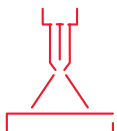


The Fronius logo is located in the top right corner of the image. It consists of the word "Fronius" in a white, italicized, sans-serif font, enclosed within a red oval shape.

Acerios



Heiß-Aktiv-Plasma-
Oberflächenreinigung (HAP)

Optimale Vorbereitung

Punktgenau reinigen

Saubere Bauteiloberflächen sind ein wesentliches Qualitätskriterium für moderne Produktions- und Leichtbautechnologien. Verunreinigungen oder Rückstände müssen in Vor- oder Zwischenreinigungsschritten entfernt werden, damit nachfolgende Fertigungsarbeiten in ausreichender Qualität durchgeführt werden können.

Exakte Bauteilreinigung: Mit Acerios können Sie Reinigungsvorgänge präzise programmieren. So muss nicht das komplette Bauteil vor dem nächsten Schritt gereinigt werden – sondern es müssen nur jene Stellen gesäubert werden, die im Anschluss besonders sauber sein müssen.



Acerios – Ihre Vorteile



Ökonomisch und nachhaltig

- Partielle Reinigung – nur dort, wo sie tatsächlich benötigt wird
- Effiziente Alternative zu nasschemischen Reinigungsverfahren
- Geringer Medienverbrauch
- Kein Einsatz von umwelt- oder gesundheitsgefährdenden Stoffen



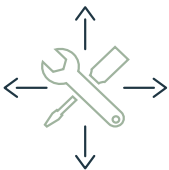
Schnell und zuverlässig

- Reinigungsgeschwindigkeiten von 6 m/min und mehr
- Hohe Standzeit: geringer Verschleiß und Wartungsaufwand
- Hohe Prozessstabilität und einfache Parametrierung



Höchst kompatibel

- Einfach in automatisierte Anlagen integrierbar, da inlinefähig
- Dank Schnittstellenvielfalt einfache Roboteranbindung möglich
- Mit allen Robotersystemen kompatibel
- Kleine Brennergeometrie, gute Zugänglichkeit



Universell einsetzbar

- Funktioniert auch bei nichtleitenden Materialien
- Reinigung von Ölen, Schmierstoffen, Flüssigkeiten, Fasern u. v. m.
- Entfernen dünner Beschichtungen
- Für bauteil- oder brennergeführte Systeme geeignet

Acerios im Einsatz:
www.fronius.com/acerios



Effiziente Reinigung

Innovative HAP-Technologie

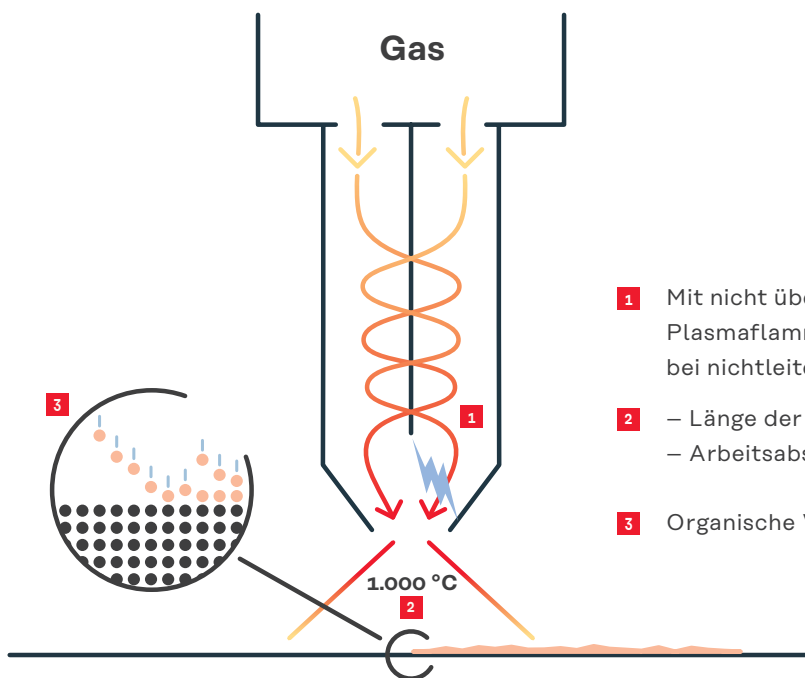
Spart Zeit und Energie: Die Acerios Heiß-Aktiv-Plasmatechnologie reinigt Materialoberflächen partiell und punktgenau – und löst so organische Rückstände und filmische Verschmutzungen schnell und effizient auf. Im Vergleich zu herkömmlichen Methoden der Feinreinigung überzeugt die Anwendung dabei durch niedrigen Energieverbrauch, den gleichzeitig höheren Wirkungsgrad sowie den Verzicht auf umweltschädliche Reinigungszusätze.

Für eine rasche Reinigung: Behandlungsgeschwindigkeiten von 6 m/min und mehr sind je nach Material und Verschmutzung realisierbar. Das Heiß-Aktiv-Plasma wird vollautomatisch über die Materialoberfläche geführt. Die dabei stattfindenden Pyrolyse- und Plasmaprozesse entfernen die organischen Verunreinigungen und sorgen für eine ausreichende Vorbehandlung der Materialoberfläche.



