



# TIG Svařovací hořák

Pro ruční svařování



Unleash your  
welding potential

# Jen jedno hadicové vedení,

a přesto správný  
svařovací hořák pro  
každé použití

To je možné, protože nové svařovací hořáky TIG lze individuálně přizpůsobit, a to jak osobním preferencím, tak i konkrétnímu použití.

Ať už potřebujete velkou, nebo malou rukojeť pro ergonomickou manipulaci, chcete ovládat svařovací zdroj prostřednictvím svařovacího hořáku nebo chcete zvýšit přístupnost k dílu výběrem různých plynových hubic a těl hořáků, nic z toho není problém díky našim svařovacím hořákům TIG.



## Vaše výhody



Modulární konstrukce



Ergonomický a protiskluzový



Ekonomický a udržitelný



Delší životnost spotřebních dílů

Kromě různých výkonnostních tříd existují dvě varianty rukojeti, které je možné vybavit různými ovládacími prvky a variantami těla svařovacího hořáku.

Ergonomicky tvarované rukojeti nových svařovacích hořáků TIG chrání uživatele před únavou, zatímco měkké komponenty zajišťují pevné a bezpečné držení. Díky kulovému kloubu a použitým materiálům je hadicové vedení velmi flexibilní a usnadňuje manipulaci – zejména když je náročné dostat se ke svařovanému úseku.

Při změně požadavků nebo poškození není třeba svařovací hořák likvidovat. Namísto toho stačí vyměnit příslušné moduly. Výměnu komponent lze provést přímo na místě a bez pomoci servisního technika. Tím se šetří zdroje, čas i náklady.

Dokonalé chlazení vedené až do hlavy těla hořáku zajišťuje spolehlivý odvod tepla. Díky tomu se výrazně prodlužuje životnost spotřebních dílů.



Další informace najdete na adrese:  
[www.fronius.com/tig-torches](http://www.fronius.com/tig-torches)

# Jednoduchá obsluha

## Standardní rukojeť

Rukojeť pro všechny varianty  
Možnost snadné přestavby\* uživatelského rozhraní, stačí uvolnit jen jeden šroub.

