



150
180

Maximum reliability
to unleash your
welding potential

Ignis



Não importa o que aconteça:

Confiável em todas as situações

Cada tarefa de soldagem tem seus próprios requisitos individuais. A soldagem por arco voltaico é um grande desafio para os especialistas em soldagem. O cordão deve resistir a qualquer carga e condições climáticas, independentemente de ter sido colocado nas profundezas ou em uma altura elevada. Isso também se aplica quando não houver uma rede de energia estável disponível. Isso só pode ser alcançado com a fonte de solda correta, como Ignis 150/180, que ajuda a explorar todo o seu potencial de soldagem, mesmo em condições adversas.





Um arco voltaico estável, mesmo com cabos de energia elétrica longos ou flutuações de tensão: com a Ignis 150/180 isso é a realidade. A robusta fonte de solda sempre fornece um resultado perfeito, seja em condições instáveis da rede elétrica, no funcionamento do gerador ou em um amplo raio de ação. Isso torna a Ignis a companheira ideal, especialmente em canteiros de obras, para trabalhos de reparo e manutenção na indústria e na agricultura, bem como em oficinas particulares.

Sempre o melhor resultado

com qualquer
rede de
energia



Compacta, robusta,
confiável

Sua responsabilidade, sua escolha

Sob as condições mais adversas, nos espaços mais apertados, em ambientes internos ou externos, sempre com o cordão de solda perfeito: a compacta família de produtos Ignis torna isso possível. Influências externas, como poeira e umidade, não afetam a carcaça robusta e resistente. As tecnologias atuais e as inúmeras funções facilitam o início da soldagem, bem como todo o processo de soldagem. Com isso, você pode se concentrar totalmente no seu trabalho.





Móvel
e robusto

Pesando apenas 6,5 kg (Ignis 150) e 8,8 kg (Ignis 180), os dois modelos são extremamente leves e, portanto, ideais para o uso móvel. O design robusto dos aparelhos, bem como o filtro de aço inoxidável integrado, garantem proteção confiável mesmo em tarefas de soldagem exigentes ao ar livre ou em condições climáticas instáveis.



Potência total mesmo
com cabos de energia
elétrica longos

Resultados de soldagem perfeitos, mesmo com cabos de energia elétrica de até 100 metros, são possíveis com a Ignis 150/180. Isso é possível, entre outras coisas, graças à tecnologia PFC (correção do fator de potência, do inglês Power Factor Correction) integrada. Como resultado, os aparelhos são muito eficientes em termos de energia e os efeitos perturbadores na rede de energia são minimizados.



Operação
simples e fácil

O conceito de operação intuitiva e a exibição de 7 segmentos permitem a leitura rápida dos parâmetros definidos e facilitam o manuseio. A interface do usuário também é bem protegida contra danos e influências externas, pois é ligeiramente deslocada para dentro.



Grande gama de
variantes com
funções adicionais

Os modelos Ignis TIG oferecem uma introdução à soldagem TIG móvel e uma operação confortável por meio de controle remoto. Ignis 180 também está disponível em versões específicas para cada país e, portanto, o aparelho pode ser usado em regiões com tensões de rede diferentes.



Arco voltaico estável e sem concessões

HotStart

Para ser possível fazer a ignição do eletrodo mais facilmente, a corrente é aumentada por uma fração de segundo na fonte de solda. A função HotStart foi especialmente desenvolvida para soldagem com eletrodos de celulose e de rutila.

Soft-Start

Essa função garante um arco voltaico estável no início da soldagem e foi desenvolvida especialmente para eletrodos básicos que são soldados com baixa corrente de soldagem.

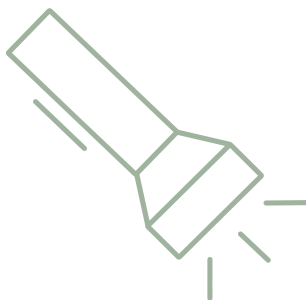
Anti-Stick

Evita o recozimento do eletrodo: Se o eletrodo grudar durante a soldagem por arco voltaico manual, equivalente a um curto-circuito, a saída de energia da fonte de solda é desligada imediatamente.

MMA Pulse

Cordões de solda mais bonitos e soldagem ainda mais rápida graças à função MMA Pulse, principalmente em posições difíceis.

Desenvolvido para a soldagem com



TrackingArc

Funciona como uma „lanterna“: a ignição do arco voltaico com apenas oito ampères facilita a localização da posição inicial exata ao reiniciar após fins de soldagem ou troca do eletrodo. Dessa forma, você evita erros de soldagem, como crateras finais insuficientemente preenchidas ou efeitos de entalhe, bem como retrabalhos inconvenientes. A função TrackingArc é adequada especialmente para aplicações sem o uso de capacete ou tela de soldagem automática.



