

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



ARCTIG

Rýchle, ekonomické a jednoduché

10-MM RÚRA Z UŠĽAČTILEJ OCELE JEDNOVRSTVOVÝ ZVAR ŽIADNA PRÍPRAVA ŠVA

Stavba diaľkových potrubí a nádrží alebo technika pre letectvo a kozmonautiku – nový zvarací proces TIG ArcTig ponúka optimálne riešenie pre všetkých, ktorí od svojich zvarových švov očakávajú najvyššiu kvalitu a zároveň hľadajú jednoduché a hlavne ekonomické riešenie použitia zvarania. Pri mechanických a robotom podporovaných typoch použitia možno bez úvodného opracovania jednovrstvovo zvarať materiály do 10 mm.

Aká je vaša
zvaračská výzva?

Let's get connected.



VÝHODY ZARIADENIA ARCTIG

SKRÁTENIE ČASU NA PRÍPRAVU A DORÁBANIE

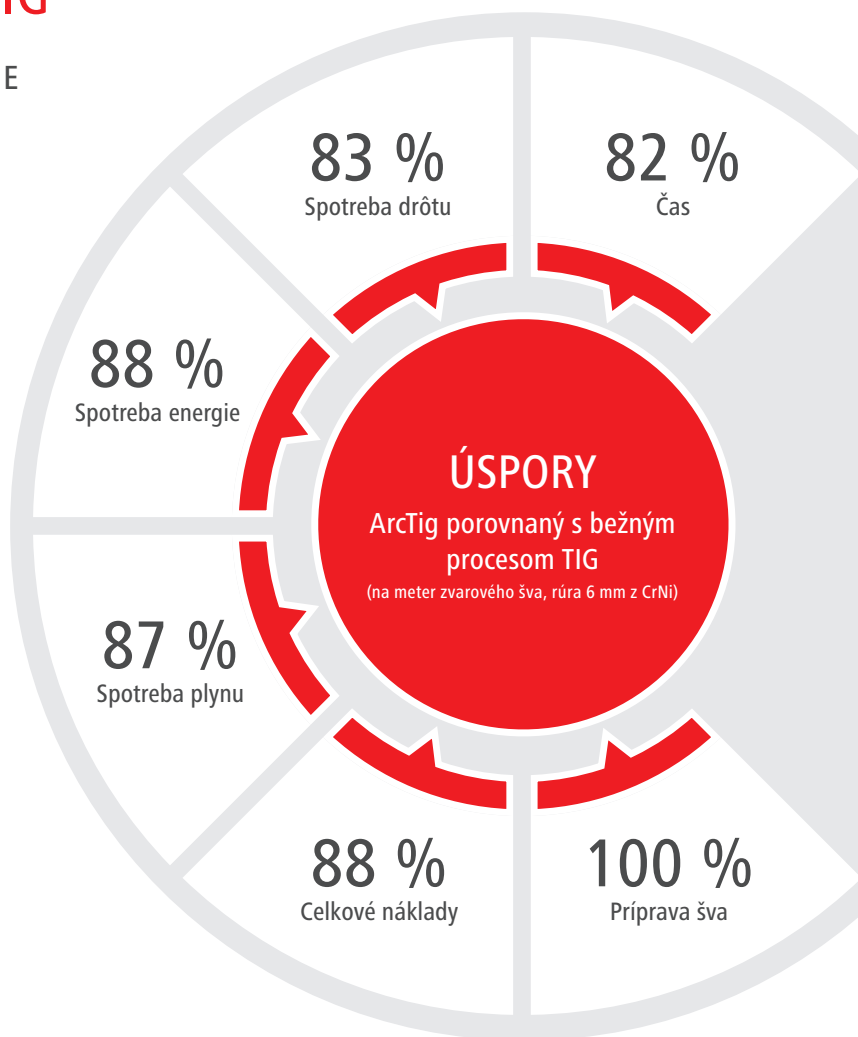
- / Žiadne alebo len minimálne úvodné opracovanie až do hrúbky materiálu 10 mm
- / Úspora plynu, prídavného materiálu a energie
- / Len malé prevýšenie zvaru a malá deformácia
- / Žiadne rozstreky

ZVÝŠENÁ RÝCHLOSŤ ZVÁRANIA

- / V porovnaní s bežným procesom TIG ide až o 100 % zvýšenie rýchlosti zvarovania