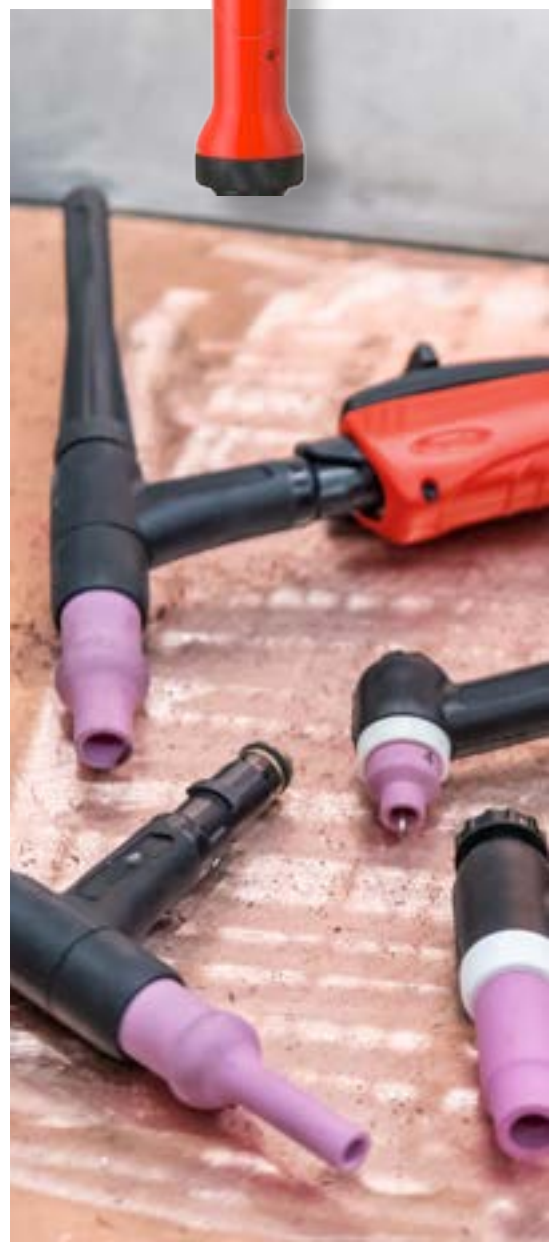
\*Možnost pouze pro standardní rukojeť

## UpDown

## Potenciometr

## JobMaster

- 1 Zahájení svařování
- 2 Změna svařovacího výkonu pomocí tlačítek Up/Down (+/-)
- 3 LED osvětlení svařovaného úseku
- 4 Vytváření kaloty ve spojení se svařovacím postupem TIG AC
- 5 Mezipokles ve spojení s provozním režimem 4takt (I1 > I2)
- 6 Displej pro odečet důležitých parametrů
- 7 Přizpůsobení důležitých parametrů, např. hlavního, sníženého nebo koncového proudu, přímo na svařovacím hořáku





Svařovací hořáky Fronius představují dokonalou souhru techniky a ergonomie. Ergonomicky tvarovaná rukojeť s protiskluzovými komponentami se dobře a bezpečně drží a umožňuje snadné vedení hořáku. Variabilita koncepcí ovládání uspokojí veškeré požadavky svářečů. V závislosti na použití svářeč volí hadicové vedení Standard nebo Small Handle.



## Small Handle

V porovnání se standardním provedením nabízí Small Handle kompaktnější alternativu v podobě rukojeti se zmenšenou velikostí. Uvedená varianta je vhodná zejména pro svařování s nižším výkonem na těžko přístupných místech. Z ergonomického hlediska je v těchto případech optimální volbou pro menší ruce. A také zde si lze vybrat z různých možností ovládání.

### Standard



### UpDown



### Long Trigger



### Potenciometr



Více než  
40 různých těl  
hořáku



Nejlepší

# přístup nost

## Multilock: patentované rozhraní

Při potřebě rychlé výměny: Tělo hořáku lze snadno a rychle vyměnit bez použití nářadí.

Otáčení  
o 360°



Tělo hořáku lze otočit o 360°, aby bylo vždy dosaženo optimální svařovací polohy.



### Krytky hořáku

V závislosti na použití a kvalitě dílu je možné používat krytky hořáku v různých velikostech.



### Flexibilní tělo hořáku

Flexibilní těla hořáků je možné pro těžko přístupná svařovaná místa ohnout do požadované polohy.\*



