

## TRANSPOCKET 2500 / 3500

/ Soudage à l'électrode et soudage TIG DC



/ Les TransPocket 2500/3500 sont conçus pour être utilisés sur chantiers et en fabrication. Ils sont mobiles grâce à leur faible poids et à leur poignée de transport en équipement standard, leur robustesse est à toute épreuve et ils sont insensibles aux chocs. Les fentes d'aération, placées plus haut, ne laissent pas pénétrer l'eau, et le filtre antipoussière intégré protège efficacement de l'encrassement.

/ Leur fonctionnement en monophasé et en triphasé ainsi que sur groupe électrogène les rend toujours prêts à fonctionner en tout lieu. Les branches susceptibles d'être utilisées sont nombreuses: construction d'installations et de structures en acier, construction de pipelines, construction mécanique, chaudronnerie, industrie du bâtiment, industrie chimique, entreprises de montage, construction navale (pour ne nommer que quelques-unes).

### AVANTAGES

- / **APPAREIL DE SOUDAGE INTÉGRALEMENT NUMÉRIQUE POUR 250 ET 350 AMPÈRES**
- / **COURBE CARACTÉRISTIQUE IDÉALE POUR UN ARC STABLE, MÊME POUR DES LONGUEURS DE CÂBLE D'ALIMENTATION SECTEUR POUVANT ATTEINDRE 100 MÈTRES, POUR DES TENSIONS SECTEUR FLUCTUANTES (DE 250 À 506 V) OU BIEN EN UTILISATION AVEC BLOC ÉLECTROGÈNE**
- / **SOUDAGE GARANTI AVEC TOUS LES TYPES D'ÉLECTRODES JUSQU'À 5 MILLIMÈTRES – Y COMPRIS LES ÉLECTRODES CELLULOSE POUR LE SOUDAGE VERTICAL EN DESCENDANT**
- / **BOÎTIER D'UNE ROBUSTESSE À TOUTE ÉPREUVE**
- / **ET DE PLUS PETIT, LÉGER ET PORTABLE**



/ Léger et mobile, donc à sa place sur tous les chantiers de construction.



/ Soudage à l'électrode plus fonction TIG. Bouton rotatif assurant un maniement facile, même avec des gants.



/ Soudage manuel électronique et fonction supplémentaire TIG, plus connexion pour commande à distance directement sur la zone de travail.



/ Soudage à l'électrode et soudage TIG avec fonction TIG pulsé pour des soudures parfaites. En outre: électrovanne gaz et connecteur pour commande à distance.



/ Guidage confortable par menu avec affichage texte. Mode „Job“ pour la sauvegarde des réglages spécifiques. Le mode Synergic optimise les paramètres de soudage selon le choix du type et du diamètre d'électrode.



## ÉCONOMIE

### PARTENAIRES POUR LA VIE? PEUT-ÊTRE!

/ La nouvelle robustesse des TransPocket 2500/3500 garantit la plus haute sécurité d'exploitation, donc aussi une longue durée de vie et un taux de disponibilité élevé. La notion de „protection“ a été particulièrement prise en compte dans le design:

/ Protection du tableau de commande par des éléments positionnés en retrait, protection de la douille de courant par son intégration dans la partie frontale du boîtier, protection contre l'encrassement grâce au filtre à poussière installé en série et grâce au ventilateur commandé par thermostat, protection de surchauffe intégrée. Le résultat: une haute sécurité d'exploitation et donc des temps d'immobilisation minimaux.

/ Les appareils disposent d'un mode stand-by qui ménage la source de courant et consomme près de 88 % d'énergie en moins par rapport aux dispositifs usuels.

## SÉCURITÉ

### ON PEUT LEUR FAIRE CONFIANCE À 100 %!

/ Offrir le maximum de sécurité, c'est pour une entreprise une question de sérieux. Pour Fronius, il s'agit là d'une exigence minimale sur chaque système de soudage. Naturellement, les nouveaux TransPocket 2500 et 3500 disposent aussi de tous les certificats nationaux et internationaux nécessaires: les labels S, CE, CSA, CCC ainsi que beaucoup d'autres certifications nationales. Et bien sûr aussi la classe de protection IP 23.