JEDNODUCHÉ OVLÁDANIE

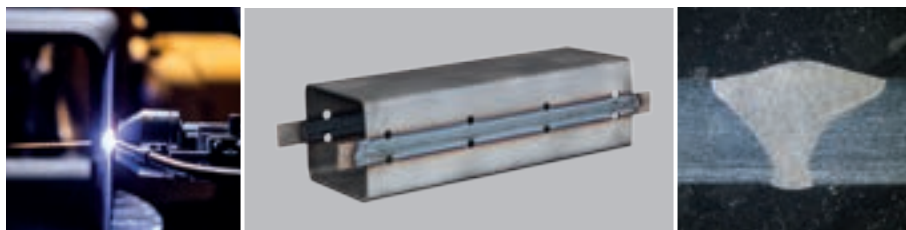
- / Jednoduché nastavenie a výber parametrov
- / Jednoduchá výmena a prebrúsenie elektród
- / Upínací systém elektród na nastavenie voľného konca elektródy
- / Flexibilita zvaracej polohy



MOŽNOSTI POUŽITIA

POZDĹŽNY ZVAR

Oceľové nosné prvky, tvarované rúry, nosníky, telesá



MATERIÁLY

CrNi	NiBas
Oceľ	Titán
(Super)-Duplex	

KRUHOVÝ ZVAR

Hydraulické valce, potrubia, nádoby



HRÚBKKA MATERIÁLU

CrNi: 3 – 10 mm (jedna vrstva)
Oceľ: 3 – 8 mm (jedna vrstva)

POZÍCIE

PA	PC
----	----

MONTÁŽ SYSTÉMU A SPÔSOB FUNGOVANIA

V závislosti od použitia môže byť systém vybavený posuvom drôtu na zváranie za studena.

Prostredníctvom intenzívne chladenej elektródy vzniká ostrý elektrický oblúk s vysokým tlakom elektrického oblúka.

V závislosti od použitia a dostupnosti spotrebných dielov sú k dispozícii dva druhy horáka: TTW 7200 R ArcTig TTW 3600 R ArcTig

Ako základ systému sa dajú použiť štandardné zdroje prúdu MagicWave a TransTig výkonových tried 4000 a 5000. Vďaka tomu je zabezpečená jednoduchá inovácia existujúcich systémov.

Voliteľné až 900 A

Na špeciálne chladenie horáka sa používa vysokovýkonný chladič, ktorý zaručuje až 100-percentnú reprodukovateľnosť výsledkov zvárania.



PRÍKLAD POUŽITIA U ZÁKAZNÍKA

Spoločnosť Teknokrom je odborník v stavbe nádrží. Sídlí v Izmiri (Turecko) a vyrába chróm-niklové zásobníky pre potravinársky priemysel. Pomocou zariadenia ArcTig dokáže Teknokrom strojnásobiť rýchlosť zvárania na zväraciu polohu. Nový proces okrem toho umožňuje vytvoriť ideálny výsledok pomocou jednej zväracie polohy. Pre porovnanie pri zváraní TIG by boli potrebné štyri zväracie polohy.



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TRI OBCHODNÉ JEDNOTKY, JEDNA VÁŠEŇ: TECHNOLOGIA, KTORÁ URČUJE NOVÉ ŠTANDARDY.

Projekt, ktorý sa v roku 1945 začal ako prevádzka s jedným mužom, teraz určuje nové štandardy v oblasti zväracie techniky, fotovoltiky a techniky nabíjania akumulátorov. V dnešnej dobe pôsobíme celosvetovo s približne 4 550 zamestnancami a inovatívneho ducha v podniku potvrdzuje 1 241 udelených patentov pre vývoj produktov. Udržateľný vývoj pre nás znamená aplikáciu environmentálnych a sociálnych aspektov rovnocenne s hospodárskymi faktormi. Naš cieľ sa pritom nikdy nezmenil: byť lídrom v oblasti inovácií.

Ďalšie informácie o všetkých výrobkoch spoločnosti Fronius a našich celosvetových obchodných partneroch a zástupcoch získate na www.fronius.sk

v09 July 2018 SK

Fronius Slovensko s.r.o.
Nitrianska 5
91701 Trnava
Slovensko
Telefón +421 335 907 511
Fax +421 335 907 599
sales.trnava@fronius.com
www.fronius.sk

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telefón +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com