

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



TRANSSTEEL 2200

多工艺焊接系统 - MIG/MAG、TIG 和 MMA



每天 24 项不同焊接任务。 一个电源从容应对所有任务。

无论是在施工现场还是在车间使用，无论是应用于农业还是金属加工业，无论是执行装配、维修还是保养作业，TransSteel 2200 都能应对自如，并且能够提供同样高水准的 MIG/MAG、TIG 和 MMA 焊接品质。

您面临的焊接
挑战是什么？

Let's get connected.



TRANSSTEEL 2200 的优势



三种工艺, 同一电源

- / MIG/MAG、TIG 和 MMA 焊接
- / 各种焊接工艺间无任何干扰
- / 工艺间快速转换
- / 得益于后部的附加气体电磁阀, 工艺切换简单方便



稳固便携

- / 适用于车间、施工现场和装配作业
- / 易于移动 - 15 kg
- / 手柄和选配背带
- / 侧面配有滑轨
- / 针对较长电源线的电源电压波动补偿



易于操作

- / 采用所有伏能士电源所共有的直观操作理念
- / 所有重要参数均可通过前面板查看及调节
- / 子菜单提供附加设置选项
- / 参数可通过转动/按压功能进行更改



最为紧凑的 TRANSSTEEL

- / 适用于 D100 和 D200 焊丝盘的内部送丝机
- / 新研发的双轮马达套件, 可实现稳定送丝
- / 电源内部配有易损件盒

特性

MIG/MAG	TIG	MMA	
最高 220 A	最高 230 A	最高 180 A	/ 15 kg
Ø 0.8 - 1.2 mm	LiftArc 引弧	Ø 1.5 - 4 mm	/ 多电压 120 - 230 V
钢、铝、 不锈钢特性曲线	脉冲焊	无粘丝的 完美引弧性能	/ 占空比 30% (220 A)
点焊和间断焊	TAC 功能		/ 钢、不锈钢、铜硅、金红石药芯、金属粉 芯、自保护药芯、铝镁、铝硅焊丝
			/ 高达 1.2 mm 焊丝直径

