

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



# TRANSPOCKET 150 TRANSPOCKET 180

Tak wszechstronne, jak Twoje zadania



# NIEWAŻNE, CO BĘDZIE — MASZ WYPOSAŻENIE PRZYSTOSOWANE DO KAŻDEGO ZADANIA SPAWALNICZEGO!

Każde zadanie spawalnicze jest inne. Spoina musi wytrzymać każde obciążenie i warunki atmosferyczne. Niezależnie od tego, czy znajduje się głęboko w kopalni odkrywkowej, czy też wysoko nad ziemią. Niezależnie również od tego, czy dostępna jest stabilna sieć zasilająca, czy też energia jest dostarczana przez generator.

Zagwarantowanie stałej jakości spoiny w największych przestrzeniach, przy trudnych warunkach udaje się tylko pod warunkiem zastosowania odpowiedniego systemu spawania.

Nieważne, czy atmosfera jest zapyłona, czy mokra, w centrum zawsze jest spoina.

A jakie jest Twoje wyzwanie w spawalnictwie?

Let's get connected.



## ZALETY SYSTEMU TRANSPOCKET



### DOBRE WŁAŚCIWOŚCI ZAJARZENIA I WYSOKA STABILNOŚĆ ŁUKU SPAWALNICZEGO

- / Brak przywierania elektrody podczas zajarzenia
- / Możliwość pracy w trybie generatora w przypadku dłuższych przewodów doprowadzających
- / Możliwość wyboru parametrów dla elektrod celulozowych
- / Spawanie ręczne elektrodą otuloną z łukiem pulsacyjnym

### NIEWIELKA MASA I SOLIDNA KONSTRUKCJA

- / TransPocket 150: 365 x 130 x 185 mm, 6,3 kg
- / TransPocket 180: 435 x 160 x 310 mm, 8,9 kg
- / Wnętrze charakteryzujące się solidnością, zapewniające długą żywotność
- / Obudowa z tworzywa sztucznego chroni przed wszelkimi wpływami środowiska zewnętrznego (IP23)



### STALE WYSOKA JAKOŚĆ SPOINY DZIĘKI PFC

- / Stabilny łuk spawalniczy i niewielkie powstawanie odprysków dzięki cyfrowej technologii inwertera rezonansowego
- / Idealne wykorzystanie istniejącej mocy zasilania przez technologię PFC (Power Factor Correction)
- / Możliwość użycia przewodów doprowadzających o długości maks. 100 metrów
- / Kompensacja wahań napięcia zapewniająca wysoką stabilność łuku spawalniczego



### BOGACTWO WARIANTÓW Z OPCJAMI DODATKOWYMI

- / Urządzenie dostępne w wariantcie z uniwersalnym zakresem napięć (MV)
- / Wariant TIG: spawanie łukiem pulsacyjnym TIG do 1 kHz, możliwy tryb 2-taktowy lub 4-takt specjalny oraz szepianie TAC, a także zintegrowanie UD
- / W wariantcie RC zdalne sterowanie
- / Możliwość aktualizacji zwiększających funkcjonalność



## DANE TECHNICZNE

	TP 150 / TP 150 TIG / TP 150 RC	TP 180 / TP 180 TIG / TP 180 RC	TP 180 MV		
Napięcie sieciowe -20% / +15%, 50/60 Hz / Pobór mocy	230 V		230 V	120 V (20 A)	120 V (15 A)
Cos phi	5,52 kVA	5,75 kVA	5,75 kVA	3,48 kVA	2,28 kVA
współczynnik sprawności	0,99 (150 A)	0,99 (180 A)	0,99 (180 A)		
Zakres prądu spawania Elektroda TIG	88% (przy 90 A)	89% (przy 120 A)	89% (przy 120 A)		
	10–150 A	10–180 A	10–180 A	10–120 A	10–85 A
	10–150 A	10–220 A	10–220 A	10–170 A	10–140 A
Elektroda / zakres prądu spawania przy 10 min / 40°C (104°F)	150 A (35% czasu włączenia) 110 A (60% czasu włączenia) 90 A (100% czasu włączenia)	180 A (40% czasu włączenia) 150 A (60% czasu włączenia) 120 A (100% czasu włączenia)	180 A (40% czasu włączenia) 150 A (60% czasu włączenia) 120 A (100% czasu włączenia)	120 A (40% czasu włączenia) 100 A (60% czasu włączenia) 90 A (100% czasu włączenia)	85 A (40% czasu włączenia) 70 A (60% czasu włączenia) 65 A (100% czasu włączenia)
TIG / zakres prądu spawania przy 10 min / 40°C (104°F)	150 A (35% czasu włączenia) 110 A (60% czasu włączenia) 90 A (100% czasu włączenia)	220 A (40% czasu włączenia) 150 A (60% czasu włączenia) 120 A (100% czasu włączenia)	220 A (40% czasu włączenia) 160 A (60% czasu włączenia) 130 A (100% czasu włączenia)	170 A (40% czasu włączenia) 130 A (60% czasu włączenia) 100 A (100% czasu włączenia)	140 A (40% czasu włączenia) 110 A (60% czasu włączenia) 100 A (100% czasu włączenia)
Napięcie biegu jałowego	96 V		101 V		
Napięcie robocze Elektroda TIG	20,4–26,0 V		20,4–27,2 V		
	10,4–16,0 V		10,4–18,8 V		
Stopień ochrony IP		IP 23			
Rodzaj chłodzenia		AF / A			
Wymiary dł./szer./wys.	365/130/285 mm 14,4/5,1/11,2 in		435/160/310 mm 17,1/6,3/12,2 in		
Masa	6,3 kg 13,9 lb		8,9 kg 19,6 lb		
EMC		Klasa emisji A			

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

### TRZY JEDNOSTKI BIZNESOWE, JEDNA PASJA. TECHNOLOGIA, KTÓRA USTANAWIA STANDARDY.

To co w roku 1945 rozpoczęło się jako jednoosobowa działalność, jest dzisiaj przedsiębiorstwem, które ustanawia nowe standardy technologiczne w dziedzinach spawalnictwa, fotowoltaiki i ładowania akumulatorów. Na całym świecie zatrudniamy blisko 4550 pracowników, a o naszej innowacyjności niech świadczy to, że jesteśmy w posiadaniu 1241 patentów. Zrównoważony rozwój oznacza dla nas, że kwestie ochrony środowiska i sprawy socjalne traktujemy na równi z wskaźnikami ekonomicznymi. Nasza dewiza jest od zawsze ta sama: chcemy być liderem innowacyjności.

Dalsze informacje na temat wszystkich produktów firmy Fronius oraz naszych partnerów handlowych i przedstawicieli można uzyskać na stronie internetowej [www.fronius.pl](http://www.fronius.pl)

v09 July 2018 PL

Fronius Polska Sp. z o.o.  
ul. Gustawa Eiffel'a 8  
44-109 Gliwice  
Polska  
Telefon + 48 32 621 07 00  
Fax +48 32 621 07 01  
[sales.poland@fronius.com](mailto:sales.poland@fronius.com)  
[www.fronius.pl](http://www.fronius.pl)

Fronius International GmbH  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
Telefon +43 7242 241-0  
Fax +43 7242 241-953940  
[sales@fronius.com](mailto:sales@fronius.com)  
[www.fronius.com](http://www.fronius.com)