



TRANSSTEEL 2200

Багато процесна зварювальна система – MIG/MAG, TIG і зварювання стрижневим електродом (MMA)



24 РІЗНИХ ЗВАРЮВАЛЬНИХ ЗАВДАННЯ НА ДЕНЬ. ОДНЕ ДЖЕРЕЛО ЖИВЛЕННЯ ДЛЯ ВСІХ.

На будівельному майданчику, в майстерні, в сільському господарстві, у процесі виготовлення металевих виробів, під час монтажних, ремонтних робіт й технічного обслуговування – скрізь TransSteel 2200 виконує процеси MIG/MAG, TIG та зварювання стрижневим електродом (MMA) на однаково високому рівні.

Які труднощі виникають у вас у процесі зварювання?

— Зв'яжіться з нами.



ПЕРЕВАГИ TRANSSTEEL 2200



ТРИ ПРОЦЕСИ, ОДНЕ ДЖЕРЕЛО ЖИВЛЕННЯ

- / Зварювання MIG/MAG, TIG і зварювання стрижневим електродом (MMA).
- / Відсутність недоліків у кожному окремому процесі зварювання.
- / Швидкий перехід від одного процесу до іншого.
- / Простота перемикання режимів завдяки додатковому газовому магнітному клапану на задній панелі.



СТАЦІОНАРНИЙ І ПОРТАТИВНИЙ

- / Підходить для робіт у майстерні, на будівельному майданчику, під час монтажу.
- / Зручний для транспортування – важить лише 15 кг.
- / Ручка й додатковий ремінь для перенесення.
- / Захисні накладки на бокових поверхнях.
- / Компенсація коливань напруги в мережі при використанні довгих мережевих кабелів.



ПРОСТОТА ЕКСПЛУАТАЦІЇ

- / Одна й та сама концепція інтуїтивно зрозумілого керування, втілена в усіх джерелах живлення Fronius.
- / Усі важливі параметри відображаються та регулюються на передній панелі.
- / Додаткові налаштування в підменю.
- / Параметри можна змінювати за допомогою ручки з функцією повороту/ натискання.



НАЙКОМПАКТНІШИЙ АПАРАТ СЕРІЇ TRANSSTEEL

- / Вбудований механізм подавання дроту для котушок D100 і D200.
- / Інноваційна 2-роликівна плата двигуна для стабільної подачі дроту
- / Коробка для деталей, що зношуються, усередині джерела струму.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

MIG/MAG	TIG	ЗВАРЮВАННЯ СТРИЖНЕВИМ ЕЛЕКТРОДОМ (MMA)	/ 15 кг. / Підтримка різних напруг: 120–230 В. / Робочий цикл 30 % (220 А). / Сталь, хромонікелеві сплави, мідно-кремнієві сплави, рутиловий електрод із порошкового дроту, металевий електрод, покритий електрод, AlMg5, AlSi5. / Діаметр дроту до 1,2 мм.
До 220 А	До 230 А	До 180 А	
Ø 0,8–1,2 мм	Підпалювання дуги LiftArc	Ø 1,5–4 мм	
Характеристики для зварювання сталі, алюмінію та хромонікелевих сплавів	Імпульсне зварювання	Ідеальні характеристики підпалювання без прилипання	
Точкове та інтервальне зварювання	Функція прихоплення (TAC)		

