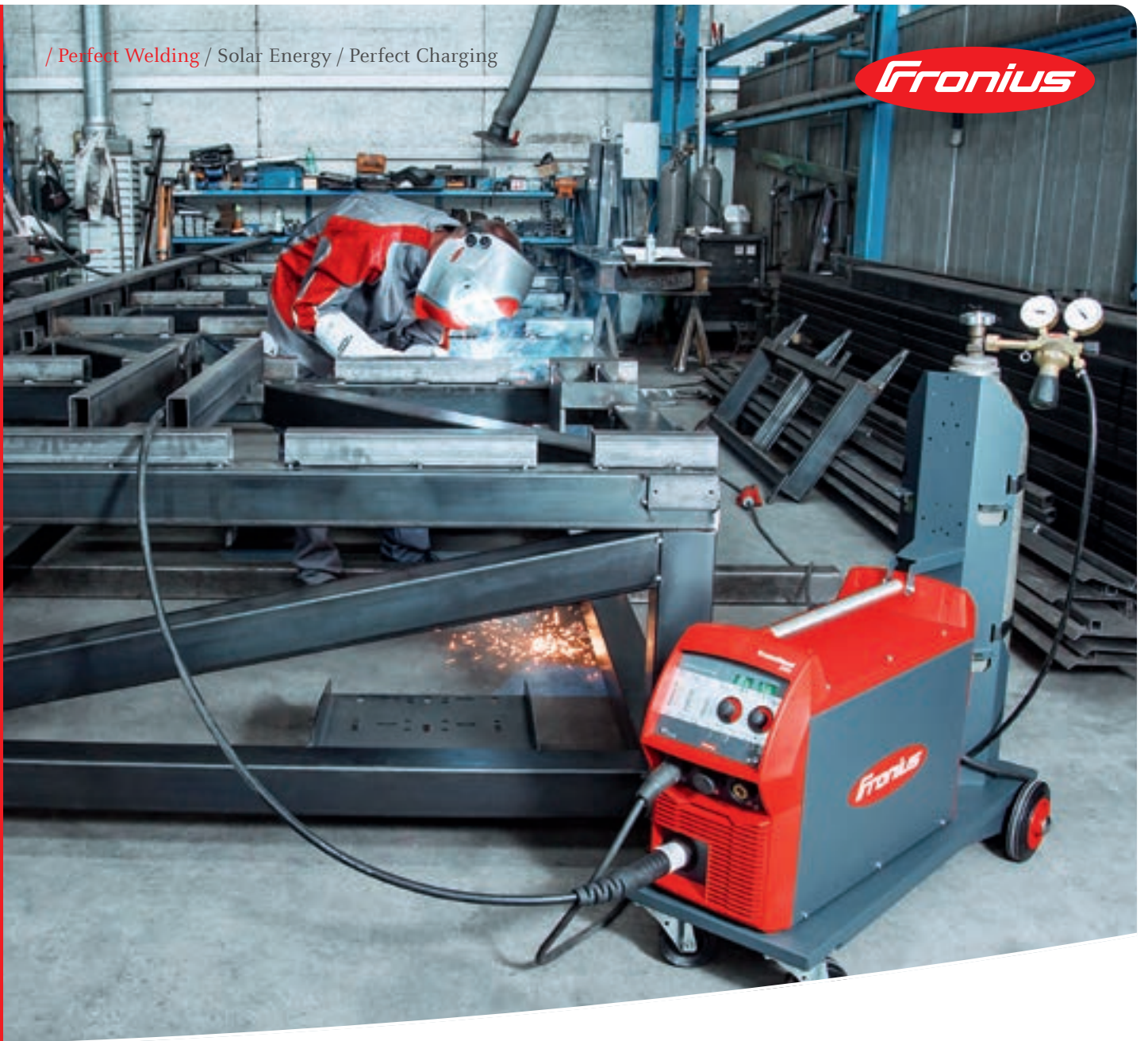


/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



TRANSSTEEL 2700/3500 COMPACT 3500/5000 SYNERGIC

Teraseprofid töökotta ja paigaldusele



KEEVITAMINE TULEMUSLIKKUSE PIIRINI. MÕELDUD VASTAMA JUST MATERJALI NÕUETELE.

Maailmas on üle 2000 terasesulami. Nagu igasugusel metallist materjalil, nii on ka terasel metallurgilised omadused, mis kujutavad keevitamisel probleeme. Eriti oluline on terasehituses materjali tugevusele vastav soojussisestus, et vältida liigselt kõvastunud kohti ja pragunemist. TransSteeeli seeria pakub keevitajale mitmeid võimalusi, mis on mõeldud just neile omadustele.

Mis on Sinu
keevituse väljakuste?

Let's get connected.



