

MIG/MAG 溶接ト一手

Unleash your
welding potential

手動溶接用途

あらゆる用途に適した溶接トーチ

理想的な冷却性能と堅牢性

Froniusの溶接トーチは、溶接対象部品の形状によりアクセスしづらい箇所や位置が離れた箇所への溶接施行など、非常に幅広い用途に対応できるよう設計されています。

特定モデルに搭載されている手動によるリモート制御はもちろんの事、最長15メートルのホースパックに加え、様々なトーチボディの長さや角度により、溶接作業が楽にこなせます。Froniusは、溶接作業者が求める柔軟性を提供することを保証します。



利点



長寿命な消耗品

各消耗品は、最長の耐用期間および最適な放熱を実現すべく設計、製造されています。例えば、耐用期間を延ばすために、コンタクトチップには高品質の銅合金 (CuCrZr) が使用されています。



長い耐用期間

最高品質の構成部品を使用することにより、溶接トーチの耐用期間を最長にします。ステンレス製のトーチ本体用の外側チューブ、高品質なホースパック構成部品、最大の柔軟性を備えた電源ケーブル、より大きなサイズの銅断面などにより、溶接ツールの長寿命を実現します。



修理可能

Froniusの溶接トーチは、耐用期間が長いだけでなく、故障した部品は簡単に取り外し、修理することができます。水冷式手動溶接トーチにおいて交換可能なスペアパーツは約40種類も用意されており、持続可能性の高い機器在庫管理が可能です。



柔軟性

マルチロックシステムでは、長さや角度が異なる80種類を超えるトーチボディから幅広く選択でき、溶接施行時の柔軟性を高めます。またトーチ本体は必要な仕様に合わせて、最大1.2 mの長さ、そして0~90°の角度の範囲内でカスタムメイドに対応いたします。

快適な溶接作業

人間工学的に基づいた溶接トーチハンドルの設計により、疲労からの保護、そして安全なスリップ防止グリップがすべて提供されています。また、ボールジョイントと非常に柔軟なホースパックも作業性の向上に貢献し、これは特に溶接位置へのアクセスが困難なときに役立ちます。

JobMaster



一目ですべての溶接パラメータを把握：JobMaster溶接トーチにはリモートコントロールが統合されており、ハンドルにカラーディスプレイが装備されています。そのため、ユーザーは溶接電力やワイヤ供給速度など、保存したジョブやパラメータを確認し、調整できます。

Up/Down



溶接トーチから直接溶接電力を連続的に調整することが可能です。

- 完全な最適化: 人間工学に基づいたハンドル
- 安定性
- ストレインリリーフ: 柔軟かつ回転可能なゴム製のねじれ防止機能を備えたボールジョイントにより、操作性が向上します。
- 快適性と制御性の向上: ハンドルのLEDライトによって、溶接トーチは暗い環境でも使用可能です。

溶接と抽出



柔軟かつ連続した調整が可能なノズルのセッティング

- 抜群のアクセス性：抽出ノズルの位置は溶接プロセスに合わせて完全に調整可能です。
- 抽出ノズルを溶接位置に近づけるほど、より多くの煙が抽出されます。

360°回転可能な抽出ダクト

抽出ダクトのエルボー部品は熱シールドとして使用できます



溶接ヒュームは健康に害を及ぼす可能性があります。そのため、Froniusはヒュームの発生源に近い溶接トーチで直接除去するべきであると考えています。ヒューム排出トーチにより、溶接作業者と作業環境を有害なヒュームから効果的に保護します。



Exento 抽出キット

- PushPullを含むすべてのFronius MIG/MAG溶接トーチとの互換性があります
- 抽出ノズルの特殊な形状により、ガスシールドに影響を与えることなくヒュームを最適に取り込むことを実現
- Up/DownとJobMasterに対応
- 連続的調整が可能な抽出ノズル
- 抽出ダクトの位置に応じて、LEDライト機能を継続して使用できます



Exento煙排出トーチ

高性能かつピンポイントの排出: Exento煙排出トーチはExento HighVacシステムに追加すると最高の組み合わせを実現します。このトーチは、溶接および関連プロセスに関するDIN EN ISO 21904-1規格の健康・安全要件に準拠しています。

- 5種類の異なる電源カテゴリ:
3x 空冷および 2x 水冷
- 排出量をハンドルで直接制御
- 4つの異なるユーザーインターフェースを利用可能:
Up/Down、JobMaster、電位差計、トップトーチトリガ
- 暗い環境での溶接作業および品質管理のためのLEDライト
- ハンドルに直接取り付けられた1.3 mlレーザー製保護チューブが高温および溶接スパッタから保護
- 排出能を直接吸引ノズルで計測できるクイックテスター

