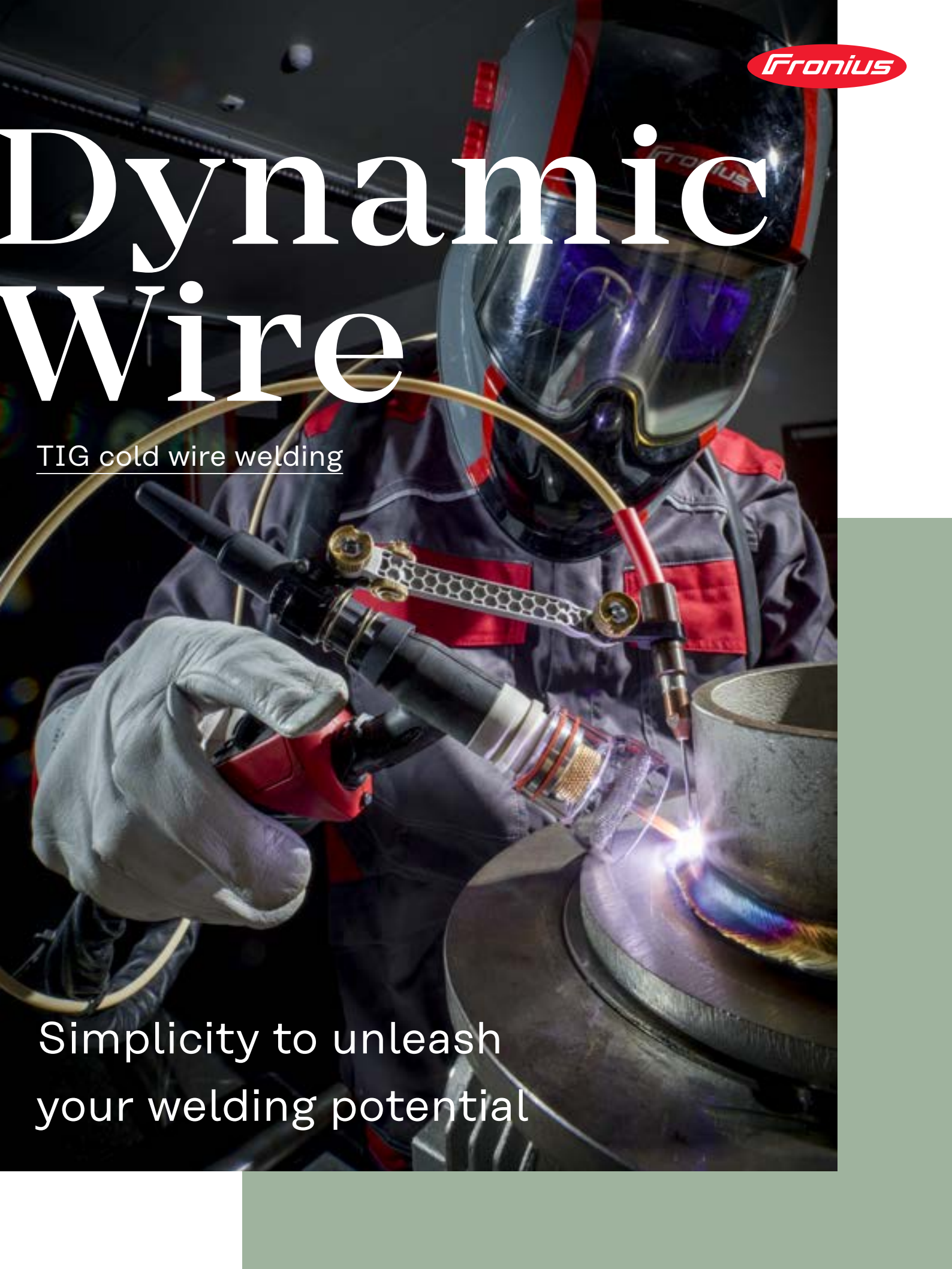




Dynamic Wire

TIG cold wire welding

Simplicity to unleash
your welding potential



Novinka na trhu

Aktívna regulácia drôtu –
zjednodušené zváranie
TIG studeným drôtom

Inovačný náskok produktu Fronius TIG DynamicWire oproti bežnej nepretržitej preprave drôtu spočíva v automatickej samoregulácii. Prúdový zdroj aktívne prispôsobuje rýchlosť podávania drôtu zväracím schopnostiam, pozícii zväracieho horáka a aktuálnym danostiam. Systém dokonca automaticky vyrovná aj tolerancie konštrukčných dielov až do 30 %. Výsledok: vždy perfektné zvarové spoje. Existujúce systémy na zváranie studeným drôtom iWave možno ľahko dovybaviť pomocou spustenia softvéru s patentovaným balíkom Welding Package TIG DynamicWire.



