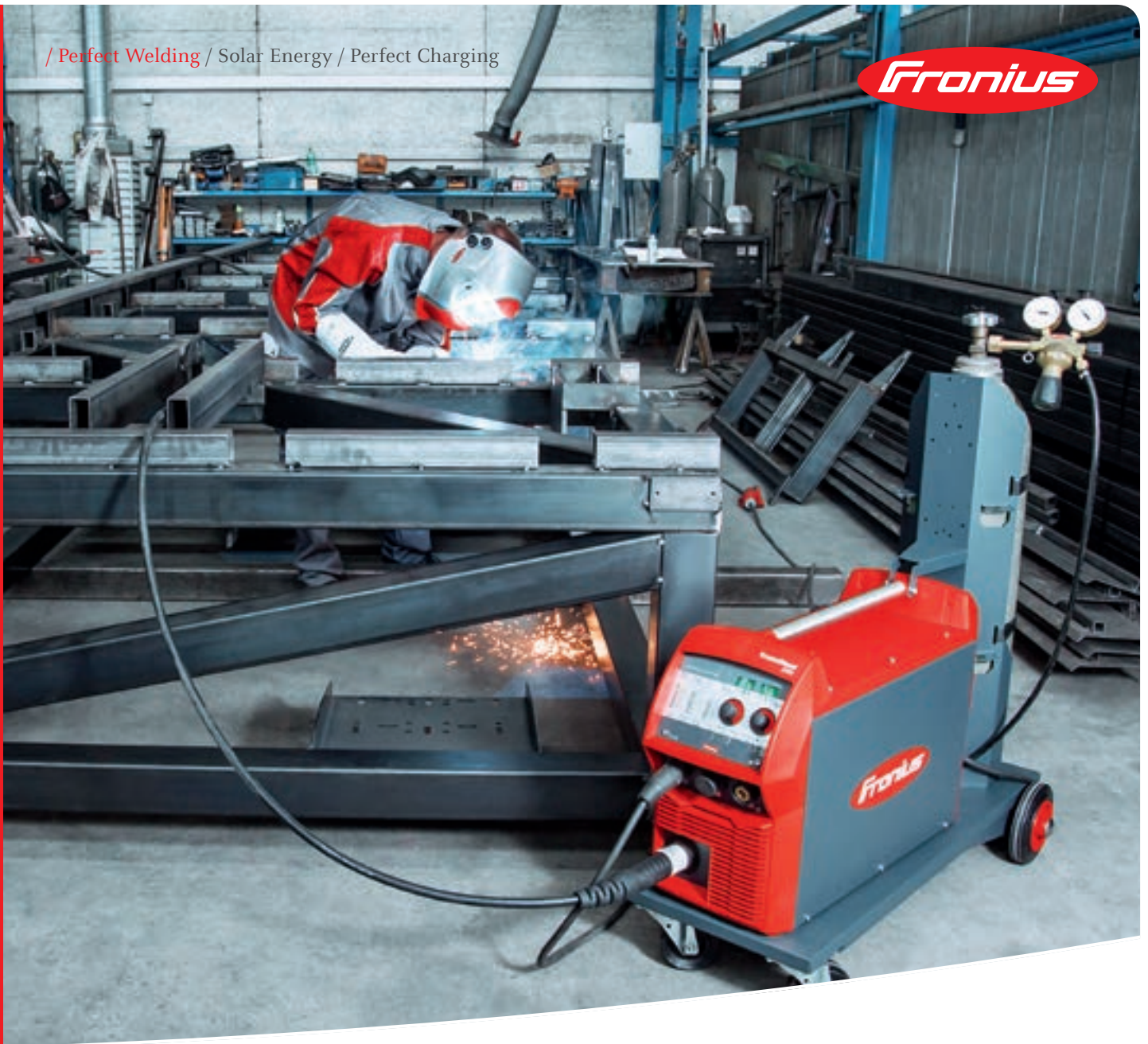


/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



# TRANSSTEEL 2700/3500 COMPACT 3500/5000 SYNERGIC

Profesionální práce s ocelí v dílně i při montáži



# SVAŘOVÁNÍ AŽ NA HRANICI VÝKONU. PŘESNĚ ODPOVÍDÁ POŽADAVKŮM MATERIÁLU.

Existuje více než 2000 různých slitin oceli. Stejně jako ostatní kovové materiály má i ocel metalurgické vlastnosti, které při svařování představují výzvu. U ocelových konstrukcí je obzvlášť důležitý vnos tepla odpovídající tloušťce materiálu, aby se zabránilo nárůstům tvrdosti a tvorbě trhlin. Série TransSteel nabízí svářeči mnoho volitelných prvků určených právě pro tyto vlastnosti.

Jakým výzvám při  
svařování čelíte Vy?

Let's get connected.



