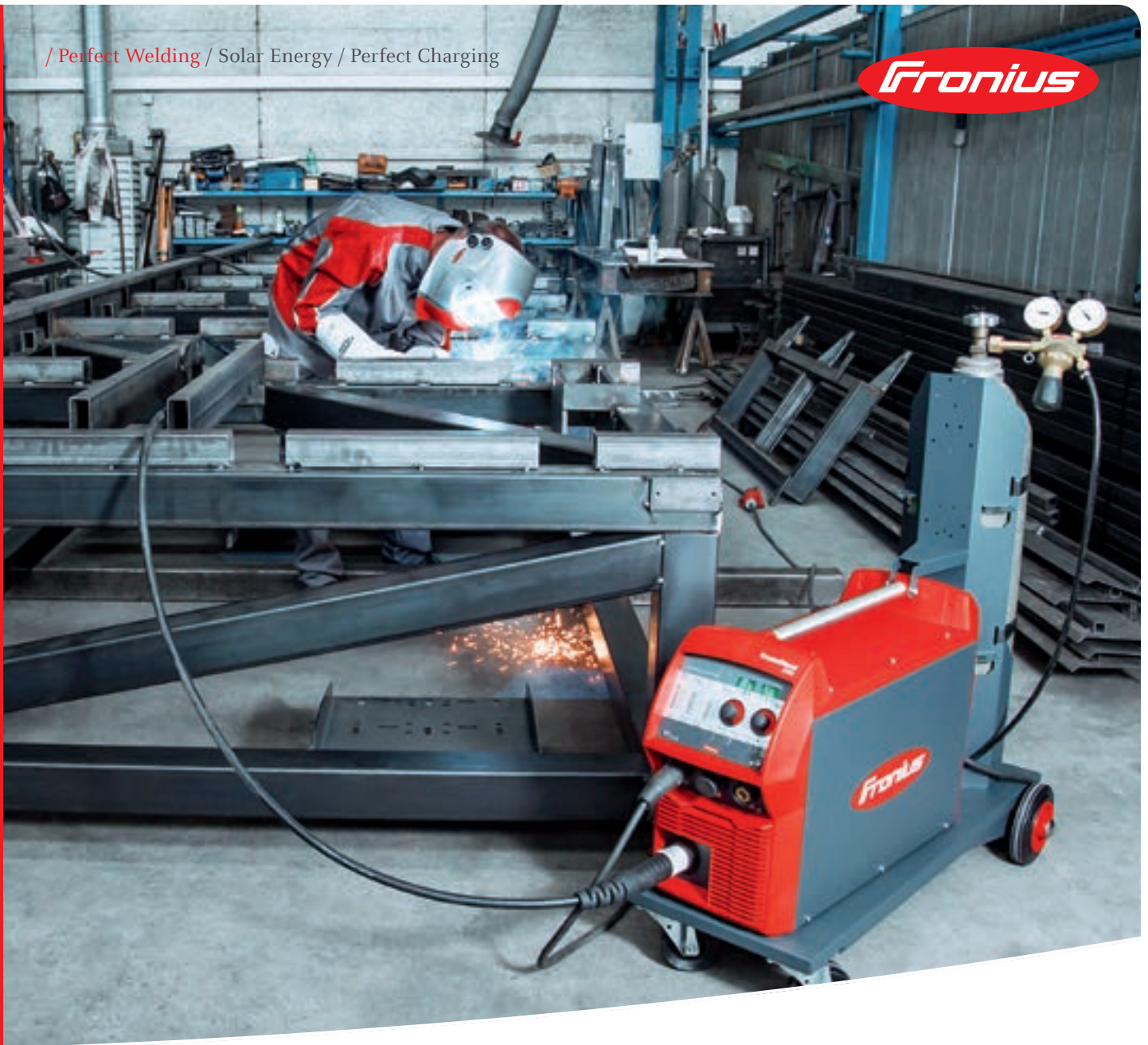


/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



# TRANSSTEEL 2700/3500 COMPACT 3500/5000 SYNERGIC

Proffverktøyet for stål på verksteder og ved montering



# SVEISING HELT OPP TIL EFFEKTGRENSEN. NØYAKTIG TILPASSET MATERIALKRAVENE.

Det finnes mer enn 2000 ulike stållegeringer. Som alle metalliske arbeidsemner har også stål metallurgiske egenskaper, som kan bli til en utfordring under sveising. For å unngå harde spisser og sprekkdannelse innen stålkonstruksjoner er det spesielt viktig å bruke varmetilførsel som er tilpasset materialtykkelsen. TransSteel-serien tilbyr sveiserne mange alternativer som egner seg perfekt til nettopp disse egenskapene.

