

# Torche de soudage MIG/MAG

Unleash your  
welding potential

Pour les applications de soudage manuel.

# À chaque application, la bonne torche de soudage

## Refroidissement optimal et robustesse

Pièces difficilement accessibles ou postes de travail éloignés : la gamme de torches de soudage Fronius couvre un très large éventail d'applications. Des faisceaux de liaison allant jusqu'à 15 mètres et des cols de cygne avec des longueurs et des angles différents facilitent le travail quotidien. Si besoin, ils sont également disponibles avec une commande à distance dans la poignée. La flexibilité nécessaire au soudeur est ainsi garantie.



## Vos avantages



Durée de vie élevée  
des pièces d'usure

Chaque pièce d'usure est conçue pour avoir une durée de vie maximale et de manière à évacuer la chaleur de façon optimale : un alliage de cuivre (CuCrZr) de grande qualité est notamment utilisé pour les tubes contact, afin de prolonger leur durée de vie.



Longévité

Les composants haut de gamme optimisent la durée de vie de la torche : le tube externe en acier inoxydable du col de cygne, les composants du faisceau de liaison de grande qualité, le câble électrique à la flexibilité maximale et à la large section de cuivre qui garantit une meilleure solidité.



Possibilité de  
réparation

Malgré la grande durée de vie des torches de soudage Fronius, chaque composant peut être remplacé et remis en état très simplement en cas de défaillance. Un large éventail d'environ 40 composants de pièces détachées remplaçables pour les torches de soudage manuelles refroidies par eau contribue à notre approche durable.



Flexibilité

Le système MultiLock permet de sélectionner un col de cygne parmi 80 modèles aux longueurs et aux angles différents, ce qui favorise encore davantage la flexibilité pendant le soudage. Les cols de cygne peuvent être fabriqués dans une longueur de 1,2 m max. pour un angle de 0 à 90° en fonction des besoins du client.

# Soudage confortable

Protection contre la fatigue et prise en main sûre et sans dérapage : voilà ce que garantissent les poignées ergonomiques des torches de soudage. De plus, l'articulation sphérique ainsi que le faisceau de liaison flexible facilitent la manipulation, en particulier lorsque les points de soudage sont difficilement accessibles.

## JobMaster



Aperçu de tous les paramètres de soudage : sur les torches de soudage JobMaster, l'utilisateur a un aperçu des principaux paramètres de soudage tels que la puissance de soudage, la vitesse d'avance du fil, ou encore les jobs enregistrés dans la commande à distance intégrée dans la poignée avec écran couleur, et peut effectuer les réglages qu'il souhaite.

## Up/Down



pour une régulation progressive de la puissance de soudage directement sur la torche de soudage

- Parfaitement optimisée: poignée ergonomique, équilibrée
- Souplesse: protection en caoutchouc flexible et pivotante avec rotule pour une meilleure manipulation.
- Plus de confort et de contrôle avec l'éclairage LED au niveau de la poignée. La torche de soudage convient donc également pour une utilisation dans un environnement de soudage sombre.

# Aspiration

## des fumées de soudage



### Réglage de la buse flexible et progressif

- Accessibilité optimale : la position de la buse d'aspiration peut être réglée de façon optimale en fonction du processus de soudage.
- Plus la buse d'aspiration est proche de la position de soudage, plus il y a de fumée aspirée.

### Capteur d'aspiration pivotant à 360°

Le capteur d'aspiration coudé peut être utilisé comme une plaque de protection thermique



# ation

## dage

### Exento kit d'aspiration

---

- Compatible avec toutes les torches de soudage MIG/MAG Fronius et également avec les variantes PushPull
- Géométrie spéciale de la buse d'aspiration pour une captation optimale des fumées sans influencer la protection gazeuse
- Compatible avec les commandes Up/Down et JobMaster
- Buse d'aspiration réglable en hauteur
- Fonction d'éclairage LED pour une utilisation quelle que soit la position du canal d'aspiration



Les fumées de soudage peuvent avoir des effets nocifs sur la santé. C'est pourquoi Fronius travaille sur l'aspiration des fumées de soudage à leur source, c'est à dire au niveau de la torche de soudage. La torche aspirante permet ainsi de protéger efficacement le soudeur et son environnement de travail.



