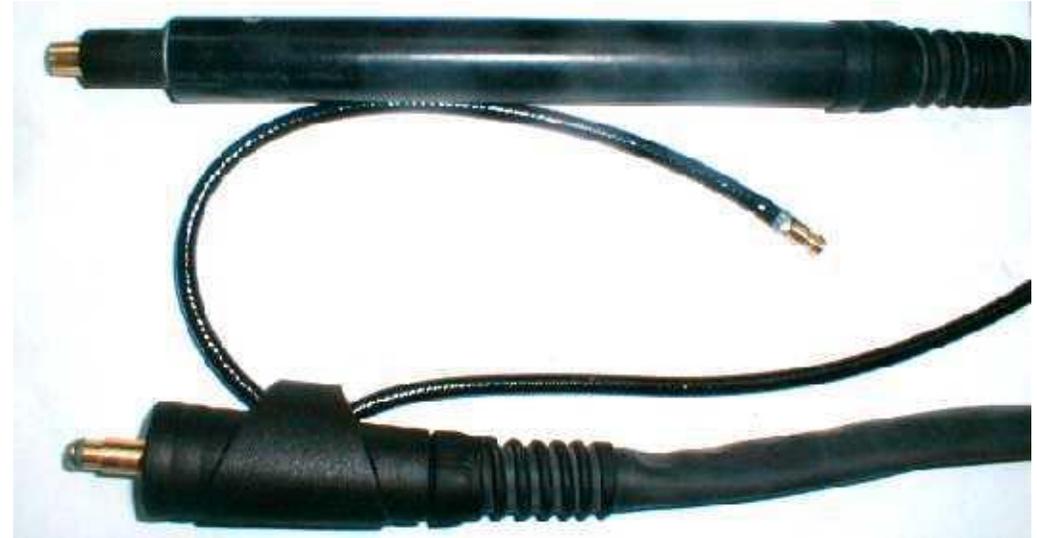




WIG mechanisierte Schweißbrenner

Maschinenschweißbrenner

- F++ Zentralanschluss
- Aufnahmerohr mit \varnothing 32mm passend für alle Roboter-KD-Zuführungen
- Schutzschlauchanbindung wie bei WIG-Handschweißbrenner
- Groß dimensionierte PVC-Schläuche für Wasser-Stromkabel und Wasserrücklauf



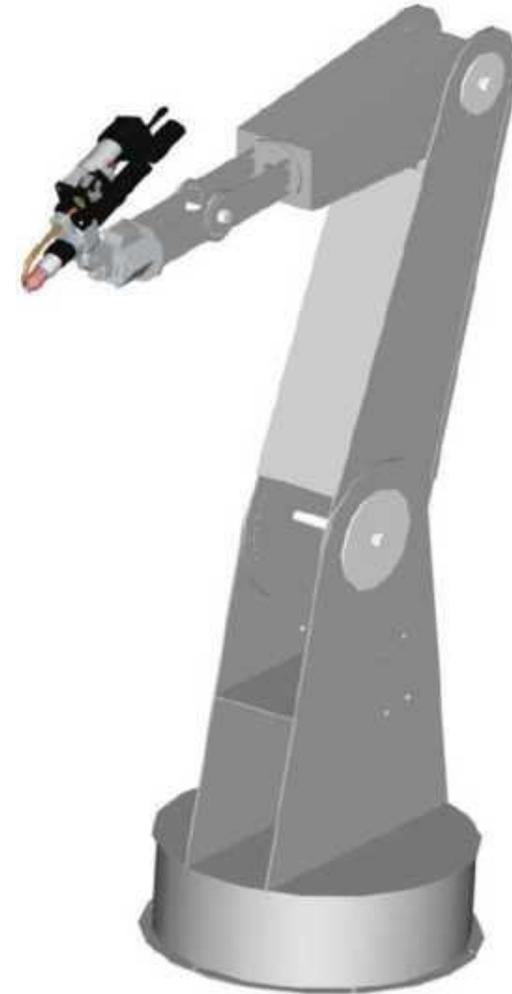
Technische Daten WIG Maschinenschweißbrenner

nach EN 60974-7

Schweißbrenner	Schweißstrom bei AC	Schweißstrom bei DC	Einschaltdauer	Elektroden-durchmesser
TTG2200-M	180A	220A	35%	1,0 - 4,0 mm
TTW4000-M	350A	400A	60%	1,0 - 4,0 mm