抜群の アクセシ性

豊富な種類のトーチ本体が使用可能なため、溶接対象部品の形状によって届きにくい箇所での溶接であっても、適切な角度と長さの組み合わせを選ぶことができます。



コンパクトなトーチ本体 MTB 330i

非常にコンパクトなトーチボディによって、狭い箇所でも抜群のアクセシ性が得られます。空冷式または水冷式から選べます。



70種類以上のガスノズル

70種類を超えるガスノズルから、あらゆる溶接用途に適した形状が選択できます。



フレックスネック 柔軟なトーチ本体

- トーチ本体の角度は手で簡単に設定できます。
- 空冷式トーチ本体は最大1000回、水冷式は最大600回折り曲げることができます。



どんな角度でもどんな長さでも

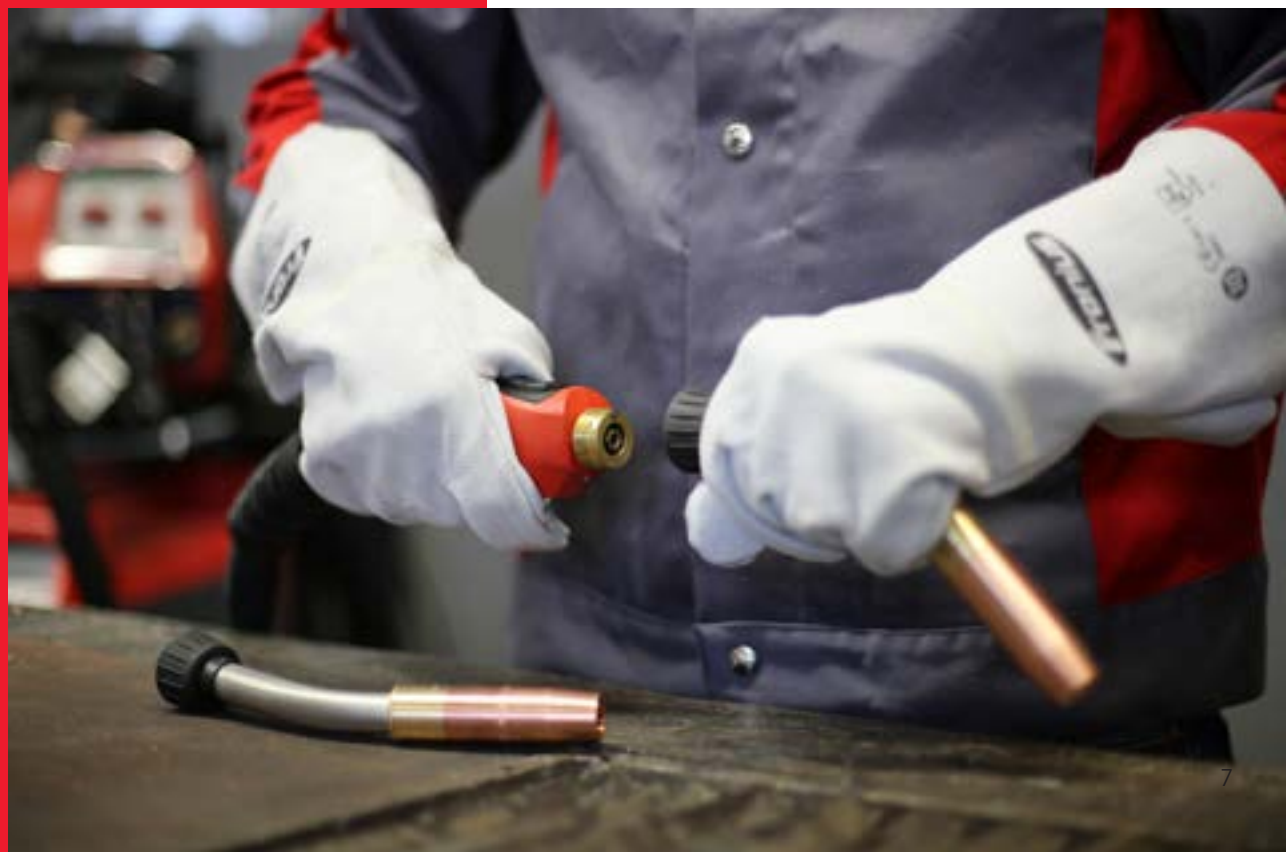
異なるトーチ本体の形状により、溶接対象部品の形状によって届きにくい箇所での溶接に対しても最大限の柔軟性を提供します。





特許取得済みのインターフェース マルチロック

- トーチ本体は360°回転させることができるため、溶接が困難な部品形状に対しても最大限の柔軟性を得ることができます。
- 0°の位置は、ねじれ防止装置によって固定されています。
- 統合型止水装置: トーチ本体を取り外したときに水が漏れるのを防ぎます。