### Torche aspirante Exento

---

Compléments parfaits pour les installations Exento High-Vac, les torches aspirantes Exento assurent une aspiration efficace et précise. Elles répondent aux exigences de la norme DIN EN ISO 21904-1 pour la sécurité et la santé au travail lors du soudage et des techniques connexes.

- 5 différentes classes de puissance :
  - 3 sont refroidies par air et 2 sont refroidies par eau
- Réglage de la puissance d'aspiration directement sur la poignée
- 4 différentes interfaces utilisateur disponibles :
  - Up/Down, Jobmaster, potentiomètre, gâchette supérieure de torche
- Éclairage LED pour le soudage dans un environnement sombre et pour le contrôle de la qualité
- Gaine de protection en cuir de 1,3 m de long directement sur la poignée pour une protection optimale en cas de température élevée et de projections de soudure
- Testeur rapide de la puissance d'aspiration directement sur la buse d'aspiration

# Excellente accessibilité

Grâce à la sélection de différents cols de cygne, la longueur et l'angle parfaits peuvent être sélectionnés pour les pièces difficilement accessibles.



## Col de cygne compact MTB 330i

Ce col de cygne aux dimensions volontairement réduites garantit également une accessibilité optimale même dans les espaces exigus. Refroidissement par eau ou par gaz disponible.



## Flex Neck col de cygne flexible

- L'angle du col de cygne peut être réglé simplement à la main.
- Les cols de cygne refroidis par gaz peuvent être courbés jusqu'à 1 000 fois, et ceux refroidis par eau jusqu'à 600 fois.



## Plus de 70 buses de gaz

Avec plus de 70 buses de gaz, chaque application de soudage peut trouver celle qui lui correspond.



## Tous les angles et toutes les longueurs

Les différentes géométries de col de cygne offrent une flexibilité maximale pour les pièces difficilement accessibles.

