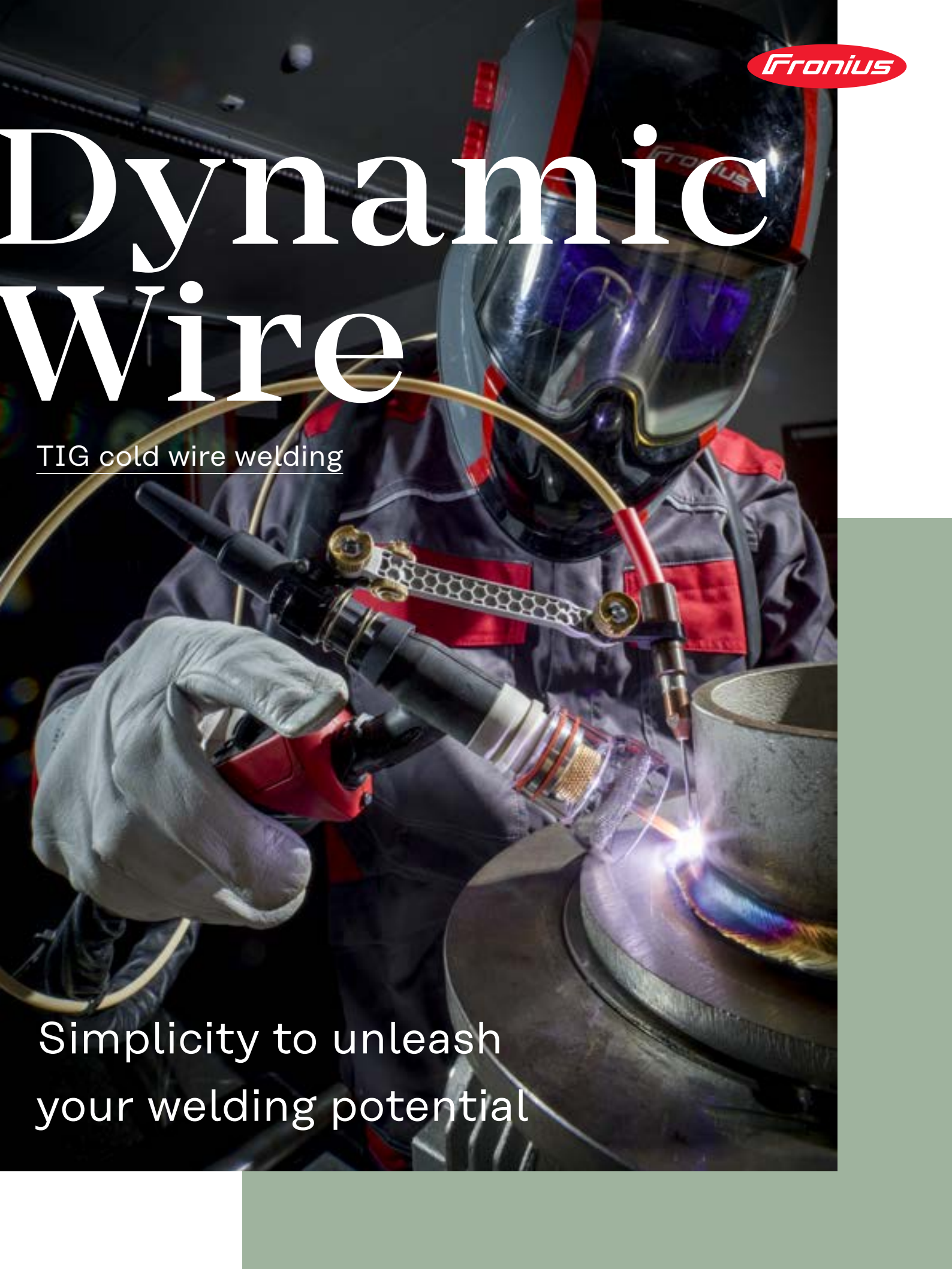




Dynamic Wire

TIG cold wire welding

Simplicity to unleash
your welding potential



Novedad

Soldadura TIG con hilo frío,
ahora más fácil gracias al control
activo del hilo

Fronius TIG DynamicWire ofrece una ventaja innovadora para los sistemas de hilo frío en comparación con el transporte de hilo continuo convencional: la autorregulación automática. La fuente de potencia adapta la velocidad de avance del hilo al comportamiento de la soldadura, la posición de la antorcha y las circunstancias de cada momento. Además, el sistema compensa de forma automática las tolerancias de componente de hasta el 30 %. Esto hace que se puedan conseguir cordones de soldadura siempre perfectos. Los sistemas de hilo frío iWave pueden actualizarse con el Welding Package patentado TIG DynamicWire simplemente instalando el software.



Responsables con el medio ambiente y las personas



Para nosotros, la sostenibilidad significa también proteger a las personas del estrés físico. Por eso nos hemos interesado tanto por las ventajas que ofrece esta nueva alimentación de hilo frío. El soporte está fabricado con aluminio de impresión 3D, lo que permite ahorrar material y hace que sea especialmente ligero, ergonómico y flexible. Además, este novedoso proceso de soldadura con hilo frío no necesita movimientos mecánicos de avance y retroceso del hilo, por lo que no se producen vibraciones molestas en el asa de la antorcha.



Ventajas del TIG DynamicWire



Manejo simplificado

A diferencia de la soldadura con transporte de hilo constante, con TIG DynamicWire y el transporte de hilo dinámico el proceso se adapta al soldador, y no al revés.



Rápido de aprender

Su manejo simplificado permite a los soldadores menos experimentados aprender rápido a realizar soldaduras TIG de alta calidad.



Siempre la velocidad de avance del hilo correcta

La alimentación dinámica del hilo ajusta la velocidad de transporte del hilo a las circunstancias de forma automática. Así, la cantidad de hilo es siempre la idónea, sin necesidad de ajustar nada manualmente.