WIG Roboter Schweißbrenner

- Modulbauweise
- Wechselbarer Brennerkörper
- Elektroden-Voreinstellgerät
- Kaltdrahtzuführung Push und Pull



WIG Roboter Schweißbrenner

34,0350,2020

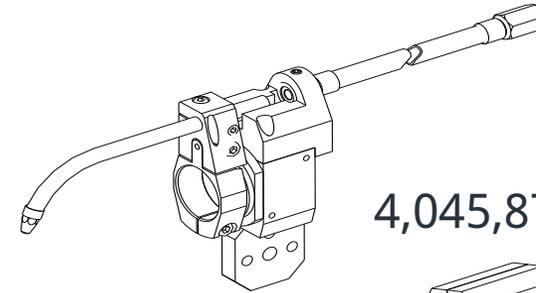


4,047,338...Z/6m

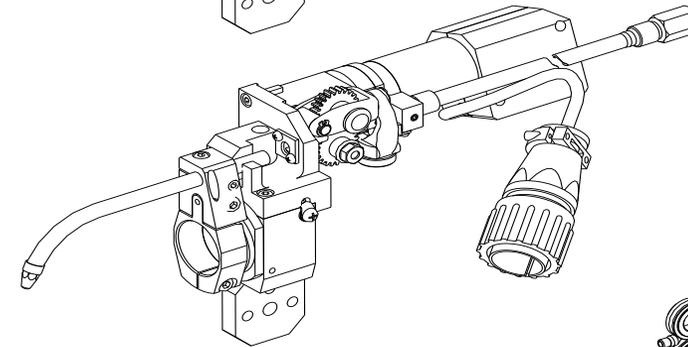
4,047,339...Z/8m

4,047,372...F++/6m

4,047,373...F++/8m



4,045,877



4,045,878



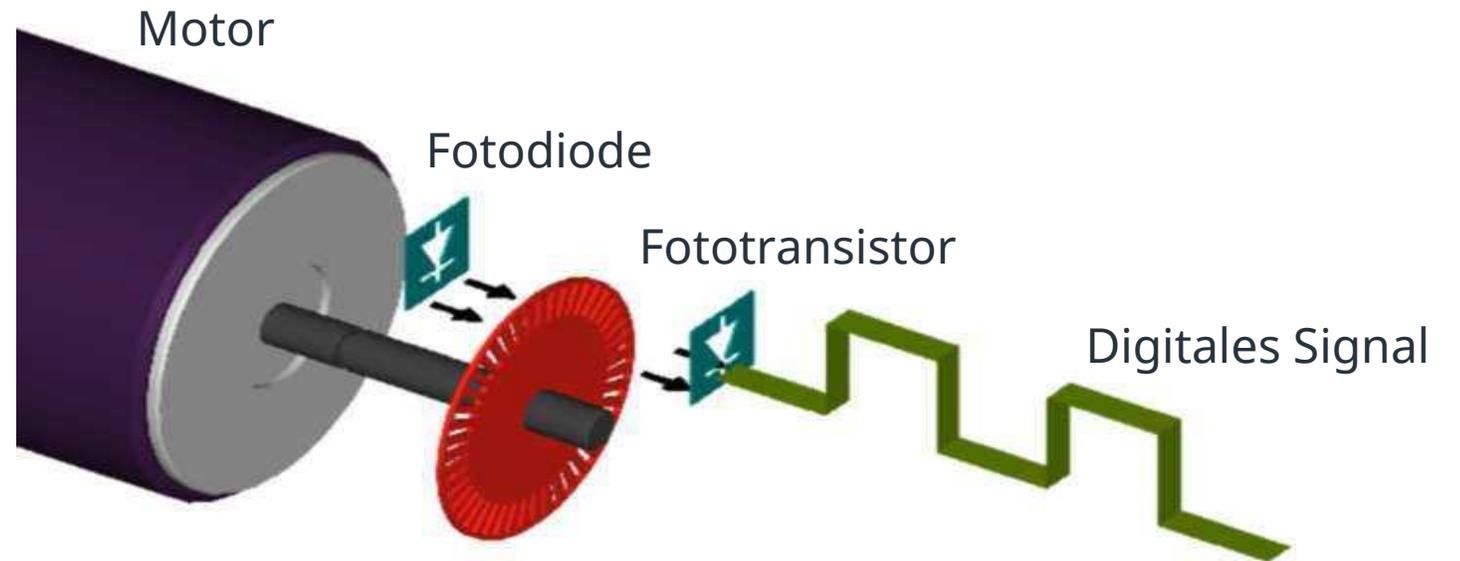
Kaltdrahtzuführung Pull

- Drei verschiedene Motoren (0-5m/min, 0-11m/min und 0-22m/min)
- Leistungsstarke Antriebseinheit
- Digitaler Geber
- KD-Zuführung 3x90° montierbar
- Drahtzuführungsrohr schwenkbar



Digitaler Geber

- Präzise Drehzahlregelung
- Keine Bauteiltoleranzen wirksam
- Keine Temperatureinflüsse
- Konstanter Drahttransport



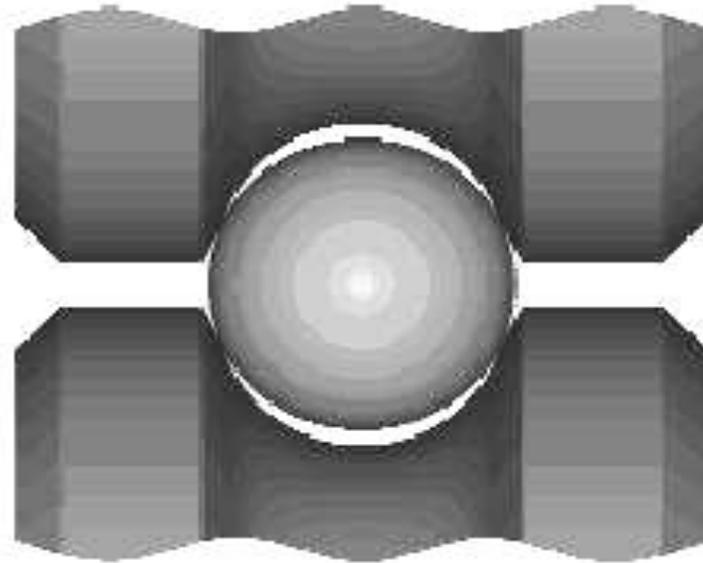
Förderrollen

- Trieb- und Druckrolle verzahnt
- Rollendurchmesser 23mm
- Förderrolle mit 2 Nuten
- Kombi nut



Kombinut