Funções que impressionam

| | Ignis 150 | Ignis 180 |
|---|-----------|-----------|
| HotStart | ✓ | ✓ |
| Soft-Start | ✓ | ✓ |
| Anti-Stick | ✓ | ✓ |
| MMA Pulse | ✓ | ✓ |
| Variante TIG | ✓ | ✓ |
| Função de aderência TAC (na variante TIG) | ✓ | ✓ |
| TIG Comfort Stop | ✓ | ✓ |
| TIG Pulse (na variante TIG) | ✓ | ✓ |
| TIG Multi Connector (na variante TIG) | ✓ | ✓ |
| Operação de controle remoto (na variante TIG) | ✓ | ✓ |
| Time Shutdown (300 s/900 s/off) | ✓ | ✓ |
| TrackingArc | ✓ | ✓ |
| Variante XT | - | ✓ |

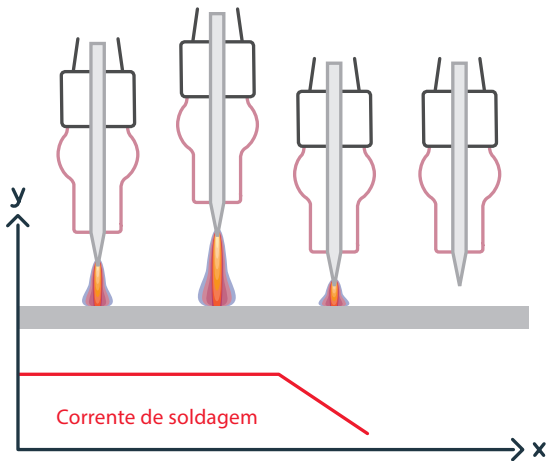


otidiana



TIG Comfort Stop

Evita a incômoda ruptura do arco voltaico no fim da soldagem: Quando o processo de soldagem é concluído, a corrente de soldagem é desligada automaticamente após uma alteração proposital do comprimento do arco voltaico. Isso garante um melhor resultado da soldagem na área da cratera final, pois a proteção do gás também é mantida.



Função de aderência TAC

Um ponto é suficiente para pontilhar: O arco voltaico de impulso coloca em movimento dois banhos de solda que „se juntam“ em um só banho de solda, no menor espaço de tempo possível. Além disso, a função TAC pode ser usada para soldar chapas finas sem material adicional.

TIG Pulse

Essa função (até 100 Hz) proporciona um controle muito bom sobre o banho de solda e garante uma bela formação da solda. O arco voltaico de impulso facilita o processo em materiais muito finos, pois é usada um pouco menos de temperatura nas fases com menor corrente.

Sistema Multilock TIG

Soldagem simplesmente flexível: O sistema Multilock oferece uma variedade de corpos de tocha de solda diferentes e intercambiáveis em diferentes comprimentos e ângulos para essa finalidade.

TIG Multi Connector (TMC)

Uma solução para tudo: Essa conexão uniforme para periféricos, como tochas de solda com funções especiais (para cima/para baixo, potenciômetro) ou controles remotos, cria vantagens para os usuários dos produtos.





Controle total

Cordões de solda perfeitos em todas as posições

A versão TIG torna a soldagem TIG uma realidade com a Ignis, além da soldagem manual por arco voltaico. Funções adicionais sofisticadas, como TIG Comfort Stop e TIG Pulse, melhoram a estabilidade do arco voltaico e permitem um controle ainda melhor do banho de solda. Dessa forma, a série Ignis ajuda a explorar o seu potencial de soldagem.

Controle intuitivo,
várias configurações

- Botão giratório (também pode ser operado com luvas)
- Vários métodos de soldagem: MMA, CEL, TIG
- Valor de ajuste: Dinâmica, corrente de soldagem, HotStart/Soft-Start, Pulse e muitos outros

Carcaça plástica robusta,
interior protegido

- Proteção contra sujeira e danos dos componentes (proteção IP23)
- Área de conexão e de operação protegida
- Fixação de todos os componentes à estrutura
- Substituição rápida de cartões e componentes
- Fluxo de ar aprimorado e direcionado

Elementos de nervura otimizados

- Melhor proteção contra respingos de água
- Resfriamento ideal para um ciclo de trabalho mais longo
- Filtro de poeira integrado para melhor proteção dos componentes eletrônicos



Versátil,
durável e
intuitivo



Variante TIG

- Válvula solenoide de gás integrada
- Conexão TMC para uso de tochas de solda com função up/down ou controles remotos
- TIG Pulse, função de aderência TAC, operação de 2 e 4 ciclos
- Contato de ignição

Variante XT

(disponível somente para Ignis 180)

- 120–230 V -20 %/+15 %
- Troca fácil do cabo/conector de energia graças ao Fronius Power Plug



A close-up photograph of a person's hands adjusting a red Fronius power source. The device has a digital display showing a green number '1'. The person is wearing a white long-sleeved shirt and a dark apron. The device is connected to a black cable. The background is a dark, textured surface.

