

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁK

PRO RUČNÍ SVAŘOVÁNÍ

JEN JEDNO HADICOVÉ VEDENÍ, A PŘESTO SPRÁVNÝ SVAŘOVACÍ HOŘÁK PRO KAŽDÉ POUŽITÍ.

Velkou nebo malou rukojeť pro ergonomicky správnou manipulaci?
K tomu regulátor velikosti proudu, nebo dokonce displej JobMaster, aby bylo možné regulovat svařovací zdroj během svařování prostřednictvím svařovacího hořáku?
Nebo budou pro lepší přístupnost dílů potřeba různé plynové hubice a těla hořáku?

Nové svařovací hořáky TIG lze individuálně přizpůsobit osobním preferencím svářeče i konkrétní svařovací úloze.
Modulární konstrukce svařovacího hořáku nabízí řadu udržitelných a cenově výhodných možností.

Jakým výzvám při svařování čelíte Vy?

Let's get connected.



VÝHODY

MODULÁRNÍ KONSTRUKCE



Kromě různých výkonnostních tříd existují dvě varianty rukojeti, které je možné vybavit různými ovládacími prvky a variantami těla svařovacího hořáku.

ERGONOMICKÝ a PROTISKLUZOVÝ



Ergonomicky tvarované rukojeti nových svařovacích hořáků TIG chrání uživatele před únavou, zatímco měkké komponenty zajišťují pevné a bezpečné držení. Díky kulovému kloubu a použitým materiálům je hadicové vedení velmi flexibilní a usnadňuje manipulaci – zejména když je náročné dostat se ke svařovanému úseku.

EKONOMICKÝ a UDRŽITELNÝ

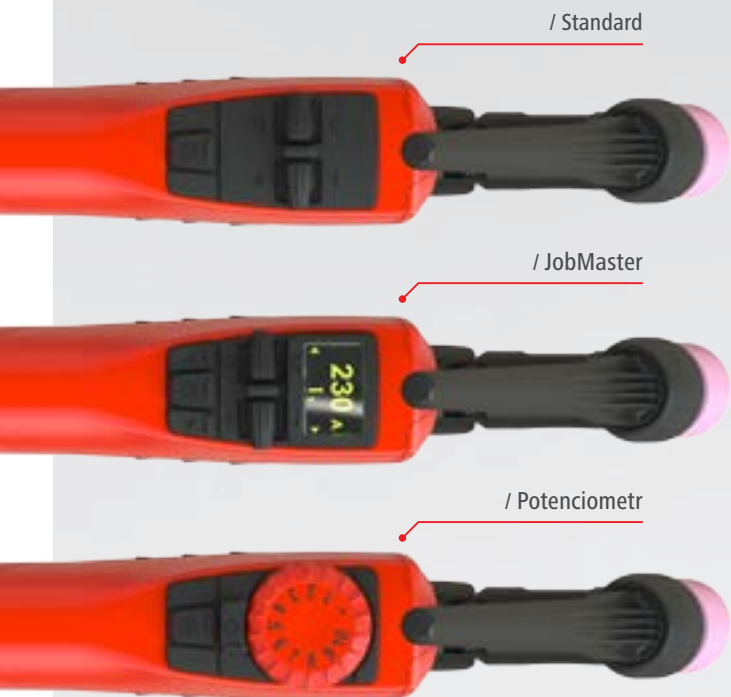


Při změně požadavků nebo poškození není třeba svařovací hořák likvidovat. Namísto toho stačí vyměnit příslušné moduly. Výměnu komponent lze provést přímo na místě a bez pomoci servisního technika. Tím se šetří zdroje, čas i náklady.

DELŠÍ ŽIVOTNOST SPOTŘEBNÍCH DÍLŮ



Dokonalé chlazení vedené až do hlavy těla hořáku zajišťuje spolehlivý odvod tepla. Díky tomu se výrazně prodlužuje životnost spotřebních dílů.



STANDARDNÍ RUKOJEŤ RUKOJEŤ PRO VŠECHNY VARIANTY

/ Možnost snadné přestavby* uživatelského rozhraní, stačí uvolnit jen jeden šroub.

