

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



UCHWYT SPAWALNICZY TIG

DO SPAWANIA RĘCZNEGO

ODPOWIEDNI UCHWYT SPAWALNICZY DO KAŻDEGO ZASTOSOWANIA Z TYLKO JEDNYM PAKIETEM PRZEWODÓW.

Duża czy mała rękojeść dla bardziej ergonomicznej obsługi?
Do tego regulator natężenia prądu lub nawet wyświetlacz Job Master do regulacji parametrów źródła prądu za pomocą uchwytu w trakcie spawania?
A może potrzebujesz różnych dyszy gazowych i korpusów palnika, aby uzyskać większy dostęp do elementu?

Nowe uchwyty spawalnicze TIG można w pełni dostosować zarówno do osobistych preferencji spawacza jak i do konkretnego zastosowania. Modułowa konstrukcja rękojeści zapewnia zrównoważone i korzystne pod względem kosztów warianty opcji.

A jakie jest Twoje wyzwanie
w spawalnictwie?

Let's get connected.



KORZYŚCI

MODUŁOWA KONSTRUKCJA



Oprócz różnych klas mocy dostępne są dwa rozmiary rękojeści, które mogą być wyposażone w różne opcje sterowania i rodzaje korpusu palnika.

ERGONOMICZNE I ANTYPOŚLIZGOWE



Ergonomicznie uformowane rękojeści nowych palników spawalniczych TIG chronią użytkowników przed dyskomfortem w trakcie pracy, podczas gdy miękkie elementy gwarantują antypoślizgowy, pewny chwyt. Dzięki przegubowi kulowemu i zastosowanym materiałom wiązka uchwytu jest bardzo elastyczna i ułatwia obsługę, zwłaszcza gdy trudno jest dotrzeć do miejsca spawania.

OSZCZĘDNY I ZRÓWNOWAŻONY

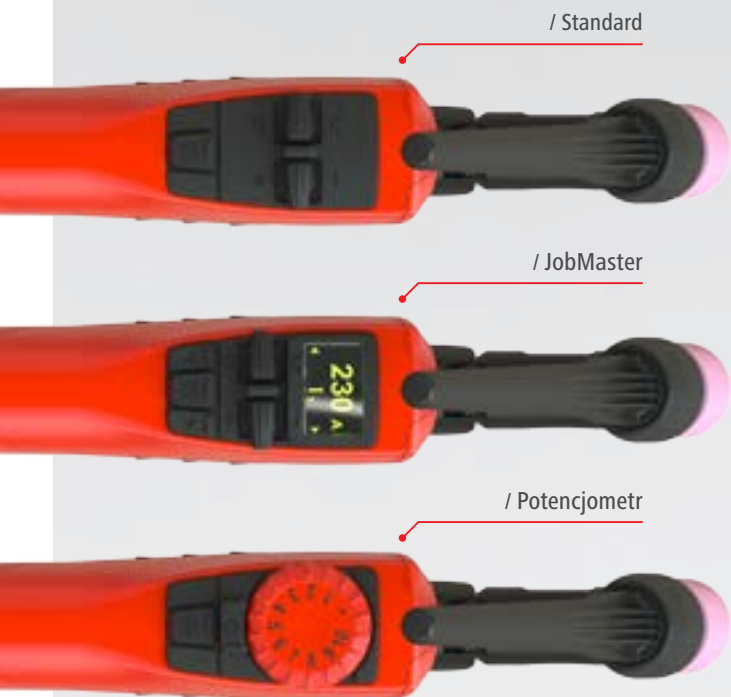


Uchwytu spawalniczego nie trzeba wyrzucać w przypadku zmiany wymagań lub w przypadku uszkodzenia. Zamiast tego wystarczy wymienić moduły. Wymiana komponentów jest możliwa bezpośrednio na miejscu i bez pomocy serwisanta. Pozwala to zaoszczędzić zasoby, czas i koszty.

DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ CZĘŚCI EKSPLOATACYJNYCH



Doskonale chłodzenie aż do głowicy korpusu palnika spawalniczego zapewnia niezawodne odprowadzanie ciepła. Znacznie wydłuża to żywotność części eksploatacyjnych palnika.



