

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



WIRES**SENSE**

O ELETRODO DE ARAME
COMO SENSOR



INTERESSADO?

/ Visite o site

DETECÇÃO E COMPENSAÇÃO

DE TOLERÂNCIAS NO COMPONENTE E NO APERTO. SEM SISTEMAS DE MEDIÇÃO ÓPTICOS.

Divergências no componente, como fendas ou tolerâncias de aperto diferentes, podem prejudicar o cordão de soldagem perfeito na produção mecanizada. Diferenças mínimas no material ou dispositivos de fixação imprecisos já afetam negativamente o resultado da soldagem e geram a necessidade de retrabalhos, que custam tempo e dinheiro.

Com WireSense, esses problemas deixam de existir.

WIRESENSE

utiliza o eletrodo de arame como sensor.

Apalpando o componente com precisão na fase preliminar da soldagem, ele fornece ao robô um sinal que lhe permite ajustar seu programa à atual posição do componente.

EFICIENTE

AJUSTE DA
POSIÇÃO DO CORDÃO
DE SÓLDAGEM

ECONOMIA
DE ATÉ

20.000€*

POSSÍVEL

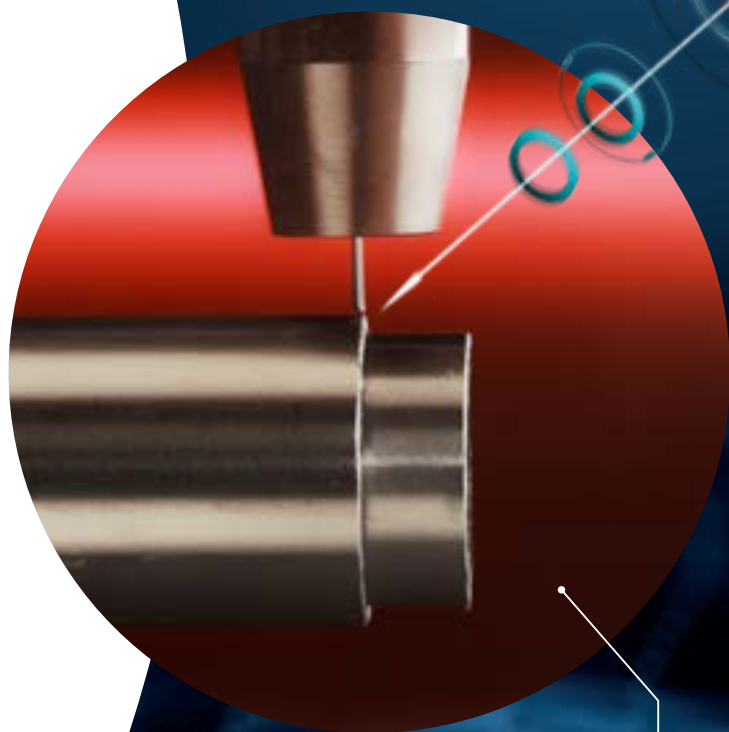
ATÉ

100%

MENOS RETRABALHO

Qual é o seu desafio em soldagem?

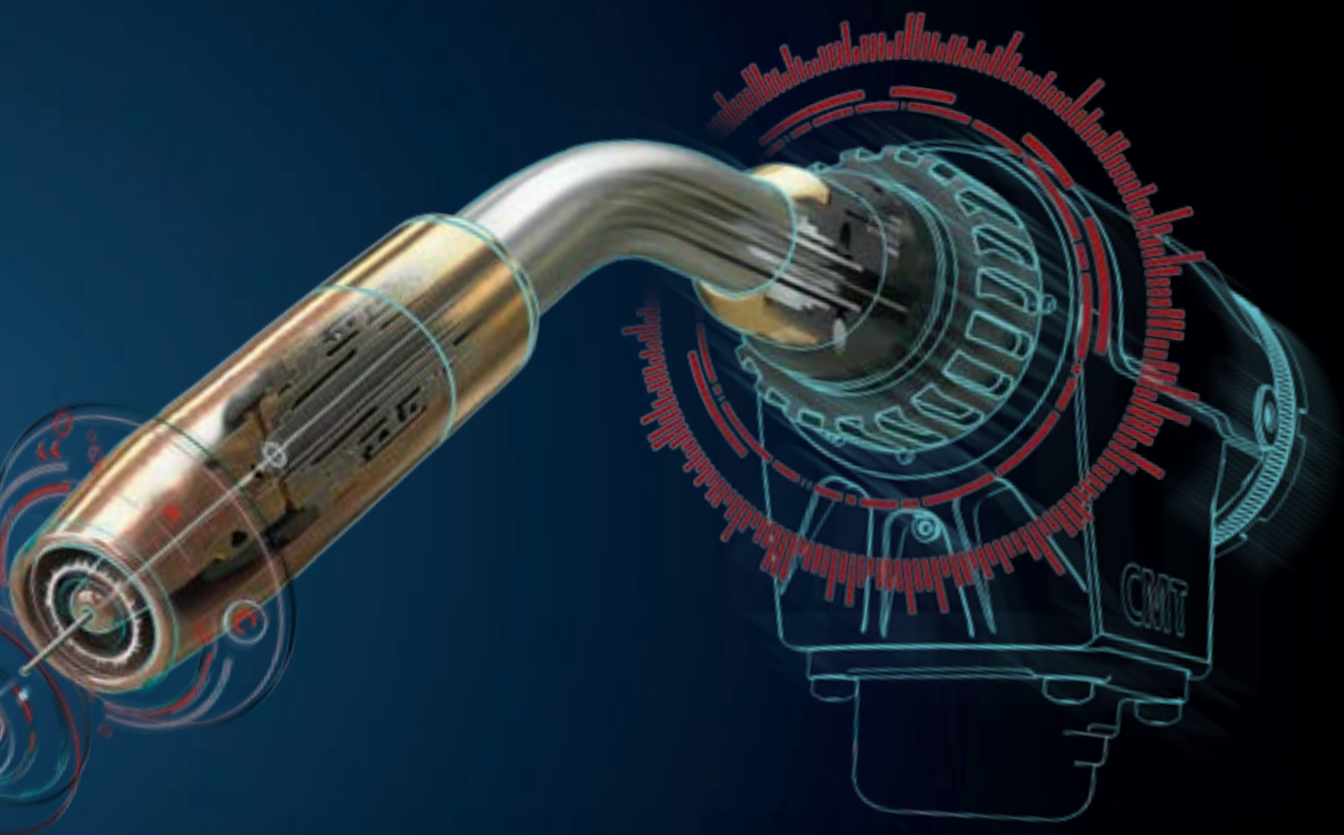
Let's get connected.



