

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



BALÍKY ZVÁRACÍCH POSTUPOV OD SPOLOČNOSTI FRONIUS

NA MANUÁLNE ZVÁRANIE OCELE A CrNi
OSOBITNE PRE NORMU OCEĽOVÉ
KONŠTRUKCIE STN EN 1090

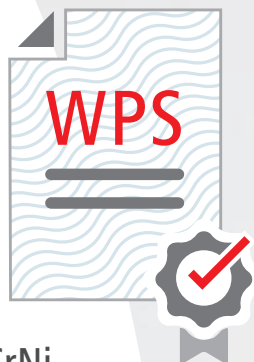
OZNAČENIE CE VO VÝSTAVBE OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ. JEDNODUCHÉ RIEŠENIE.

BALÍKY ZVÁRACÍCH POSTUPOV OD SPOLOČNOSTI FRONIUS PRE OCEĽ A CrNi.

Naše balíky zvaracích postupov „Oceľ“ a „CrNi“ na manuálne zváranie vám ušetria až 85 % nákladov* a skrátia čas certifikácie vašich produktov podľa normy STN EN 1090.

Pokyny k zvaracím postupom podľa normy STN EN 15612 (Kvalifikácia na základe používania štandardného zvaracieho postupu), ktoré sú súčasťou balíkov, obsahujú podrobnosti o rôznych triedach kvality ocele, hrúbke materiálu a o prídavných materiáloch a sú k dispozícii v digitálnej forme podľa požiadaviek zákazníka.


*Predpoklad: pri min. 5 skúškach postupu zvárania.



BALÍK ZVÁRACÍCH POSTUPOV NA MANUÁLNE ZVÁRANIE OCELE

- / Postup MAG
- / Skupina materiálov: 1.3 (po kvalitu S460)
- / Prídavný zvarací materiál: G3Si1, G4Si1
- / Polohy PA, PB, PC, PF
- / Rozsah hrúbky plechu 1,5 mm až 50 mm
- / Vhodný pre zvaracie vybavenie od všetkých výrobcov
- / Podporované zvaracie postupy:
 - krátky, prechodový a sprchový elektrický oblúk MAG
 - pulzný elektrický oblúk MAG
 - proces PMC Mix

ZAHRNUTÉ POKYNY K ZVÁRACÍM POSTUPOM

OZNAČENIE	ZNÁZORNENIE ZVARU
TUPÝ ZVAR, JEDNOVRSTVOVÝ	 1,5 mm – 3,0 mm
ZVAR Y, JEDNOVRSTVOVÝ	 3,0 mm – 5,0 mm
ZVAR Y, VIACVRSTVOVÝ	 3,0 mm – 5,0 mm
KÚTOVÝ ZVAR, JEDNOVRSTVOVÝ	 2,0 mm – 10,0 mm
KÚTOVÝ ZVAR, VIACVRSTVOVÝ	 10,0 mm – 24,0 mm
TUPÝ ZVAR, ZVAR Y, JEDNOVRSTVOVÝ	 2,0 mm – 4,0 mm, Ø ≥ 40 mm
KÚTOVÝ ZVAR, RÚRA, JEDNOVRSTVOVÝ	 2,0 mm – 4,0 mm, Ø ≥ 40 mm

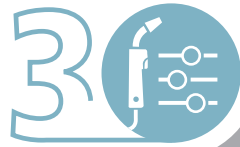


PLÁNOVANIE

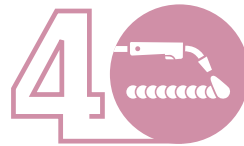
/ Ktoré pokyny k zváracím postupom sú potrebné?

**ŠTART****KVALIFIKÁCIA PRACOVNÍKOV**

/ Pravidelné zabezpečovanie kvalifikácie

**KALIBRÁCIA A BEZPEČNOSTNO-TECHNICKÁ KONTROLA**

/ Pravidelná bezpečnostno-technická kontrola a kalibrácia prúdových zdrojov



ZVÁRANIE SKÚŠOBNEJ VZORKY POD SKÚŠOBNÝM DOZOROM A VYTvoreNIE PREDBEŽNÝCH POKYNOV K ZVÁRACÍM POSTUPOM

AŽ O
85 %*
MENEJ
NÁKLADOV

VĎAKA BALÍKOM ZVÁRACÍCH POSTUPOV OD SPOLOČNOSTI FRONIUS

/ Kroky 4-6 v procese sa skrátia

**WPS**

/ Získanie pečiatky o vykonaní skúšky

**VYTvoreNIE BALÍKOV WPS**

/ Od skúšky postupu zvárania sa odvodzujú pokyny k zváracím postupom.