- Kombination aus Halbrund- und Trapeznut
- 4 Auflagepunkte
- 30% verbesserte Kraftübertragung
- Für alle Drahtmaterialien geeignet



Kaltdrahtzuführung Push

- Bis max. Drahtförderschlauchlänge von 3m
- KD-Zuführung 3x90° montierbar
- Drahtzuführungsrohr schwenkbar



Ohne Kaltdrahtzuführung

– Auch ohne Kaltdrahtzuführung einsetzbar



Wechselbarer Brennerkörper

- Jeweils nur eine Gaslinse für alle Elektrodendurchmesser
- Voreinstellbare Elektrode
- Präzise Elektrodenposition



Roboter Schlauchpaket

- Anbindung für Roboter-Brennerkörper
- F++ Zentralanschluss
- Kunststoffhalbschalen mit Wellenschlauchanbindung
- Hochflexible, groß dimensionierte Gummischläuche für Wasser-Stromkabel und Wasserrücklauf



Robacta TTW4500

Roboterschweißbrenner

- 330A AC / 450A DC bei 60% ED
- Elektrode: 1,6 – 4,8 mm
- Länge: 6m / 8m
- Robotergerechte Aufnahme, daher präziser TCP
- Modularer Aufbau KD, HD, Drive
- Identischer TCP wie Robacta PTW1500