STANDARDOWA RĘKOJEŚĆ JEDNA RĘKOJEŚĆ DLA WSZYSTKICH WARIANTÓW

/ Łatwa wymiana* modułu przez użytkownika, wystarczy odkręcić tylko jedną śrubę.

*) Opcja tylko dla standardowej rękojeści

- 1 Rozpoczęcie spawania
- 2 Zmiana mocy spawania przyciskiem góra/dół (+/-)
- 3 Oświetlenie miejsca spawania diodą LED
- 4 Powstawanie kalot w połączeniu z metodą spawania TIG prądem przemiennym
- 5 Obniżanie międzyoperacyjne w połączeniu z trybem pracy 4-takt (I1 > I2)
- 6 Wyświetlacz do odczytu podstawowych parametrów spawania
- 7 Dostosowanie podstawowych parametrów spawania, takich jak prąd główny, prąd obniżania lub prąd końcowy, bezpośrednio na uchwyciespawalniczym



TECHNOLOGIA + ERGONOMIA OBSŁUGA



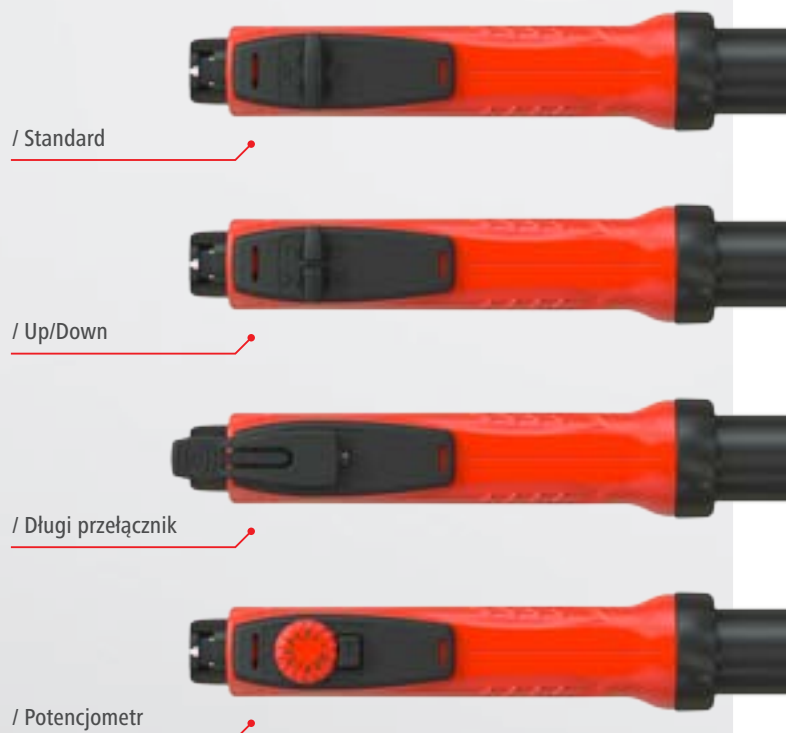
PONAD
40 różnych
korpusów palnika

Uchwyty spawalnicze firmy Fronius to idealna symbioza technologii i ergonomii. Ergonomiczna i pewnie leży w dłoni, co umożliwia łatwe prowadzenie palnika. Różne warianty modułu obsługi spełniają najbardziej zróżnicowane wymagania spawaczy.



SMALL HANDLE

W zależności od zastosowania spawacz może wybrać między dwoma wielkościami rękojeści. Standard lub Small. Small Handle to wariant z mniejszą, zoptymalizowaną rękojeścią. Ta kompaktowa wersja jest dostępna także z różnymi opcjami sterowania.



NAJLEPSZA
DOSTĘPNOŚĆ



KORPUS PALNIKA SPAWALNICZEGO

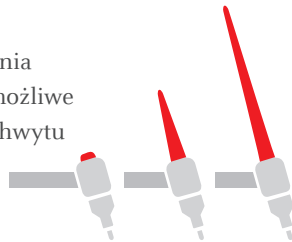
/ Różne długości korpusów palników spawalniczych zapewniają maksymalną elastyczność w przypadku trudno dostępnych elementów.