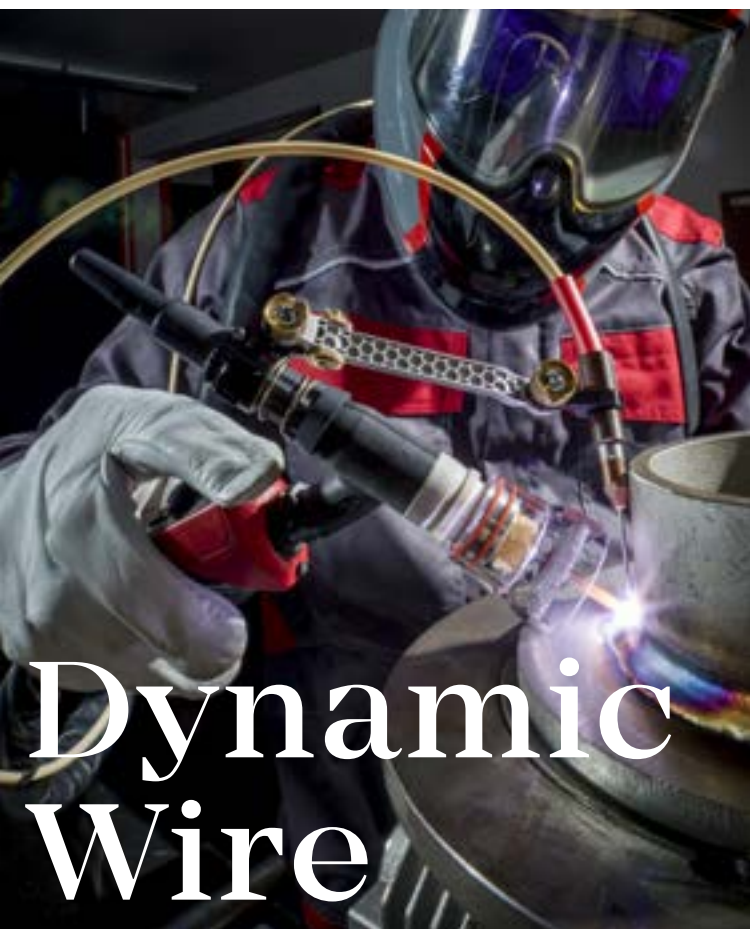
### Délky těla hořáku

Různé délky těla hořáku zajišťují maximální flexibilitu svařování – pro každou svařovací úlohu lze zvolit správnou geometrii.

Více než  
**80**  
plynových  
hubic

\*Podle výsledků testů provedených za standardních zkušebních podmínek dle definovaného postupu je možné těla hořáků chlazená plynem ohnout až 1 000krát a těla hořáků chlazená vodou až 200krát.





# Dynamic Wire

Aktivní regulace drátu –  
snazší svařování studeným drátem TIG

Inovační náskok systému Fronius TIG DynamicWire v porovnání s běžným plynulým podáváním drátu u systémů se studeným drátem spočívá v automatické samoregulaci. Svařovací zdroj aktivně přizpůsobuje rychlost drátu průběhu svařování, poloze hořáku a aktuálním podmínkám. Systém dokonce automaticky kompenzuje tolerance dílů až do 30 %. Výsledkem jsou vždy dokonalé svary. Stávající systémy se studeným drátem iWave je možné aktivací softwaru snadno dovybavit patentovaným svařovacím balíčkem Welding Package TIG DynamicWire.



Další informace najdete na adrese:  
[www.fronius.com/tig-dynamicwire](http://www.fronius.com/tig-dynamicwire)

# svařovač



## Volitelná plynová čočka

- Lepší plynová ochrana
- Proudění plynu bez víření
- Nejvyšší kvalita svaru
- Úspora plynu 1–2 l/min
- Nízká oxidace u vysokolegovaných materiálů

## Centrální přípojka F/F++

- Montáž bez použití nářadí
- Ochranný plyn přímo na proudové přípojce
- Externí přípojky vody
- Vodou chlazená bajonetová přípojka pro vysoké výkony

## Řídicí konektor TIG Multi Connector





# cím hořáku



## Varianty těla hořáku

- Násuvná plynová hubice (A)
- Šroubovací plynová hubice (P)

## Chlazení vodou

Díky chlazení vedenému až do hlavy těla hořáku se prodlužuje životnost spotřebních dílů

## Osvětlení

Osvětlení svařovaného místa před i za svařováním

## Uživatelské rozhraní

Ovládací jednotky je možné kdykoli vyměnit několika málo ručními úkony.

## Multilock: patentované rozhraní

- Rychlá a snadná výměna těla hořáku
- Tělo hořáku lze otočit o 360°
- Více než 40 různých těl hořáku

## Protiskluzový

Měkké komponenty na rukojeti

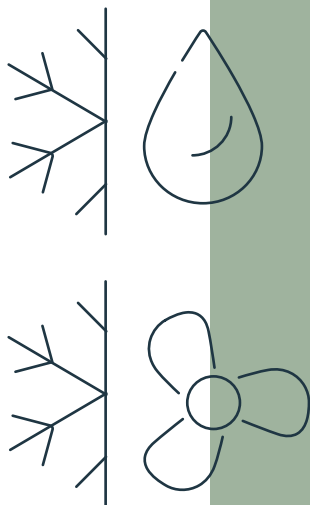
## Kulový kloub

## Flexibilní hadicové vedení

Pro optimální manipulaci – flexibilní a oděruvzdorná kožená ochranná hadice

# TIG

## Svařovací- hořáky



### Přehled

Svařovací hořáky Multilock je možné vybavit různými těly hořáků a jsou dostupné ve variantě chlazené vodou nebo plynem. Různé geometrie hořáků zajišťují maximální flexibilitu.