Robacta TTW5500

Roboterschweißbrenner

- 4,047,499 Robacta TTW5500 F++/6m
- 4,047,500 Robacta TTW5500 F++/8m

- Robotergerechte Aufnahme → präziser TCP
- Modularer Aufbau: KD, HD, Drive

- Technische Daten nach EN 60974-7:
 - AC 390 A 100% Einschaltdauer
 - DC 550 A 100% Einschaltdauer



Verschiedene Brennerkörperwinkel

/ Robacta TTW4500 17°

Artikelnummern:

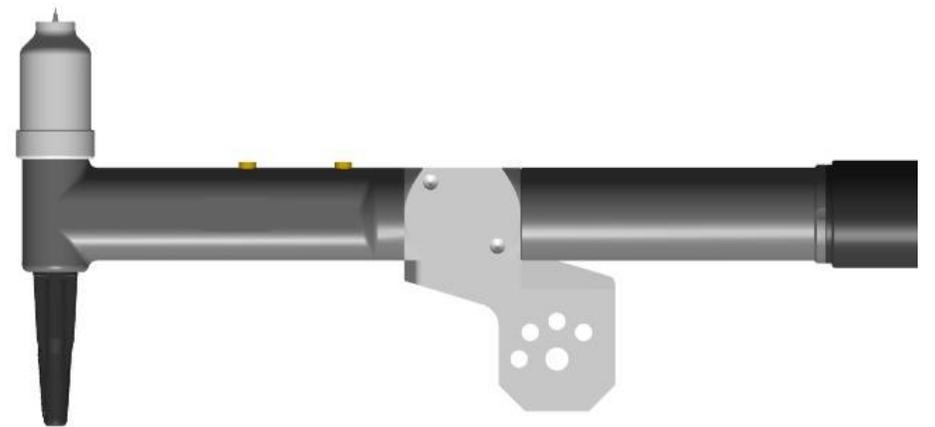
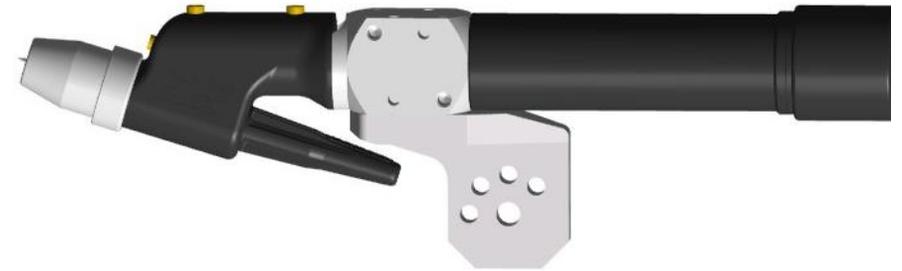
4,047,472 Robacta TTW4500 F++/1,35m

4,047,442 Robacta TTW4500 F++/6,0m

4,047,443 Robacta TTW4500 F++/8,0m

/ Robacta TTW4500 90°

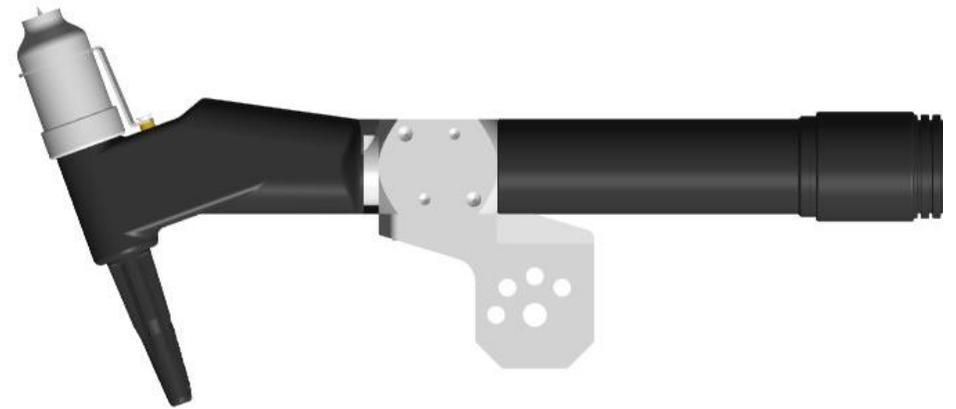
Projekt: wie 4,047,xxx jedoch mit kundenspezifischem Brennerkörperwinkel 90°



