

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



MAGICWAVE 190 MAGICWAVE 230i TRANSTIG 230i

A TIG hegesztés új módszere

TÖBB SZÁZ ÓRA TIG HEGESZTÉSI TAPASZTALAT. NÉHÁNY KEZELÉSI LÉPÉSBEN ÖSSZEFOGLALVA.

A tiszta TIG hegesztővarrathoz két dolog szükséges: jó kezűgyesség és sok-sok órás gyakorlati tapasztalat. Ezt a tapasztalatot csomagoltuk bele a TIG készülékcsaládba. Az intuitív menüvezetésnek köszönhetően a használó már néhány lépésben eléri a helyes paramétereket és így teljes mértékben a kezűgyességére koncentrálhat. Ezenkívül a funkciók egyedileg beállíthatók és bővíthetők, ami hatékony kézi hegesztést tesz lehetővé.

A csővezeték- és tartálygyártástól a rozsdamentes acél alkalmazásokon át a gépjárműjavításig és karbantartásig – az új TIG készülékek sokoldalúan használhatók.

Milyen hegesztési
kihívások várnak Önre?

Let's get connected.



AZ ÚJ TIG KÉSZÜLÉKCSALÁD ELŐNYEI



EGYSZERŰ KEZELÉssel GYORSAN A TIG HEGESZTŐVARRATHOZ

- / Többnyelvű menü
- / Intuitív és magától értetődő menüvezetés
- / A 4,3"-os, világos kijelző megkönnyíti a paraméterek beállítását és leolvasását
- / A forgató- és nyomógombok kezelése hegesztőkesztyűben is lehetséges
- / Egyszerű hozzáférés a legfontosabb paraméterekhez a Kedvencek gombbal

EGYSZERŰ HASZNÁLAT ÉS MODULOS FELÉPÍTÉS



- / Kis súly, könnyen szállítható
- / Az előző modellhez +20% többleteljesítménnyel rendelkező CU 600 t vízűtés külön kapható
- / A hűtés közvetlenül csatlakoztatható az áramforráshoz
- / A több feszültségű változatok (MV) a világon bárhol használhatók

JAVÍTOTT HEGESZTÉSI TULAJDONSÁGOK

- / A nagy üresjáratú feszültség és a teljesítménytartalék javítja a HF-gyújtás gyújtási viselkedését
- / 2 kHz-es AFI/VFI impulzusív hegesztés standard funkcióként minden készüléknél, a PulsPro funkciócsomag max. 10 kHz impulzus-frekvenciát tesz lehetővé
- / Max. 999 job tárolása és szerkesztése a Job funkciócsomaggal

KOMMUNIKÁCIÓKÉPES ÉS FUNKCIÓTERJEDELME BŐVÍTHETŐ



- / Bluetooth, WLAN és NFC segítségével a MagicWave230i és a TransTig 230i vezeték nélkül kommunikál a perifériákkal
- / Összehangolás az ügyféligényekkel opcionális funkciócsomagok segítségével, amelyeket az áramforrás egyedileg további funkciókkal bővít ki

MODULOS PISZTOLYFELÉPÍTÉS MULTILOCK RENDSZERREL



- / Egyszerűen konfigurálható és egyedileg beállítható hegesztőpisztolyok
- / Egy tömlőköteg a különböző hegesztőpisztoly testekhez
- / A gázűtéses hegesztőpisztoly test üzem közben szerszám nélkül kicserélhető
- / A fogantyúban lévő felhasználói csatlakozó gyorsan átszerelhető

AZ ÚJ TIG KÉSZÜLKCSALÁD ÖSSZEHOSONLÍTÁSA

MagicWave 190	MagicWave 230i	TransTig 230i
AC/DC áramforrás		DC áramforrás
Csak gázhűtéses	CU 600t vízűtés opcionálisan kapható	
Nincs összekapcsolhatóság (WLAN, Bluetooth, NFC)	Összekapcsolhatóság (WLAN, Bluetooth, NFC) standard kivitelben beépítve*	
TIG 190 A	TIG 230 A	
MMA 170 A	MMA 190 A	

* Nem minden országban kapható

MŰSZAKI ADATOK

	MagicWave 190 (MV)	MagicWave 230i (MV)	TransTig 230i (MV)
U1 hálózati feszültség	1 x 120 (MV) / 230 V		
Hálózati feszültség tűrése	± 15%		
Hálózati frekvencia	50 / 60 Hz		
Hálózati biztosító, lomha	16 A (U1 = 230 V) 20 A (U1 = 120 V) (MV)		
cos fi	0,99		
Hegesztőáram-tartomány	3 - 190 A		
TIG	3 - 230 A		
Elektróda	10 - 170 A		
Hegesztőáram			
10 perc/40°C (104°F) 35% ED	190 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 150 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 170 A ²⁾ (U1 = 230 V) 100 A ²⁾ (U1 = 120 V)	230 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 170 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 190 A ²⁾ (U1 = 230 V) 120 A ²⁾ (U1 = 120 V)	190 A ²⁾ (U1 = 230 V) 120 A ²⁾ (U1 = 120 V) 230 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 170 A ¹⁾ (U1 = 120 V)
10 perc/40°C (104°F) 60% ED	160 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 120 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 140 A ²⁾ (U1 = 230 V) 80 A ²⁾ (U1 = 120 V)	195 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 140 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 150 A ²⁾ (U1 = 230 V) 105 A ²⁾ (U1 = 120 V)	205 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 155 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 155 A ²⁾ (U1 = 230 V) 105 A ²⁾ (U1 = 120 V)
10 perc/40°C (104°F) 100% ED	140 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 100 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 120 A ²⁾ (U1 = 230 V) 70 A ²⁾ (U1 = 120 V)	165 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 120 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 120 A ²⁾ (U1 = 230 V) 85 A ²⁾ (U1 = 120 V)	170 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 130 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 125 A ²⁾ (U1 = 230 V) 85 A ²⁾ (U1 = 120 V)
Üresjárati feszültség	100 V	100 V	97 V
Munkafeszültség			
TIG	10,1 - 17,6 V	10,1 - 19,2 V	10,1 - 19,2 V
Elektróda	20,4 - 26,8 V	20,4 - 27,6 V	20,4 - 27,6 V
IP-védettség	IP 23		
Méret h/sz/ma (fogantyúval)	558 / 210 / 369 mm 22,0 / 8,3 / 14,5 in.		
Súly	16,5 kg 36,4 lb		15,9 kg 35,1 lb
Vizsgálati jel	S, CE		

¹⁾ TIG hegesztés, ²⁾ MMA hegesztés

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

HÁROM ÜZLETÁGAK, EGY SZENVEDÉLY: A MÉRTÉKADÓ TECHNOLÓGIA.

Ami 1945-ben egy fős üzemként kezdődött, mára a hegesztéstechnika, a fotovoltaikus berendezések, valamint az akkumulátortöltő rendszerek területén mértékadóvá vált. Jelenleg világszerte kerekén 3800 munkatársunk tevékenykedik, és 1242 termékfejlesztési szabadalom teszi egyértelművé az innovatív szellemet a vállalatnál. A fenntartható fejlődés számunkra azt jelenti, hogy a környezet szempontjából fontos és a szociális szempontokat a gazdasági tényezőkkel egyenjogúan valósítjuk meg. Ennek során soha nem változott a szándékunk: vezető szerepet akarunk betölteni az innováció területén.

Az összes Fronius termékről, valamint világszerte működő értékesítő partnereinkről és képviselőinkről bővebb tájékoztatást talál a következő honlapon: www.fronius.com

v08 Aug 2017 HU

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telephone +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com