



Plasma / TIG PAP

Positionierung

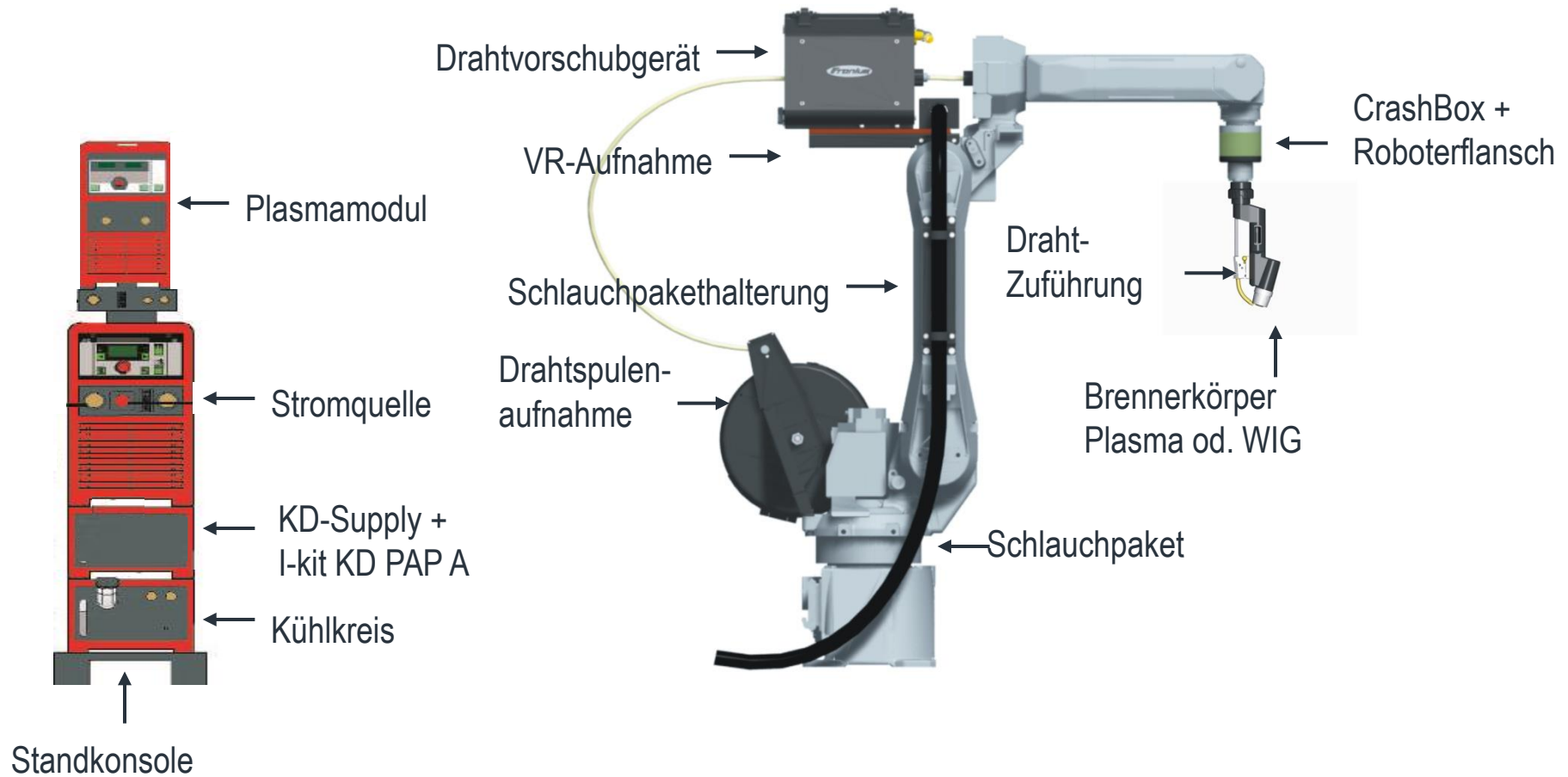
- Perfekte Schweißnähte
- Absolute Spritzerfreiheit
- Alleinstellung gegenüber Mitbewerb
- Einfacher Aufbau