Verschiedene Brennerkörperwinkel

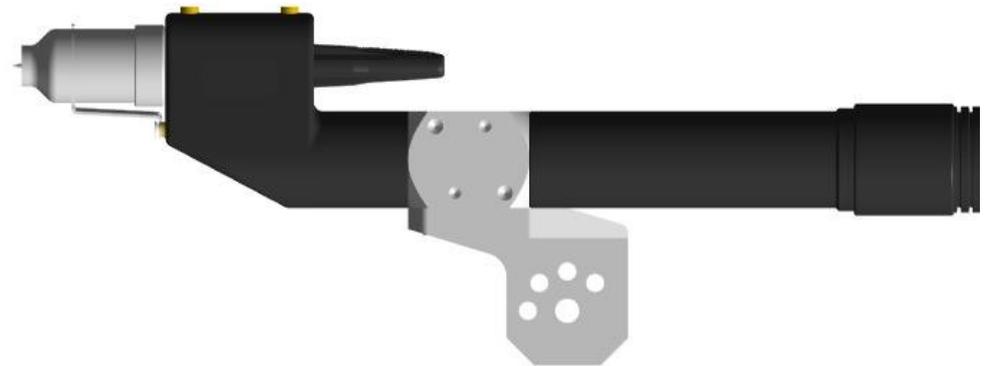
/ Robacta TTW4500 70°

Projekt: wie 4,047,xxx jedoch mit kundenspezifischem Brennerkörperwinkel 70°



/ Robacta TTW4500 0°

Projekt: wie 4,047,xxx jedoch mit kundenspezifischem Brennerkörperwinkel 0°



Technische Daten nach EN 60974-7

wassergekühlt	Schweißstrom bei AC	Schweißstrom bei DC	Einschaltdauer	Elektroden-durchmesser
Robacta TTW 4000	400A	400A	60%	1,0 - 4,0 mm
Robacta TTW 4500	450A	450A	60%	1,0 - 4,0 mm
Robacta TTW 5500	390A	550A	100%	3,2 - 6,4 mm

