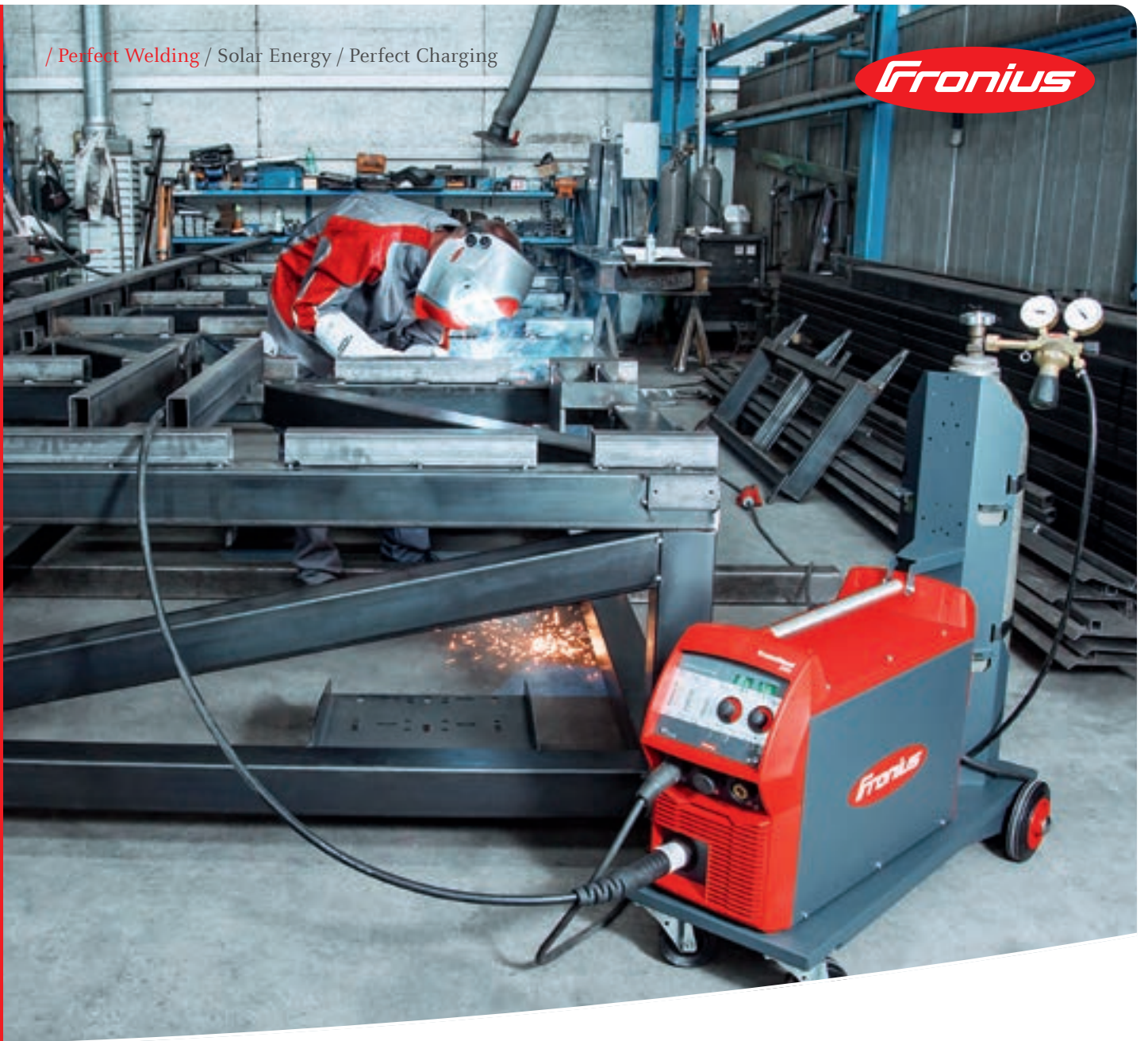


/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



TRANSSTEEL 2700/3500 COMPACT 3500/5000 SYNERGIC

Az acél szakértői a műhelyekbe és a szerelésekhez



HEGESZTÉS A TELJESÍTMÉNY HATÁRÁIG. AZ ANYAG KÖVETELMÉNYEIVEL PONTOSAN ÖSSZEhangolva.

2000-nél is többféle acélötvözet létezik. Más fémes anyagokhoz hasonlóan az acél is rendelkezik olyan metallurgiai tulajdonságokkal, amelyek a hegesztéskor kihívást jelentenek. A keménységcsúcsok és a repedésképződés elkerülése érdekében acélépítményeknél különösen fontos az anyagvastagsághoz igazított hőbevitel. A TransSteel sorozat számos olyan opciót kínál a hegesztőnek, amelyek pontosan ezeknek a tulajdonságoknak felelnek meg.

Milyen hegesztési
kihívások várnak Önre?

Let's get connected.



