

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



# WIRES**ENSE**

DRÁTOVÁ ELEKTRODA  
JAKO SENZOR



MÁTE ZÁJEM?

*/ Podívejte se na web*

# IDENTIFIKACE A ÚPRAVA TOLERANCÍ DÍLŮ A UPNUTÍ. BEZ OPTICKÝCH MĚŘICÍCH SYSTÉMŮ.

Odchytky dílů, např. nestejně styčné mezery nebo upínací tolerance, mohou mít při strojové výrobě nepříznivý dopad na dokonalost svařového švu. V některých případech mají negativní vliv na svařovací výsledek již minimální materiálové rozdíly nebo nepřesná upínací zařízení a jsou příčinou nákladných a časově náročných dokončovacích prací.

Díky technologii WireSense patří tyto problémy minulosti.

## WIRESENSE využívá drátovou elektrodu jako senzor.

A pomocí přesného nasnímání dílu ještě před svařováním odesílá příslušný signál do robota, který tak může přizpůsobit svůj program aktuální poloze dílu.

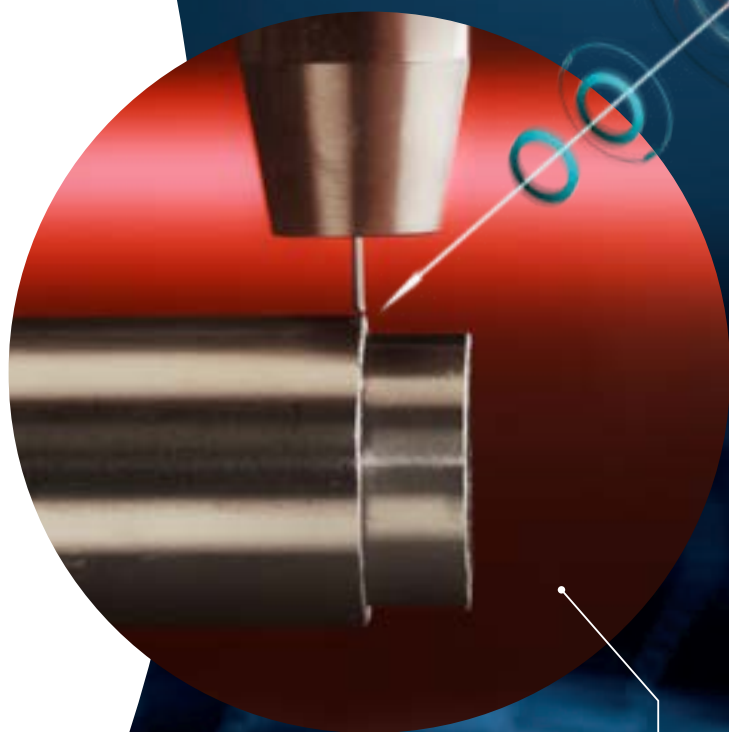
ÚČINNÉ  
PŘIZPŮSOBENÍ  
POZICE  
SVAROVÉHO ŠVU

AŽ O  
**100 %**  
MÉNĚ DOKONČOVACÍCH PRACÍ

MOŽNÁ  
ÚSPORA AŽ  
**20 000 €\***

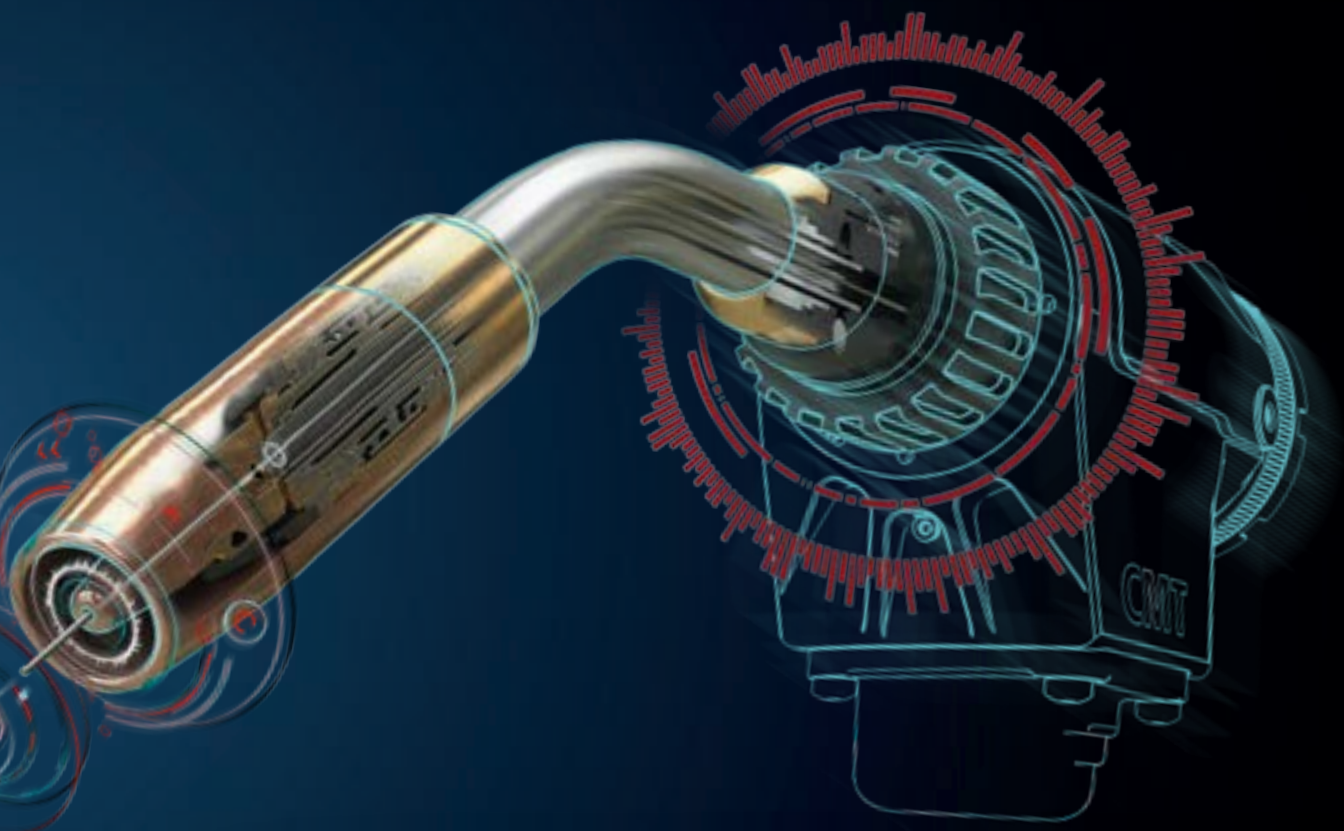
## Jakým výzvám při svařování čelíte Vy?

