

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



SATTELSCHWEISS- VORRICHTUNG FTW 24-120 PRO

/ MIG-MAG

/ Rohr auf Rohr(Sattel)-Verbindungen

/ Rohrinneindurchmesser 24 - 120 mm



/ Wo Qualität, Zeitersparnis und Reproduzierbarkeit im Vordergrund stehen, spielt die Fronius Sattelschweißvorrichtung FTW 24-120 PRO ihre umfangreichen Stärken aus. Beispielsweise im Kraftwerksbau, wo es um das präzise Schweißen von stabilen Rohr-Rohrverbindungen von Sammlerrohren geht.

Besonders das pneumatische Spannsystem, aber auch die praktische Abhängevorrichtung, vereinfachen und verkürzen den Workflow maßgeblich. Das optimale Zusammenspiel von kundenspezifischen Konturscheiben, robusten Auflageringen, einem exakten Innenspannsystem, sowie einer punktgenau justierbaren Brenneverstelleinheit garantiert perfekte Schweißergebnisse.

/ KOMPAKTES UND ERGONOMISCHES DESIGN

/ BESTE QUALITÄT

/ PRODUKTIVITÄTSSTEIGERUNG

/ HOHE REPRODUZIERBARKEIT

/ ZEITERSPARNIS DURCH RASCHE UND EINFACHE POSITIONIERUNG

/ EINFACHE BEDIENUNG

*/ Sehen Sie das Video
auf unserem YouTube -
Kanal.*



SCHWEISSKOPF FTW 24-120 PRO

FEATURES

- / Pneumatisches Spannsystem
- / Verschiedene Spanndorne und Spannbacken für unterschiedliche Rohrlinnendurchmesser
- / Verstellereinheiten für exakte Brennerjustierung
- / Spezialbrenner mit Multilock Schnellkoppelsystem und Wasserkühlung
- / Abhängevorrichtung (optional)
- / Praktischer Handgriff zum Schnellstart des Schweißprozesses
- / Auflagering
- / Kundenspezifische Konturscheiben (optional)

SPANNEN/EINRICHTEN

/ Der pneumatische Spannvorgang wird bequem per Schiebeshalter aktiviert.



MULTILOCK BRENNER

/ Wassergekühlter Spezialbrenner mit Multilock Schnellkoppelsystem für rasches Wechseln bzw. Justieren des Brennerkopfes (Winkel in 20°/30° erhältlich).