50 mm / 65 mm / 150 mm / 300 mm

KOREK UCHWYTU

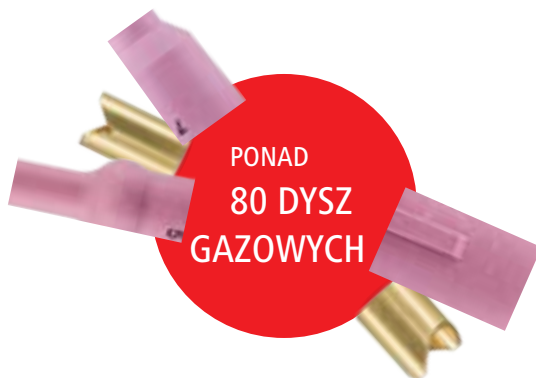
/ W zależności od zastosowania i właściwości elementów możliwe jest stosowanie korków uchwytu o różnych rozmiarach.



ELASTYCZNY KORPUS PALNIKA SPAWALNICZEGO

/ Elastyczny korpus palnika spawalniczego można wygiąć do żądanej pozycji w trudno dostępnych miejscach spawania.*

*/ Testowane w znormalizowanych warunkach testowych zgodnie z określoną sekwencją testów, korpusy palników spawalniczych chłodzone gazem mogą być wyginane do 1000 razy, a korpusy chłodzone wodą do 200 razy.



OPATENTOWANE ZŁĄCZE MULTILOCK

DO SZYBKIEJ WYMIANY
KORPUSU PALNIKA SPAWALNICZEGO



OPATENTOWANE ZŁĄCZE

/ Korpus palnika spawalniczego można wymienić łatwo, szybko i bez użycia narzędzi — bez względu na zadanie spawalnicze.



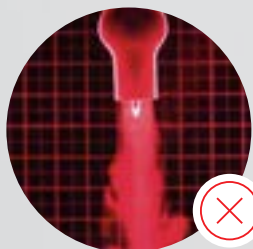
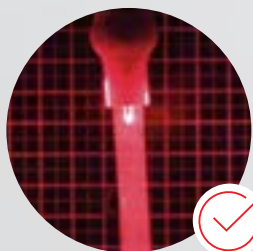
/ Korpus palnika spawalniczego można obracać w zakresie 360°, aby utrzymać zawsze optymalną pozycję spawania.

BUDOWA SYSTEMU SZCZEGÓŁY BUDOWY UCHWYTU SPAVALNICZEGO

OPCJA SOCZEWKA GAZOWA

LEPSZA OSŁONA GAZOWA

- / Przepływ gazu bez turbulencji
- / Najwyższa jakość spoiny
- / Oszczędność gazu na poziomie 1–2 l/min
- / Niskie utlenianie w przypadku materiałów wysokostopowych



CHŁODZENIE WODĄ

- / Chłodzenie aż do głowicy korpusu palnika spawalniczego wydłuża żywotność części eksploatacyjnych

OPATENTOWANE ZŁĄCZE

MULTILOCK

- / Szybsza i łatwiejsza wymiana korpusu palnika
- / Korpus palnika spawalniczego można obracać w zakresie 360°
- / Ponad 40 różnych korpusów do wyboru

ANTIPOŚLIZGOWE

- / Miękkie elementy dla lepszej kontroli

OŚWIETLENIE

- / Oświetlenie obszaru spawania przed i po procesie spawania



WARIANTY KORPUSÓW PALNIKA SPAVALNICZEGO

- / Wciskana dysza gazowa (A)
- / Nakręcana dysza gazowa (P)



System P



System A



/ Brak przełącznika



/ Potencjometr



/ JobMaster

INTERFEJS UŻYTKOWNIKA

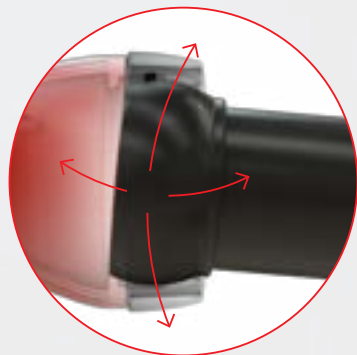
/ Jednostki Moduły obsługowe można zmienić w każdej chwili kilkoma ruchami ręki.



