



150  
180

Maximum reliability  
to unleash your  
welding potential

# Ignis



Nieważne, co Cię czeka:

# Niezawodność w każdej sytuacji

Każda aplikacja spawalnicza wiąże się z innymi wymaganiami. Spawanie łukowe stanowi szczególne wyzwanie dla spawaczy. Spoina musi wytrzymać każde obciążenie i warunki atmosferyczne — niezależnie od tego, jak głęboko pod ziemią czy wysoko w powietrzu zostanie umieszczona. Tak jest również w przypadku, gdy nie ma dostępu do stabilnej sieci energetycznej. Aby osiągnąć ten cel, niezbędny jest odpowiedni system spawania, jak Ignis 150/180, który pomaga uwolnić Twój potencjał spawania także w niesprzyjających warunkach roboczych.









Stabilny łuk spawalniczy również w przypadku długiego przewodu sieciowego lub wahań napięcia — z Ignis 150/180 to rzeczywistość. Ten solidny system spawalniczy zawsze zapewnia idealny efekt, nawet w przypadku niestabilności sieci energetycznej, zasilania z agregatu prądotwórczego czy w szerokim zakresie działania. Wszystko to sprawia, że Ignis jest idealnym kompanem, zwłaszcza na placach budowy, podczas prac naprawczych i konserwacyjnych w przemyśle i rolnictwie, a także w prywatnych warsztatach.

# Zawsze najlepszy efekt

niezależnie od  
sieci energetycznej





# Twoja odpowiedzialność, Twój wybór

Mały, solidny, niezawodny

Zawsze idealna spoina, nawet w niesprzyjających warunkach, na najmniejszej przestrzeni, w pomieszczeniach lub na zewnątrz — to wszystko możliwe z linią kompaktowych produktów Ignis. Czynniki zewnętrzne, takie jak pył i wilgoć, nie mogą zaszkodzić solidnej i odpornej obudowie. Przyszłościowe technologie i liczne funkcje pomagają w przygotowaniu do spawania i zapewniają wsparcie w całym procesie spawania. Dzięki temu możesz w pełni skoncentrować się na swoim zadaniu.





Mobilny i  
wytrzymały

Przy wadze zaledwie 6,5 kg (Ignis 150) i 8,8 kg (Ignis 180), oba modele są naprawdę lekkie i dzięki temu idealnie nadają się do zastosowań mobilnych. Solidna konstrukcja urządzeń oraz zintegrowany filtr ze stali nierdzewnej zapewniają niezawodną ochronę również podczas wymagających zadań spawalniczych na zewnątrz, jak i w niekorzystnych warunkach atmosferycznych.



Pełna moc także  
przy użyciu długich  
przewodów zasilających

Idealne wyniki spawania nawet w przypadku przewodów zasilających o długości 100 metrów są oczywistością dla systemów Ignis 150/180. Umożliwia to między innymi wbudowana technologia PFC (Power Factor Correction). Przekłada się to na wysoką efektywność energetyczną urządzeń i mniejszą liczbę zakłóceń oddawanych do sieci energetycznej.



Łatwa i przyjazna dla  
użytkownika obsługa

Intuicyjna koncepcja obsługi i 7-segmentowy wyświetlacz umożliwiają szybkie odczytywanie ustawionych parametrów oraz ułatwiają obsługę. Przeniesienie interfejsu użytkownika w głąb urządzenia zapewnia ponadto ochronę przed uszkodzeniami i czynnikami zewnętrznymi.



Wiele wariantów  
z dodatkowymi  
funkcjami

Modele TIG Ignis świetnie nadają się na pierwsze urządzenia do mobilnego spawania TIG oraz oferują wygodę zdalnego sterowania. Ignis 180 jest ponadto dostępny w różnych wariantach krajowych i może działać także w regionach, w których obowiązują inne normy napięcia sieciowego.



## Bezkompromisowa stabilność łuku spawalniczego

---

### HotStart

Aby zajarzenie elektrody było łatwiejsze, źródło spawalnicze na ułamek sekundy doprowadza prąd o wyższej wartości. Funkcja HotStart została opracowana specjalnie do spawania elektrodami rutyłowymi oraz celulozowymi.