TRANSSTEELI SEERIA EELISED

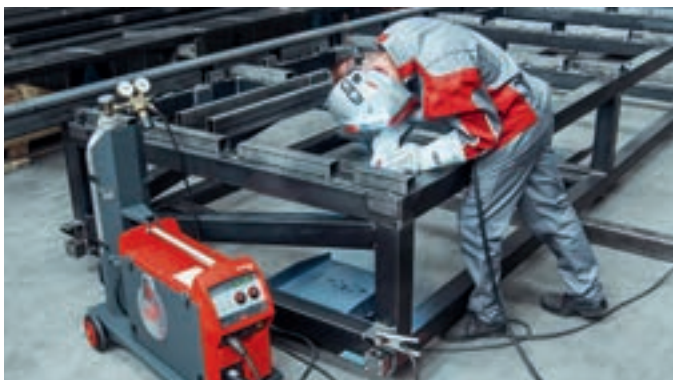


KEEVITAMINE TULEMUSLIKKUSE PIIRINI

- / kolm võimsusklassi: 270 amprit, 350 amprit ja 500 amprit
- / optimeeritud traadi etteanne tänu 4 rullikuga ajamile
- / võimas jahutusseade (lisavarustus) koos ülekuumenemiskaitsega
- / kohandatud põletivalik, mis on mõeldud suurele võimsusele ja pika sisselülitusaja jaoks
- / punkt- ja intervallkeevitus standardvarustuses
- / võimalik on TransSteel 2700C ühefaasiline kasutamine (MV mudel)

UUS TUNNUSKÕVERATE ANDMEBAAS TÄPSEMATEKS KEEVITUSTULEMUSTEKS

- / mahukas tunnuskõverate andmebaas, k.a AlMg, AISi ja CuSi täpsemateks keevitustulemusteks
- / SteelRooti tunnuskõver juurelähimi jaoks
- / SteelDynamicu tunnuskõver keevitamiskiiruse ja läbikeevitamise sügavuse suurendamiseks
- / universaalne tunnuskõver standardseks kasutamiseks



100% REPRODUTSEERITAVAD TULEMUSED TERASEHITUSES

- / EN 1090 vastavus
- / võtmeega lüliti juhtpaneeli lukustamiseks TransSteel 3500C/3500/5000 korral
- / kalibreerimissertifikaat või etikett standardvarustuses (EN 50504 vastavus)





TEHNILISED ANDMED

	TRANSSTEEL 2700C/2700C MV	TRANSSTEEL 3500C	TRANSSTEEL 3500	TRANSSTEEL 5000
Võrgupinge	380–460 V (–10/+15%)	380 V / 400 V / 460 V (+/- 10%)		
Keevitusvoolu vahemik	10–270 A	10–350 A		10–500 A
Keevitusvoolu vahemik 10 min / 25 °C (77 °F)			350 A 60% ED	500 A 55% ED
10 min / 25 °C (77 °F)			300 A 100% ED	400 A 100% ED
10 min / 40 °C (104 °F)	270 A 40% ED	350 A 40% ED	350 A 40% ED	500 A 40% ED
10 min / 40 °C (104 °F)	210 A 60% ED	300 A 60% ED	250 A 100% ED	360 A 100% ED
10 min / 40 °C (104 °F)	170 A 100% ED	250 A 100% ED		
Tühikäigu pinge	41 V	47–59 V	60 V	65 V
Tööpinge	14,5–34,5 V	14,5–38,6 V	15,5–31,5 V	14,5–39 V
Kaitseklass	IP 23			
Jahutusviis	AF/A			
Mootmed (p/l/k)	687 × 276 × 445 mm		747 × 300 × 497 mm	
Mass	30 kg	36 kg	26,5 kg	30,15 kg
Traadi kiirus	1–25 m/min			

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

KOLM ÄRIÜKSUST, ÜKS KIRG: KEHTESTADA STANDARDID LÄBI TEHNOLOOGIA ARENGU.

Mis alustas 1945. aastal ühemehe ettevõtte, määrab nüüd keevitustehnika, päikeseenergia ja akude laadimise tehnoloogia standardeid. Hetkel on ettevõtte umbes 4550 töötajat üle kogu maailma ning 1241 patenti tootearenduses tähistavad selgelt ettevõtte innovaatilist vaimu. Pidev areng tähendab meile keskkondliku ja sotsiaalse vaatepunkti samaaegset rakendamist koos majanduslike teguritega. Seejuures pole muutunud meie eesmärk olla innovatsiooniliider.

Lisateavet kõigi Froniuse toodete ning meie ülemaailmsete turunduspartnerite ja esindajate kohta leiate aadressil www.fronius.com

v09 July 2018 EE

Fronius International GmbH
 Froniusplatz 1
 4600 Wels
 Austria
 Telephone +43 7242 241-0
 Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com