A TRANSSTEEL SOROZAT ELŐNYEI

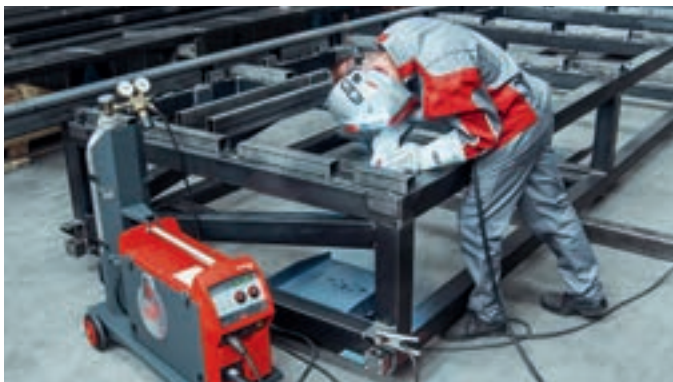


HEGESZTÉS A TELJESÍTMÉNY HATÁRÁN

- / Három teljesítményszint: 270 A, 350 A és 500 A
- / Optimalizált huzaltovábbítás 4 görgős hajtással
- / Nagy teljesítményű hűtőegység (opcionális) túlmelegedés elleni védelemmel
- / Nagy teljesítményre és hosszú bekapcsolási időtartamra alkalmas, összehangolt pisztolyválaszték
- / Ponthegesztés és szakaszos hegesztés minden készülékkel
- / Egyfázisú üzem a TransSteel 2700C típusnál lehetséges (MV változat)

ÚJ JELLEGGÖRBE ADATBÁZIS A PONTOSABB HEGESZTÉSI EREDMÉNYEKHEZ

- / Átfogó jelleggörbe adatbázis az AlMg, az AlSi és a CuSi anyagokat is beleértve a precíz hegesztési eredményekhez
- / SteelRoot jelleggörbe gyökvarrathoz
- / SteelDynamic jelleggörbe a hegesztési sebesség és a beolvadási mélység növeléséhez
- / Univerzális jelleggörbe standard alkalmazásokhoz



100%-BAN REPRODUKÁLHATÓ EREDMÉNYEK ACÉLÉPÍTMÉNYEKNÉL

- / Megfelel az EN 1090 szabványnak
- / Kulcsos kapcsoló a kezelőpanel lezárásához a TransSteel 3500C/3500/5000 típusoknál
- / Kalibrálási tanúsítvány, ill. címke a sorozathoz mellékelve (megfelel az EN 50504 szabványnak)





MŰSZAKI ADATOK

	TRANSSTEEL 2700C/2700C MV	TRANSSTEEL 3500C	TRANSSTEEL 3500	TRANSSTEEL 5000
Hálózati feszültség	380 – 460 V (-10/+15%)	380 V/400 V/460 V (+/- 10%)		
Hegesztőáram-tartomány	10 – 270 A	10 – 350 A		10 – 500 A
Hegesztőáram-tartomány 10 perc/25 °C (77 °F) esetén			350 A 60% ED	500 A 55% ED
10 perc/25 °C (77 °F) esetén			300 A 100% ED	400 A 100% ED
10 perc/40 °C (104 °F) esetén	270 A 40% ED	350 A 40% ED	350 A 40% ED	500 A 40% ED
10 perc/40 °C (104 °F) esetén	210 A 60% ED	300 A 60% ED	250 A 100% ED	360 A 100% ED
10 perc/40 °C (104 °F) esetén	170 A 100% ED	250 A 100% ED		
Üresjáratú feszültség	41 V	47 – 59 V	60 V	65 V
Munkafeszültség	14,5 – 34,5 V	14,5 – 38,6 V	15,5 – 31,5 V	14,5 – 39 V
IP-védettség	IP 23			
Hűtési mód	AF / A			
Méreték h/sz/ma	687 x 276 x 445 mm		747 x 300 x 497 mm	
Súly	30 kg	36 kg	26,5 kg	30,15 kg
Huzalssebesség	1 – 25 m/perc			

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

HÁROM ÜZLETÁGAK, EGY SZENVEDÉLY: A MÉRTÉKADÓ TECHNOLÓGIA.

Ami 1945-ben egy fős üzemmént kezdődött, mára a hegesztéstechnika, a fotovoltaikus berendezések, valamint az akkumulátortöltő rendszerek területén mértékadóvá vált. Jelenleg világszerte kereken 4550 munkatársunk tevékenykedik, és 1241 termékfejlesztési szabadalom teszi egyértelművé az innovatív szellemet a vállalatnál. A fenntartható fejlődés számunkra azt jelenti, hogy a környezet szempontjából fontos és a szociális szempontokat a gazdasági tényezőkkel egyenjogúan valósítjuk meg. Ennek során soha nem változott a szándékunk: vezető szerepet akarunk betölteni az innováció területén.

Az összes Fronius termékről, valamint világszerte működő értékesítő partnereinkről és képviselőinkről bővebb tájékoztatást talál a következő honlapon: www.fronius.com

v09 July 2018 HU

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telephone +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com