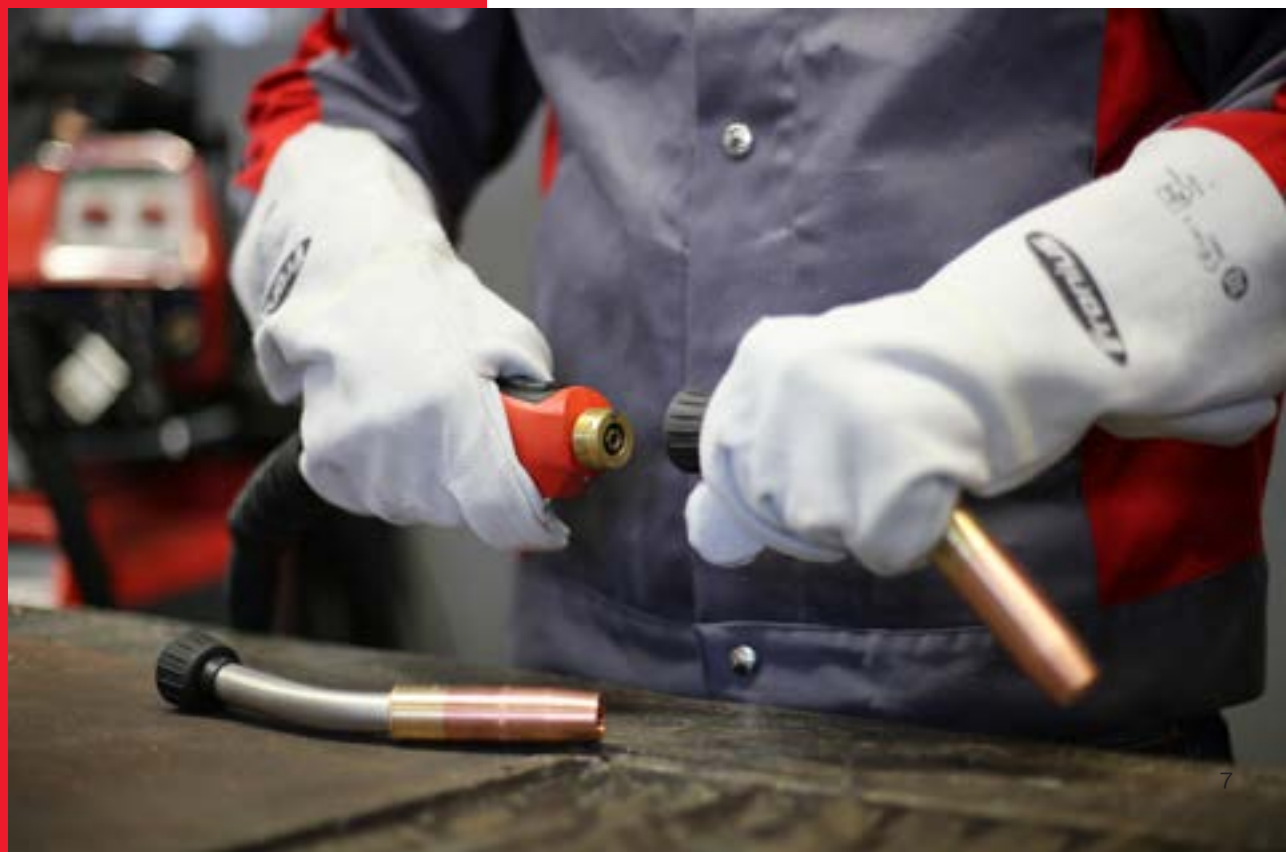




## MultiLock interface brevetée

---

- Le col de cygne peut pivoter à 360° afin de garantir un soudage confortable dans les endroits difficiles d'accès.
- La position est indexée à 0° pour la sécurité.
- Arrêt d'eau intégré: raccord anti-fuite pour empêcher l'écoulement d'eau lors du démontage du col de cygne.



# La torche de soudage en détails



## FSC

- Le fronius system connector sert de connecteur central pour tous les composants
- Raccordement simple et sécurisé du faisceau de liaison au dévidoir en moins de 10 secondes, sans outil



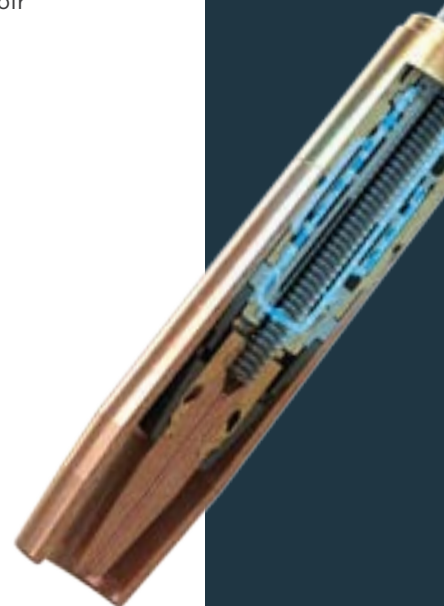
## Pièce de serrage pour gaine guide-fil

- Grâce au joint, une économie de gaz d'environ 4 %
- Le diamètre de fil est défini par les couleurs



## Connecteur EURO

En option pour les installations de soudage d'autres fabricants ou F/F++ pour les sources de courant TPS





# Conception du système

Les torches de soudage MIG/MAG s'inspirent du meilleur des applications à refroidissement par eau et par gaz. Les pièces d'usure et les composants de la torche sont parfaitement dimensionnés pour la puissance de soudage. Le refroidissement a été optimisé, la manipulation simplifiée et le confort amélioré. Le résultat : une précision optimale et des durées de vie maximales.

