

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

**Fronius**



# TRANSSTEEL 2700/3500 COMPACT 3500/5000 SYNERGIC

Профессиональное оборудование для работы со сталью, предназначенное для установки в мастерских и других расположениях



# СВАРКА НА ПРЕДЕЛЬНЫХ ЗНАЧЕНИЯХ МОЩНОСТИ. ТОЧНОЕ СОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ К РАБОТЕ С МЕТАЛЛОМ.

Существует более 2000 видов легированной стали. Как и любой металл, сталь имеет металлургические свойства, вызывающие определенные сложности в процессе сварки. Во время сварки стальной конструкции особенно важно, чтобы интенсивность теплового воздействия соответствовала толщине материала во избежание возникновения пиков твердости и образования трещин. Серия устройств TransSteel предлагает широкий диапазон возможностей работы с такими свойствами металла.

Какие сложности возникают у вас при сварке?

Let's get connected.



# ПРЕИМУЩЕСТВА СЕРИИ УСТРОЙСТВ TRANSSTEEL

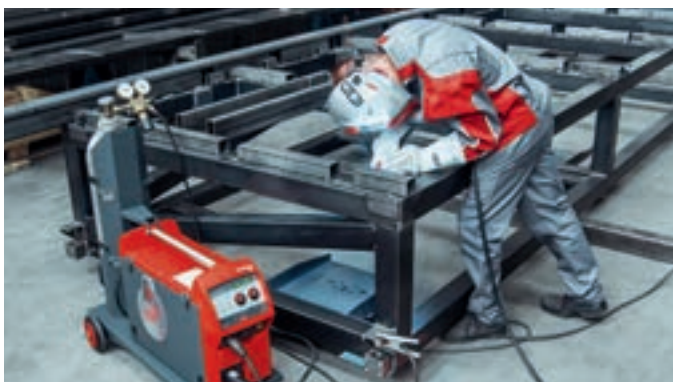


## СВАРКА НА ПРЕДЕЛЬНЫХ ЗНАЧЕНИЯХ МОЩНОСТИ

- / Три уровня мощности: 270 ампер, 350 ампер и 500 ампер
- / Оптимизированный процесс подачи проволоки с помощью 4-роликового привода
- / Мощный охлаждающий модуль (дополнительно) с защитой от перегрева
- / Ряд оптимизированных сварочных горелок, предназначенных для длительных рабочих циклов с высокой мощностью
- / Точечная и интервальная сварка в качестве стандартных компонентов
- / Возможность работы от однофазной сети для устройства TransSteel 2700C (модель MV)

## НОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ С ГРАФИКАМИ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ БОЛЕЕ ТОЧНЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ СВАРКИ

- / Расширенный технический паспорт с графиками, в том числе AlMg, AlSi и CuSi, для получения более точных результатов сварки
- / Графическая характеристика Steel Root для корневого прохода
- / Графическая характеристика Steel Dynamic для повышения скорости сварки и улучшения проплавления
- / Универсальная графическая характеристика для стандартных сварочных процессов



## ПОЛНОСТЬЮ ВОСПРОИЗВОДИМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ СВАРКИ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

- / Соответствие стандарту EN 1090
- / Ключ-переключатель для блокировки панели управления устройства TransSteel 3500C/3500/5000
- / Сертификат калибровки и/или знак поверки в качестве стандартных компонентов (соответствие стандарту EN 50504)





## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	TRANSSTEEL 2700C/2700C MV	TRANSSTEEL 3500C	TRANSSTEEL 3500	TRANSSTEEL 5000
Напряжение сети	380–460 В (-10/+15 %)	380 В / 400 В / 460 В (+/-10 %)		
Диапазон сварочного тока	10–270 А	10–350 А		10–500 А
Диапазон сварочного тока для 10 мин. / 25 °С (77 °F) 10 мин. / 25 °С (77 °F) 10 мин. / 40 °С (104 °F) 10 мин. / 40 °С (104 °F) 10 мин. / 40 °С (104 °F)	270 А 40 % пост. тока 210 А 60 % пост. тока 170 А 100 % пост. тока	350 А 40 % пост. тока 300 А 60 % пост. тока 250 А 100 % пост. тока	350 А 60 % пост. тока 300 А 100 % пост. тока 350 А 40 % пост. тока 250 А 100 % пост. тока	500 А 55 % пост. тока 400 А 100 % пост. тока 500 А 40 % пост. тока 360 А 100 % пост. тока
Напряжение холостого хода	41 В	47–59 В	60 В	65 В
Рабочее напряжение	14,5–34,5 В	14,5–38,6 В	15,5–31,5 В	14,5–39 В
Степень защиты IP	IP 23			
Вид охлаждения	AF / A			
Размеры д/ш/в	687 x 276 x 445 мм	747 x 300 x 497 мм		
Масса	30 кг	36 кг	26,5 кг	30,15 кг
Скорость подачи проволоки	1–25 м/мин			

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

### ТРИ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ, НО ОДНА ЦЕЛЬ — ТЕХНОЛОГИИ, КОТОРЫЕ СТАНУТ ЭТАЛОНОМ.

Компания, которая была основана в 1945 году как индивидуальное предприятие, теперь является лидером технологий сварочного оборудования, фотовольтаики и систем для заряда аккумуляторных батарей. Сегодня компания Fronius — это международный концерн, вдохновляемый духом инноваций. Компания владеет 1241 патентами на новые разработки, а ее 4550 сотрудников разбросаны по всему миру. Наша модель устойчивого развития наравне с экономическими интересами учитывает экологические и социальные факторы. И наша миссия остается неизменной — быть лидером в области инноваций.

Более подробную информацию обо всех продуктах компании Fronius, о наших партнерах по сбыту и представителях во многих странах мира вы найдете на нашем веб-сайте: [www.fronius.com](http://www.fronius.com)

v09 July 2018 RU

ЗАО «Объединенная  
сварочная компания»  
ул. Гусовского, 2-А, к. 4/1,  
г. Минск,  
Беларусь, 220073  
телефон +375 17 2562846  
телефакс +375 17 2562847  
[info@welder.by](mailto:info@welder.by)

ООО «Технологический  
Центр ТЕНА»  
Окружной проезд, 5,  
г. Москва,  
Россия, 107553  
телефон +7 495 7873316  
телефакс +7 495 7873317  
[fronius@tctena.ru](mailto:fronius@tctena.ru)

ООО «Фрониус Украина»  
ул. Славы, 24, с. Княжичи,  
Броварской район, Киевская обл.,  
Украина, 07455  
телефон +380 44 2772141  
телефакс +380 44 2772144  
[sales.ukraine@fronius.com](mailto:sales.ukraine@fronius.com)  
[www.fronius.ua](http://www.fronius.ua)

Fronius International GmbH  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
телефон +43 7242 241-0  
телефакс +43 7242 241-953940  
[sales@fronius.com](mailto:sales@fronius.com)  
[www.fronius.com](http://www.fronius.com)