

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



TPS 600i

Das System für Hochleistungs-Anwendungen

TAKTZEITEN VERKÜRZEN. LÄNGER SCHWEISSEN. 100% EINSCHALTDAUER BEI 500 A.

Die Taktzeit zählt zu den wichtigsten Faktoren in der Produktion: Ziel ist es diese zu minimieren, um die Produktivität zu steigern. Schweißgeräte mit einer hohen Abschmelzleistung und einer langen Einschaltdauer können das gewährleisten.

Die TPS 600i schweißt im Dauerbetrieb mit 100% Einschaltdauer im Leistungsbereich von 400 bis 500 Ampere – der Schlüssel zu einer höheren Produktivität.

Was ist Ihre
Welding Challenge?

Let's get connected.



DIE VORTEILE:

HOHER SCHWEISSSTROM

/ Die TPS 600i erreicht Schweißströme von bis zu 600 A bei einer Einschaltdauer von 60 %.

HOHE ANLAGENVERFÜGBARKEIT

/ Durch 100% Einschaltdauer bei 500 A schweißt die TPS 600i ununterbrochen über einen längeren Zeitraum.

HOHE SCHWEISSGESCHWINDIGKEITEN

/ Eine Abschmelzleistung von 13 kg/h ermöglicht schnelleres Schweißen.

WIDERSTANDSFÄHIGKEIT

/ Das stärkere Leistungsteil der Maschine macht das Schweißen im Dauerbetrieb mit hoher Leistung erst möglich und unempfindlich gegenüber hohen Umgebungstemperaturen.

Bis zu
82 %
mehr Abschmelzleistung

Bis zu
2,5x
längere
Einschaltdauer

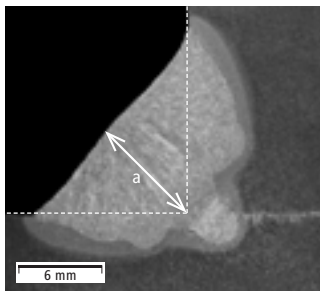
Geringere
Temperaturabhängigkeit

VORTEILE
der TPS 600i*

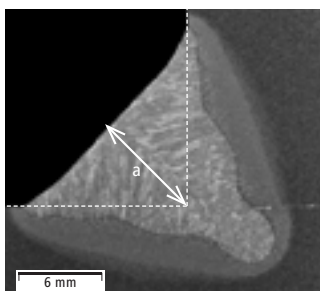
*| verglichen mit TPS 500i

VERGLEICH BEI 100% EINSCHALTDAUER

- / a-Maß: 8 mm
- / Material: S235JR
- / Schweißposition: PA
- / Drahtdurchmesser: 1,6 mm
- / Materialstärke: 15 mm
- / Schweißnahtlänge: 100 cm



TPS 500i	1. LAGE	2. LAGE
Spannung	27 V	28 V
Strom	360 A	360 A
Drahtvorschubgeschwindigkeit	8,1 m/min	7,7 m/min
Schweißgeschwindigkeit	70 cm/min	30 cm/min
Abschmelzleistung	7,6 kg/h	7,3 kg/h



TPS 600i	
Spannung	30 V
Strom	500 A
Drahtvorschubgeschwindigkeit	12,0 m/min
Schweißgeschwindigkeit	35 cm/min
Abschmelzleistung	11,4 kg/h

TPS 500i



TPS 600i

2
Lagen



1
Lage

4 min 46 s



2 min 51 s

-40%

119 l
GASVERBRAUCH



71,4 l
GASVERBRAUCH

-40%

TECHNISCHE DATEN



	TPS 600i
Netzspannung	3x 400 V
Netzabsicherung	63 A
Netzfrequenz	50-60 Hz
Netzspannungs-Toleranz	+/- 15 %
Cos phi	0,99
Schweißstrombereich MIG/MAG	3-600 A
10min/40°C (104°F) 60% ED	600 A
10min/40°C (104°F) 100% ED	500 A
Leerlauf-Spannung	71 A
Arbeitsspannung MIG/MAG	14,2-44 V
Schutzart	IP23
Abmessungen L x B x H	706 x 300 x 510 mm
Gewicht	50 kg

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

DREI BUSINESS UNITS, EINE LEIDENSCHAFT: TECHNOLOGIE, DIE MASSSTÄBE SETZT.

Was 1945 als Ein-Mann-Betrieb begann, setzt nun in den Bereichen Schweißtechnik, Photovoltaik und Batterieladen technologische Maßstäbe. Heute sind wir mit rund 4.550 Mitarbeitern weltweit tätig, und 1.241 erteilte Patente für Produktentwicklungen machen den innovativen Geist im Unternehmen deutlich. Nachhaltige Entwicklung heißt für uns, umweltrelevante und soziale Gesichtspunkte gleichberechtigt mit wirtschaftlichen Faktoren umzusetzen. Dabei hat sich unser Anspruch nie verändert: Innovationsführer sein.

Weitere Informationen zu allen Fronius Produkten und unseren weltweiten Vertriebspartnern und Repräsentanten erhalten Sie unter www.fronius.com

v09 May 2018 DE

Fronius Schweiz AG
 Oberglattestrasse 11
 8153 Rümlang
 Schweiz
 Telefon 0848 FRONIUS (37 66 487)
 Gratisfax 0800 FRONIUS (37 66 487)
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius Deutschland GmbH
 Am Stockgraben 3
 36119 Neuendorf-Dorf bei Fulda
 Deutschland
 Telefon +49 6655 916 94-0
 Telefax +49 6655 916 94-30
sales.germany@fronius.com
www.fronius.de

Fronius International GmbH
Vertrieb Österreich:
 Froniusplatz 1
 4600 Wels
 Österreich
 Telefon +43 7242 241-0
 Telefax +43 7242 241-953490
sales.austria@fronius.com
www.fronius.at

Fronius International GmbH
 Froniusplatz 1
 4600 Wels
 Österreich
 Telefon +43 7242 241-0
 Telefax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com