

Conventional Cladding System

HMI-T21



HOHE PERFORMANCE - MAXIMALE PRÄZISION

- Neueste Steuer- und Antriebstechnik sorgt für einen noch präziseren Claddingprozess
- Motorisch kippbarer Brennerkopf (0-90°) zur Einhaltung der optimalen Schweißlage
- SpeedClad 2.0 kompatibel - bis zu 3x höhere Cladding-Performance im Vergleich zu konventionellen WIG HD Schweißprozessen



HMI-T21 – DIE NEUE STEUERUNGSGENERATION

- 21" Touch-Screen Bedienoberfläche
- Multi-User Accounts mit individuellen Berechtigungen
- Intelligente Funktionen wie „X-Ray View“, 3D Component Editor, Weld Editor, Bore-to-Bore Advanced, Echtzeit Istwert-Monitoring, CAD Datenimport von Bauteildaten

STANDARD AUSSTATTUNG

- Automatenträger FCB mit Drehkranzeinheit und Podest für Schweißequipment
- Stromquellenausrüstung
- HMI-T21 Systemsteuerung inkl. Fernregler HMI-RC

OPTIONEN / ZUBEHÖR

- Dreh-Kipp Positionierer
- Horizontal Drehtisch
- Motorische Drehkranzeinheit
- TTHW Platterschweißbrenner
- Schaltschrank Klimatisierung
- Pendelfunktion (OSC)
- HMI Cladding Offline Editor, CAD Datenimport, HMI-AVR Pro
- PC Software DataLogger HMI, DataViewer HMI

Technische Daten

Technische Daten	
Spannungsversorgung	400V (L1/L2/L3/N/PE), 50/60 Hz
Anschlussleistung max.	50 kVA
Vorsicherung	3 x 80 A
Umgebungstemperatur	5 - 40 °C (41 - 104 °F)
Luftfeuchtigkeit	max. 50% (40 °C / 104 °F)

	Abmessungen										
	A max (mm)	B (mm)	C (mm)	D min/max (mm)	E min/max (mm)	F (mm)	G max (mm)	H max (mm)	I max (mm)	J min/max (mm)	Gesamtgewicht (kg)
CCS mit FCB 3000/3000	5438	2934	1143	980 / 3980	883,5 / 3883,5	5375	4920	4157	4800	o / 2101mm	5750 kg
CCS mit FCB 5000/3000	7538			1005 / 6005						o / 4126 mm	6300 kg

