 44,0350,3779 FSC G Ansichtsmodell
- 42,0201,3216 Verschleißteilwerkzeug

## Verschleißteile und Diverses:

- 3 Stk. Kontaktrohre
- 2 Stk. Ansichtsmodelle Contec
- 7 Stk. Gasdüsen
- 6 Stk. Spannnippel
- 2 Stk. Spritzerschutz
- 2 Stk. Isolierringe
- 3 Stk. Seele für Brennerkörper
- Verschleißteile PullMig
- Langer Brenntaster
- Werkzeug für Gasdüsenaufnahme
- Bedienelemente LED, Up/Down,  
– Jobmaster, Brenntaster oben

# Keramikspray

- Standzeitverlängerung der Verschleißteile
  - Weniger anhaftende Schweißspritzer
  - Auftrag hält bis zu 8 Stunden
  - Keramischer Schutz ist bis zu ca. 1000° temperaturstabil
- 
- 42,0510,0236 Keramikspray 400 ml (DE, FR, EN, IT, TR, ES, PL, NL, NO)
  - 42,0510,0237 Keramikspray 400 ml (CS, SK, PT, HU, HR, RU, UK, RP, ZH)



# Adapter Schweißbrenner auf TPS und VS Stromquellen bzw Mitbewerbsstromquellen

- **FSC Schweißbrenner auf F/F++**

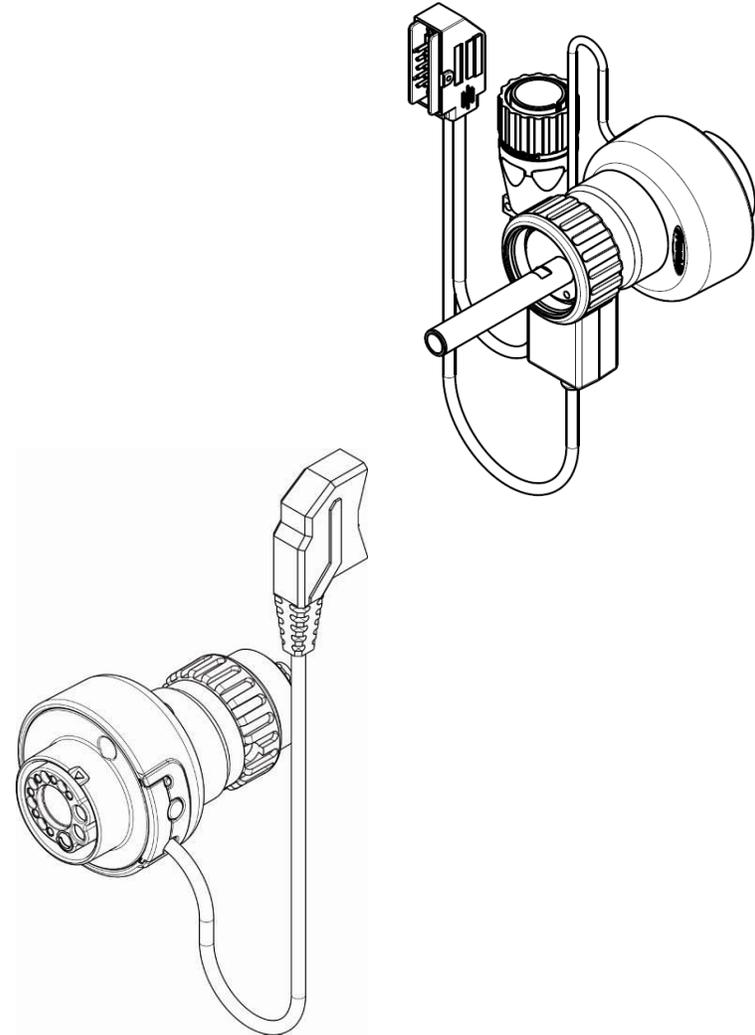
44,0350,3331 Adapter-ZA F++/FSC-S-W

44,0350,3950 Adapter-ZA F++/FSC-S-W UpDown

- **FSC Schweißbrenner auf Euro-ZA**

44,0350,3329 Adapter-ZA Euro/FSC

44,0350,3948 Adapter-ZA Euro/FSC UpDown



# TPS/i Schweißbrenner für VS / TS / TPS

## Stromquelle - F++ / F Anschluss (Standard und Multilock)



**Standard:** TPS/i Schweißbrenner , W5 Griffschale, Tuchelstecker



**Up/Down:** TPS/i Schweißbrenner, W5 Griffschale, UserInterface „TPS“, Tuchelstecker



**Jobmaster:** TPS/i Schweißbrenner, W5 Griffschale, UserInterface „TPS“, LocalNet Stecker



### Bestellung:

- Artikelnummer TPS/i Schweißbrenner mit Zusatz ,000
- Bezeichnungsmerkmal ist ein „d“ anstatt dem „i“ am Ende der Typenbezeichnung
- Beispiele: 4,035,958,000 MTW 500d /F++/UD/3,5m/45°
- LED Funktion wird nicht unterstützt

# TPS/i Schweißbrenner mit VS / TS / TPS - Stromquelle Euro Anschluss (Standard und Multilock)



**Standard:** TPS/i Schweißbrenner , W5 Griffschale



**Up/Down:** TPS/i Schweißbrenner, W5 Griffschale, UserInterface „TPS“, Tuchelstecker



**Jobmaster:** TPS/i Schweißbrenner, W5 Griffschale, UserInterface „TPS“, LocalNet Stecker



## Bestellung:

- Artikelnummer TPS/i Schweißbrenner mit Zusatz ,001
- Bezeichnungsmerkmal ist ein „d“ anstatt dem „i“ am Ende der Typenbezeichnung
- Beispiele: 4,035,958,001 MTW 500d /E/UD/3,5m/45°
- LED Funktion wird nicht unterstützt

# Highlights

## Robustheit

- Stahlaußenrohr
- Geschützte Isolierung im Brennerkörper
- Gasgekühlte Schweißbrenner jetzt auch für ImpulsLiBo
- Perfekt auf die Brennertypen abgestimmte Verschleißteile
- Keramik-Spritzerschutz thermisch unverwundlich
- Weniger Wärmeaufnahme durch spitze Kontaktrohre

## Perfektes Handling

- Ergonomische Griffschale
- Drehbar gelagerter Drahtförderschlauch
- Flexibler, drehbarer Gummiknickschutz
- Ausbalancierter Schweißbrenner
- 0° durch eine Verdrehsicherung fixiert bei Multilock
- Integrierter Wasserstop bei Multilock

## Modularität

- Eine Griffschale für Standard, UpDown und Jobmaster
- Gasdüsen teilweise kompatibel zwischen unterschiedlichen Brennerkörpern
- Ein Seelenspannsystem für alle Materialien
- Weniger Kontaktrohrvarianten
- Stahl- und CrNi Seelen ohne Isolierung für gas- und wassergekühlt



All information is without guarantee in spite of careful editing – liability excluded.

Intellectual property and copyright: all rights reserved.  
Copyright law and other laws protecting intellectual property apply to the content of this presentation and the documentation enclosed (including texts, pictures, graphics, animations etc.) unless expressly indicated otherwise. It is not permitted to use, copy or alter the content of this presentation for private or commercial purposes without explicit consent of Fronius.