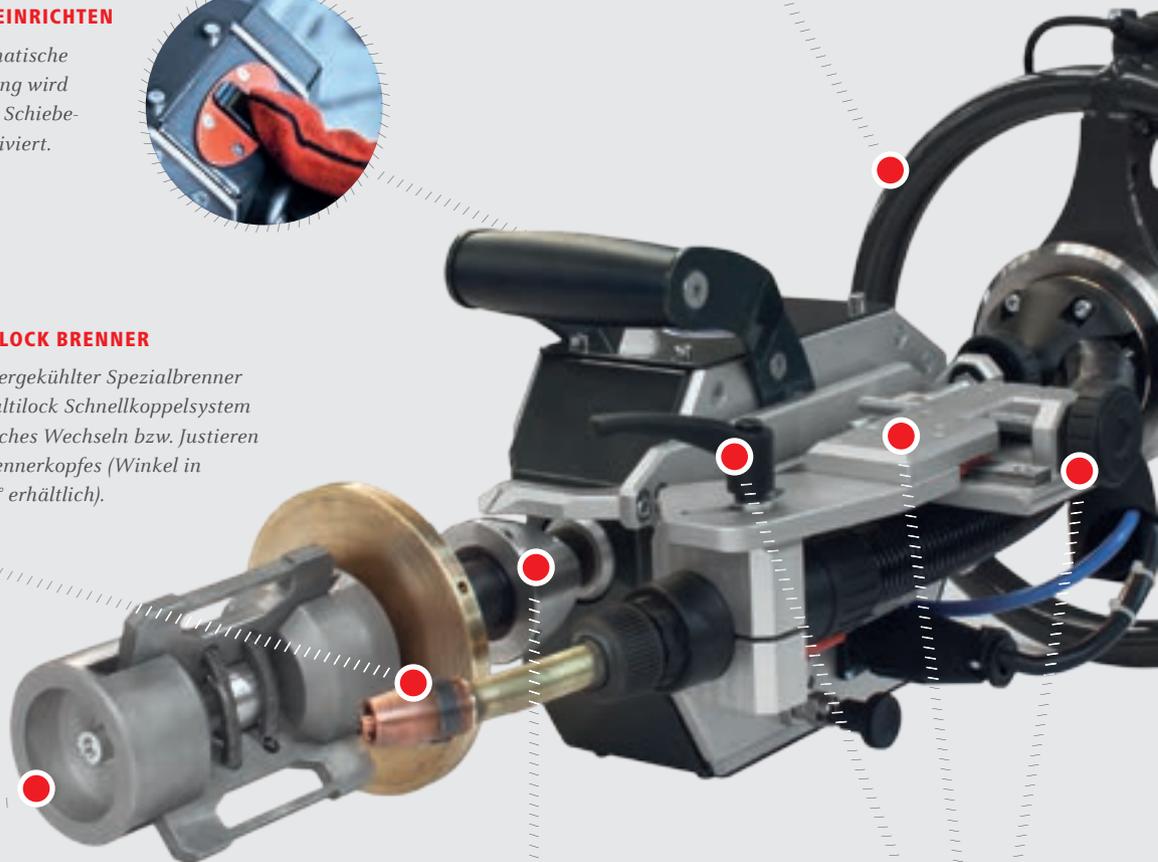


SPANNSYSTEM

/ Verschiedene Spanndorne/Spannbacken/Auflageringe mit praktischem Aufbewahrungskoffer. Spannen erfolgt pneumatisch.

E-SET ABHÄNGEVORRICHTUNG (OPTION)

/ Für vertikale Position.
/ Aufnahme für Balancer zur Gewichtsentlastung speziell für Schweißposition PB, Spanndorn in vertikaler Position.
/ Handgriff mit Starttaste integrierbar.



E-SET SATTELKURVE

/ Inkl. Aufnahme für Konturscheibe.
/ Konturscheibe FTW PRO kundenspezifisch gefertigt.



E-SET BRENNERVERSTELLUNG

/ Manuelle Brennerfeinjustierung $H = 80 \text{ mm}$ / $S = 60 \text{ mm}$, Brenneraufnahme- $\varnothing = 44,2 \text{ mm}$.
/ Für Rohrbogen Multilock ML AW332 20° bzw 30°.
/ Werkseinbau.

STEUERUNG FCU/FTW MIT FERNBEDIENUNG FRC-40/FTW

FEATURES

- / Robustes Gehäuse
- / Grafische Benutzeroberfläche
- / Touch-Display
- / Multifunktionsrad
- / Auswechselbare Display-Schutzfolie
- / Programmieren und Speichern von Parametern
- / Verschiedene Sprachen (De/Gb/Sp/It)
- / Jobumschaltung (optional)



HANDGRIFF

/ Ergonomischer Griff zum Starten des Schweißprozesses. Dieser kann auch von der Abhängevorrichtung entfernt benutzt werden.



TOUCH-DISPLAY

/ Komfortable Bedienung via Touch-Display.



MULTIFUNKTIONSRAD

/ Zur Parameterwahl und -korrektur auch während des automatischen Programmablaufs.



SPANNDORNE

/ Drei Spanndorne decken einen Rohrdurchmesserbereich von 30 bis 120 mm ab (andere Durchmesser auf Anfrage).



SPANNBACKEN

/ Für jeden Spanndorn gibt es Spannbacken unterschiedlicher Größe für verschiedene Rohrdurchmesser.



AUFLAGERINGS

/ Auflageringe für verschiedene Rohrdurchmesser.



Ø 70 - 120 mm

Ø 40 - 80 mm

Ø 30 - 54 mm

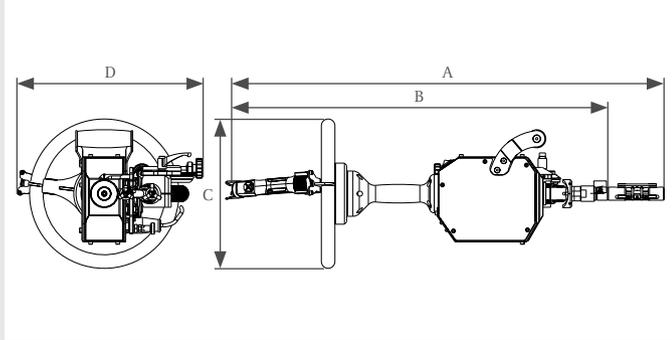
TECHNISCHE DATEN

FTW 24-120 PRO (SCHWEISSKOPF)	
Rohrinnendurchmesser	30 - 120 mm
Schweißprozess	MIG/MAG
Drehgeschwindigkeit	0 - 10 U/min
Schweißposition	PB
Gewicht (ohne Spanndorn/Brenner/Abhängevorrichtung)	9 kg
ABMESSUNGEN	
A	957 mm
B	834 mm
C	330 mm
D	405 mm