溶接トーチの詳細



FSC

- Froniusシステムコネクタは、全ての溶接情報の接続ポイントです
- 特別な工具なしで10秒未満でホースパックをワイヤ送給装置に簡単かつ安全に接続できます



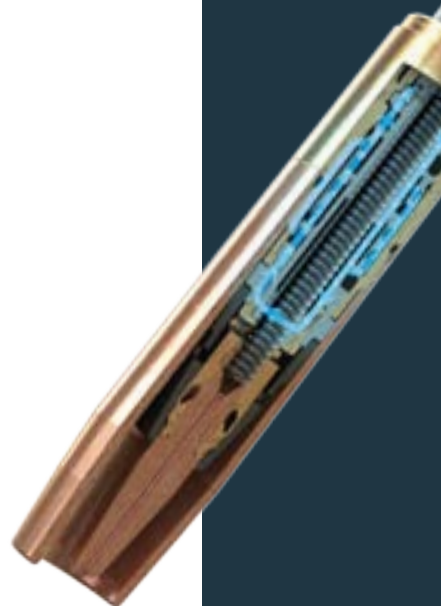
インナーライナー 固定部品

- 密封によるガスの節約量約4%
- ワイヤ径を異なる色で表示



EUROセントラル コネクション

オプション:他のメーカーによる溶接システム用EUROセントラルコネクション、またはTPS電源用のF/F++



システム設計

MIG/MAG溶接トーチは、空冷式および水冷式での溶接施行において最高の溶接結果をもたらします。磨耗部品とトーチ部品は、溶接電力に完全に適合します。冷却システムを最適化し、取り扱いの簡素化および快適性を高めることにより、精度と耐用期間の最大化を実現しました。

特許取得済みの インターフェースマルチロック

- トーチ本体をすばやく簡単に交換
- 360° 回転可能なトーチ本体
- 80種類以上の豊富なバリエーション



ユーザーインターフェース

- 標準, Up/Down, JobMaster
- モジュール式のトーチ設定による高い拡張性

ボールジョイント

LEDライト

特許取得済みのインターフェース マルチロック

あらゆる溶接用途とワイヤ径に適したコンタクトチップ
あらゆる素材に適したインナーライナー

- 1 ユニバーサル インナーライナー (空冷式および水冷)
- 2 スチール製インナーライナー (空冷式および水冷)
- 3 ステンレス製インナーライナー (空冷式および水冷)
- 4 アルミニウム水冷式コンビネーション型インナーライナー
- 5 アルミニウム (空冷式) およびCuSi (空冷式および水冷) コンビネーション型インナー・ライナー

水冷式

水冷式では、冷却システムを限界まで前方外側に配置。コンタクトチップの形状により、放射熱の吸収を低減させました。こうして消耗品の温度を最大70°C低下することを可能としました。





手動溶接トーチ MTG 空冷式	手動溶接トーチ MTW 水冷式
MTG 250i 250 A 40% D.C.	MTW 250i 250 A 100% D.C.
MTG 320i 320 A 40% D.C.	MTW 400i 400 A 100% D.C.
MTG 400i 400 A 40% D.C.	MTW 500i 500 A 100% D.C.
MTG 550i 550 A 30% D.C.	MTW 700i 700 A 100% D.C.

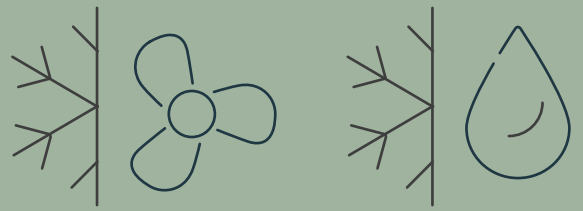
マルチロック溶接トーチ

マルチロック溶接トーチには、さまざまなトーチ本体を取り付けることができ、空冷式または水冷式として使用できます。異なる角度と長さのバリエーションにより、最大限の柔軟性が確保できます。



マルチロックホースバック	
空冷式	水冷式
MHP 250i G ML 250 A 40% D.C.	MHP 500i W ML 500 A 100% D.C.
MHP 400i G ML 400 A 40% D.C.	MHP 700i W ML 700 A 100% D.C.
MHP 550i G ML 550 A 30% D.C.	