*) Rozšířená výbava pro standardní rukojeť

- 1 Zahájení svařování
- 2 Změna svařovacího výkonu pomocí tlačítek Up/Down (+/-)
- 3 LED osvětlení svařovaného úseku
- 4 Vytváření kaloty ve spojení se svařovacím postupem TIG AC
- 5 Mezipokles ve spojení s provozním režimem 4takt (I1 > I2)
- 6 Displej pro odečet důležitých parametrů
- 7 Přizpůsobení důležitých parametrů, např. hlavního, sníženého nebo koncového proudu, přímo na svařovacím hořáku



TECHNIKA + ERGONOMIE OVLÁDÁNÍ



VÍCE
NEŽ 40
různých těl
hořáku

Svařovací hořáky Fronius představují dokonalou souhru techniky a ergonomie. Ergonomicky tvarovaná rukojeť s protiskluzovými komponentami se dobře a bezpečně drží a umožňuje snadné vedení hořáku. Variabilita koncepcí ovládání uspokojí veškeré požadavky svářečů.



SMALL HANDLE

V závislosti na použití svářeč volí hadicové vedení Standard nebo Small Handle. U varianty Small Handle se jedná o menší rukojeť optimalizované velikosti. Také toto kompaktní provedení je k dostání s různými možnostmi ovládání.

/ Standard

/ UpDown

/ Long Trigger

/ Potenciometr

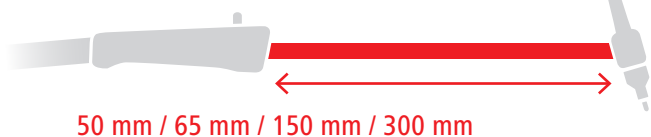


NEJLEPŠÍ
PŘÍSTUPNOST



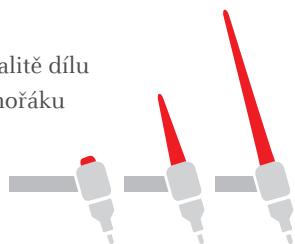
TĚLO HOŘÁKU

/ Různé délky těla hořáku nabízejí maximální flexibilitu při svařování těžko přístupných dílů.



KRYTKY HOŘÁKU

/ V závislosti na použití a kvalitě dílu je možné používat krytky hořáku v různých velikostech.



FLEXIBILNÍ TĚLO HOŘÁKU

/ Flexibilní těla hořáku je možné pro těžko přístupná svařovaná místa ohnout do požadované polohy.*

*/ Podle výsledků testů provedených za standardních zkušebních podmínek dle definovaného postupu je možné těla hořáku chlazená plynem ohnout až 1 000krát a těla hořáku chlazená vodou až 200krát.



PATENTOVANÉ ROZHRANÍ MULTILOCK

PRO RYCHLOU VÝMĚNU
TĚLA HOŘÁKU



PATENTOVANÉ ROZHRANÍ

/ Tělo hořáku lze vyměnit snadno, rychle a bez použití nářadí – bez ohledu na svařovací úlohu.

360°

/ Tělo hořáku lze otočit o 360°, aby bylo vždy dosaženo optimální svařovací polohy.



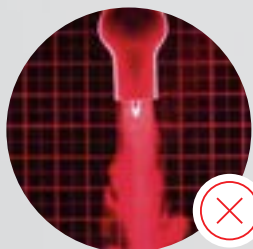
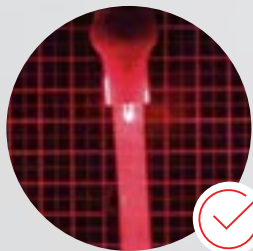
STRUKTURA SYSTÉMU

PODROBNÉ INFORMACE O SVAŘOVACÍM HOŘÁKU

VOLITELNÁ PLYNOVÁ ČOČKA

LEPŠÍ PLYNOVÁ OCHRANA

- / Proudění plynu bez víření
- / Nejvyšší kvalita svaru
- / Úspora plynu 1–2 l/min
- / Nízká oxidace u vysokolegovaných materiálů



CHLAZENÍ VODOU

- / Díky chlazení vedenému až do hlavy těla hořáku se prodlužuje životnost spotřebních dílů