Optionen

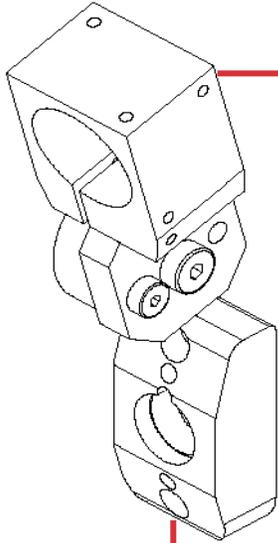
Elektroden Voreinstellgerät

– Zum Einstellen der Elektrode

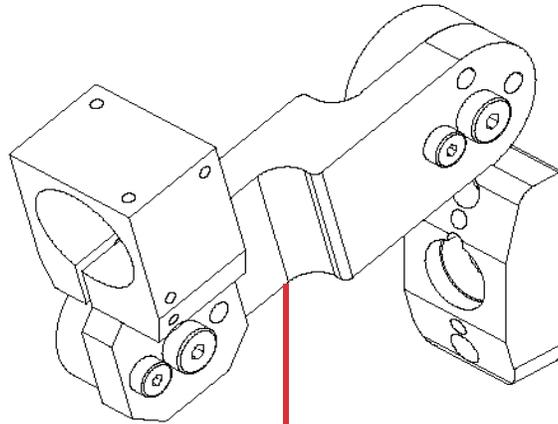


Halteschellen

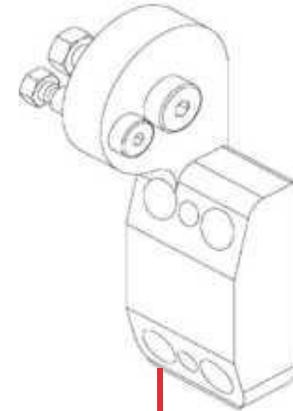
42,0201,0135
Halteschelle WIG RO KD



42,0201,1644
Aufnahme Binzel CAT
Dinse DIX SASS



42,0201,1651 120mm
42,0201,1652 140mm
42,0201,1525 160mm
Verlängerung



42,0201,1526
Aufnahme Motoman

WIG PAP

WIG Brenner Robacta TTW 4500 PAP

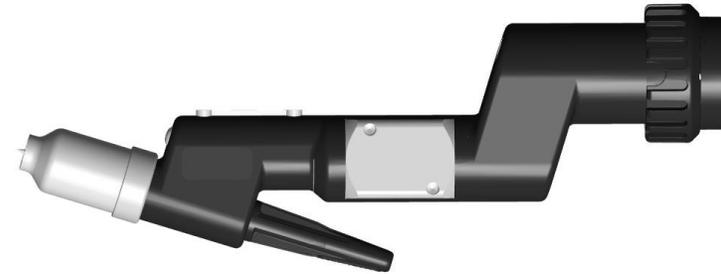
- **Robacta TTW 4500 PAP**
- Art.Nr..44,0350,3034
 - 450A DC- 60% ED
 - 320A AC 60% ED
 - Elektrode: 1,6/2,4/3,2*/4,0/4,8mm
 - Wechselkopfsystem
 - Optional KD-Zuführung



Verschiedene Brennerkörperwinkel

- **Robacta TTW4500 PAP 17°**

Artikelnummer: 44,0350,3034



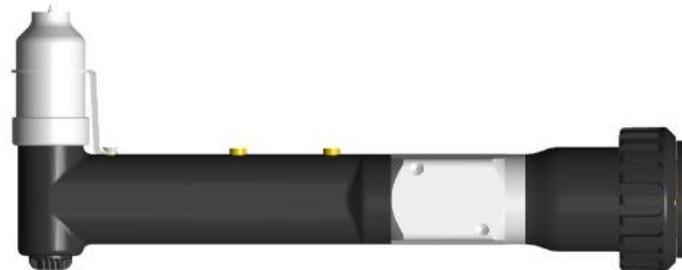
- **Robacta TTW4500 PAP 90°**

Artikelnummer: 44,0350,3247



- **Robacta TTW4500 PAP 90° gerade**

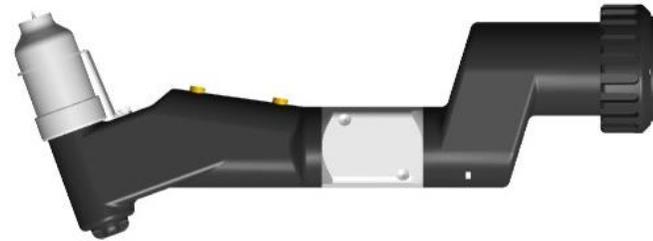
Artikelnummer: 44,0350,3246



Verschiedene Brennerkörperwinkel

- **Robacta TTW4500 PAP 70°**

Artikelnummer: 44,0350,3887



- **Robacta TTW4500 PAP 70° gerade**

Artikelnummer: 44,0350,3886



- **Robacta TTW4500 PAP 0°**

Artikelnummer: 44,0350,3892



WIG Brenner Robacta TTW 5500 PAP

- **Robacta TTW 5500 PAP**
- Art.Nr..44,0350,2909
 - 550A DC- 100% ED
 - 390A AC 100% ED
 - Elektrode: 3,2/4,8*/6,4mm
 - Wechselkopfsystem
 - Optional KD-Zuführung