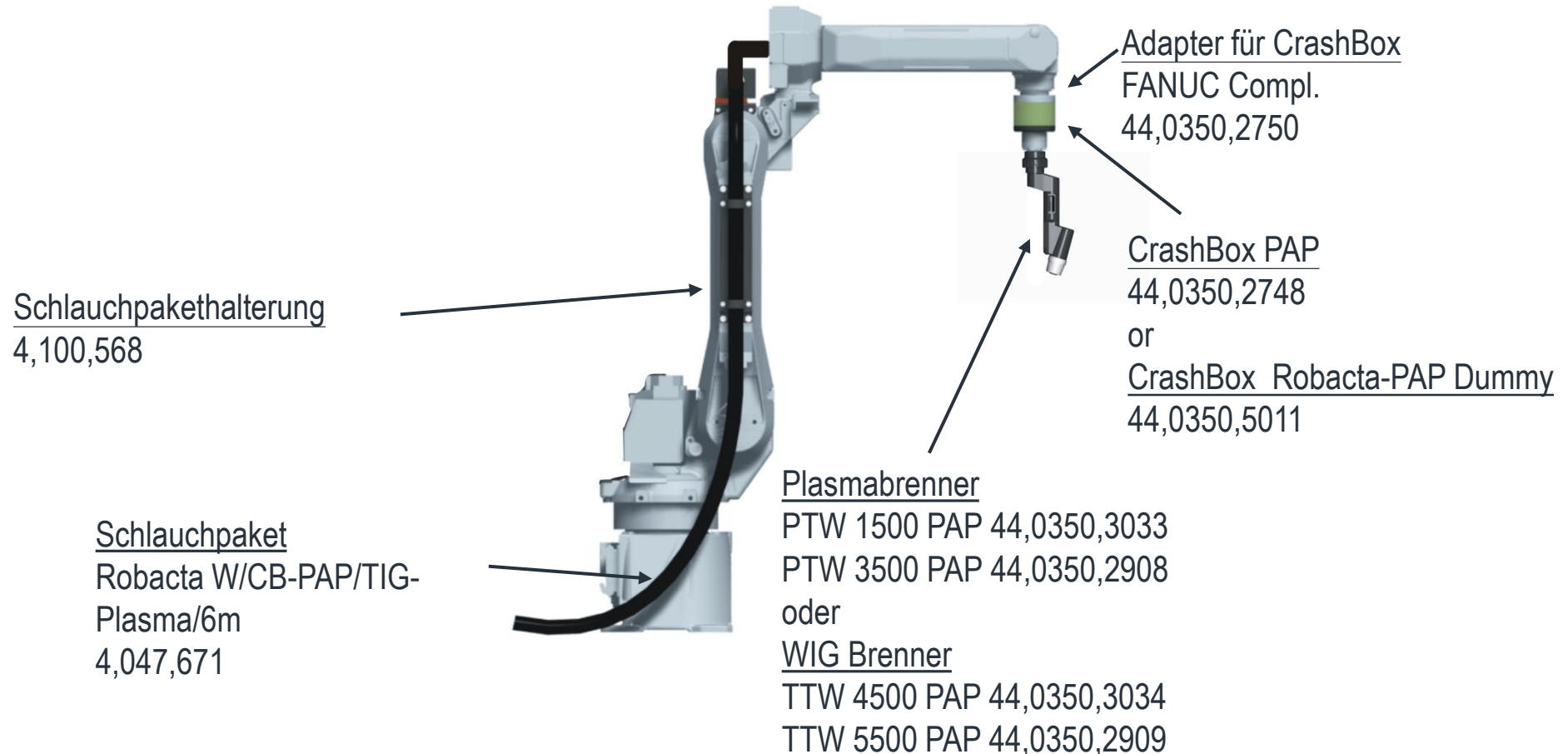
Nutzen

- Hervorragende Bauteilzugänglichkeit
- Integriertes Brennerschlauchpaket im Prozessarm
- Schweißbrenner liegt direkt in der 6. Roboterachse
- Sehr großes und breites Einsatzgebiet (Plasma/WIG)
- Schlauchpaket für alle Robotertypen geeignet
- Keine Störkonturen durch integriertes Schlauchpaket
- Ein Schlauchpaket für WIG/Plasma und WIG/Plasma KD