DETECÇÃO EXATA DA BORDA

/ Com uma detecção de bordas altamente precisa, o cordão de soldagem fica na posição perfeita.

/* em comparação com a compra de um sistema de medição óptico.

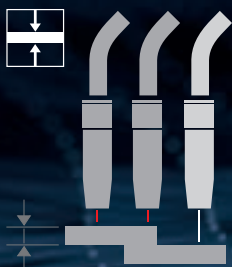


VANTAGENS



DETECÇÃO DE BORDAS

- / Detecção da posição das bordas para um excelente posicionamento do ponto de início e ponto de parada da soldagem
- / Tolerâncias no componente e no aperto podem ser compensadas dessa forma



MEDIÇÃO DA ALTURA

- / Detecção de uma fenda indesejada
- / Detecção de espessuras de chapa entre 0,5 - 20 mm, tanto em aço e aço inoxidável quanto em alumínio
- / Medição com alta precisão e velocidade



ARAME = SENSOR

- / Medidores ópticos adicionais não são necessários
- / Excelente acesso aos componentes
- / Sem desgaste
- / Sem custos de manutenção ou limpeza
- / Calibração desnecessária entre sensor e TCP
- / Economias de até 20.000 € possíveis

HARDWARE NECESSÁRIO PARA WIRESENSE

/ Unidade de acionamento Robacta
Drive CMT
/ Compensador de arame CMT



4 AJUSTE DO PROGRAMA DO ROBÔ

/ No mesmo momento da emissão de sinal (detecção da borda), o robô pode comparar os dados da sua atual posição com a posição original do componente e, se for o caso, ajustar essa posição.

/ Por meio do valor de altura que é enviado ao robô pela transmissão de sinal WireSense, também é possível medir uma possível fenda. Com uma alteração correspondente nos parâmetros de soldagem / no programa de soldagem (função Job), o robô reage adequadamente à eventual fenda.

SEQUÊNCIA WIRESENSE:



1 DEFINIÇÃO DA ÁREA DE DIGITALIZAÇÃO

/ A área desejada para digitalizar o componente é programada pelo controle do robô.



2 PROCESSO DE DIGITALIZAÇÃO

/ O robô ativa a digitalização, que é executada por meio da função WireSense na área definida.



3 TRANSMISSÃO DE SINAL AO ROBÔ

/ No momento da detecção da borda, o sinal é transmitido, com um valor de altura, da inteligente fonte de solda TPS/i para o robô.

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TRÊS UNIDADES DE NEGÓCIOS, UMA PAIXÃO: TECNOLOGIA QUE ESTABELECE PADRÕES.

O que começou, em 1945, como uma microempresa agora estabelece padrões tecnológicos nas áreas de tecnologia de soldagem, fotovoltaica e carregamento de baterias. Hoje atuamos mundialmente com cerca de 4.760 colaboradores e 1.253 patentes concedidas para desenvolvimento de produtos que demonstram o espírito inovador na corporação. Para nós, desenvolvimento sustentável significa implementar aspectos ambientais e sociais com a mesma consideração tida com os fatores econômicos. Em tudo isso, nossa pretensão nunca mudou: ser líder em inovação.

Para obter mais informações sobre todos os produtos Fronius e nossos parceiros de distribuição e representantes, visite www.fronius.com

Fronius do Brasil
Com. Serv. Imp. Ltda
Rua José Martins Fernandes,
601 – Galpões 1, 2 e 3 – Batistini
São Bernardo do Campo – SP
CEP: 09843-400
Brasil
Telefone +55 11 3563-3800
sac@fronius.com
www.fronius.com.br

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telefone +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com