### SoftStart

Ta funkcja zapewnia stabilność łuku spawalniczego w momencie rozpoczęcia spawania i została zaprojektowana specjalnie z myślą o elektrodach rutyłowych, używanych z niskim prądem spawania.

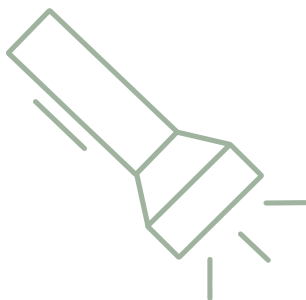
### Anti-Stick

Zapobiega przepalaniu elektrody: W przypadku przywarcia elektrody podczas ręcznego spawania — co jest równoznaczne ze zwarcie — natychmiast następuje odcięcie dopływu mocy ze źródła energii.

### MMA Pulse

Ładniejsze spoiny i jeszcze szybsze spawanie dzięki funkcji MMA Pulse — zwłaszcza w pozycjach wymuszonych.

# Stworzone do codziennego



### TrackingArc

Ta funkcja działa jak „latarka”: zajarzenie łuku przy natężeniu zaledwie 8 A ułatwia znalezienie dokładnej pozycji początkowej podczas ponownego zajarzenia po przerwie w spawaniu lub wymianie elektrody. Pozwala to uniknąć wad spawalniczych, jak niedostateczne wypełnienie krateru lub efektów karbu i wynikających z nich uciążliwych poprawek. Funkcja TrackingArc została specjalnie stworzona dla aplikacji, które nie wykorzystują automatycznej przyłbicy spawalniczej.





## Funkcje, które imponują

	Ignis 150	Ignis 180
HotStart	✓	✓
SoftStart	✓	✓
Anti-Stick	✓	✓
MMA Pulse	✓	✓
Wariant TIG	✓	✓
Funkcja szepiania TAC (w wariantach TIG)	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓
TIG Pulse (w wariantach TIG)	✓	✓
TIG Multi Connector (w wariantach TIG)	✓	✓
Zdalne sterowanie (w wariantach TIG)	✓	✓
Automatyczne wyłączenie (300 s/900 s/off)	✓	✓
TrackingArc	✓	✓
Wariant XT	–	✓

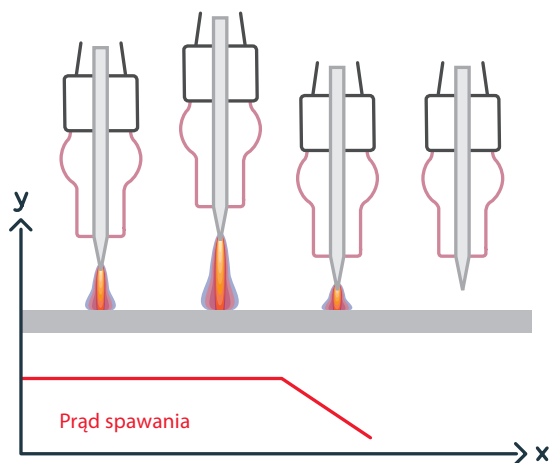


# użytku



## TIG Comfort Stop

Zapobiega uciążliwemu zrywaniu łuku spawalniczego pod koniec spawania: w momencie zakończenia spawania, prąd spawania jest automatycznie wyłączany — po przeprowadzonej zmianie długości łuku. Zapewnia to lepszy efekt spawania w obszarze krateru końcowego, ponieważ zachowana zostaje osłona gazowa.



## Funkcja szepienia TAC

Do szepienia wystarczy jeden punkt: łuk pulsujący powoduje poruszanie dwóch jezierek spawalniczych, w związku z czym w najkrótszym czasie „złączają się one” w jedno jeziorko spawalnicze. Dodatkowo funkcję TAC można stosować podczas spawania cienkich blach bez dodatkowego spoiwa.

## TIG Pulse

Ta funkcja (maks. 100 Hz) umożliwia bardzo dokładną kontrolę nad jeziorkiem spawalniczym i zapewnia łuskowaty wygląd spoiny. Łuk pulsacyjny ułatwia proces w przypadku bardzo cienkich materiałów, gdyż w fazach mniejszej ilości prądu wprowadzane jest też nieco mniej ciepła.

## System Multilock TIG

Po prostu elastyczne spawanie: system Multilock oferuje szeroką gamę różnych i wymiennych między sobą korpusów palników o różnych długościach i kątach.