Todas
as
opções
em
mãos



Prepare-se para o futuro

Durável

Longa vida útil: a família de produtos Ignis foi projetada e fabricada para durar. Um filtro de aço inoxidável de alta qualidade no interior do aparelho, uma carcaça robusta e uma distância do solo de 3,5 cm garantem uma longa vida útil para a fonte de solda.

Eficiência energética

A tecnologia PFC (Power Factor Correction) integrada garante perdas mínimas de energia, mesmo com cabos de energia elétrica longos. Como resultado, os aparelhos Ignis são muito eficientes em termos de energia e os efeitos perturbadores na rede de energia são minimizados. O Time Shutdown opcional com tempo ajustável (300 ou 900 s) também garante que nenhuma energia valiosa seja desperdiçada, mesmo no modo de espera.

Atualizável

Novas funções podem ser adicionadas com rapidez e facilidade via USB, ou informações importantes do sistema podem ser lidas. A conexão USB-B é protegida dentro da carcaça e não é afetada mesmo em aplicações exigentes.



Você pode obter mais
informações em:
www.fronius.com/ignis



Dados técnicos

| | Ignis 150/Ignis 150 TIG | Ignis 180/Ignis 180 TIG | Ignis 180 XT*/180 TIG XT* | | |
|--|--|---|---|---|---|
| Tensão da rede -20 %/+15 %, 50/60 Hz | 230 V | | 230 V | 120 V (20 A) | 120 V (15 A) |
| Consumo de energia | 5,52 kVA | 5,75 kVA | 5,75 kVA | 3,48 kVA | 2,28 kVA |
| Cos Phi | 0,99 (150 A) | 0,99 (180 A) | 0,99 (180 A) | | |
| Grau de eficiência | 88% (a 90 A) | 89% (a 120 A) | 89% (a 120 A) | | |
| Faixa de corrente de soldagem Eletrodo TIG | 10–150 A 10–150 A | 10–180 A 10–220 A | 10–180 A 10–220 A | 10–120 A 10–170 A | 10–85 A 10–140 A |
| Faixa de corrente do eletrodo/de soldagem a 10 min/40 °C (104 °F) | 150 A (35% CT) 110 A (60% CT) 90 A (100% CT) | 180 A (40% CT) 150 A (60% CT) 120 A (100% CT) | 180 A (40% CT) 150 A (60% CT) 120 A (100% CT) | 120 A (40% CT) 100 A (60% CT) 90 A (100% CT) | 85 A (40% CT) 70 A (60% CT) 65 A (100% CT) |
| Faixa de corrente de soldagem TIG a 10 min/40 °C (104 °F) | 150 A (35% CT) 110 A (60% CT) 90 A (100% CT) | 220 A (40% CT) 150 A (60% CT) 120 A (100% CT) | 220 A (40% CT) 160 A (60% CT) 130 A (100% CT) | 170 A (40% CT) 130 A (60% CT) 100 A (100% CT) | 140 A (40% CT) 110 A (60% CT) 100 A (100% CT) |
| Tensão de circuito aberto | 96 V | 101 V | | | |
| Tensão de trabalho do eletrodo TIG | 20,4–26,0 V 10,4–16,0 V | 20,4–27,2 V 10,4–18,8 V | | | |
| Grau de proteção | IP 23 | | | | |
| Dimensões c/l/a | 365/130/285 mm 14,4/5,1/11,2 in. | | 435/160/310 mm 17,1/6,3/12,2 in. | | |
| Peso | 6,5 kg 14,33 lb. | 8,8 kg 19,4 lb. | | | |

*XT antigo MV (diversas tensões)

Ativação da garantia



Seu sistema de soldagem

Beneficie-se da nossa garantia de fabricante da Fronius por 3 anos: <https://warranty.fronius.com/>



Mais informações

sobre o Ignis 150/180 podem ser encontradas aqui: <https://www.fronius.com/ignis>

Unleash your
welding potential

Despertar o potencial de soldagem de nossos clientes: esta é nossa missão. Como líder em inovação em soldagem por arco voltaico líder do mercado global em soldagem robótica, criamos soluções de soldagem igualmente avançadas e lucrativas, inspiradas em nossa mentalidade sustentável. Estamos orgulhosos de construir relacionamentos duradouros com nossos clientes. Conhecemos seus desafios e perspectivas e vivemos a proximidade com o cliente por meio de serviços no local em todo o mundo. Nós ouvimos, entendemos e moldamos a mentalidade da indústria de soldagem. Nossa força está em combinar o conhecimento de nossos clientes com nossa experiência para desbloquear todo seu potencial de soldagem.

Fronius do Brasil Comércio
Rua José Martins Fernandes, 601
Galpão 1,2,3
Batistini
São Bernardo do Campo - SP
CEP: 09843-400
Brasil
T +55 11 3563-38 00
sac@fronius.com
www.fronius.com.br

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Áustria
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-30 13
contact@fronius.com
www.fronius.com