## MultiLock interface brevetée

- Remplacement du col de cygne simple et rapide
- Le col de cygne peut être tourné à 360°
- Plus de 80 cols de cygne différents

## Interface utilisateur

- Standard, Up/Down, JobMaster
- Configuration de torche modulaire, ouverte aux variantes futures



Éclairage led

Rotule

## Variantes de tubes contact et gaines guide-fil adaptées à chaque nuance de fil

Le tube contact adapté à chaque application et à chaque diamètre de fil, L'âme de guidage du fil adaptée à chaque matériau

- 1 Gains guide-fil universelles refroidies par gaz et par eau
- 2 Gains guide-fil en acier refroidies par gaz et par eau
- 3 Gains guide-fil CrNi refroidies par gaz et par eau
- 4 Gains guide-fil combinées refroidies par eau pour l'alu
- 5 Gains guide-fil combinées refroidies par gaz pour l'alu, et pour CuSi refroidies par eau et par gaz

## Refroidissement par eau

Dans le cas des systèmes refroidis par eau, le circuit de refroidissement a été déplacé aussi loin que possible vers l'avant et l'extérieur du col de cygne. Grâce à la forme conique du tube contact, la chaleur rayonnante absorbée est désormais moins importante. Cette seule caractéristique contribue à une réduction de température jusqu'à 70 °C au niveau des pièces d'usure.





Torche de soudage manuelle MTG	Torche de soudage manuelle MTW
refroidissement par gaz	refroidissement par eau
MTG 250i 250 A 40% f.m.	MTW 250i 250 A 100% f.m.
MTG 320i 320 A 40% f.m.	MTW 400i 400 A 100% f.m.
MTG 400i 400 A 40% f.m.	MTW 500i 500 A 100% f.m.
MTG 550i 550 A 30% f.m.	MTW 700i 700 A 100% f.m.

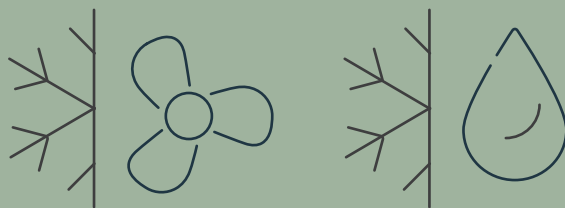
### Torche de soudage MultiLock

Les torches de soudage MultiLock peuvent être équipées de différents cols de cygne et refroidies par gaz ou par eau. Des angles et longueurs variés assurent une flexibilité maximale.



Faisceaux de liaison MultiLock	
refroidissement par gaz	refroidissement par eau
MHP 250i G ML 250 A 40% f.m.	MHP 500i W ML 500 A 100% f.m.
MHP 400i G ML 400 A 40% f.m.	MHP 700i W ML 700 A 100% f.m.
MHP 550i G ML 550 A 30% f.m.	

Toutes les données techniques sont valables pour du CO<sub>2</sub> (C1 EN 439) et un mélange de gaz (M21 EN 439). Ce produit satisfait aux exigences de la norme CEI 60974-7 / - 10 CI. A



### Aperçu

# Torche de soudage MIG/MAG



MultiLock col de cygne	
refroidissement par gaz	refroidissement par eau
MTB 200i G flex 200 A 40% f.m.	MTB 250i W 250 A 100% f.m.
MTB 250i G 250 A 40% f.m.	MTB 330i W 330 A 100% f.m.
MTB 320i G 320 A 40% f.m.	MTB 330i W flex 330 A 100% f.m.
MTB 330i G 330 A 40% f.m.	MTB 400i W 400 A 100% f.m.
MTB 360i G flex 360 A 40% f.m.	MTB 400i W flex 400 A 100% f.m.
MTB 400i G 400 A 40% f.m.	MTB 500i W 500 A 100% f.m.
MTB 550i G 550 A 30% f.m.	MTB 700i W 700 A 100% f.m.



Torche aspirante Exento	
refroidissement par gaz	refroidissement par eau
MTG 250i Exento 250 A 40% f.m.	MTW 300i Exento 300 A 100% f.m.
MTG 320i Exento 320 A 40% f.m.	MTW 500i Exento 500 A 40% f.m.
MTG 400i Exento 400 A 40% f.m.	

Les torches aspirantes Exento répondent aux exigences de la norme DIN EN ISO 21904-1 Protection du travail et de la santé lors du soudage et des procédés apparentés.