**SKÚŠKA POSTUPU ZVÁRANIA (WPQR)**

/ Skúška vykonaná certifikovanou skúšobňou

*Predpoklad:
pri min. 5 skúškach postupu zvárania.

CESTA KU KOMPLETNÝM POKYNOM O ZVÁRACÍCH POSTUPOCH

OD NADOBUDNUTIA PLATNOSTI NORMY STN EN 1090 V ROKU 2014
JE PRE ZVÁRANÉ KONŠTRUKCIE VŠETKÝCH TRIED VYHOTOVENIA
PREDPÍSANÁ VNÚTROPODNIKOVÁ KONTROLA PRODUKCIE (VKP).

Predpokladom tejto VKP je, že na pracovisku sú k dispozícii vhodné špecifikácie zváracích postupov (WPS = Welding Procedure Specifications), ktoré sa pri práci dodržiavajú.

Vzhľadom na to, že celý proces v krokoch 1 až 3 vyžaduje veľmi veľa plánovania, náklady na kvalifikáciu procesov v kroku sú 4 enormne vysoké, a to obzvlášť pre malé a stredné podniky. V takom prípade prichádza na scénu Fronius a ponúka kompletne a ekonomicky výhodné balíky zváracích postupov (WPS) na manuálne zváranie ocele a CrNi. Úplne tým odpadajú náklady na organizáciu a skúšku postupu zvárania, ktorá by bola nutná na vytvorenie pokynov k zváracím postupom.

Aká je vaša
zvárací výzva?

Let's get connected.

BALÍK ZVÁRACÍCH POSTUPOV PRE MANUÁLNE ZVÁRANIE TIG A MAG CrNi

- / Postup TIG + MAG
- / Skupina materiálov: 8.1 (1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4401, 1.4571)
- / Prídavný zvarací materiál: CrNi 19 9/18 12 3
- / Rozsah hrúbky plechu 1,4 mm až 16 mm
- / Všetky zvaracie polohy (s výnimkou PG a J- L045)
- / Vhodný pre zvaracie vybavenie od všetkých výrobcov
- / Podporované zvaracie postupy:
 - TIG DC
 - krátky elektrický oblúk MAG
 - sprchový elektrický oblúk MAG
 - pulzný elektrický oblúk MAG



ZAHRNUTÉ POKYNY K ZVÁRACÍM POSTUPOM

POSTUP TIG		POSTUP MAG			
OZNAČENIE	ZNÁZORNENIE ZVARU	OZNAČENIE	ZNÁZORNENIE ZVARU		
TUPÝ ZVAR, JEDNOVRSTVOVÝ	 1,5 mm – 2,5 mm	KÚTOVÝ ZVAR, VIACVRSTVOVÝ	 3,0 mm – 16,0 mm	ZVAR Y, JEDNOVRSTVOVÝ	 1,5 mm – 4,0 mm
ZVAR Y, JEDNOVRSTVOVÝ	 3,0 mm – 6,0 mm	ZVAR Y, JEDNOVRSTVOVÝ	 1,4 mm – 3,0 mm	ZVAR Y, JEDNOVRSTVOVÝ	 1,5 mm – 4,0 mm
KÚTOVÝ ZVAR, JEDNOVRSTVOVÝ	 1,4 mm – 4,0 mm	ZVAR Y, VIACVRSTVOVÝ	 3,0 mm – 6,0 mm	KÚTOVÝ ZVAR, JEDNOVRSTVOVÝ SPRCHOVÝ ELEKTRICKÝ OBLÚK	 3,0 mm – 10,0 mm

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TRI OBCHODNÉ JEDNOTKY, JEDNA VÁŠEŇ: TECHNOLOGIA, KTORÁ URČUJE NOVÉ ŠTANDARDY.

Projekt, ktorý sa v roku 1945 začal ako prevádzka s jedným mužom, teraz určuje nové štandardy v oblasti zvaracej techniky, fotovoltiky a techniky nabíjania akumulátorov. V dnešnej dobe pôsobíme celosvetovo s približne 4 760 zamestnancami a inovatívneho ducha v podniku potvrdzuje 1 253 udelených patentov pre vývoj produktov. Udržateľný vývoj pre nás znamená aplikáciu environmentálnych a sociálnych aspektov rovnocenne s hospodárskymi faktormi. Náš cieľ sa pritom nikdy nezmenil: byť lídrom v oblasti inovácií.

Ďalšie informácie o všetkých výrobkoch spoločnosti Fronius a našich celosvetových obchodných partneroch a zástupcoch získate na www.fronius.sk

Fronius Slovensko s.r.o.
Nitrianska 5
91701 Trnava
Slovensko
Telefón +421 335 907 511
Fax +421 335 907 599
sales.trnava@fronius.com
www.fronius.sk

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telefón +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com