Las tolerancias de componente de hasta el 30 % se compensan de forma automática*

El control activo del hilo crea un efecto de autorregulación con el que el sistema compensa automáticamente las tolerancias de componente o incluso los cambios en la posición de la antorcha.



Ajustar solo un parámetro y empezar a soldar

Ajustar el hilo y la corriente por separado es cosa del pasado. Gracias a TIG SynergicMode, basta con ajustar un parámetro; el resto se almacena automáticamente mediante curvas características específicas del material.

*Para una soldadura en rincón de acero CrNi (1.4301 / X5CrNi18-10) y un grosor de material de 10 mm, se consigue un punteado de 3 mm (30 %) en la posición PA.



Fácil de instalar en cualquier momento

Los sistemas iWave 300i-500i con componentes de hilo frío pueden complementarse con el Welding Package TIG DynamicWire de forma muy rápida: solo hay que habilitar el software y empezar a soldar.

Componentes de la antorcha

TIG-CW-Feeding: alimentación de hilo frío ampliable para antorchas TIG inteligentes



TFC: sistema de cambio rápido de electrodos (similar al mecanismo de un portaminas)



Welding Package TIG DynamicWire

Paquete TIG DynamicWire: activación del control activo del hilo



Periféricos

CBF 25i: avance de hilo frío TIG inteligente basado en SpeedNet



HP 70i CWF: juego de cables de interconexión



OPT/i CWF TMC B: opción para conectar la antorcha al avance de hilo frío + conexión para el juego de cables (no es obligatorio)

Encuentra más
información en:
www.fronius.com/tig-dynamicwire



Fronius México S.A. de C.V.
Carretera Monterrey-Saltillo 3279
Santa Catarina, NL 66367
México
T +52 81 88 82 82 00
info.mexico@fronius.com
www.fronius.mx

Fronius España S.L.U.
Parque Empresarial La Carpetania
Calle Miguel Faraday 2
28906 Getafe, Madrid
España
T +34 91 649 60 40
sales.spain@fronius.com
www.fronius.es

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com