## CARACTÉRISTIQUES DE SOUDAGE

### STABILITÉ = SÉCURITÉ

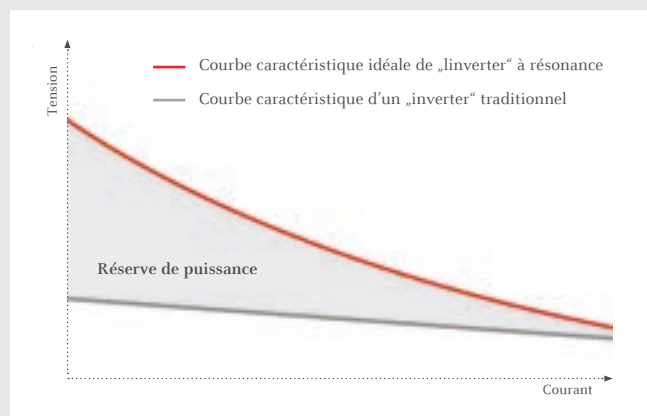
/ Le concept de résonance est simple à formuler: un arc électrique toujours extrêmement stable, même lors de l'utilisation de câbles d'alimentation de grande longueur ou lors de fluctuations de la tension réseau.

/ Cette stabilité est inhérente au système. Par un feed-back continu et automatique, l'arc électrique influe sur les paramètres de puissance. De cette façon, seul l'arc électrique régule le processus. À chaque changement, la réaction est immédiate, assurée par des réserves de puissance adéquates. Le résultat: une courbe caractéristique parfaite et stable, les meilleures propriétés de soudage ainsi qu'un maximum de sécurité dans le processus.

/ A propos de l'arc électrique: la fonction „Arc Force Control“ garantit le soudage sans problème des électrodes à grosses gouttes.

### L'AMORÇAGE: HOT ET SOFT

/ Les TransPocket 2500/3500 ont été conçus pour toutes les électrodes, quelles soient de type rutile, basique ou cel-



/ Le concept de résonance permet une approche quasi parfaite de la courbe caractéristique idéale.

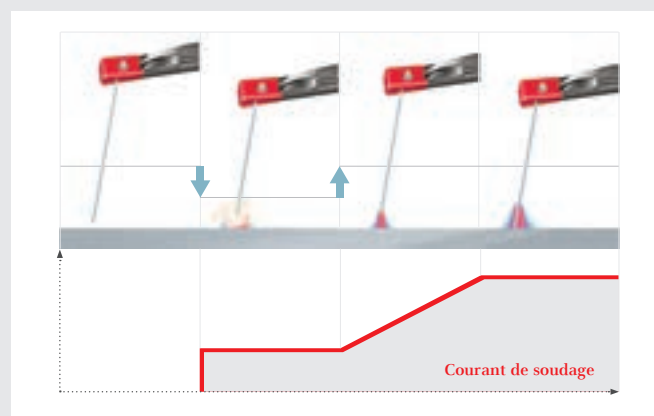
lulose. En particulier avec les électrodes cellulose (Cel) en soudage vertical en descendant, les professionnels voient vite la différence. Et les paramètres d'amorçage optimaux correspondant à toutes ces électrodes sont préprogrammés.

/ La fonction „Hot-Start“ facilite l'amorçage des électrodes Cel et rutilés. Le „Soft-Start“ a été spécialement développé pour les électrodes basiques.

### LES APPLICATIONS TIG

/ Pour les applications TIG, la commande par microprocesseur du processus d'amorçage assure un travail précis et absolument fiable. En TIG pulsé, le contrôle du bain de fusion est amélioré lors des soudages en position contrainte ou des rabotages.

/ Quant à la fonction „TIG-Comfort-Stop“, une particularité du numérique, elle évite la rupture gênante de l'arc électrique en fin de soudage TIG. Par un mouvement déterminé de la torche, le courant de soudage se réduit automatiquement. Un confort que vous apprécierez!



/ Stabilité de l'arc électrique par „Soft Start“ pour les électrodes basiques, qui amorcent à courant faible.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	TP 2500	TP 2500 MVM	TP 3500	TP 3500 MVM
Tension secteur +/- 10 % 50/60 Hz	3 x 380 - 460 V	3 x 380 - 460 V * 3 x 200 - 240 V *	3 x 380 - 460 V *	3 x 380 - 460 V * 3 x 200 - 240 V *
Protection secteur (retardée) 200 - 240 V	-	20 A	-	40 A
Protection secteur (retardée) 380 - 460 V	16 A	16 A	25 A	25 A
Puissance permanente (100 %)	7,1 kVA	7,1 kVA	11 kVA	11 kVA
Cos phi	0,99	0,99	0,99	0,99
Rendement	89 %	89 %	87 %	87 %
Plage continue de courant de soudage	Electrode TIG 15 - 250 A 15 - 250 A	15 - 250 A 15 - 250 A	10 - 350 A 10 - 350 A	10 - 350 A 10 - 350 A
Courant de soudage	10 min/40°C fdm 35 % 250 A fdm 100 % 175 A	fdm 35 % 250 A fdm 100 % 175 A	fdm 35 % 350 A fdm 100 % 230 A	fdm 35 % 350 A fdm 100 % 230 A
Tension à vide	88 V	88 V	89 V	89 V
Tension en charge normalisée	Electrode TIG 20,6 - 30 V 10,6 - 20 V	20,6 - 30 V 10,6 - 20 V	20,4 - 34 V 10,4 - 24 V	20,4 - 34 V 10,4 - 24 V
Classe de protection	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Mode de refroidissement / Classe d'isolation	AF / F	AF / F	AF / F	AF / F
Dimensions p/l/h	430 / 180 / 320 mm	430 / 180 / 320 mm	490 / 190 / 390 mm	490 / 190 / 390 mm
Poids	12,5 kg	13,5 kg	18 kg	19,5 kg