### WF 25i Flexdrive pour TPS/i et iWave

- Petite commande intermédiaire portable entre le dévidoir et la torche de soudage
- Rayon d'action étendu : jusqu'à 25 m de distance entre le dévidoir principal et le point de soudage
- Peut être combinée avec toutes les torches de soudage Push de la génération TPS/i en tant que version standard, UpDown ou JobMaster

WF25i FlexDrive 2R/G/W	
refroidissement par gaz	refroidissement par eau
400 A 40% f.m.	320 A 100% f.m.

MTG US-Style (refroidissement par gaz)	
Ergo Handle	Straight Handle
MTG 320i US-Style 320 A 40% f.m.	MTG 320i US-Style 320 A 40% f.m.
MTG 400i US-Style 400 A 40% f.m.	MTG 400i US-Style 400 A 40% f.m.
MTG 500i US-Style 500 A 30% f.m.	MTG 500i US-Style 500 A 30% f.m.



## PushPull torche de soudage



### PullMig CMT

Cette torche de soudage a été spécialement conçue pour le processus de soudage CMT. Le moteur d'entraînement ultra dynamique permet une grande stabilité du procédé CMT.

PullMig CMT	
refroidissement par gaz	refroidissement par eau
MHP 280i GPM CMT 180 A 40% f.m. (CMT traiter)	MHP 400i W PM CMT 280 A 100% f.m. (CMT traiter)
280 A 40% f.m. (processus par défaut)	400 A 100% f.m. (processus par défaut)



### PullMig

La torche de soudage PullMig pèse seulement 1,6 kg pour une hauteur de travail de 1 m. Elle est ainsi 30 % plus légère que les modèles similaires. Sa structure est si compacte qu'il est presque impossible de percevoir une différence de taille par rapport aux torches de soudage conventionnelles. La torche PullMig est utilisée pour des applications spéciales avec aluminium et avec des faisceaux de liaison longs (jusqu'à 15 m), pour lesquels une avance du fil sûre et précise est nécessaire.

PullMig	
refroidissement par gaz	refroidissement par eau
MHP 280i PullMig G 280 A 40% f.m.	MHP 320i PullMig W 320 A 100% f.m.

**Ergo Handle**  
MGT US-Style

**Straight Handle**  
MTG US-Style



#### Poignée pistolet

La poignée pistolet peut être facilement montée ultérieurement.



#### Commande avec potentiomètre

La puissance peut être réglée avec la molette intégrée.



#### Plaque de protection thermique

Bouclier de protection thermique pivotante pour protéger contre la chaleur de rayonnement et les projections de soudure.



#### Gâchette de torche supérieure

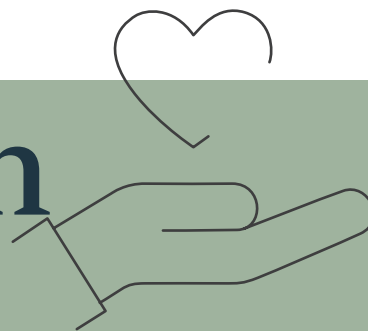
Le process de soudage peut être démarré et arrêté de façon confortable par le dessus de la torche.



#### Rallonge de touches

La rallonge de gâchettes permet de tenir la poignée de façon flexible.

# Ergonomie et protection thermique



**Fronius Canada Ltd.**  
2875 Argentia Road, Units 4,5 & 6  
Mississauga, ON L5N 8G6  
Canada  
T +1 905 288-21 00  
F +1 905 288-21 01  
sales.canada@fronius.com  
www.fronius.ca

**Fronius Suisse SA**  
Oberglatterstrasse 11  
8153 Rümlang  
Suisse  
T 0848 FRONIUS (37 66 487)  
F 0800 FRONIUS (37 66 487)  
sales.switzerland@fronius.com  
www.fronius.ch

**Fronius France**  
ZAC du Moulin  
8 rue du Meunier – BP 14061  
95723 Roissy CDG Cedex  
France  
T +33 1 39 33 12 12  
F +33 1 39 33 12 34  
contact.france@fronius.com  
www.fronius.fr

**Fronius International GmbH**  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Autriche  
T +43 7242 241-0  
F +43 7242 241-95 39 40  
sales@fronius.com  
www.fronius.com