VARIANTY TĚLA HOŘÁKU

- / Násuvná plynová hubice (A)
- / Šroubovací plynová hubice (P)



P-systém



A-systém

PATENTOVANÉ ROZHRANÍ

MULTILOCK

- / Rychlá a snadná výměna těla hořáku
- / Tělo hořáku lze otočit o 360°
- / Více než 40 různých těl hořáku

PROTISKLUZOVÝ

- / Měkké komponenty na rukojeti

OSVĚTLENÍ

- / Osvětlení svařovaného místa před i za svařováním





/ No Trigger



/ Potenciometr



/ JobMaster

UŽIVATELSKÉ ROZHRANÍ

/ Ovládací jednotky je možné kdykoli vyměnit několika málo ručními úkony.

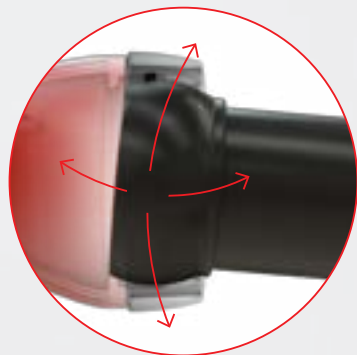


KULOVÝ KLOUB



FLEXIBILNÍ HADICOVÉ VEDENÍ

/ Pro optimální manipulaci – flexibilní a oděruvzdorná kožená ochranná hadice



CENTRÁLNÍ PŘÍPOJKA F/F++

- / Montáž bez použití nářadí
- / Ochranný plyn přímo na proudové přípojce
- / Externí přípojky vody
- / Vodou chlazená bajonetová přípojka pro vysoké výkony



ŘÍDÍCÍ KONEKTOR TIG
MULTI CONNECTOR

**GREEN THINKING**

ÚSPORNOST A UDRŽITELNOST

NÍZKÉ NÁKLADY NA SKLADOVÁNÍ

Svařovací hořáky mají modulární konstrukci a lze je variabilně konfigurovat.

SNADNÁ OPRAVITELNOST

Jednotlivé komponenty, např. tělo hořáku nebo uživatelské rozhraní, může zákazník v případě potřeby snadno a bez pomoci servisního technika sám vyměnit.

Díky modulární konstrukci a systému Multilock není třeba při opotřebením vždy vyměnit celý svařovací hořák.

ÚSPORA NÁKLADŮ, ČASU A ZDROJŮ

PŘEHLED SVAŘOVACÍHO HOŘÁKU TIG

Svařovací hořáky Multilock je možné vybavit různými těly hořáků a jsou dostupné ve variantě chlazené vodou nebo plynem. Různé geometrie hořáků zajišťují maximální flexibilitu.

Tělo hořáku Multilock



chlazení vodou / TTB

TTB 180P W ML	DC	180 A	60 % DZ
		140 A	100 % DZ
	AC	140 A	60 % DZ
		110 A	100 % DZ
TTB 300 W ML	DC	300 A	60 % DZ
		230 A	100 % DZ
	AC	250 A	60 % DZ
		190 A	100 % DZ
TTB 300 W ML flexibilní	DC	300 A	60 % DZ
		230 A	100 % DZ
	AC	250 A	60 % DZ
		190 A	100 % DZ
TTB 400 W ML	DC	400 A	60 % DZ
		300 A	100 % DZ
	AC	320 A	60 % DZ
		250 A	100 % DZ
TTB 400 W ML flexibilní	DC	400 A	60 % DZ
		300 A	100 % DZ
	AC	320 A	60 % DZ
		250 A	100 % DZ
TTB 500 W ML	DC	500 A	60 % DZ
		400 A	100 % DZ
	AC	400 A	60 % DZ
		300 A	100 % DZ

Hadicová vedení Multilock



chlazení vodou / THP

THP 300i W ML	DC	300 A	60 % DZ
		230 A	100 % DZ
	AC	250 A	60 % DZ
		190 A	100 % DZ
THP 400i W ML	DC	400 A	60 % DZ
		300 A	100 % DZ
	AC	350 A	60 % DZ
		270 A	100 % DZ
THP 500i W ML	DC	500 A	60 % DZ
		400 A	100 % DZ
	AC	400 A	60 % DZ
		300 A	100 % DZ