Hva er din  
sveiseutfordring?

Let's get connected.



## FORDELENE VED TRANSSTEEL-SERIEN



### SVEISING PÅ EFFEKTGRENSEN

- / tre ytelsesklasser: 270 ampere, 350 ampere og 500 ampere
- / optimert trådmating takket være 4-rulls drift
- / kraftig kjøleapparat (tilleggsutstyr) med overtemperaturvern
- / tilpasset sveisepistolsortiment som egner seg for høy effekt og lang innkoblingsvarighet
- / punkt- og intervallsveising som standard
- / enfaset drift for TransSteel 2700C mulig (MV-variant)

### NY KARAKTERISTIKKDATABASE FOR MER NØYAKTIGE SVEISERESULTATER

- / omfattende karakteristikkdatabase, inkl. AlMg, AlSi og CuSi for nøyaktige sveiseresultater
- / SteelRoot-karakteristikk for rotlag
- / SteelDynamic-karakteristikk for økt sveisehastighet og innbrenningsdybde
- / universalkarakteristikk for standardoppgaver



### 100 % REPRODUSERBARE RESULTATER INNEN STÅLKONSTRUKSJON

- / oppfyller kravene i EN 1090
- / nøkkelbryter til låsing av betjeningspanelet ved TransSteel 3500C/3500/5000
- / kalibreringssertifikat eller etikett som standard (oppfyller kravene i EN 50504)





## TEKNISKE DATA

	TRANSSTEEL 2700C/2700C MV	TRANSSTEEL 3500C	TRANSSTEEL 3500	TRANSSTEEL 5000
Nettspenning	380-460 V (-10/+15 %)	380 V / 400 V / 460 V (+/- 10 %)		
Sveiestrømsområde	10-270 A	10-350 A		10-500 A
Sveiestrømsområde ved				
10 min / 25 °C (77 °F)			350 A 60 % ED	500 A 55 % ED
10 min / 25 °C (77 °F)			300 A 100 % ED	400 A 100 % ED
10 min / 40 °C (104 °F)	270 A 40 % ED	350 A 40 % ED	350 A 40 % ED	500 A 40 % ED
10 min / 40 °C (104 °F)	210 A 60 % ED	300 A 60 % ED	250 A 100 % ED	360 A 100 % ED
10 min / 40 °C (104 °F)	170 A 100 % ED	250 A 100 % ED		
Tomgangsspenning	41 V	47-59 V	60 V	65 V
Arbeidsspenning	14,5-34,5 V	14,5-38,6 V	15,5-31,5 V	14,5-39 V
Beskyttelsesklasse	IP 23			
Kjøletype	AF / A			
Mål l/b/h	687 x 276 x 445 mm		747 x 300 x 497 mm	
Vekt	30 kg	36 kg	26,5 kg	30,15 kg
Trådhastighet	1-25 m/min			

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

### TRE FORRETNINGSOMRÅDER, EN LIDENSKAP: TEKNOLOGI SOM SETTER STANDARDER.

Det som i 1945 startet som et enkeltpersonforetak, setter nå nye teknologiske standarder innen sveiseteknikk, solenergi og batterilading. I dag har vi rundt 4550 ansatte på verdensbasis, og 1241 tildelte patenter for produktutviklinger tydeliggjør den innovative ånden i bedriften. For oss betyr bærekraftig utvikling å kunne ta hensyn til miljørelevante og sosiale synspunkter på lik linje med økonomiske faktorer. Samtidig har målet vårt aldri endret seg: Vi vil være ledende innen nyskaping.

Du finner mer informasjon om alle Fronius produkter og våre salgspartnere og representanter rundt i verden under [www.fronius.com](http://www.fronius.com)

v09 July 2018 NO

Fronius Norge AS  
 Finneveien 25  
 3300 Hokksund  
 Norge  
 Telefon +47 32 25 01 10  
 Telefaks +47 32 25 01 11  
[sales.norway@fronius.com](mailto:sales.norway@fronius.com)  
[www.fronius.no](http://www.fronius.no)

Fronius International GmbH  
 Froniusplatz 1  
 4600 Wels  
 Austria  
 Telefon +43 7242 241-0  
 Telefaks +43 7242 241-953940  
[sales@fronius.com](mailto:sales@fronius.com)  
[www.fronius.com](http://www.fronius.com)