## Úspornost a udržitelnost

Úspora nákladů,  
času a zdrojů

### Nízké náklady na skladování

Svařovací hořáky mají modulární konstrukci a lze je variabilně konfigurovat.

### Snadná opravitelnost

Jednotlivé komponenty, např. tělo hořáku nebo uživatelské rozhraní, může zákazník v případě potřeby snadno a bez pomoci servisního technika sám vyměnit. Díky modulární konstrukci a systému Multilock není třeba při opotřebení vždy vyměnit celý svařovací hořák.

Vhodný pro  
**10-kV**

K dispozici také pro  
digitální a konkurenční  
přístroje

## Prodlužovací hadicová souprava

chlazení vodou	HPT	
	AC	DC
HPT 400i EXT W	350A 60 % DZ 270A 100 % DZ	400A 60 % DZ 300A 100 % DZ
chlazení plynem	HPT	
	AC	DC
HPT 220i EXT G	180A 35 % DZ 130A 60 % DZ 100A 100 % DZ	220A 35 % DZ 170A 60 % DZ 130A 100 % DZ

## Tělo hořáku Multilock

		TTB	
		AC	DC
chlazení vodou	TTB 180P W ML	140A 60 % DZ 110A 100 % DZ	180A 60 % DZ 140A 100 % DZ
	TTB 300 W ML	250A 60 % DZ 190A 100 % DZ	300A 60 % DZ 230A 100 % DZ
	TTB 300 W ML flexibel	250A 60 % DZ 190A 100 % DZ	300A 60 % DZ 230A 100 % DZ
	TTB 400 W ML	320A 60 % DZ 250A 100 % DZ	400A 60 % DZ 300A 100 % DZ
	TTB 400 W ML flexibel	320A 60 % DZ 250A 100 % DZ	400A 60 % DZ 300A 100 % DZ
	TTB 500 W ML	400A 60 % DZ 300A 100 % DZ	500A 60 % DZ 400A 100 % DZ
chlazení plynem	TTB 80P G ML	30A 35 % DZ	80A 35 % DZ 60A 60 % DZ 50A 100 % DZ
	TTB 160 G ML	120A 35 % DZ 90A 60 % DZ 70A 100 % DZ	160A 35 % DZ 120A 60 % DZ 90A 100 % DZ
	TTB 160A G ML flexibel	120A 35 % DZ 90A 60 % DZ 70A 100 % DZ	160A 35 % DZ 120A 60 % DZ 90A 100 % DZ
	TTB 160P G ML flexibel	120A 35 % DZ 90A 60 % DZ 70A 100 % DZ	160A 35 % DZ 120A 60 % DZ 90A 100 % DZ
	TTB 220 G ML	180A 35 % DZ 130A 60 % DZ 100A 100 % DZ	220A 35 % DZ 170A 60 % DZ 130A 100 % DZ
	TTB 220A G ML flexibel	180A 35 % DZ 120A 60 % DZ 100A 100 % DZ	220A 35 % DZ 170A 60 % DZ 130A 100 % DZ
	TTB 220P G ML flexibel	170A 35 % DZ 120A 60 % DZ 100A 100 % DZ	220A 35 % DZ 160A 60 % DZ 130A 100 % DZ
	TTB 260 G ML	200A 35 % DZ 160A 60 % DZ 120A 100 % DZ	260A 35 % DZ 200A 60 % DZ 150A 100 % DZ