MULTILOCK BRENNER/FTW	
Schweißstrom ED 60%/100%	250 A/200 A
Drahtdurchmesser	0,8 - 1,2 mm
Rohrbogen (kundenspezifische Winkel auf Anfrage)	20°/30°
Schlauchpaketlänge	2,5/3,5/4,5 m

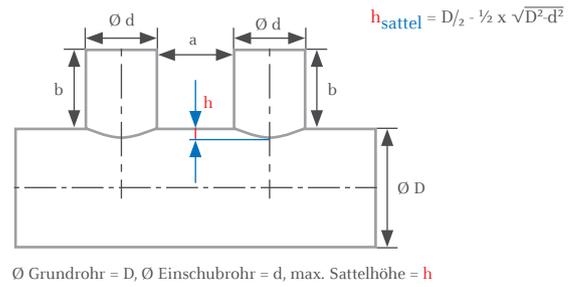
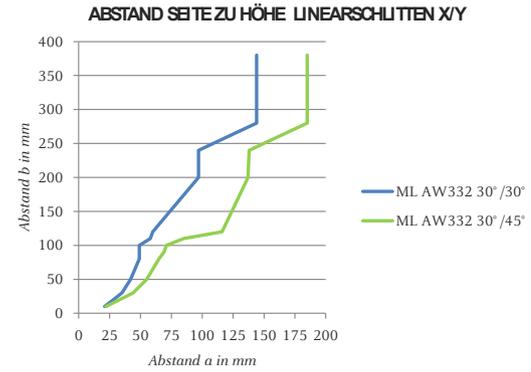
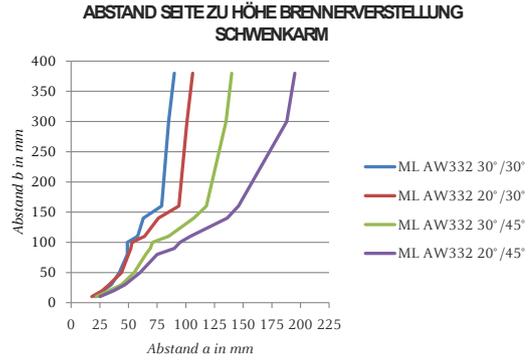
FCU/FTW (STEUERUNG)	
Betriebsdruck	6 bar
Netzspannung, 50 - 60 Hz	230 V
Anschlussleistung	300 VA
Steuerspannung	36 V DC
Netzkabel mit Stecker	5 m
Steuerleitung FTW	3 m
Steuerleitung Stromquelle	3 m
Gewicht	9,7 kg

FRC-40/FTW (FERNBEDIENUNG)	
Dimension	275 x 195 x 85 mm
Gewicht	2,45 kg



ANWENDUNG

/ Rohre werden im 90° Winkel per Kehlnaht (PB-Position) in andere Rohre eingeschweißt.



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

ÜÇ BÖLÜM, BİR HEDEF: TEKNOLOJİK İLERLEME İLE STANDARDI OLUŞTURMAK.

Fronius olarak 1945 yılından beri bu yolda ilerliyoruz. Teknoloji lideri olarak kaynak teknolojilerinin, güneş enerjisinin ve akü şarj teknolojilerinin kontrolü için yenilikçi yöntemler arıyor, geliştiriyor ve hayata geçiriyoruz. Bugün dünya çapında 30 uluslararası Fronius firması, 5440 Fronius çalışanı ve aktif 1264 patent ile sizlerin güvenilir çözüm ortağınız olmaya devam ediyoruz.

Tüm Fronius ürünleri, global satış partnerlerimiz ve temsilcilerimiz hakkında daha fazla bilgi almak için internet sitemizi ziyaret edebilirsiniz: www.fronius.com.tr

Fronius Schweiz AG
Oberglatterstrasse 11
8153 Rümlang
Schweiz
Telefon 0848 FRONIUS (37 66 487)
Gratisfax 0800 FRONIUS (37 66 487)
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius Deutschland GmbH
Fronius Straße 1
36119 Neuhof-Dorfborn
Deutschland
Telefon +49 6655 916 94-0
Telefax +49 6655 916 94-30
sales.germany@fronius.com
www.fronius.de

Fronius International GmbH
Vertrieb Österreich:
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
Telefon +43 7242 241-0
Telefax +43 7242 241-953490
sales.austria@fronius.com
www.fronius.at

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
Telefon +43 7242 241-0
Telefax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com