Systemübersicht



Plasma / TIG PAP



Plasma / TIG PAP KD

Drahtvorschubgerät

KD 1500 PAP A

4,049,004

E-Set Vorschubhalterung

VR1500 PAP ARC Mate 100iC

4,100,557

Schlauchpakethalterung

4,100,568

E-Set Drahtrollenaufnahme

ARC Mate 100iC

4,100,560

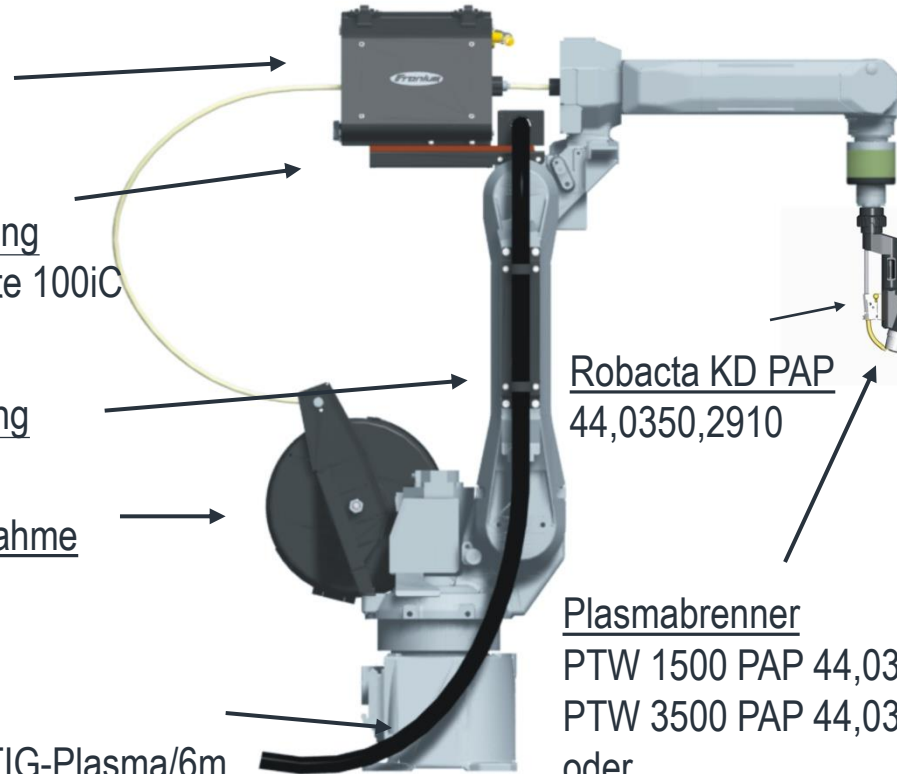
Schlauchpaket

Robacta W/CB-PAP/TIG-Plasma/6m

4,047,671

Steuerleitung 8x0,34+2x0,5mm² 9m

43,0004,4148



Adapter für CrashBox

FANUC Compl.

44,0350,2750

CrashBox PAP

44,0350,2748

or

CrashBox Robacta-PAP Dummy

44,0350,5011

Plasmabrenner

PTW 1500 PAP 44,0350,3033

PTW 3500 PAP 44,0350,2908

oder

WIG Brenner

TTW 4500 PAP 44,0350,3034

TTW 5500 PAP 44,0350,2909



I-kit KD Control intern PAP/A

4,100,627

Plasma Brenner ROBACTA PTW 1500 PAP

- **Robacta PTW 1500 PAP**
- Art.Nr..44,0350,3033
 - 150A DC- 100% ED
 - Elektrode: 1,6/2,4*mm
 - Plasmagasdüsen: 1,5/2,0/2,5*/3,0mm
 - Wechselkopfsystem
 - Optional KD-Zuführung



Plasma Brenner ROBACTA PTW 3500 PAP

- **Robacta PTW 3500 PAP**
- Art.Nr..44,0350,2908
 - 350A DC- 100% ED
 - Elektrode: 4,8*/6,4mm
 - Plasmagasdüsen: 2,5/3,2*/3,5/4,0mm
 - Wechselkopfsystem
 - Optional KD-Zuführung