PRZEGUB KULOWY

ELASTYCZNA WIĄZKA UCHWYTU

/ Dla optymalnej obsługi — elastyczny i odporny na ścieranie skórzany rękaw



CENTRALNE PRZYŁĄCZE F/F++

- / Montaż bez użycia narzędzi
- / Gaz osłonowy bezpośrednio przy przyłączy zasilania
- / Zewnętrzne przyłącza wody
- / Zamek bagnetowy chłodzony wodą dla dużych mocy

WTYCZKA STEROWNICZA TMC

**GREEN THINKING**

EKONOMICZNE I ZRÓWNOWA- ŻONE

NISKIE KOSZTY MAGAZYNOWANIA

Uchwyty spawalnicze mają modułową budowę i można konfigurować je na różne sposoby.

ŁATWE DO NAPRAWY.

Poszczególne podzespoły, takie jak korpus palnika spawalniczego lub interfejs użytkownika, mogą być łatwo wymieniane przez klienta bez konieczności angażowania serwisantów.

Ze względu na modułową budowę i system Multilock w przypadku zużycia czy uszkodzenia nie trzeba wymieniać całego uchwytu.

OSZCZĘDZA TO KOSZTY, CZAS I ZASOBY

PRZEGLĄD UCHWYTY SPAVALNICZE TIG

Uchwyty spawalnicze Multilock można wyposażyć w różne korpusy palników spawalniczych i są dostępne w wersji chłodzonej gazem i wodą. Różne geometrie palników spawalniczych pozwalają na maksymalną elastyczność.

Korpusy palnika spawalniczego Multilock

chłodzone wodą **TTB**

TTB 180P W ML	DC	180 A 60% cykl pracy 140 A 100% cykl pracy
	AC	140 A 60% cykl pracy 110 A 100% cykl pracy
TTB 300 W ML	DC	300 A 60% cykl pracy 230 A 100% cykl pracy
	AC	250 A 60% cykl pracy 190 A 100% cykl pracy
TTB 300 W ML elastyczne	DC	300 A 60% cykl pracy 230 A 100% cykl pracy
	AC	250 A 60% cykl pracy 190 A 100% cykl pracy
TTB 400 W ML	DC	400 A 60% cykl pracy 300 A 100% cykl pracy
	AC	320 A 60% cykl pracy 250 A 100% cykl pracy
TTB 400 W ML elastyczne	DC	400 A 60% cykl pracy 300 A 100% cykl pracy
	AC	320 A 60% cykl pracy 250 A 100% cykl pracy
TTB 500 W ML	DC	500 A 60% cykl pracy 400 A 100% cykl pracy
	AC	400 A 60% cykl pracy 300 A 100% cykl pracy

Wiązki uchwytu Multilock

chłodzone wodą **THP**

THP 300i W ML	DC	300 A 60% cykl pracy 230 A 100% cykl pracy
	AC	250 A 60% cykl pracy 190 A 100% cykl pracy
THP 400i W ML	DC	400 A 60% cykl pracy 300 A 100% cykl pracy
	AC	350 A 60% cykl pracy 270 A 100% cykl pracy
THP 500i W ML	DC	500 A 60% cykl pracy 400 A 100% cykl pracy
	AC	400 A 60% cykl pracy 300 A 100% cykl pracy

Wiązki uchwytu Multilock Small Handle

chłodzone wodą **THP**

THP 300 W SH ML	DC	300 A 60% cykl pracy 230 A 100% cykl pracy
	AC	250 A 60% cykl pracy 190 A 100% cykl pracy

Zestaw węży przedłużających

chłodzone wodą **HPT**

HPT 400i EXT W	DC	400 A 60% cykl pracy 300 A 100% cykl pracy
	AC	350 A 60% cykl pracy 270 A 100% cykl pracy

