

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



TPS/i

STEEL / Edition

Optimalno za ručno zavarivanje čelika

RAZNE PRIMJENE ČELIKA. ZAHTJEVNI UVJETI. OPTIMIZIRANE KARAKTERISTIČNE KRIVULJE. ROBUSNI ALAT.

STEEL / Edition

U TPS/i Steel izvedbi nalaze se sažete i optimizirane primjene na temu: zavarivanje čelika. Izvedba Steel ima više od 100 karakterističnih krivulja za čelik u području standardnog i impulsnog električnog luka.

Rezultat:

/ Odgovarajuća karakteristična krivulja za svaku primjenu kod čelika

/ Zavarivanje na čeličnim limovima već od 1 mm

Teški uvjeti primjene zahtijevaju iznimno stabilan alat. Serija uređaja TPS/i jamči beskompromisan i besprijekoran rad.

Koji su vaši izazovi
zavarivanja?

Let's get connected.



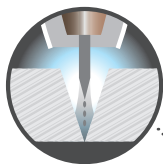
PAKET KARAKTERISTIČNIH KRIVULJA ZA ČELIK

TPS/i Steel izvedba ima optimizirane karakteristične krivulje za obradu nelegiranog i niskolegiranog čelika. Osim toga, postoje karakteristične krivulje za najčešće korištene plinove i dodatni materijal (pune i punjene žice do 1,6 mm).

SVOJSTVA KARAKTERISTIČNIH KRIVULJA

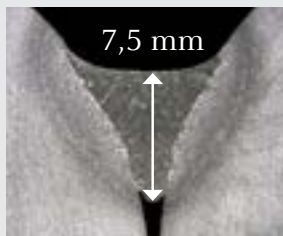
PCS- pulse controlled spray arc

PCS ujedinjuje prednosti impulsnog i štrcajućeg električnog luka u jednoj karakterističnoj krivulji. Svojstva PCS karakterističnih krivulja sprječavaju prijelazni električni luk. Lagan prijelaz s impulsnog električnog luka u štrcajući električni luk omogućuje smanjenje prskotina kod zavarivanja. PCS se osobito primjenjuje za uske razmake, kutne i korjenske zavare.

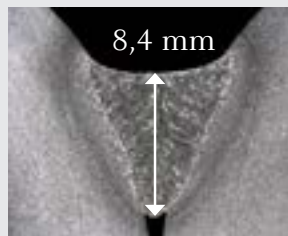


USPOREDBA KARAKTERISTIČNIH KRIVULJA:

Impulсни električni luk u odnosu na PCS



Impulсни električni luk
Vd: 15,5 m/min
U: 27,5 V / I: 265 A



PCS
Vd: 15,5 m/min
U: 26,6 V / I: 233 A

PREDNOSTI PCS-A

- / Minimalne pripreme zavara
- / Veće količine staljenog materijala.
- / Veća brzina zavarivanja
- / Manje dodatne obrade

UNIVERSAL



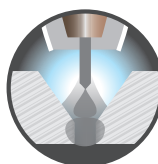
Jednostavno i brzo namještanje parametara zavarivanja za standardne primjene kod zavarivanja čelika uz električni luk kojim je moguće lako upravljati.

DYNAMIC



Koncentrirani, dinamički električni luk za duboku i usku penetraciju. Osim toga, postižu se veće brzine zavarivanja.

ROOT



Snažan električni luk s dobrim premošćivanjem zazora omogućuje jednostavan položaj korijena – što vrijedi i za sučeljeno zavarivanje.

PAKET UPUTA ZA ZAVARIVANJE ČELIKA



Certifikacija prema normi EN 1090.

Ovaj paket sadrži brojne upute za zavarivanje koje su kompatibilne i sa drugim MIG/MAG uređajima za zavarivanje.

Paket uputa za zavarivanje certificiran je u standardnom postupku zavarivanja prema normi EN 15612.

POSEBNE ZNAČAJKE:

- / Primjenjiva kvaliteta čelika do S460
- / Debljina lima od 1 do 50 mm
- / Uključujući upute za zavarivanje za cijevi i cjevne konstrukcije

PREPORUČENI PRIBOR



K4 USISNI GORIONIK ZA ZAVARIVANJE

K4 gorionik za zavarivanje usisava dim koji nastaje kod zavarivanja. Njegova kompaktna izvedba omogućuje ravnomjerno vođenje gorionika.



FILTER PRAŠINE

Filter prašine pruža dodatnu zaštitu od onečišćenja u kućištu uređaja TPS/i – osobito u teškim uvjetima rada.



JOBMASTER

Uz gorionik za zavarivanje JobMaster korisnik ima najvažnije parametre (U, I, Vd) dostupne na gorioniku i može ih u svakom trenutku jednostavno izmijeniti.



USER MANAGEMENT

TPS/i raspolaže sustavom koji korisniku omogućuje pojedinačne korekcije. Prijava na sustav za zavarivanje izvodi se putem kartice ili privjeska ključa koji su dodjeljeni korisniku.

PREDNOSTI

/ Pojedinačne korekcije / Sljedivost / Smanjenje pogrešaka



/ Keycard



/ Privjesak



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TRI POSLOVNA ODJELA, JEDNA STRAST: TEHNOLOGIJA KOJA POSTAVLJA STANDARDE.

Tvrtka koja je osnovana 1945. godine s jednim zaposlenikom sada postavlja tehnološke standarde u područjima tehnologije zavarivanja, fotonaponskih sustava i punjenja baterija. Danas djelujemo s otprilike 4550 zaposlenika diljem svijeta, a 1241 odobrena patenta za razvoj proizvoda odaju inovativan duh tvrtke. Održivi razvoj za nas znači da mjere povezane sa zaštitom okoliša i društvenom odgovornošću doživljavamo kao ravnopravne gospodarskima te ih tako i provodimo. Pri tome se naša težnja nikada nije promijenila: želimo biti predvodnici u inovacijama.

Dodatne informacije o svim proizvodima tvrtke Fronius te našim predstavnicima i prodajnim predstavnicima diljem svijeta možete pronaći na adresi www.fronius.com

v09 July 2018 HR

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telephone +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com