WIG Brenner Robacta TTW 4500 PAP

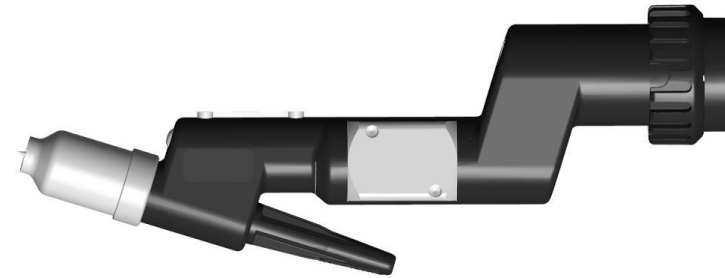
- **Robacta TTW 4500 PAP**
- Art.Nr..44,0350,3034
 - 450A DC- 60% ED
 - 320A AC 60% ED
 - Elektrode: 1,6/2,4/3,2*/4,0/4,8mm
 - Wechselkopfsystem
 - Optional KD-Zuführung



Verschiedene Brennerkörperwinkel

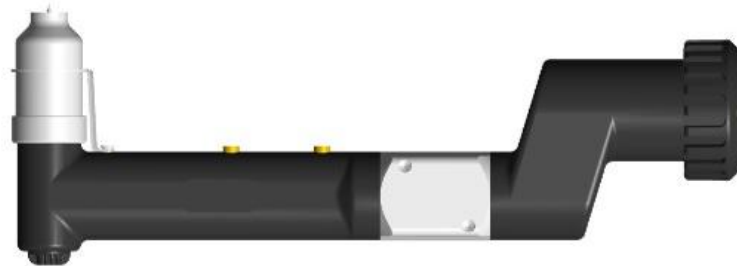
- **Robacta TTW4500 PAP 17°**

Artikelnummer: 44,0350,3034



- **Robacta TTW4500 PAP 90°**

Artikelnummer: 44,0350,3247



- **Robacta TTW4500 PAP 90° gerade**

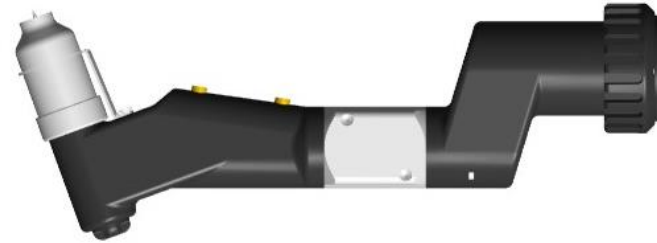
Artikelnummer: 44,0350,3246



Verschiedene Brennerkörperwinkel

- **Robacta TTW4500 PAP 70°**

Artikelnummer: 44,0350,3887



- **Robacta TTW4500 PAP 70° gerade**

Artikelnummer: 44,0350,3886



- **Robacta TTW4500 PAP 0°**

Artikelnummer: 44,0350,3892



WIG Brenner Robacta TTW 5500 PAP

- **Robacta TTW 5500 PAP**
- Art.Nr..44,0350,2909
 - 550A DC- 100% ED
 - 390A AC 100% ED
 - Elektrode: 3,2/4,8*/6,4mm
 - Wechselkopfsystem
 - Optional KD-Zuführung



Crashbox

CrashBox PAP

Art.No.:44,0350,2748



Schlauchpaket Plasma / TIG PAP

- **Robacta W/CB-PAP/TIG-Plasma/6m**
- Art.Nr..4,047,671
 - Ein Schlauchpaket für alle Robotertypen
 - KD fix integriert
 - WIG und Plasma tauglich



Drahtvorschub KD 1500 D-11 PAP

- **KD 1500 D-11 PAP**
- Art.Nr..4,049,004
 - Motorplatte 0,1 – 11,0m/min
 - Funktionen:
 - Taste Gasprüfen
 - Taste Einschleichen
 - Taste Drahrückzug
 - Erstausrüstung Antriebsrollen 1,2H