## TIG Multi Connector (TMC)

Jedno rozwiązanie dla wielu zastosowań: ogromną zaletą uniwersalnego przyłącza jest możliwość korzystania z różnych urządzeń peryferyjnych systemu, takich jak uchwyt spawalniczy wyposażony w specjalne funkcje (Up/Down, potencjometr) lub zdalne sterowanie.







# Pełna kontrola

Idealne spoiny  
w każdej pozycji

Wersja TIG urządzenia Ignis umożliwia ręczne spawanie łukowe i spawanie TIG. Zaawansowane funkcje dodatkowe, jak TIG Comfort Stop i TIG Pulse, poprawiają stabilność łuku i umożliwiają jeszcze lepszą kontrolę nad jeziorkiem spawalniczym. W ten sposób Ignis pomaga Ci odblokować Twój potencjał spawalniczy.

Intuicyjne sterowanie,  
rozmaite ustawienia

- Przycisk obrotowy (który można obsługiwać także w rękawicach)
- Różne metody spawania: MMA, CEL, TIG
- Wartości ustawień: dynamika, prąd spawania, HotStart / SoftStart, PULSE i wiele innych

Solidna obudowa z tworzywa sztucznego,  
chronione wnętrze

- Ochrona elementów przed zanieczyszczeniami i uszkodzeniami (klasa szczelności IP23)
- Ostonięta strefa przyłączy i panelu obsługi
- Mocowanie wszystkich komponentów do ramy
- Szybka wymiana obwodów drukowanych i podzespołów
- Usprawniony i ukierunkowany przepływ powietrza

Zoptymalizowane uźebrowanie

- Lepsza ostona przed rozpryskami wody
- Optymalne chłodzenie dla dłuższego cyklu pracy
- Wbudowany filtr przeciwpyłowy zapewniający lepszą ochronę elementów elektronicznych



# Różnorodn trwałe, intuicyjne



e,



### Wariant TIG

- Wbudowany elektrozawór gazu
- Złącze TMC do obsługi uchwytów spawalniczych z funkcją UP/DOWN lub zdalnym sterowaniem
- TIG Pulse, funkcja szepiania TAC, tryb 2-takt i 4-takt
- Zajarzenie stykowe

### Wariant XT

(dostępny tylko dla Ignis 180)

- 120–230 V -20%/+15%
- Prosta wymiana wtyczki/kabla zasilającego za pomocą Fronius Power Plug



# Masz to w ręku







# Bądź przyszłościowy

---

## Wytrzymały

Długa żywotność: rodzina produktów Ignis została zaprojektowana i wyprodukowana zgodnie z zasadami zrównoważonego rozwoju. Wysokiej jakości filtr ze stali nierdzewnej we wnętrzu urządzenia, solidna obudowa i prześwit 3,5 cm gwarantują długą żywotność systemu spawania.

## Energooszczędny

Wbudowana technologia PFC (Power Factor Correction) zapewnia minimalne straty energii również w przypadku dłuższych przewodów zasilających. Przekłada się to na wysoką efektywność energetyczną urządzeń Ignis i mniejszą liczbę zakłóceń oddawanych do sieci energetycznej. Możliwość włączenia automatycznej funkcji automatycznego wyłączenia (300 lub 900 s), zapobiega marnowaniu cennej energii podczas przestoju.

## Możliwość aktualizacji

Za pomocą USB można szybko i prosto doposażyć system w nowe funkcje lub odczytać z niego ważne informacje. Przyłącze USB typu B znajduje się w dobrze osłoniętym miejscu we wnętrzu urządzenia i nie ma na niego żadnego oddziaływania nawet podczas pracy w trudnych warunkach.



