

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



TRANSSTEEL 3500 / 5000 SYNERGIC

Die Stahlprofis für Werkstatt und Montage

01001011010
01011010010
11010010110
10010110100
10110100101

DIGITAL
REVOLUTION



STEEL TRANSFER
TECHNOLOGY

SCHWEISSEN BIS ANS LEISTUNGSLIMIT. GENAU ABGESTIMMT AUF DIE ANFORDERUNGEN DES MATERIALS.

Es gibt über 2000 unterschiedliche Stahllegierungen. Wie jeder metallische Werkstoff besitzt auch Stahl metallurgische Eigenschaften, die beim Schweißen eine Herausforderung darstellen. Besonders wichtig im Stahlbau ist eine auf die Materialstärke abgestimmte Wärme-einbringung, um Härtespitzen und Rissbildungen zu vermeiden. Die TransSteel Synergic Serie bietet dem Schweißer zahlreiche Optionen, die sich genau für diese Eigenschaften eignen.

Was ist Ihre
Welding Challenge?

Let's get connected.



DIE VORTEILE DER TRANSSTEEL SYNERGIC SERIE



40% EINSCHALTDAUER BEI MAXIMALLEISTUNG

- / einfache Bedienung – in nur 3 Schritten schweißbereit
- / Optimierte Drahtförderung durch 4-Rollen Antrieb
- / Leistungsfähiger Kühlkreis bis 1.500W
optional mit Übertemperaturschutz
- / Hochwertiges FSC Brennersortiment – geeignet für hohe
Leistung und lange Lebensdauer – zusätzliche Verwendung
von MultiLock & Up-/Down Brenner mit LED möglich
- / Punktier- und Intervallschweißen als Standard
- / Modularer Systemaufbau möglich
- / Comfort Wire – zum selbständigen Drahtefädeln
ohne öffnen der Motorplatte

100% REPRODUZIERBARE ERGEBNISSE IM STAHLBAU

- / EN 1090 konform
- / Schlüsselschalter zum Versperren der Bedienfront
- / Kalibrierzertifikat bzw. Etikett serienmäßig
(EN 50504 konform)

ÜBER 100 KENNLINIEN FÜR EXAKTE SCHWEISSERGEBNISSE

- / Stahl-Kennlinien Datenbank, inkl. CrNi, AlMg, AlSi, CuSi
- / Universal Kennlinie für Standardanwendungen
- / SteelRoot Kennlinie für Wurzelschweißung
- / SteelDynamic Kennlinie zur Erhöhung der Schweißge-
schwindigkeit und Einbrandtiefe
- / 5 Easy Jobs – zum einfachen Speichern von
Schweißparametern



TECHNISCHE DATEN

	TRANSSTEEL 3500 SYN	TRANSSTEEL 5000 SYN
Netzspannung	380 V / 400 V / 460 V (-10/+15 %)	380 V / 400 V / 460 V (-10/+15 %)
Schweißstrombereich	10 - 350 A	10 - 500 A
Schweißstrombereich bei		
10 min/25°C (77°F)	350 A 60 % ED	500 A 55 % ED
10 min/25°C (77°F)	300 A 100 % ED	400 A 100 % ED
10 min/40°C (104°F)	350 A 40 % ED	500 A 40 % ED
10 min/40°C (104°F)	250 A 100 % ED	360 A 100 % ED
Leerlaufspannung	60 V	65 V
Arbeitsspannung	14,5 - 31,5 V	14,5 - 39 V
Schutzart	IP 23	IP 23
Kühlart	AF/A	AF/A
Maße l/b/h	747 x 300 x 497 mm	747 x 300 x 497 mm
Gewicht	29 kg	32,3 kg
Drahtgeschwindigkeit	1 - 25 m/min	1 - 25 m/min



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

DREI BUSINESS UNITS, EINE LEIDENSCHAFT: TECHNOLOGIE, DIE MASSSTÄBE SETZT.

Was 1945 als Ein-Mann-Betrieb begann, setzt nun in den Bereichen Schweißtechnik, Photovoltaik und Batterieladen technologische Maßstäbe. Heute sind wir mit rund 4.760 Mitarbeitern weltweit tätig, und 1.253 erteilte Patente für Produktentwicklungen machen den innovativen Geist im Unternehmen deutlich. Nachhaltige Entwicklung heißt für uns, umweltrelevante und soziale Gesichtspunkte gleichberechtigt mit wirtschaftlichen Faktoren umzusetzen. Dabei hat sich unser Anspruch nie verändert: Innovationsführer sein.

Weitere Informationen zu allen Fronius Produkten und unseren weltweiten Vertriebspartnern und Repräsentanten erhalten Sie unter www.fronius.com

Fronius Schweiz AG
 Oberglattestrasse 11
 8153 Rümlang
 Schweiz
 Telefon 0848 FRONIUS (37 66 487)
 Gratisfax 0800 FRONIUS (37 66 487)
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius Deutschland GmbH
 Fronius Straße 1
 36119 Neuendorf-Dorf
 Deutschland
 Telefon +49 6655 916 94-0
 Telefax +49 6655 916 94-30
sales.germany@fronius.com
www.fronius.de

Fronius International GmbH
 Vertrieb Österreich:
 Froniusplatz 1
 4600 Wels
 Österreich
 Telefon +43 7242 241-0
 Telefax +43 7242 241-953490
sales.austria@fronius.com
www.fronius.at

Fronius International GmbH
 Froniusplatz 1
 4600 Wels
 Österreich
 Telefon +43 7242 241-0
 Telefax +43 7242 241-953490
sales@fronius.com
www.fronius.com