Crashbox

CrashBox PAP

Art.No.:44,0350,2748



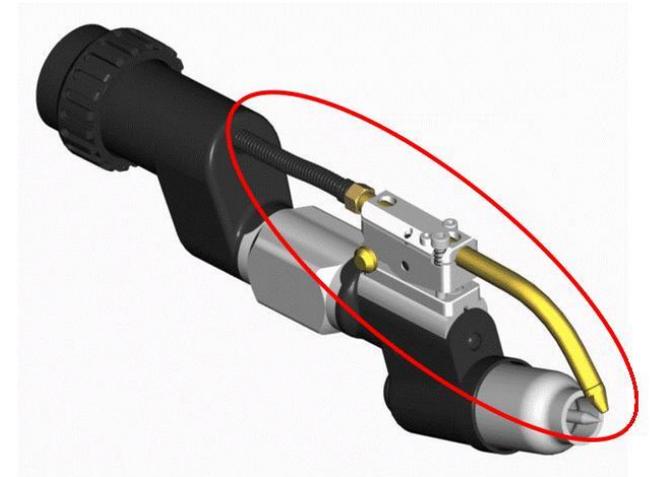
Schlauchpaket Plasma / TIG PAP

- **Robacta W/CB-PAP/TIG-Plasma/6m**
- Art.Nr..4,047,671
 - Ein Schlauchpaket für alle Robotertypen
 - KD fix integriert
 - WIG und Plasma tauglich



KD Zuführung

- **KD Halterung Sperrwippe RO PAP**
- Art.Nr..44,0350,2910
 - Drahtzuführung
 - Optional für PTW 1500/3500 PAP und TTW 4500/5500 PAP



Halteschelle

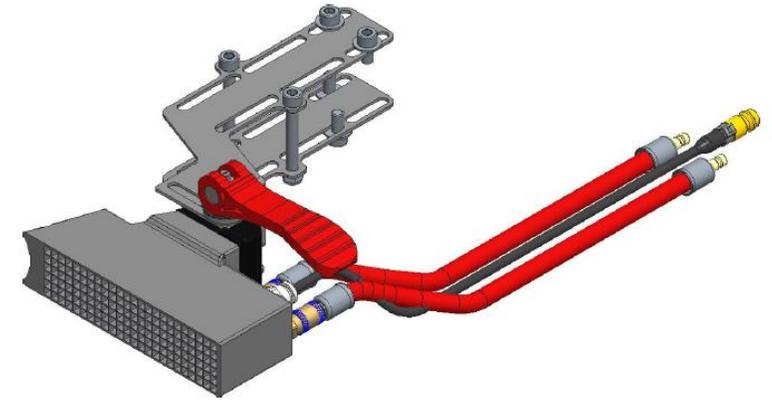
- **Halteschelle WIG/Plasma PAP**
- Art.Nr.. 44,0350,5014
 - Halteschelle Schlauchpaket für PTW 1500/3500 PAP und TTW 4500/5500 PAP
 - Aufnahme für konventionelle Roboter und mechanisierte Anwendungen



Schleppgasdüsen

Schleppgasdüsen

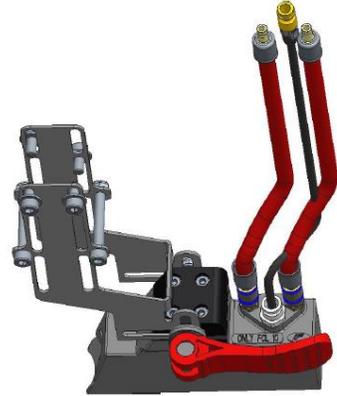
- Stromungsoptimierte Schleppgasdüse für optimale Nahtqualität
- Wassergekühlte Schleppgasdüse
- Keine Dichtlippen, die getauscht werden müssen
- Hebel zum Wegklappen der Schleppgasdüse
- Einfacher Verschleißteilwechsel
- Verbesserte Sicht auf die Schweißstelle durch Wegklappen
- Geringerer Gasverbrauch im Vergleich aufgrund optimierter Gasströmung (3D Print)
- **Passend für Brennerkörper mit 0° und 17° / konventionell und PAP**
 - ArcTig: TTW 7200 ArcTig (Rundnähte nur mit Gasdüse 44,0350,1579) / TTW 3600 ArcTig
 - WIG: Robacta TTW 4500 / Robacta TTW 5500
 - Plasma: Robacta PTW 1500 / PTW 3500 (nur ohne externer Wasserkühlung)