Wie funktioniert Acerios?

Ohne Flüssigchemie: Der HAP-Prozess von Acerios befreit metallische und nichtmetallische Oberflächen wie Gläser und Keramiken von organischen Verunreinigungen.



- 1 Mit nicht übertragendem Lichtbogen wird eine Plasmaflamme erzeugt – funktioniert somit auch bei nichtleitenden Materialien.
- 2 – Länge der Plasmaflamme ca. 15–20 mm
– Arbeitsabstand ca. 5–25 mm
- 3 Organische Verunreinigungen werden gelöst.

Acerios im Einsatz:
www.fronius.com/acerios



Perfekte Oberfläche



Hohe Kompatibilität

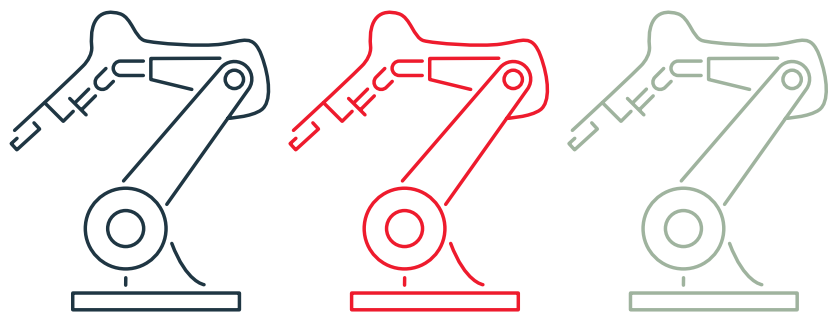
Acerios ist sowohl für bauteil- als auch für brennergeführte Systeme geeignet. So kann Acerios einfach in automatisierte Systeme integriert oder mit verschiedenen Roboter-In-

terface-Varianten ausgestattet werden. Das Ergebnis: Die Anbindung und Steuerung durch eine standardisierte Schnittstelle eines Industrieroboters sind problemlos möglich.

te flächen

Schonende Vorbehandlung

Bei einer stabilen Länge der Plasmaflamme von etwa 15–20 Millimetern kommen Plasmatemperaturen von bis zu 1.000° Celsius zum Einsatz. Dabei werden die zu behandelnden Grundwerkstoffe nicht aufgeschmolzen, sondern lediglich von Verunreinigungen befreit. Zusätzlich zur temperaturbedingten Reinigung werden die Oberflächen durch das Plasma aktiviert.



Wir übernehmen Verantwortung



Reinigen ohne Chemie

Bessere Arbeitsbedingungen, besser für die Umwelt: Mit Acerios sind herkömmliche Vorbehandlungsmethoden wie das Schleifen oder Primern Geschichte – und dadurch auch damit verbundene Nebeneffekte wie Schleifstaubbelastung oder chemische Gefährdung. Der Wegfall von Lösungsmitteln oder Chemikalien macht die Heiß-Aktiv-Plasma-Oberflächenreinigung auch ökologisch interessant.

Bis zu 90 % Energie sparen

Mit Acerios punktgenaue Vorbehandlung von Oberflächen programmieren: So muss nicht das ganze Bauteil vor dem nächsten Fertigungsschritt gereinigt werden, sondern es müssen nur jene Stellen gesäubert werden, die im Anschluss besonders sauber sein müssen. So ist beispielsweise vor dem Schweißprozess lediglich in jenem Bereich eine Reinigung notwendig, wo in der Folge die Schweißnaht verläuft. Im Vergleich zur nasschemischen Reinigung können so – je nach Anwendungsfall – Energieeinsparungen bis zu 90 % erzielt werden.

Acerios – technische Daten

	Acerios
Netzspannung	3 x 400 V
Netzspannungs-Toleranz	± 15 %
Netzfrequenz	50/60 Hz
Prozess-Strom-Bereich	35–200 A
Prozess-Strom bei 10 min/40° C (104° F) 100 % Einschaltdauer	200 A
Leerlaufspannung	97 V
Arbeitsspannung	11,4–33,0 V
Zündspannung (Up)	9,5 kV
Schutzart	IP 23
Maße l/b/h (mit Griff)	625/290/475 mm 24.6/11.4/18.7 in.
Gewicht	40,3 kg 88.85 lb.
Prüfzeichen	S, CE

Fronius Schweiz AG
Oberglatterstrasse 11
8153 Rümlang
Schweiz
T 0848 FRONIUS (37 66 487)
F 0800 FRONIUS (37 66 487)
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius Deutschland GmbH
Fronius Straße 1
36119 Neuhof-Dorfborn
Deutschland
T +49 6655 916 94-0
F +49 6655 916 94-30
sales.germany@fronius.com
www.fronius.de

Fronius International GmbH
Vertrieb Österreich:
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 34 90
sales.austria@fronius.com
www.fronius.at

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com