## Multilock hadicová vedení

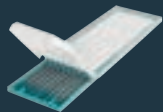
		THP	
		AC	DC
chlazení vodou	THP 300i W ML	250A 60 % DZ 190A 100 % DZ	300A 60 % DZ 230A 100 % DZ
	THP 400i W ML	350A 60 % DZ 270A 100 % DZ	400A 60 % DZ 300A 100 % DZ
	THP 500i W ML	400A 60 % DZ 300A 100 % DZ	500A 60 % DZ 400A 100 % DZ
		Small Handle	
	THP 300 W SH ML	250A 60% DZ 190A 100% DZ	300A 60 % DZ 230A 100 % DZ
chlazení plynem	THP 160i G ML	120A 35% DZ 90A 60% DZ 70A 100% DZ	160A 35 % DZ 120A 60 % DZ 90 A 100 % DZ
	THP 220i G ML	180A 35 % DZ 130A 60 % DZ 100A 100 % DZ	220A 35 % DZ 170A 60 % DZ 130A 100 % DZ
	THP 260i G ML	200A 35% DZ 160A 60% DZ 120A 100% DZ	260A 35% DZ 200A 60% DZ 150A 100% DZ
		Small Handle	
	THP 120 G SH ML	90A 35 % DZ 70A 60 % DZ 50A 100 % DZ	120A 35 % DZ 100A 60 % DZ 80A 100 % DZ
	THP 180 G SH ML	120A 35 % DZ 90A 60 % DZ 70A 100 % DZ	180A 35 % DZ 130A 60 % DZ 100A 100 % DZ
	THP 150 G SH ML/FS *	110A 25 % DZ 90A 35 % DZ 70A 60 % DZ 50A 100 % DZ	150A 25 % DZ 120A 35 % DZ 100A 60 % DZ 80A 100 % DZ

- Údaje o svařovacím proudu platí pro svařovací hořáky s délkou těla od 65 mm.
- Při použití kratších těl hořáku se uvedené hodnoty svařovacího proudu snižují o 30 %.
- Údaje o svařovacím proudu platí pouze při použití sériových spotřebních dílů.
- Při použití plynových čoček a kratších plynových hubic se hodnoty svařovacího proudu sniží.

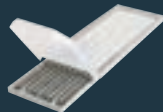
ML Multilock  
FS Fronius Small  
SH Small Handle  
EXT Prodloužení (Extention)  
G Chlazení plynem

W Chlazení vodou  
TTB TIG Torch Body  
THP TIG Hose Pack  
A Násuvná plynová hubice  
P Šroubovací plynová hubice

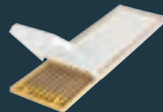
# Rozšířená výbava a příslušenství



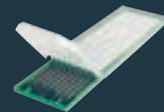
**WS2 Wolfram**  
s ~ 2,0 % oxidů  
vzácných zemín



**WC20 Wolfram**  
s ~ 2,0 % oxidu  
ceričitého



**GP/WL15 Wolfram**  
s ~ 1,5 % oxidu lanthani-  
čitého



**WP**  
Čistý wolfram



## Blokování spojka Multilock

Zabraňuje nesprávnému použití systému Multilock



## Prodlužovací hadicová souprava

Prodlouží standardní hadicová vedení až o 10 metrů



## TFC

„Systém mechanické tužky“ umožňuje rychlejší výměnu elektrody



## No Trigger

Nabízí výhody při použití s nožním ovladačem nebo vysokofrekvenčním dotykovým zapalováním



## Tlačítkové ovládání

Volitelně pro hadicová vedení generace digitálních přístrojů s funkcemi, jako je začátek svařování, konec svařování a mezipokles



## WIG-CW-Feeding

Rozšiřitelný podavač studeného drátu pro inteligentní svařovací hořáky TIG

**Fronius Česká republika s.r.o.**  
Dolnoměcholupská 1535/14  
102 00 Praha 10  
Česká republika  
T +420 27 21 11 011  
F +420 27 27 38 145  
sales.cz@fronius.com  
www.fronius.cz

**Fronius International GmbH**  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
T +43 7242 241-0  
F +43 7242 241-95 39 40  
sales@fronius.com  
www.fronius.com