Varianten

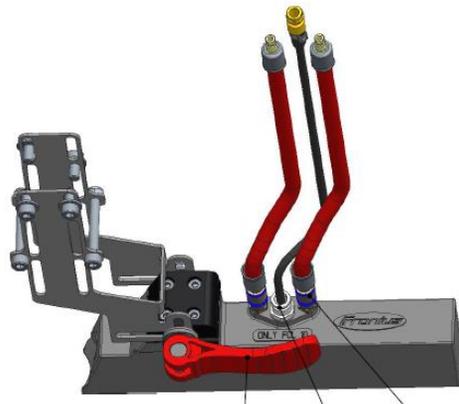
**Schleppgasdüse mit Länge
100mm**

44,0350,0751 Schleppgasdüse
100x27x43 r17



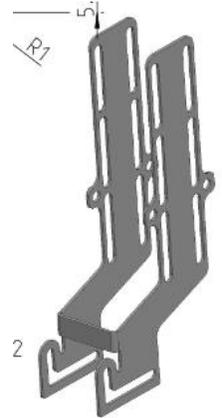
**Schleppgasdüse mit
Länge 180mm**

44,0350,0677
Schleppgasdüse
180x27x43 r17



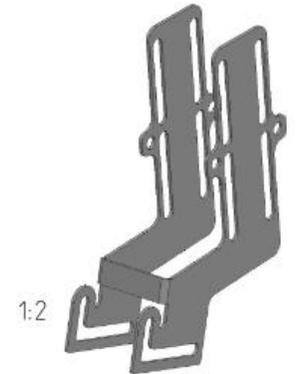
**Halter für 0°
Brennerkörper
(serienmäßig inkludiert)**

42,1200,0256
Schleppgasdüse Halter
Brenner 0°



**Halter für 17°
Brennerkörper**

42,1200,0390
Schleppgasdüse Halter
Brenner 17°

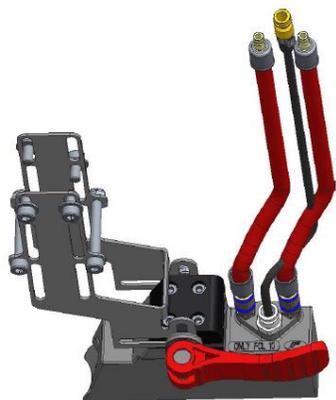


Varianten für Rundnähte

**Schleppgasdüse mit
Länge 100mm**

44,0350,0751

Schleppgasdüse
100x27x43 r17



**Halter für 0°
Brennerkörper**

42,1200,0556

Schleppgasdüse Halter
Rundnaht 0°



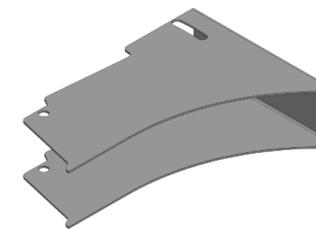
**Halter für 17°
Brennerkörper**

42,1200,0584

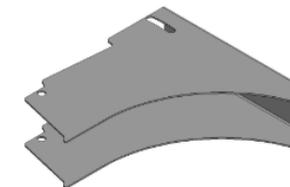
Schleppgasdüse Halter
Rundnaht 17°



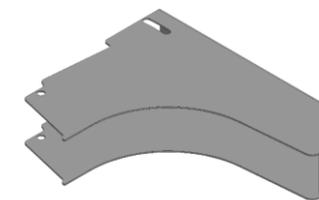
42,1200,0557 Gasschutzblech
8inch/ 222mm



42,1200,0558 Gasschutzblech
6inch/ 168mm



42,1200,0559 Gasschutzblech
4inch/ 115mm



Andere Durchmesser zwischen
115mm und 222mm auf Anfrage
als Projekt erhältlich



All information is without guarantee in spite of careful editing – liability excluded.

Intellectual property and copyright: all rights reserved.
Copyright law and other laws protecting intellectual property apply to the content of this presentation and the documentation enclosed (including texts, pictures, graphics, animations etc.) unless expressly indicated otherwise. It is not permitted to use, copy or alter the content of this presentation for private or commercial purposes without explicit consent of Fronius.