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

	TransSteel 2200 Std	TransSteel 2200 MV		
Напруга мережі -20 / +15 %	230 В	230 В	120 В	120 В
Плакий запобіжник мережі (із затримкою спрацювання)	16 А	16 А	20 А	15 А
Максимальний первинний струм	26 А	26 А	29 А	20 А
Максимальна основна потужність	5,92 кВ·А	5,92 кВ·А	3,26 кВ·А	2,35 кВ·А
Сos φ	0,99	0,99		
ККД	90 % при 150 А	90 % при 150 А	87 % при РЦ 100 %	
Швидкість подавання дроту	1,5–18 м/хв.	1,5–18 м/хв.		
ДІАПАЗОН ЗВАРЮВАЛЬНОГО СТРУМУ				
MIG/MAG	10–210 А	10–210 А	10–135 А	10–105 А
Зварювання стрижневим електродом (MMA)	10–180 А	10–180 А	10–110 А	10–90 А
TIG	10–230 А	10–230 А	10–160 А	10–135 А
ЗВАРЮВАЛЬНИЙ СТРУМ				
MIG/MAG				
10 хв./40 °С (104 °F) РЦ 30 %	210 А	210 А	135 А	105 А
10 хв./40 °С (104 °F) РЦ 60 %	170 А	170 А	120 А	95 А
10 хв./40 °С (104 °F) РЦ 100 %	150 А	150 А	105 А	80 А
Зварювання стрижневим електродом (MMA)				
10 хв./40 °С (104 °F) РЦ 35 %	180 А	180 А	110 А	90 А
10 хв./40 °С (104 °F) РЦ 60 %	150 А	150 А	100 А	80 А
10 хв./40 °С (104 °F) РЦ 100 %	130 А	130 А	90 А	70 А
TIG				
10 хв./40 °С (104 °F) РЦ 35 %	230 А	230 А	160 А	135 А
10 хв./40 °С (104 °F) РЦ 60 %	200 А	200 А	150 А	120 А
10 хв./40 °С (104 °F) РЦ 100 %	170 А	170 А	130 А	105 А
Напруга холостого ходу	90 В	90 В		
ДІАПАЗОН ВЕЛИЧИН ВИХІДНОЇ НАПРУГИ				
MIG/MAG	14,5–24,5 В	14,5–24,5 В		
Зварювання стрижневим електродом (MMA)****+..	20,4–27,2 В	20,4–27,2 В		
TIG	10,4–19,2 В	10,4–19,2 В		
Клас захисту				
Клас захисту	IP 23		IP 23	
Тип охолодження	повітряне примусове		повітряне примусове	
Розміри Д x Ш x В	560 x 215 x 370 мм / 22,1 x 8,5 x 15 дюймів		560 x 215 x 370 мм / 22,1 x 8,5 x 15 дюймів	
Маса	15 кг (33,1 фунта)		15,2 кг (33,5 фунта)	

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

МИ МАЄМО ТРИ ПІДРОЗДІЛИ ТА ЄДИНЕ ПРАГНЕННЯ: РОЗШИРИТИ МЕЖІ МОЖЛИВОГО.

/ Про що б не йшлося – зварювальні технології, фотовольтаїка або технології заряджання акумуляторних батарей, – наша мета залишається незмінною: бути лідером у сфері інновацій. Зі штатом, що налічує близько 3800 співробітників по всьому світу, ми розширюємо межі можливого. Про це свідчить рекордна кількість патентів, наданих нашій компанії, – понад 1200. Там, де інші просуваються поступово, ми здійснюємо стрибки в розвитку завжди. Основне положення нашої корпоративної політики полягає у відповідальному використанні ресурсів. З докладними відомостями про всі продукти Fronius, а також про міжнародних торгових партнерів і представників компанії можна ознайомитися за адресою www.fronius.com

v07 Apr 2017 UA

ТОВ «Фроніус Україна»
вул. Слави, 24, с. Княжичі,
Броварський район, Київська обл.,
Україна, 07455
телефон +380 44 2772141
телефакс +380 44 2772144
sales.ukraine@fronius.com
www.fronius.ua

Стрийський філіал
ТОВ «Фроніус Україна»
вул. Крива, 41-Б, м. Стрий,
Львівська область,
Україна, 82400
телефон +380 3245 77601
телефакс +380 3245 77602
sales.ukraine@fronius.com

Дніпровський філіал
ТОВ «Фроніус Україна»
пр-т Газети «Правда», 127-Б,
м. Дніпро,
Україна, 49074
телефон +380 56 3725193
телефакс +380 56 3719445
sales.ukraine@fronius.com

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
телефон +43 7242 241-0
телефакс +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com