Preberáme zodpovednosť



Trvalá udržateľnosť pre nás znamená chrániť ľudí pred fyzickými záťažami. Preto sme novému posuvu studeného drôtu venovali veľa pozornosti. Držiak je mimoriadne ľahký, pretože vzniká pri hliníkovej 3D tlači, ktorá šetrí materiál. Je ergonomický a flexibilný pri používaní. Únavné vibrácie na rukoväti horáka odpadajú tiež, pretože moderný proces zvárania studeným drôtom si vystačí kompletne bez mechanického pohybu drôtu vpred a dozadu.

Výhody procesu TIG DynamicWire



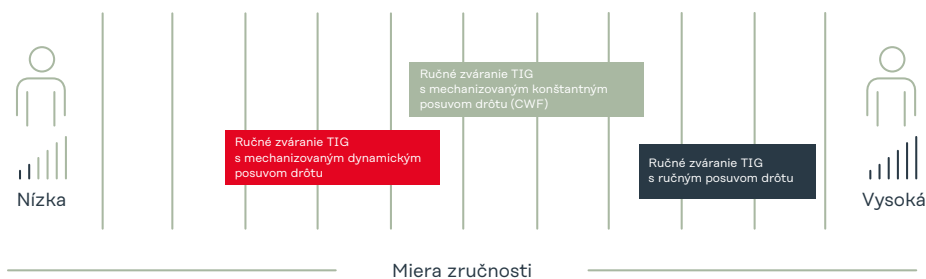
Výrazne zjednodušená manipulácia

Oproti zváraniu s konštantnou prepravou drôtu sa pomocou procesu TIG DynamicWire a dynamickej prepravy drôtu samotný proces prispôsobí zváračovi, a nie naopak.



Minimálny čas zaškolenia

Výrazne zjednodušená manipulácia umožňuje vyškoleným zváračom rýchlo produkovať vysokokvalitné zvarové spoje TIG.



Vždy správna rýchlosť podávania drôtu

Dynamický posuv drôtu automaticky prispôsobí rýchlosť podávania drôtu aktuálnej situácii. Vždy je tak k dispozícii optimálne množstvo drôtu – úplne bez ručného prispôsobovania.



Tolerancie konštrukčných dielov do 30 % sa automaticky vyrovnávajú*

Prostredníctvom aktívnej regulácie drôtu vzniká samoregulačný efekt, pomocou ktorého systém automaticky vyrovná tolerancie konštrukčných dielov či zmeny polohy zvaracieho horáka.



Treba len nastaviť parameter a možno sa pustiť do zvárania

Na samostatné nastavovanie drôtu a prúdu sme boli zvyknutí kedysi. Vďaka režimu TIG SynergicMode stačí jeden parameter a zvyšné sa automaticky uložia pomocou charakteristík špecifických pre materiál.

*V prípade kútového zvaru z CrNi ocele (1.4301/X5CrNi18-10) a pri hrúbke materiálu 10 mm sa v polohe PA dosiahne premostenie medzery 3 mm (30 %).



Jednoducho modernizovať a dovybaviť

Vďaka komponentom na zváranie studeným drôtom sa môžu systémy iWave 300i – 500i rýchlo doplniť o balík Welding Package TIG DynamicWire. Jednoducho spustíte softvér a pustíte sa do zvárania!

Komponenty zváracieho horáka

TIG CW feeding: modernizovateľný posuv studeného drôtu pre inteligentné zváracie horáky TIG



TFC: rýchly systém na výmenu elektród (podobný „ceruzkovému systému“)



Balík Welding Package TIG DynamicWire

WP TIG DynamicWire: odomknutie aktívnej regulácie drôtu



Periférne zariadenia systému

CBF 25i: inteligentný posuv TIG studeného drôtu založený na systéme SpeedNet



HP 70i CWF: spojovacie hadicové vedenie



OPT/i CWF TMC B: voliteľné príslušenstvo na zapojenie zváracieho horáka do posuvu studeného drôtu + prípojka na spojovacie hadicové vedenie (bez povinne voliteľného príslušenstva!)

Viac informácií
nájdete na stránke:
www.fronius.com/tig-dynamicwire



Fronius Slovensko s.r.o.
Nitrianska 5
91701 Trnava
Slovensko
T +421 33 59 07 511
F +421 33 59 07 599
sales.trnava@fronius.com
www.fronius.sk

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com