Hadicová vedení Multilock Small Handle



chlazení vodou / THP

THP 300 W SH ML	DC	300 A	60 % DZ
		230 A	100 % DZ
	AC	250 A	60 % DZ
		190 A	100 % DZ

Prodlužovací hadicová souprava



chlazení vodou / HPT

HPT 400i EXT W	DC	400 A	60 % DZ
		300 A	100 % DZ
	AC	350 A	60 % DZ
		270 A	100 % DZ



Tělo hořáku Multilock

chlazení plynem / TTB

TTB 80P G ML	DC	80 A 35 % DZ
		60 A 60 % DZ
		50 A 100 % DZ
AC	30 A 35 % DZ	

	160 A 35 % DZ	
TTB 160 G ML	DC	120 A 60 % DZ
		90 A 100 % DZ
		120 A 35 % DZ
AC	90 A 60 % DZ	
	70 A 100 % DZ	

TTB 160A G ML flexibilní	DC	160 A 35 % DZ
		120 A 60 % DZ
		90 A 100 % DZ
AC	120 A 35 % DZ	
	90 A 60 % DZ	
	70 A 100 % DZ	

TTB 160P G ML flexibilní	DC	160 A 35 % DZ
		120 A 60 % DZ
		90 A 100 % DZ
AC	120 A 35 % DZ	
	90 A 60 % DZ	
	70 A 100 % DZ	

TTB 220 G ML	DC	220 A 35 % DZ
		170 A 60 % DZ
		130 A 100 % DZ
AC	180 A 35 % DZ	
	130 A 60 % DZ	
	100 A 100 % DZ	

TTB 220A G ML flexibilní	DC	220 A 35 % DZ
		170 A 60 % DZ
		130 A 100 % DZ
AC	180 A 35 % DZ	
	120 A 60 % DZ	
	100 A 100 % DZ	

TTB 220P G ML flexibilní	DC	220 A 30 % DZ
		160 A 60 % DZ
		130 A 100 % DZ
AC	170 A 30 % DZ	
	120 A 60 % DZ	
	100 A 100 % DZ	

TTB 260 G ML	DC	260 A 35 % DZ
		200 A 60 % DZ
		150 A 100 % DZ
AC	200 A 35 % DZ	
	160 A 60 % DZ	
	120 A 100 % DZ	

Hadicová vedení Multilock



chlazení plynem / THP

THP 160i G ML	DC	160 A 35 % DZ
		120 A 60 % DZ
		90 A 100 % DZ
AC	120 A 35 % DZ	
	90 A 60 % DZ	
	70 A 100 % DZ	

THP 220i G ML	DC	220 A 35 % DZ
		170 A 60 % DZ
		130 A 100 % DZ
AC	180 A 35 % DZ	
	130 A 60 % DZ	
	100 A 100 % DZ	

THP 260i G ML	DC	260 A 35 % DZ
		200 A 60 % DZ
		150 A 100 % DZ
AC	200 A 35 % DZ	
	160 A 60 % DZ	
	120 A 100 % DZ	

Hadicová vedení Multilock Small Handle



chlazení plynem / THP

THP 120 G SH ML	DC	120 A 35 % DZ
		100 A 60 % DZ
		80 A 100 % DZ
AC	90 A 35 % DZ	
	70 A 60 % DZ	
	50 A 100 % DZ	

THP 180 G SH ML	DC	180 A 35 % DZ
		130 A 60 % DZ
		100 A 100 % DZ
AC	120 A 35 % DZ	
	90 A 60 % DZ	
	70 A 100 % DZ	

THP 150 G SH ML/FS *	DC	150 A 25 % DZ
		120 A 35 % DZ
		100 A 60 % DZ
AC	80 A 100 % DZ	
	110 A 25 % DZ	
	90 A 35 % DZ	
AC	70 A 60 % DZ	
	50 A 100 % DZ	

*/ Fronius Small přípojka, pro TP 150 TIG

Prodlužovací hadicová souprava



chlazení plynem / HPT

HPT 220i EXT G	DC	220 A 35 % DZ
		170 A 60 % DZ
		130 A 100 % DZ
AC	180 A 35 % DZ	
	130 A 60 % DZ	
	100 A 100 % DZ	

**VHODNÝ
PRO 10 KV**

K dispozici také pro
digitální a konkurenční
přístroje.