Let's get connected.



PŘESNÁ DETEKCE HRANY

/ Díky rozpoznávání hran s vysokou přesností leží svařový šev přesně na požadovaném místě.

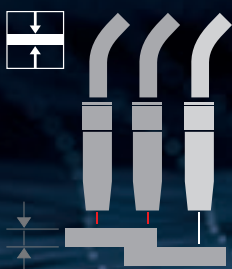


# VÝHODY



## DETEKCE HRAN

- / Rozpoznání polohy hran pro optimální nastavení počáteční a koncové polohy svařování
- / Tolerance dílu a upnutí je proto možné kompenzovat



## MĚŘENÍ VÝŠKY

- / Rozpoznání nežádoucí styčné mezery
- / Rozpoznání tloušťky plechu v rozmezí 0,5–20 mm u oceli, ušlechtilé oceli a hliníku
- / Měření s vysokou přesností a rychlostí



## DRÁT = SENZOR

- / Bez nutnosti použití dalších optických měřicích přístrojů
- / Vynikající přístup k dílu
- / Bez opotřebení
- / Bez nákladů na údržbu a čištění
- / Bez nutnosti kalibrace mezi senzorem a TCP
- / Možné úspory až 20 000 €



## POTŘEBNÝ HARDWARE PRO WIRESENSE

/ Pohonná jednotka Robacta Drive CMT  
/ Absorbér drátu CMT



### 4 PŘIZPŮBENÍ PROGRAMU ROBOTA

/ V okamžiku předání signálu (rozpoznání hran) může robot přizpůsobit své aktuální údaje o pozici podle původní pozice dílu a případně je změnit.  
/ Na základě hodnoty výšky, kterou robot získá při předávání signálu WireSense, lze navíc změnit možnou styčnou mezeru. Robot adekvátně reaguje na potenciální hloubku styčné mezery odpovídající změnou parametrů svařování / svařovacího programu (funkce programového bloku).

## PROCES WIRESENSE:



### 1 DEFINOVÁNÍ SNÍMANÉ OBLASTI

/ Požadovaná oblast pro nasnímání dílu je naprogramována prostřednictvím řízení robota.



### 2 PRŮBĚH SNÍMÁNÍ

/ Robot aktivuje snímání, které probíhá prostřednictvím funkce WireSense v určené oblasti.



### 3 PŘEDÁNÍ SIGNÁLU DO ROBOTA

/ V okamžiku rozpoznání hran je inteligentním svařovacím zdrojem TPS/i odeslán do robota signál včetně hodnoty výšky.

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

## TŘI OBCHODNÍ JEDNOTKY, JEDNA VÁŠEŇ: TECHNOLOGIE, KTERÁ STANOVUJE STANDARDY.

Společnost, která zahájila svoji činnost v roce 1945 jako podnik jednoho muže, nyní stanovuje technologické standardy v oblasti svařovací techniky, fotovoltaiky a nabíjení akumulátorů. S přibližně 4 760 zaměstnanci dnes působíme po celém světě. Dokladem inovativního ducha, který v podniku vládne, je 1 253 patentů udělených nově vyvinutým výrobkům. Udržitelný vývoj pro nás znamená rovnoprávnou realizaci ekologických a sociálních hledisek s hospodářskými faktory. Náš požadavek být inovační jedničkou se přitom nikdy nezměnil.

Další informace ke každému výrobku Fronius a o našich prodejních partnerech a reprezentantech po celém světě naleznete na adrese [www.fronius.com](http://www.fronius.com)

Váš prodejce:

Fronius Česká republika s.r.o.  
Dolnoměcholupská 1535/14  
102 00 Praha 10  
Česká republika  
Telefon +420 272 111 011  
Fax +420 272 738 145  
[sales.cz@fronius.com](mailto:sales.cz@fronius.com)  
[www.fronius.cz](http://www.fronius.cz)

Fronius International GmbH  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
Telefon +43 7242 241-0  
Fax +43 7242 241-953940  
[sales@fronius.com](mailto:sales@fronius.com)  
[www.fronius.com](http://www.fronius.com)