# VÝHODY SÉRIE TRANSSTEEL

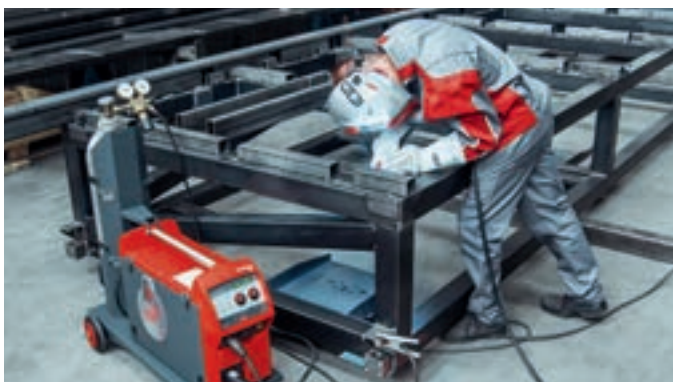


## SVAŘOVÁNÍ NA HRANICI VÝKONU

- / Tři výkonnostní třídy: 270 ampérů, 350 ampérů a 500 ampérů
- / Optimalizované podávání drátu díky 4kladkovému pohonu
- / Výkonný chladicí modul (volitelný) s ochranou proti přehřátí
- / Přizpůsobený sortiment svařovacích hořáků navržených pro vysoký výkon a dlouhé dovolené zatížení
- / Bodové a intervalové svařování jako standard
- / Možnost jednofázového provozu TransSteel 2700C (varianta MV)

## NOVÁ DATABÁZE CHARAKTERISTIK PRO PŘESNĚJŠÍ VÝSLEDKY SVAŘOVÁNÍ

- / Rozsáhlá databáze charakteristik včetně AlMg, AlSi a CuSi pro precizní výsledky svařování
- / Charakteristika SteelRoot pro kořenovou vrstvu
- / Charakteristika SteelDynamic pro zvýšení rychlosti svařování a hlubší průvar
- / Univerzální charakteristika pro standardní použití



## 100% REPRODUKOVATELNÉ VÝSLEDKY U OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ

- / V souladu s normou EN 1090
- / Přepínač klíče pro uzamknutí ovládacího panelu TransSteel 3500C/3500/5000
- / Certifikát kalibrace, případně etiketa jako standardní prvek (v souladu s normou EN 50504)





## TECHNICKÉ ÚDAJE

	TRANSSTEEL 2700C/2700C MV	TRANSSTEEL 3500C	TRANSSTEEL 3500	TRANSSTEEL 5000
Síťové napětí	380–460 V (-10/+15 %)	380 V / 400 V / 460 V (+/-10 %)		
Rozsah svařovacího proudu	10–270 A	10–350 A		10–500 A
Rozsah svařovacího proudu při				
10 min/25 °C (77 °F)			350 A 60 % DZ	500 A 55 % DZ
10 min/25 °C (77 °F)			300 A 100 % DZ	400 A 100 % DZ
10 min/40 °C (104 °F)	270 A 40 % DZ	350 A 40 % DZ	350 A 40 % DZ	500 A 40 % DZ
10 min/40 °C (104 °F)	210 A 60 % DZ	300 A 60 % DZ	250 A 100 % DZ	360 A 100 % DZ
10 min/40 °C (104 °F)	170 A 100 % DZ	250 A 100 % DZ		
Napětí naprázdno	41 V	47–59 V	60 V	65 V
Pracovní napětí	14,5–34,5 V	14,5–38,6 V	15,5–31,5 V	14,5–39 V
Krytí			IP 23	
Druh chlazení			AF/A	
Rozměry d/š/v	687 x 276 x 445 mm		747 x 300 x 497 mm	
Hmotnost	30 kg	36 kg	26,5 kg	30,15 kg
Rychlost drátu	1–25 m/min			

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

### TŘI OBCHODNÍ JEDNOTKY, JEDNA VÁŠEŇ: TECHNOLOGIE, KTERÁ STANOVUJE STANDARDSY.

Společnost, která zahájila svoji činnost v roce 1945 jako podnik jednoho muže, nyní stanovuje technologické standardy v oblasti svařovací techniky, fotovoltaiky a nabíjení akumulátorů. S přibližně 4 550 zaměstnanci dnes působíme po celém světě. Dokladem inovativního ducha, který v podniku vládne, je 1 241 patentů udělených nově vyvinutým výrobkům. Udržitelný vývoj pro nás znamená rovnoprávnou realizaci ekologických a sociálních hledisek s hospodářskými faktory. Náš požadavek být inovační jedničkou se přitom nikdy nezměnil.

Další informace ke každému výrobku Fronius a o našich prodejních partnerech a reprezentantech po celém světě naleznete na adrese [www.fronius.com](http://www.fronius.com)

v09 July 2018 CS

Váš prodejce:

**Fronius Česká republika s.r.o.**  
 Dolnoměcholupská 1535/14  
 102 00 Praha 10  
 Česká republika  
 Telefon +420 272 111 011  
 Fax +420 272 738 145  
[sales.cz@fronius.com](mailto:sales.cz@fronius.com)  
[www.fronius.cz](http://www.fronius.cz)

**Fronius International GmbH**  
 Froniusplatz 1  
 4600 Wels  
 Austria  
 Telefon +43 7242 241-0  
 Fax +43 7242 241-953940  
[sales@fronius.com](mailto:sales@fronius.com)  
[www.fronius.com](http://www.fronius.com)