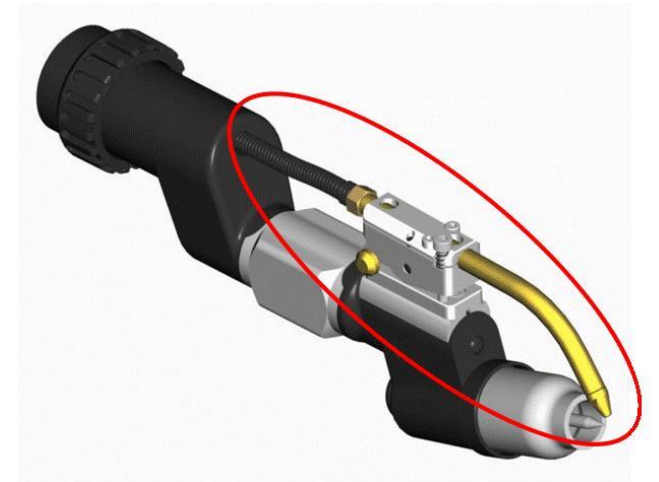
E-Set KD control intern PAP

- **E-Set KD Control intern PAP/A**
- Art.Nr.:4,100,627
 - Einbauset für folg. Geräte:
 - TT/MW 4000/5000
 - KD Supply 2500 (TT/MW 2500/3000)



KD Zuführung

- **KD Halterung Sperrwippe RO PAP**
- Art.Nr..44,0350,2910
 - Drahtzuführung
 - Optional für PTW 1500/3500 PAP und TTW 4500/5500 PAP



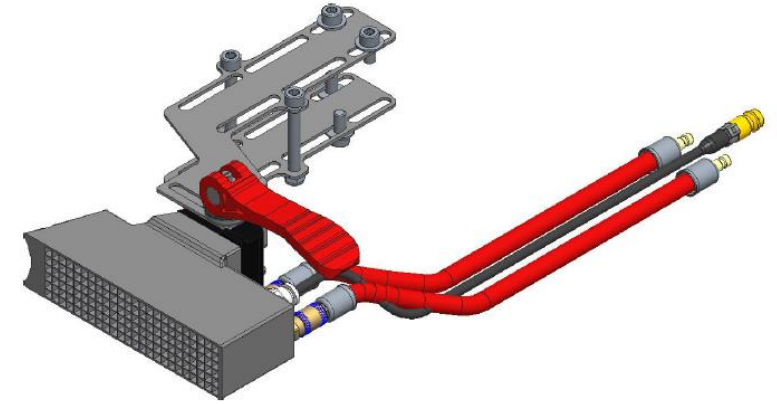
Halteschelle

- **Halteschelle WIG/Plasma PAP**
- Art.Nr.. 44,0350,5014
 - Halteschelle Schlauchpaket für PTW 1500/3500 PAP und TTW 4500/5500 PAP
 - Aufnahme für konventionelle Roboter und mechanisierte Anwendungen



Schleppgasdüsen

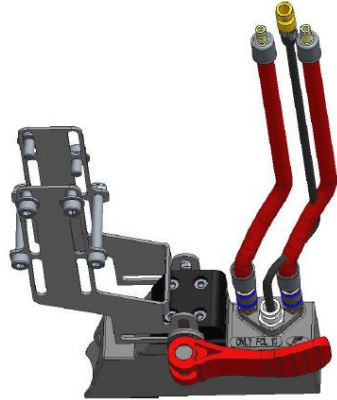
- Stromungsoptimierte Schleppgasdüse für optimale Nahtqualität
- Wassergekühlte Schleppgasdüse
- Keine Dichtlippen, die getauscht werden müssen
- Hebel zum Wegklappen der Schleppgasdüse
- Einfacher Verschleißteilwechsel
- Verbesserte Sicht auf die Schweißstelle durch Wegklappen
- Geringerer Gasverbrauch im Vergleich aufgrund optimierter Gasströmung (3D Print)
- **Passend für Brennerkörper mit 0° und 17° / konventionell und PAP**
 - ArcTig: TTW 7200 ArcTig (Rundnähte nur mit Gasdüse 44,0350,1579) / TTW 3600 ArcTig
 - WIG: Robacta TTW 4500 / Robacta TTW 5500
 - Plasma: Robacta PTW 1500 / PTW 3500 (nur ohne externer Wasserkühlung)