\* en cas de défaillance de phase, le courant de soudage est limité à 140 A



## FONCTIONNALITÉS

GÉNÉRALITÉS	STD	TIG	RC	C	PARAMÈTRES RÉGLABLES	STD	TIG	RC	C	AFFICHAGE	STD	TIG	RC	C
Fonction Anti-Stick	●	●	●	●	Dynamique	●	●	●	●	Mode de service	●	●	●	●
Amorçage par contact	●	●	●	●	Caractéristique descendante	●	●	●	●	Affichage en texte clair				●
Surveillance du courant de fuite	○	○	○	○	Paramètres librement programmables				●	Surveillance de la tension du secteur	●	●	●	●
Soudures verticales possibles avec des électrodes Cel	●	●	●	●	Puissance de soudage progressive	●	●	●	●	Température excessive	●	●	●	●
Possibilité de commande à distance		●	●	●	TIG Puls			●	●					
Fonction de contrôle gaz			●	●										
Compatible avec un générateur	●	●	●	●										
Fonction Hot-Start	●	●	●	●										
Fonction Soft-Start	●	●	●	●										
Ventilateur actionné par la température	●	●	●	●										
TIG-Comfort Stop			●	●										
Protection contre les températures excessives	●	●	●	●										
VRD (Voltage Reduction Device)	○	○	○	○										

● de série

○ en option

— TP 2500/3500

— TP 2500/3500 RC

— TP 2500/3500 TIG

— TP 2500/3500 C

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

### NOUS AVONS TROIS DIVISIONS ET UNE PASSION : REPOUSSER LES LIMITES DU POSSIBLE.

/ Qu'il s'agisse des techniques de soudage, du photovoltaïque ou des techniques de charge de batterie, notre exigence est clairement définie : être le leader de l'innovation. Avec près de 3 300 collaborateurs dans le monde entier, nous repoussons les limites du possible, et plus de 900 brevets délivrés viennent le confirmer. Alors que les autres avancent lentement, nous progressons à pas de géant. Comme toujours. L'utilisation responsable de nos ressources constitue la base de l'action de notre entreprise.

Vous trouverez d'autres informations relatives à tous les produits Fronius ainsi qu'à nos partenaires commerciaux et représentants sur le site [www.fronius.com](http://www.fronius.com)

v05 May 2015 FR

Fronius Canada Ltd.  
2875 Argentia Road, Units 4,5 & 6  
Mississauga, ON L5N 8G6  
Canada  
Téléphone +1 905 288-2100  
Télécopie +1 905 288-2101  
[sales.canada@fronius.com](mailto:sales.canada@fronius.com)  
[www.fronius.ca](http://www.fronius.ca)

Fronius Suisse SA  
Oberglatterstrasse 11  
8153 Rümlang  
Suisse  
Téléphone 0848 FRONIUS (3766487)  
Télécopie gratuit 0800 FRONIUS (3766487)  
[sales.switzerland@fronius.com](mailto:sales.switzerland@fronius.com)  
[www.fronius.ch](http://www.fronius.ch)

Fronius France  
ZAC du Moulin  
8 rue du Meunier – BP 14061  
95723 Roissy CDG Cedex  
France  
Téléphone +33 (0)1 39 33 12 12  
Télécopie +33 (0)1 39 33 12 34  
[contact.france@fronius.com](mailto:contact.france@fronius.com)  
[www.fronius.fr](http://www.fronius.fr)

Fronius International GmbH  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
Téléphone +43 7242 241-0  
Télécopie +43 7242 241-953940  
[sales@fronius.com](mailto:sales@fronius.com)  
[www.fronius.com](http://www.fronius.com)