Korpusy palnika spawalniczego Multilock



chłodzone gazem		TTB
TTB 80P G ML	DC	80 A 35% cykl pracy 60 A 60% cykl pracy 50 A 100% cykl pracy
	AC	30 A 35% cykl pracy
TTB 160 G ML	DC	160 A 35% cykl pracy 120 A 60% cykl pracy 90 A 100% cykl pracy
	AC	120 A 35% cykl pracy 90 A 60% cykl pracy 70 A 100% cykl pracy
TTB 160A G ML elastyczne	DC	160 A 35% cykl pracy 120 A 60% cykl pracy 90 A 100% cykl pracy
	AC	120 A 35% cykl pracy 90 A 60% cykl pracy 70 A 100% cykl pracy
TTB 160P G ML elastyczne	DC	160 A 35% cykl pracy 120 A 60% cykl pracy 90 A 100% cykl pracy
	AC	120 A 35% cykl pracy 90 A 60% cykl pracy 70 A 100% cykl pracy
TTB 220 G ML	DC	220 A 35% cykl pracy 170 A 60% cykl pracy 130 A 100% cykl pracy
	AC	180 A 35% cykl pracy 130 A 60% cykl pracy 100 A 100% cykl pracy
TTB 220A G ML elastyczne	DC	220 A 35% cykl pracy 170 A 60% cykl pracy 130 A 100% cykl pracy
	AC	180 A 35% cykl pracy 120 A 60% cykl pracy 100 A 100% cykl pracy
TTB 220P G ML elastyczne	DC	220 A 30% cykl pracy 160 A 60% cykl pracy 130 A 100% cykl pracy
	AC	170 A 30% cykl pracy 120 A 60% cykl pracy 100 A 100% cykl pracy
TTB 260 G ML	DC	260 A 35% cykl pracy 200 A 60% cykl pracy 150 A 100% cykl pracy
	AC	200 A 35% cykl pracy 160 A 60% cykl pracy 120 A 100% cykl pracy

Wiązki uchwytu Multilock



chłodzone gazem		THP
THP 160i G ML	DC	160 A 35% cykl pracy 120 A 60% cykl pracy 90 A 100% cykl pracy
	AC	120 A 35% cykl pracy 90 A 60% cykl pracy 70 A 100% cykl pracy
THP 220i G ML	DC	220 A 35% cykl pracy 170 A 60% cykl pracy 130 A 100% cykl pracy
	AC	180 A 35% cykl pracy 130 A 60% cykl pracy 100 A 100% cykl pracy
THP 260i G ML	DC	260 A 35% cykl pracy 200 A 60% cykl pracy 150 A 100% cykl pracy
	AC	200 A 35% cykl pracy 160 A 60% cykl pracy 120 A 100% cykl pracy

Wiązki uchwytu Multilock Small Handle



chłodzone gazem		THP
THP 120 G SH ML	DC	120 A 35% cykl pracy 100 A 60% cykl pracy 80 A 100% cykl pracy
	AC	90 A 35% cykl pracy 70 A 60% cykl pracy 50 A 100% cykl pracy
THP 180 G SH ML	DC	180 A 35% cykl pracy 130 A 60% cykl pracy 100 A 100% cykl pracy
	AC	120 A 35% cykl pracy 90 A 60% cykl pracy 70 A 100% cykl pracy
THP 150 G SH ML/FS *	DC	150 A 25% cykl pracy 120 A 35% cykl pracy 100 A 60% cykl pracy 80 A 100% cykl pracy
	AC	110 A 25% cykl pracy 90 A 35% cykl pracy 70 A 60% cykl pracy 50 A 100% cykl pracy

*/ Małe przyłącze Fronius, do TP 150 TIG

Zestaw węży przedłużających



chłodzone gazem		HPT
HPT 220i EXT G	DC	220 A 35% cykl pracy 170 A 60% cykl pracy 130 A 100% cykl pracy
	AC	180 A 35% cykl pracy 130 A 60% cykl pracy 100 A 100% cykl pracy

**PASUJE
DO 10 KV**

Dostępne również
dla urządzeń
cyfrowych i urządzeń
konkurencyjnych.