Údaje o svařovacím proudu platí
pro svařovací hořáky s délkou těla
od 65 mm.

Při použití kratších těl hořáku
se uvedené hodnoty svařovacího
proudu snižují o 30 %.

Údaje o svařovacím proudu
platí pouze při použití sériových
spotřebních dílů.

Při použití plynových čoček
a kratších plynových hubic se
hodnoty svařovacího proudu sniží.

ML	Multilock
FS	Fronius Small přípojka
SH	Small Handle
EXT	Prodloužení (Extention)
G	Chlazení plynem (Gas)
W	Chlazení vodou (Water)
TTB	TIG Torch Body
THP	TIG Hose Pack
A	Násuvná plynové hubice
p	Šroubovací plynová hubice

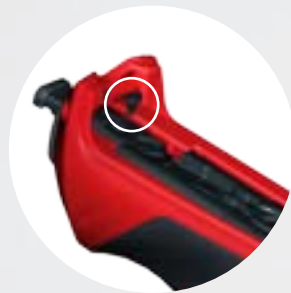
ROZŠÍŘENÁ VÝBAVA A PŘÍSLUŠENSTVÍ



/ PRODLUŽOVACÍ HADICOVÁ SOUPRAVA



Standardní hadicová vedení je možné touto rozšířenou výbavou prodloužit o 10 metrů. Místo připojení je zabalené v kompaktní a robustní kapse, aby se předešlo znečištění a zachycení.



/ BLOKOVÁNÍ SPOJKY MULTILOCK

Aby se předešlo nesprávnému použití systému Multilock, je možné hadicová vedení volitelně vybavit jištěním proti odblokování.



/ NO TRIGGER

Tato rozšířená výbava nabízí výhody při použití s nožním ovladačem nebo vysokofrekvenčním dotykovým zapalováním (začátek vysokofrekvenčního zapalování po dotyku svařence elektrodou).

/ TLAČÍTKOVÉ OVLÁDÁNÍ

Volitelně je možné hadicová vedení pro generaci digitálních přístrojů přebudovat na tlačítkové ovládání. Funkcemi jsou začátek svařování, konec svařování a mezipokles.



/ WS2

Wolfram s ~ 2,0 % oxidů vzácných zemin



/ WP

Čistý wolfram



/ WC20

Wolfram s ~ 2,0 % oxidu ceričitého



/ GP/WL15

Wolfram s ~ 1,5 % oxidu lanthaničitého



/ MISKA KRYTKY HOŘÁKU



/ NASTAVOVACÍ ŠABLONA PRO VZDÁLENOST ELEKTRODY



/ SADA SPOTŘEBNÍCH DÍLŮ

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TŘI OBCHODNÍ JEDNOTKY, JEDNA VÁŠEŇ: TECHNOLOGIE, KTERÁ STANOVUJE STANDARDSY.

Společnost, která zahájila svoji činnost v roce 1945 jako podnik jednoho muže, nyní stanovuje technologické standardy v oblasti svařovací techniky, fotovoltaiky a nabíjení akumulátorů. S přibližně 4 760 zaměstnanci dnes působíme po celém světě. Dokladem inovativního ducha, který v podniku vládne, je 1 253 patentů udělených nově vyvinutým výrobkům. Udržitelný vývoj pro nás znamená rovnoprávnou realizaci ekologických a sociálních hledisek s hospodářskými faktory. Náš požadavek být inovační jedničkou se přitom nikdy nezměnil.

Další informace ke každému výrobku Fronius a o našich prodejních partnerech a reprezentantech po celém světě naleznete na adrese www.fronius.com

Váš prodejce:

Fronius Česká republika s.r.o.
Dolnoměcholupská 1535/14
102 00 Praha 10
Česká republika
Telefon +420 272 111 011
Fax +420 272 738 145
sales.cz@fronius.com
www.fronius.cz

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telefon +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com