

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



FRONIUS BALÍČKY WPS

PRO RUČNÍ SVAŘOVÁNÍ
OCELI A CrNi

VE SHODĚ S NORMOU EN 1090
PRO OCELOVÉ KONSTRUKCE

OZNAČENÍ CE V PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ. SNADNO A RYCHLE.

FRONIUS BALÍČKY WPS PRO OCEL A CrNi.

Díky balíčků WPS pro ocel a CrNi pro ruční použití můžete ušetřit až 85 % nákladů* a zkrátit dobu certifikace vašich výrobků podle normy EN 1090.

Uvedené postupy svařování podle normy EN 15612 (Kvalifikace na základě normalizovaného postupu svařování) obsahují podrobné informace pro různé jakosti oceli, tloušťky materiálu a přídatné materiály a jsou k dispozici v digitální podobě podle přání zákazníka.




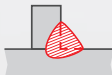


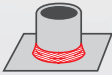
**Předpoklad: Minimálně 5 zkoušek svařovacího postupu.*



BALÍČEK WPS PRO RUČNÍ SVAŘOVÁNÍ OCELI

- / Proces MAG
- / Materiálová skupina: 1.3 (do jakosti S460)
- / Přídatný materiál: G3Si1, G4Si1
- / Polohy PA, PB, PC, PF
- / Rozsah tloušťky plechu 1,5 mm až 50 mm
- / Vhodný pro svařovací vybavení všech výrobců
- / Podporované svařovací postupy:
 - MAG krátký, přechodový a sprchový oblouk
 - MAG pulzní oblouk
 - PMC kombinovaný proces

ZAHRNUTÉ POSTUPY SVAŘOVÁNÍ

OZNAČENÍ	VYOBRAZENÍ SVARU
I-SVAR JEDNOVRSTVÝ	 1,5 mm – 3,0 mm
Y-SVAR JEDNOVRSTVÝ	 3,0 mm – 5,0 mm
Y-SVAR VÍCEVRSTVÝ	 3,0 mm – 5,0 mm
KOUTOVÝ SVAR JEDNOVRSTVÝ	 2,0 mm – 10,0 mm
KOUTOVÝ SVAR VÍCEVRSTVÝ	 10,0 mm – 24,0 mm
I-SVAR, Y-SVAR JEDNOVRSTVÝ	 2,0 mm – 4,0 mm, Ø ≥ 40 mm
KOUTOVÝ SVAR, TRUBKA JEDNOVRSTVÝ	 2,0 mm – 4,0 mm, Ø ≥ 40 mm



PLÁNOVÁNÍ

/ Které postupy svařování budou potřeba?

**START****KVALIFIKACE ZAMĚSTNANCŮ**

/ Pravidelné zajišťování kvalifikace

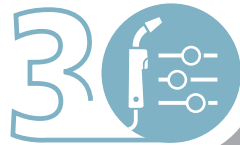
AŽ
85%*
ÚSPORA
NÁKLADŮ

DÍKY
FRONIUS
BALÍČKU WPS

/ Kroky 4–6 se zkracují

**WPS**

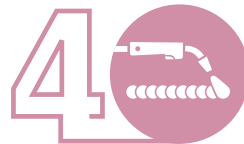
/ Získání osvědčení

**KALIBRACE A BEZPEČNOSTNÍ PŘEZKOUŠENÍ**

/ Pravidelné bezpečnostní přezkoušení a kalibrace svařovacích zdrojů

**VYHOTOVENÍ POSTUPŮ WPS**

/ Odvození postupů svařování ze zkoušky svařovacího postupu

**SWAŘENÍ ZKUŠEBNÍHO VZORKU POD DOHLEDEM A VYTVOŘENÍ PŘEDBĚŽNÉHO POSTUPU SWAŘOVÁNÍ****ZKOUŠKA SWAŘOVACÍHO POSTUPU (DOKLAD O KVALIFIKACI SWAŘOVACÍHO POSTUPU)**

/ Zkouška v certifikované zkušebně

*Předpoklad:

Minimálně 5 zkoušek svařovacího postupu

CESTA K HOTOVÉMU POSTUPU SWAŘOVÁNÍ

OD ROKU 2014, KDY VSTOUPILA V PLATNOST NORMA EN 1090, JE PRO SWAŘOVANÉ KONSTRUKCE VŠECH TŘÍD PŘEVEDENÍ PŘEDEPSANÝ SYSTÉM ŘÍZENÍ VÝROBY U VÝROBCE FPC (FACTORY PRODUCTION CONTROL).