全技術データは、CO₂ (C1 EN 439) および混合ガス (M21 EN 439) の両方に適用します。本製品はIEC 60974-7/- 10 Clで定める諸条件を満たします。A



概要

MIG/MAG 溶接トーチ



MultiLock マルチロック	
空冷式	水冷式
MTB 200i G flex 200 A 40% D.C.	MTB 250i W 250 A 100% D.C.
MTB 250i G 250 A 40% D.C.	MTB 330i W 330 A 100% D.C.
MTB 320i G 320 A 40% D.C.	MTB 330i W flex 330 A 100% D.C.
MTB 330i G 330 A 40% D.C.	MTB 400i W 400 A 100% D.C.
MTB 360i G flex 360 A 40% D.C.	MTB 400i W flex 400 A 100% D.C.
MTB 400i G 400 A 40% D.C.	MTB 500i W 500 A 100% D.C.
MTB 550i G 550 A 30% D.C.	MTB 700i W 700 A 100% D.C.



Exento 煙排出トーチ	
空冷式	水冷式
MTG 250i Exento 250 A 40% D.C.	MTW 300i Exento 300 A 100% D.C.
MTG 320i Exento 320 A 40% D.C.	MTW 500i Exento 500 A 40% D.C.
MTG 400i Exento 400 A 40% D.C.	

Exento抽出トーチは、DIN EN ISO 21904-1規格の溶接および関連加工における労働安全衛生の要件に適合しています。



TPS/iおよびiWave向けWF 25i Flexdrive

- ワイヤ送給装置および溶接トーチ間に小型および
- ポータブル中間ドライブ
- 作業半径の拡張：メインのワイヤ送給装置および
- 溶接ポイント間で最大25 mの距離
- Standard、UpDown、またはJobMaster/バージョンのTPS/i世代のPush手動溶接トーチとの組み合わせは可能

WF25i FlexDrive 2R/G/W	
空冷式	水冷式
400 A 40% D.C.	320 A 100% D.C.

MTG US-Style (空冷式)	
人間工学に基づいたハンドル	ストレートハンドル
MTG 320i US-Style 320 A 40% D.C.	MTG 320i US-Style 320 A 40% D.C.
MTG 400i US-Style 400 A 40% D.C.	MTG 400i US-Style 400 A 40% D.C.
MTG 500i US-Style 500 A 30% D.C.	MTG 500i US-Style 500 A 30% D.C.



プッシュプル 溶接トーチ



PullMig CMT

この溶接トーチは、CMT溶接プロセス向けに特別に開発されました。非常にダイナミックな駆動モーターにより、CMTプロセスの高い安定性を実現します。

PullMig CMT	
空冷式	水冷式
MHP 280i GPM CMT 180 A 40% D.C. (CMTプロセス)	MHP 400i W PM CMT 280 A 100% D.C. (CMTプロセス)
280 A 40% D.C. (標準プロセス)	400 A 100% D.C. (標準プロセス)



PullMig

PullMig溶接トーチの重量は作業高1メートルでわずか1.6kgであり、同等モデルに比べ30%軽量です。コンパクト設計により、従来の溶接トーチとほとんどサイズの違いはありません。PullMigは、アルミニウムの用途および長いホースパック(最大15m)が必要な場所、つまり高い信頼性と精密なワイヤ送給が不可欠な施行に適しています。

PullMig	
空冷式	水冷式
MHP 280i PullMig G 280 A 40% D.C.	MHP 320i PullMig W 320 A 100% D.C.

人間工学に基づいたハンドル
MGT US-Style

ストレートハンドル
MGT US-Style



ピストルグリップ

ピストルグリップは簡単に後付け
できます。



ポテンショメータ操作

電力は制御ダイヤルを使って設定
できます。



熱シールド

放射熱と溶接スパッタから保護す
る回転可能な熱シールド。



トーチトリガ上部

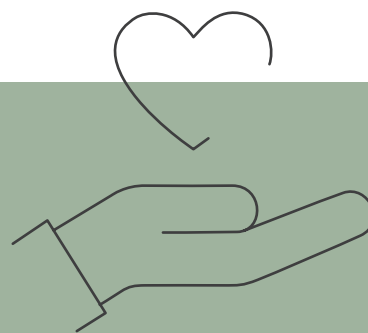
溶接プロセスは、上部ボタンを押して
簡単に開始および停止できます。



トーチトリガ延長

延長ボタンにより、グリップの握り
位置をより幅広く調整可能。

人間工学的 形状および熱 からの保護



フロンiusジャパン株式会社
〒465-0045
愛知県名古屋市名東区姫若町24番
T +81 52-559-7010
F +81 52-559-7029
www.fronius.co.jp

Fronius Japan KK
24 Himewaka-cho, Meito-Ku
〒465-0045 Nagoya, Aichi-Ken
T +81-52-559-7010
F +81-52-229-7029
www.fronius.co.jp

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-9539 40
sales@fronius.com
www.fronius.com

文章および図版は印刷時のものです。フロンiusはこれらを変更する権利を留保します。本書に記載のすべての情報は、細心の注意を払っておりましたが、変更されることがあります。法的な責任は一切負いかねますのでご了承ください。Copyright © 2022 Fronius TM. All rights reserved.