Więcej informacji  
podano na stronie:  
[www.fronius.com/ignis](http://www.fronius.com/ignis)



# Dane techniczne

	Ignis 150/Ignis 150 TIG	Ignis 180/Ignis 180 TIG	Ignis 180 XT*/180 TIG XT*		
Napięcie sieciowe -20% / +15%, 50/60 Hz	230 V		230 V	120 V (20 A)	120 V (15 A)
Pobór mocy	5,52 kVA	5,75 kVA	5,75 kVA	3,48 kVA	2,28 kVA
Cos phi	0,99 (150 A)	0,99 (180 A)	0,99 (180 A)		
Współczynnik sprawności	88% (przy 90 A)	89% (przy 120 A)	89% (przy 120 A)		
Zakres prądu spawania elektrody TIG	10–150 A 10–150 A	10–180 A 10–220 A	10–180 A 10–220 A	10–120 A 10–170 A	10–85 A 10–140 A
Elektroda / zakres prądu spawania przy 10 min / 40°C	150 A (cykl pracy 35%)	180 A (cykl pracy 40%)	180 A (cykl pracy 40%)	120 A (cykl pracy 40%)	85 A (cykl pracy 40%)
	110 A (cykl pracy 60%)	150 A (cykl pracy 60%)	150 A (cykl pracy 60%)	100 A (cykl pracy 60%)	70 A (cykl pracy 60%)
	90 A (cykl pracy 100%)	120 A (cykl pracy 100%)	120 A (cykl pracy 100%)	90 A (cykl pracy 100%)	65 A (cykl pracy 100%)
TIG / zakres prądu spawania przy 10 min / 40°C	150 A (cykl pracy 35%)	220 A (cykl pracy 40%)	220 A (cykl pracy 40%)	170 A (cykl pracy 40%)	140 A (cykl pracy 40%)
	110 A (cykl pracy 60%)	150 A (cykl pracy 60%)	160 A (cykl pracy 60%)	130 A (cykl pracy 60%)	110 A (cykl pracy 60%)
	90 A (cykl pracy 100%)	120 A (cykl pracy 100%)	130 A (cykl pracy 100%)	100 A (cykl pracy 100%)	100 A (cykl pracy 100%)
Napięcie biegu jałowego	96 V	101 V			
Napięcie robocze elektrody TIG	20,4–26,0 V	20,4–27,2 V			
	10,4–16,0 V	10,4–18,8 V			
Stopień ochrony	IP 23				
Wymiary dł./szer./wys.	365/130/285 mm 14,4/5,1/11,2 in.		435/160/310 mm 17,1/6,3/12,2 in.		
Masa	6,5 kg	8,8 kg			
	14,33 lb.	19,4 lb.			

\*XT dawniej MV (Multivoltage)

## Aktywacja gwarancji



**Twojego systemu spawania**  
Skorzystaj z 3-letniej gwarancji producenta Fronius:  
<https://warranty.fronius.com/>



## Dalsze informacje

na temat Ignis 150/180  
znajdują się na stronie  
<https://www.fronius.com/ignis>

Unleash your  
welding potential

Odblokowanie potencjału spawalniczego naszych klientów: to jest nasza misja. Jako pionier w dziedzinie spawania łukowego oraz lider na rynku robotyzacji spawania opracowujemy zarazem postępowe i rentowne rozwiązania spawalnicze, zainspirowane naszą filozofią zrównoważonego rozwoju. Z naszymi klientami łączą nas często wieloletnie relacje. Znamy ich wyzwania i perspektywę, a nasz serwis na miejscu jest zawsze blisko klienta. Słuchamy, rozumiemy i na tej podstawie kształtujemy sposób myślenia w branży spawalniczej. Nasza siła leży w tym, że łączymy wiedzę naszych klientów z naszym doświadczeniem, aby odblokować ich pełny potencjał spawalniczy.

**Fronius Polska Sp. z o.o.**  
ul. Gustawa Eiffel'a 8  
44-109 Gliwice  
Polska  
T +48 32 62 10 700  
F +48 32 62 10 701  
[sales.poland@fronius.com](mailto:sales.poland@fronius.com)  
[www.fronius.pl](http://www.fronius.pl)

**Fronius International GmbH**  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
T +43 7242 241-0  
F +43 7242 241-30 13  
[contact@fronius.com](mailto:contact@fronius.com)  
[www.fronius.com](http://www.fronius.com)

Tekst i ilustracje odpowiadają stanowi technicznemu w momencie oddania publikacji do druku. Zastrzegamy sobie prawo do zmian. Mimo dołączenia wszelkich starań nie gwarantujemy poprawności informacji — odpowiedzialność jest wykluczona. Prawa autorskie © 2024 Fronius™. Wszelkie prawa zastrzeżone.