Specyfikacje prądu spawania dotyczą palników spawalniczych o długości korpusu palnika 65 mm lub większej.

W przypadku krótszych korpusów palnika spawalniczego parametry prądu spawania ulegają zmniejszeniu o 30%.

Specyfikacje prądu spawania dotyczą tylko przypadku stosowania seryjnych części eksploatacyjnych.

W przypadku zastosowania soczewek gazowych i krótszych dysz gazowych parametry prądu spawania ulegają zmniejszeniu.

ML	Multilock
FS	Przyłącze Fronius Small
SH	Small Handle
EXT	Rozszerzenie
G	Chłodzone gazem
W	Chłodzone wodą
TTB	Korpus palnika TIG
THP	Wiązka uchwytu TIG
A	Wciskana dysza gazowa
P	Nakręcana dysza gazowa

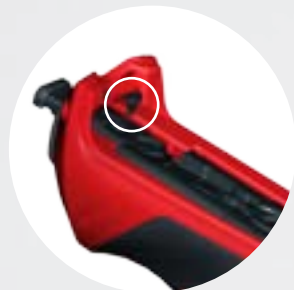
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE I AKCESORIA



/ PRZEDŁUŻENIE WIĄZKI UCHWYTU



Ta opcja umożliwia przedłużenie standardowych wiązek uchwytu o 10 metrów. Miejsce połączenia jest zapakowane w niewielki i niezawodny worek, aby zapobiec zabrudzeniu i rozdarciu.



/ BLOKADA ZŁĄCZA MULTILOCK

Aby zapobiec nieprawidłowemu użytkowaniu systemu Multilock, rękojeści uchwytu mogą być opcjonalnie wyposażone w blokadę.



/ BRAK PRZEŁĄCZNIKA

Opcja ta jest korzystna w przypadku stosowania sterownika nożnego lub przy zajarzeniu HF (zajarzenie wysokiej częstotliwości rozpoczyna się po dotknięciu elementu spawanego elektrodą).

/ OBSŁUGA ZA POMOCĄ PRZYCIŚNIKA

Uchwyty dla urządzeń cyfrowych mogą być przygotowane do sterowania za pomocą przycisku. Obsługiwane funkcje to początek i koniec spawania oraz obniżanie międzyoperacyjne.



/ WS2

Elektrody wolframowe z zawartością do ~2,0% tlenków metali ziem rzadkich



/ WP

Elektrody z czystego wolframu



/ WC20

Elektrody wolframowe z zawartością do ~2,0% tlenku ceru



/ GP/WL15

Elektrody wolframowe z zawartością do ~1,5% tlenku lantanu



/ KLUCZ DO KORKA UCHWYTU



/ MIERNIK ODLEGŁOŚĆ ELEKTRODY



/ SKRZYŃKA NA CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TRZY JEDNOSTKI BIZNESOWE, JEDNA PASJA. TECHNOLOGIA, KTÓRA USTANAWIA STANDARDY.

To co w roku 1945 rozpoczęło się jako jednoosobowa działalność, jest dzisiaj przedsiębiorstwem, które ustanawia nowe standardy technologiczne w dziedzinach spawalnictwa, fotowoltaiki i ładowania akumulatorów. Na całym świecie zatrudniamy blisko 4760 pracowników, a o naszej innowacyjności niech świadczy to, że jesteśmy w posiadaniu 1253 patentów. Zrównoważony rozwój oznacza dla nas, że kwestie ochrony środowiska i sprawy socjalne traktujemy na równi z wskaźnikami ekonomicznymi. Nasza dewiza jest od zawsze ta sama: chcemy być liderem innowacyjności.

Dalsze informacje na temat wszystkich produktów firmy Fronius oraz naszych partnerów handlowych i przedstawicieli można uzyskać na stronie internetowej www.fronius.pl

Fronius Polska Sp. z o.o.
ul. Gustawa Eiffel'a 8
44-109 Gliwice
Polska
Telefon + 48 32 621 07 00
Fax +48 32 621 07 01
sales.poland@fronius.com
www.fronius.pl

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telefon +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com