Tento systém předpokládá, že na pracovišti jsou k dispozici odpovídající postupy svařování (WPS = Welding Procedure Specifications), podle kterých se pracuje.

Kroky 1 až 3 vyžadují rozsáhlé plánování a náklady na kvalifikaci procesů v kroku 4 jsou zejména pro malé a střední podniky enormně vysoké. Společnost Fronius proto nabízí hotové a cenově výhodné balíčky WPS pro ruční svařování oceli a CrNi. Zcela tak odpadají náklady na organizační práce a zkoušku svařovacího postupu, které by byly nutné pro vytvoření postupů svařování.

Jakým výzvám při svařování čelíte Vy?

Let's get connected.

BALÍČEK WPS PRO RUČNÍ TIG A MAG SVAŘOVÁNÍ CrNi

- / Proces TIG + MAG
- / Materiálová skupina: 8.1 (1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4401, 1.4571)
- / Přídavný materiál: CrNi 19 9 / 18 12 3
- / Rozsah tloušťky plechu 1,4 mm až 16 mm
- / Všechny svařovací polohy (kromě PG a J- L045)
- / Vhodný pro svařovací vybavení všech výrobců
- / Podporované svařovací postupy:
 - TIG DC
 - MAG krátký oblouk
 - MAG sprchový oblouk
 - MAG pulzní oblouk



ZAHRNUTÉ POSTUPY SVAŘOVÁNÍ

PROCES TIG		PROCES MAG	
OZNAČENÍ	VYOBRAZENÍ SVARU	OZNAČENÍ	VYOBRAZENÍ SVARU
I-SVAR JEDNOVRSTVÝ	 1,5 mm – 2,5 mm	KOUTOVÝ SVAR VÍCEVRSTVÝ	 3,0 mm – 16,0 mm
Y-SVAR JEDNOVRSTVÝ	 3,0 mm – 6,0 mm	Y-SVAR JEDNOVRSTVÝ	 1,4 mm – 3,0 mm
KOUTOVÝ SVAR JEDNOVRSTVÝ	 1,4 mm – 4,0 mm	Y-SVAR VÍCEVRSTVÝ	 3,0 mm – 6,0 mm
			KOUTOVÝ SVAR JEDNOVRSTVÝ SPRCHOVÝ OBLOUK
			 3,0 mm – 10,0 mm

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TŘI OBCHODNÍ JEDNOTKY, JEDNA VÁŠEŇ: TECHNOLOGIE, KTERÁ STANOVUJE STANDARDY.

Společnost, která zahájila svoji činnost v roce 1945 jako podnik jednoho muže, nyní stanovuje technologické standardy v oblasti svařovací techniky, fotovoltaiky a nabíjení akumulátorů. S přibližně 4 760 zaměstnanci dnes působíme po celém světě. Dokladem inovativního ducha, který v podniku vládne, je 1 253 patentů udělených nově vyvinutým výrobkům. Udržitelný vývoj pro nás znamená rovnoprávnou realizaci ekologických a sociálních hledisek s hospodářskými faktory. Náš požadavek být inovační jedničkou se přitom nikdy nezměnil.

Další informace ke každému výrobku Fronius a o našich prodejních partnerech a reprezentantech po celém světě naleznete na adrese www.fronius.com

Váš prodejce:

Fronius Česká republika s.r.o.
Dolnoměcholupská 1535/14
102 00 Praha 10
Česká republika
Telefon +420 272 111 011
Fax +420 272 738 145
sales.cz@fronius.com
www.fronius.cz

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telefon +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com