Varianten

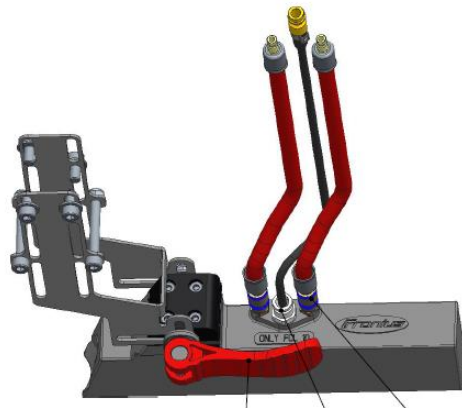
Schleppgasdüse mit Länge 100mm

44,0350,0751 Schleppgasdüse
100x27x43 r17



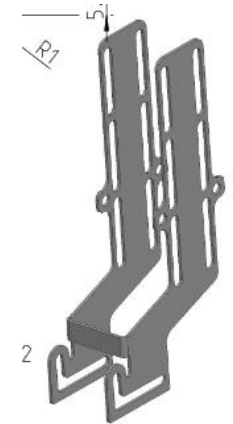
Schleppgasdüse mit Länge 180mm

44,0350,0677
Schleppgasdüse
180x27x43 r17



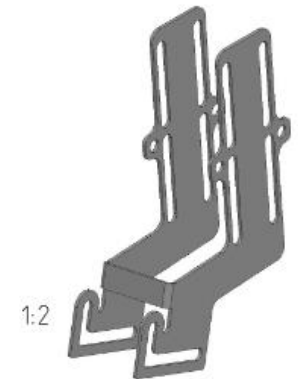
Halter für 0° Brennerkörper (serienmäßig inkludiert)

42,1200,0256
Schleppgasdüse Halter
Brenner 0°



Halter für 17° Brennerkörper

42,1200,0390
Schleppgasdüse Halter
Brenner 17°

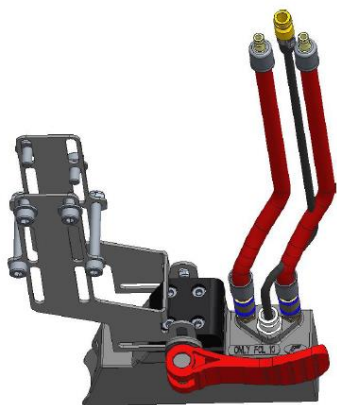


Varianten für Rundnähte

**Schleppgasdüse mit
Länge 100mm**

44,0350,0751

Schleppgasdüse
100x27x43 r17



**Halter für 0°
Brennerkörper**

42,1200,0556

Schleppgasdüse Halter
Rundnaht 0°



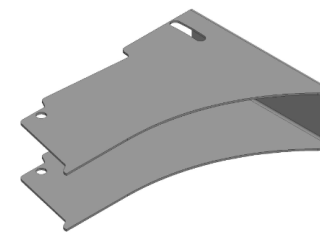
**Halter für 17°
Brennerkörper**

42,1200,0584

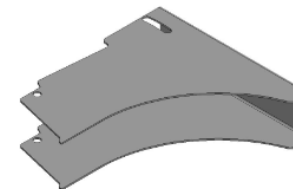
Schleppgasdüse Halter
Rundnaht 17°



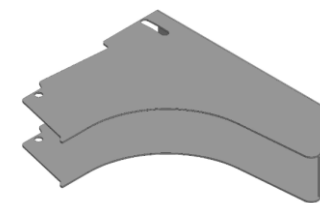
42,1200,0557 Gasschutzblech
8inch/ 222mm



42,1200,0558 Gasschutzblech
6inch/ 168mm



42,1200,0559 Gasschutzblech
4inch/ 115mm



Andere Durchmesser zwischen
115mm und 222mm auf Anfrage
als Projekt erhältlich



All information is without guarantee in spite of careful editing – liability excluded.

Intellectual property and copyright: all rights reserved.
Copyright law and other laws protecting intellectual property apply to the content of this presentation and the documentation enclosed (including texts, pictures, graphics, animations etc.) unless expressly indicated otherwise. It is not permitted to use, copy or alter the content of this presentation for private or commercial purposes without explicit consent of Fronius.