



ETR Ultimate

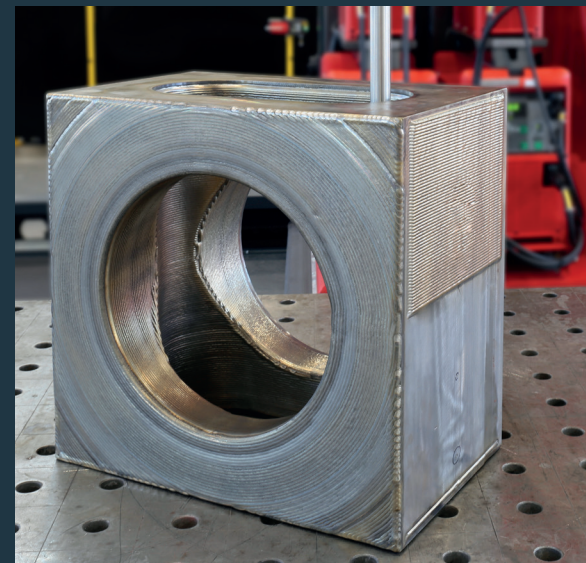
Montiert auf einer motorisierten Fahrbahn (Track-Motion) ermöglicht dieses High-End Schweißsystem Auftrags- und Verbindungsschweißen komplexer Bauteilgeometrien ohne zeitaufwändiger Bauteilmanipulation. Ein erweiterter Arbeitsbereich als auch vollautomatisierter Mehr-Stationen-Betrieb sorgen für maximale Produktivität.

Merkmale

- **Unlimitierte Bauteilgeometrien** - durch perfekt koordinierten Achsverbund aller Bewegungsachsen
- **Mehr-Stationen Betrieb** mit vollautomatisiertem Stationswechsel für höchste Produktivität
- **CNC Technologie** - Laden von Fertigungsdaten bzw. Programmierung in G-Code direkt an der HMI-T21 Systemsteuerung
- **SpeedClad 2.0 kompatibel** - bis zu 3x höhere Cladding-Performance im Vergleich zu konventionellen WIG HD Schweißprozessen

HMI-T21 - Die neue Steuerungsgeneration

- **21" Touch-Screen** Bedienoberfläche
- **Multi-User Accounts** mit individuellen Berechtigungen
- **Intelligente Funktionen** wie X-Ray View, 3D Component Editor, Weld Editor, Bore-to-Bore Advanced, Echtzeit Istwert-Monitoring, STEP-File Import von Bauteildaten, uvm.

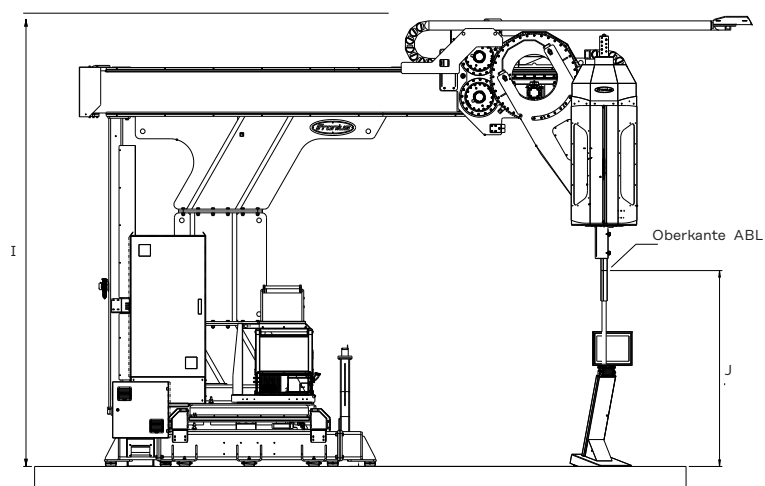
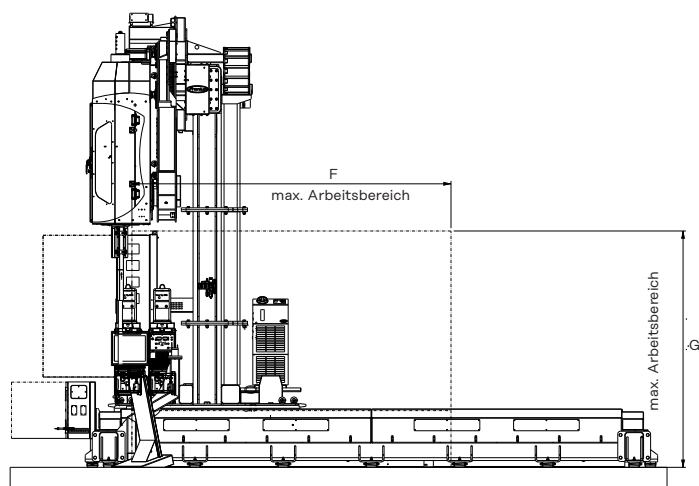


Auftrags- und Verbindungsschweißen unterschiedlichster Geometrien und Oberflächen

Technische Daten

ETR Ultimate	
Spannungsversorgung	400 V (L1/Ls/L3/N/PE), 50/60 Hz
Anschlussleistung max.	55 kVA
Vorsicherung	3 x 80 A
Umgebungstemperatur	5-40 °
Luftfeuchtigkeit	max. 50 % (40 °C)

Abmessungen										
A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	I min/max (mm)	J min/max (mm)	Gesamtgewicht (kg)
7.000	7.000	5.870	2.912	6.305	3.400	2.500	2.000	4.757 / 7.500	1.900 / 4.800	12.000



ABL = Arbeitslänge Brenner

